

WINGO

CE

WG2024
WG3524
WG4000
WG5000
WG3524HS



Pohon pre krídlovú bránu / Pohon pro křídlovou bránu

SK - Inštrukcie a upozornenia pre montáž a používanie

CZ - Instrukce a upozornění pro montáž a užití

BRÁNY
 **POSUVNÉ.sk**

Posuvné brány s.r.o.
Ľudmily Podjavorinskej 1614/1
915 01 Nové Mesto nad Váhom

Technická podpora **0948 647 783**
podpora@branyposuvne.sk

Objednávky a
poradenstvo **0948 599 857**
0948 901 120
info@branyposuvne.sk

Nice

1 VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ VÝSTRAHY

Výstrahy týkajúce sa bezpečnosti

- **POZOR!** – Tento návod obsahuje dôležité upozornenia týkajúce sa bezpečnosti osôb. Chybná inštalácia môže spôsobiť vážne zranenia. Pred začatím práce je potrebné pozorne si prečítať celý návod. V prípade pochybností prerušte montáž a požiadajte o radu technický servis Nice.
- **POZOR!** – Podľa najnovšej európskej legislatívy realizácia automatických dverí alebo brány **musí rešpektovať normy vyplývajúce zo Smernice 2006/42ES (bývalá 98/37/ES) (Smernica o strojoch)**, obzvlášť normy EN 12445, EN 12453, EN 12635 a EN 13241-1, ktoré umožňujú vyhlásiť zhodu automatického zariadenia. Z toho vyplýva, že všetky úkony týkajúce sa montáže, zapojenia, kolaudácie a údržby musia byť vykonané výhradne kvalifikovaným a kompetentným pracovníkom!
- **POZOR!** – Odložte tento návod pre prípadnú údržbu alebo likvidáciu zariadenia v budúcnosti.

Výstrahy týkajúce sa montáže

- Skôr ako začnete montovať, skontrolujte, či je tento výrobok vhodný na želaný účel použitia (viď kapitolu 3 „Technické parametre výrobku“). Ak nie je vhodný, NEMONTUJTE ho.
- Prívod elektrického napájania musí byť vybavený bezpečnostným vypínačom spĺňajúcim kategóriu prepätia III.
- **Všetky úkony týkajúce sa montáže a údržby sa musia robiť, len keď je automatický systém odpojený od elektrického napájania.** Ak zariadenie na vypnutie napájania nie je viditeľné z miesta, kde sa nachádza automatický systém, musíte k nemu umiestniť tabuľku s nápisom „POZOR! PREBIEHA ÚDRŽBA.“.
- Počas montáže zaobchádzajte s výrobkom opatrne, vyhňte sa stlačeniu, nárazu, pádu alebo kontaktu s tekutinami akéhokoľvek druhu. Výrobok nedávajte do blízkosti zdrojov tepla, ani ho nevystavujte otvorenému plameňu. Takéto prípady by ho mohli poškodiť a byť príčinou porúch či nebezpečných situácií. Ak sa takéto niečo stane, ihneď zastavte montáž a obráťte sa na technický servis Nice.
- Na žiadnej časti výrobku nevykonávajte úpravy. Operácie tohto druhu môžu spôsobiť len poruchy. Výrobca sa zrieka všetkej zodpovednosti za škody spôsobené upravenými výrobkami.
- Ak je brána konštruovaná s pešími dverami, zariadenie treba vybaviť kontrolným systémom, ktorý znefunkční motor, keď sú pešie dvere otvorené.
- Ovládacie nástenné tlačidlo musí byť umiestnené v dohľade automatického zariadenia, ďaleko od jeho pohyblivých častí, v minimálnej výške 1,5 m nad zemou a neprístupné verejnosti.
- Obalový materiál musí byť zlikvidovaný v plnom súlade s miestnymi predpismi.

2 POPIS VÝROBKU A ÚČEL POUŽITIA

Tento výrobok je určený na automatizovanie jedno- alebo dvojkridlovej brány alebo vrát, na rezidenčné aj priemyselné použitie. **POZOR!** – Akékoľvek iné použitie, odlišné od tu popísaného a v prostredí odlišnom od tu uvedeného, je považované za nevhodné a zakázané!

Výrobok je elektromechanický prevodový pohon s motorom na jednosmerné napätie 24 V alebo striedavé napätie 230 V (podľa vybraného modelu) a so šnekovou prevodovkou. Pohon je napájaný z externej riadiacej jednotky, na ktorú musí byť zapojený. V prípade výpadku elektrického prúdu môžete kridlami hýbať ručne po odblokovaní motora.

Na Obr. 1 sú znázornené všetky komponenty prítomné v balení (podľa vybraného modelu):

- [a] - elektromechanický motor
- [b] - predná konzola (na upevnenie motora na bránové kridlo)
- [c] - zadná konzola (na upevnenie motora na múr)
- [d] - drobné kovové diely (skrutky, podložky a pod.)
- [e] - kľúče na ručné odblokovanie motora

3 MONTÁŽ

3.1 - Previerky pred montážou

Skôr ako začnete montovať, treba skontrolovať celistvosť komponentov výrobku, vhodnosť vybraného modelu a prostredia určeného na montáž.

DÔLEŽITÉ! – Motor nemôže automatizovať manuálnu bránu, ktorá nemá pevnú a bezpečnú mechanickú konštrukciu. Nemôže tiež riešiť chyby spôsobené nesprávnou montážou alebo zlou údržbou samotnej brány.

3.2 - Vhodnosť brány a okolitého prostredia na automatizáciu

- Skontrolujte, či je mechanická konštrukcia brány vhodná na automatizovanie a vyhovuje platným normám (prípadne sa riadte údajmi uvedenými na etikete brány).
- Ručne hýbte kridlami brány v oboch smeroch a uistite sa o hladkom pohybe v každom bode dráhy (nesmú existovať body, ktoré si vyžadujú väčšiu či menšiu námahu).
- Ručne postavte bránové kridlá do želanej polohy, pustite ich a uistite sa, že sa nehýbu.
- Skontrolujte, či priestor okolo výrobku umožňuje jednoduché a bezpečné ručné použitie.
- Skontrolujte, či povrch vybraný na montáž je pevný a zaručuje stabilné upevnenie.
- Rozveďte sa, že prostredie vybrané na montáž je kompatibilné s celkovými rozmermi výrobku (Obr. 2). Správny pohyb pri otváraní brány a sila, ktorú motor pri ňom vynakladá, záležia od polohy, v akej sa upevní zadná konzola. Pred montážou je teda potrebné vychádzať z Grafu 2 na stanovenie uhlu maximálneho otvorenia kridla a sily motora vhodnej pre vaše zariadenie.

3.3 - Limity použitia výrobku

Skôr, ako začnete montovať výrobok, uistite sa, že bránové kridlo má rozmery a váhu spadajúce do limitov uvedených v Grafe 1.

3.4 - Prípravné práce pred montážou

Obr. 3 znázorňuje príklad typickej zostavy automatického systému zostaveného s komponentami Nice. Tieto komponenty sú umiestnené podľa typickej a zaužívanej schémy. V zmysle Obr. 3 si stanovte približnú polohu, v ktorej bude montovaný ten ktorý komponent automatického systému.

Komponenty potrebné na zostavenie kompletného zariadenia (Obr. 3):

- A - elektromechanické motory
- B - pár fotobuniek
- C - pár mechanických dorazov (pri otvorení)
- D - stĺpiky na fotobunky
- E - maják so zabudovanou anténou
- F - kľúčový prepínač alebo digitálna klávesnica
- G - riadiaca jednotka

3.5 - Montáž upevňovacích konzol a motora

3.5.1 - Určenie zadnej upevňovacej konzoly

S použitím Grafu 2 vypočítajte polohu zadnej konzoly. Tento graf slúži na stanovenie kóty A a B a hodnoty uhla maximálneho otvorenia kridla. **Dôležité** - hodnoty A a B musia byť podobné, aby bol pohyb automatického systému lineárny.

01. Zmerajte na mure hodnotu kóty C (Obr. 4).

02. V Grafe 2 nájdite nameranú kótu C a naznačte si vodorovnú čiaru, ktorá predstavuje **hodnotu kóty B (*)**, ako vidno v príklade na Obr. 5. Bod stredu s čiarou „d.i.l.“ (čiara odporúčanej montáže) určuje hodnotu uhla maximálneho otvorenia. Z tohto bodu potiahnite zvislú čiaru, ako vidno v príklade na Obr. 5, na stanovenie **hodnoty kóty A**.

Ak nájdený uhol nezodpovedá vašim potrebám, treba prispôbiť kótu A a prípadne kótu B tak, aby boli podobné.

(***) Odporúča sa nepoužívať hodnoty kóty B pod čiarou „t“ (viď Graf 2).**

03. Konzola sa musí najprv privariť k príslušnej upevňovacej platni (**Obr. 6**), až potom upevniť na múr. Ak treba, konzola sa môže skrátiť a hodnoty kót A a B sa primerane prispôbia.

Poznámka - Konzola dodávaná k motorom Wingo je dlhá 150 mm. Vo zvláštnych prípadoch, napríklad ak sa brána otvára smerom von (**Obr. 7**), môžete použiť konzolu model PLA6 (príslušenstvo).

POZOR! - Pred upevnením zadnej konzoly skontrolujte, či miesto, kde bude upevnená predná konzola, je v pevnej časti krídla, keďže táto konzola sa musí upevniť v inej výške ako zadná konzola (**Obr. 8**).

04. Teraz prostredníctvom vhodných hmoždiniek, skrutiek a podložiek (nie sú súčasťou dodávky) upevnite konzolu.

3.5.2 - Montáž prednej upevňovacej konzoly

Predná konzola musí byť upevnená na bránové krídlo rešpektujúc hodnoty kót D a E (**Obr. 4**).

Poznámka – Konzola dodávaná k motorom Wingo sa musí privariť priamo na bránové krídlo. Ak to nie je možné, použite konzolu mod. PLA8 (príslušenstvo).

01. Stanovte hodnotu kóty E použitím **Tabuľky 1**.
02. Určite výšku, v ktorej upevníte prednú konzolu, v zmysle **Obr. 8**.
03. Teraz upevnite konzolu na pevnú časť bránového krídla.

TABUĽKA 1

	WG2024 WG4000	WG3524 WG5000
D (mm):	700	850
A (mm)	E (mm)	
100	600	750
110	590	740
120	580	730
130	570	720
140	560	710
150	550	700
160	540	690
170	530	680
180	520	670
190	510	660
200	500	650
210	490	640
220	480	630
230	470	620
240		610
250		600
260		590
270		580
280		570

3.5.3 - Montáž motora na upevňovacie konzoly

• **Namontujte motor na zadnú konzolu:**

01. Upevnite motor na konzolu, ako vidno na **Obr. 9**, pomocou dodanej skrutky, podložky a matice.
02. Maticu celkom zatahnite a potom uvoľnite asi o 1/10 otáčky kvôli minimálnej vôli.

• **Namontujte motor na prednú konzolu:**

01. Upevnite motor na konzolu, ako vidno na **Obr. 10**, pomocou dodanej skrutky a podložky.
02. Maticu celkom zatahnite.
03. V blízkosti motora upevnite trvalým spôsobom dodanú etiketu týkajúcu sa ručného odblokovania a zablokovania motora.

3.6 - Nastavenie mechanického koncového spínača

Mechanický koncový spínač umožňuje nastaviť polohu zastavenia bránového krídla. Takto nie je potrebné použiť koncové dorazy a predíde sa tomu, aby krídlo na konci manévru do nich narážalo.

POZOR - V prípade montáže na bránu, ktorá sa otvára smerom von (**Obr. 7**), je potrebné prehodiť napájacie káble. Nastavte koncové spínače pri otvorení nasledovne:

01. Odblokujte motor, ako znázorňuje **Obr. 14**.
02. Uvoľnite skrutku mechanického dorazu.
03. Ručne posuňte bránové krídlo do želanej polohy pri otvorení.
04. Posuňte mechanický doraz až po čap a zatahnite skrutku (**Obr. 11**).
05. Ručne posuňte krídlo do polohy zatvorenia a zablokujte motor.

4 ELEKTRICKÉ ZAPOJENIA

POZOR!

- Chybné zapojenie môže vyvolať poruchy alebo nebezpečné situácie, preto prísne dodržujte uvedené zapojenia.
- Zapojenie vykonajte pri vypnutom elektrickom napájaní.

Pri zapájaní motora na riadiacu jednotku postupujte nasledovne:

01. Zložte dole kryt motora, ako znázorňuje **Obr. 12**.
02. Uvoľnite káblovú prechodku motora, do jej otvoru zasuňte zapájacie káble a zapojte jednotlivé drôty a uzemňovací kábel presne tak, ako je uvedené v elektrickej schéme na **Obr. 13**.
03. Zložte späť kryt motora.

Na kontrolu zapojení, smeru otáčania motora, omeškania pohybu krídel a nastavenia koncových spínačov postupujte podľa návodu na zapojenie riadiacej jednotky.

DÔLEŽITÉ! - Ak máte bránu, ktorá sa otvára smerom von, je potrebné prehodiť napájacie káble opačne ako pri štandardnej montáži.

5 KOLAUDÁCIA A UVEDENIE DO PREVÁDZKY

Toto je najdôležitejšia fáza v realizácii automatického systému, ktorej účelom je zaručiť maximálnu bezpečnosť zariadenia. Kolaudácia sa môže použiť aj na pravidelnú kontrolu zariadení, ktoré tvoria automatický systém.

Kolaudáciu a uvedenie zariadenia do prevádzky musí vykonať kvalifikovaný a skúsený pracovník, ktorý rozhodne, aké skúšky sú potrebné, skontroluje prijaté riešenia týkajúce sa prítomných rizík a preverí, či boli dodržané zákony, normy a predpisy, hlavne náležitosti normy EN 12445, ktorá stanovuje skúšobné metódy pre automatické bránové systémy.

Kolaudácia

Každý jednotlivý komponent automatického systému, napríklad citlivé hrany, fotobunky, núdzový doraz atď., si vyžaduje špecifickú fázu kolaudácie. Pre tieto zariadenia

vykonajte kolaudáciu v zmysle príslušných návodov. Pri kolaudácii motora vykonajte tieto kroky:

01. Skontrolujte, či boli striktné dodržané pokyny uvedené v tomto návode, obzvlášť v kapitole 1.
02. Odblokujte motory, ako je znázornené na **Obr. 14**.
03. Skontrolujte, či je možné ručne hýbať krídlom v smere otvárania aj zatvárania, a to silou menšou ako 390 N (približne 40 kg).
04. Zablokujte motory a zapojte elektrické napájanie.
05. Pomocou ovládacích zariadení (vysielač, ovládacie tlačidlo alebo kľúčový prepínač) preskúšajte otvorenie, zatvorenie a zastavenie brány a uistite sa, že pohyb krídel zodpovedá očakávaniu.
06. Skontrolujte správne fungovanie všetkých bezpečnostných zariadení, jedného po druhom, prítomných v systéme (fotobunky, citlivé hrany a pod.) a uistite sa, že správanie brány zodpovedá očakávaniu.

07. Dajte príkaz na zatvorenie brány a skontrolujte nárazovú silu krídla o mechanický doraz. Ak treba, skúste zmenšiť tlak nájdením takého nastavenia, ktoré ponúka najlepšie výsledky.
08. Ak boli nebezpečné situácie, vyvolané pohybom krídel, vyriešené obmedzením nárazovej sily, treba vykonať meranie sily v zmysle normy EN 12445 a prípadne, ak sa ovládanie „sily motora“ používa ako pomocný systém na zníženie nárazovej sily, hľadajte také nastavenie, ktoré ponúka najlepšie výsledky.

Poznámka - Motor nemá zariadenie na reguláciu krútiaceho momentu, takéto nastavenie môžete urobiť na riadiacej jednotke.

Uvedenie do prevádzky

Uvedenie do prevádzky môžete vykonať až potom, keď ste úspešne prešli všetkými fázami kolaudácie motora a prítomných zariadení. Uvedenie do prevádzky vykonajte v súlade s inštrukciami v návode k riadiacej jednotke.

DÔLEŽITÉ! - Je zakázané čiastočné alebo „provizórne“ uvedenie do prevádzky.

6 ÚDRŽBA VÝROBKU

Na zaručenie konštantnej úrovne bezpečnosti a maximálnej životnosti celého automatického systému je potrebná pravidelná údržba. Údržba sa musí vykonávať pri plnom dodržiavaní bezpečnostných predpisov uvedených v tomto návode a v súlade s platnou legislatívou. Motor si vyžaduje pravidelnú údržbu najneskôr po 6 mesiacoch.

Kroky pri údržbe:

01. Odpojte všetky zdroje elektrického napájania.
02. Skontrolujte stav opotrebenia všetkých materiálov, z ktorých je systém zložený. Zvláštnu pozornosť venujte známkam poškodenia alebo oxidácie a vymeňte diely, ktoré neposkytujú dostatočné záruky.
03. Skontrolujte, či zapojenia so skrutkami sú primerane zatiahnuté.

04. Skontrolujte, či sú šnek a šnekový závit primerane namazané.
05. Skontrolujte stav opotrebenia všetkých pohyblivých častí a prípadne vymeňte tie opotrebované.
06. Znovu zapojte zdroje elektrického napájania a vykonajte všetky skúšky uvedené v kapitole 5.

Ostatné zariadenia prítomné v systéme skontrolujte podľa príslušných návodov.

LIKVIDÁCIA VÝROBKU

Tento výrobok je neoddeliteľnou súčasťou automatického systému, preto musí byť zlikvidovaný spolu s ním.

Tak ako pri montáži, aj pri konci životnosti tohto výrobu, likvidáciu musí vykonať kvalifikovaný pracovník.

Tento výrobok je zložený z rôznych typov materiálov: niektoré môžu byť recyklované, iné musia byť zlikvidované. Informujte sa o systéme recyklovania alebo likvidácie v súlade s predpismi platnými pre túto kategóriu vo vašej krajine.

POZOR! - Niektoré časti výrobku môžu obsahovať jedovaté alebo nebezpečné látky, ktoré, ak by sa vyhodili do smetí, by mohli mať škodlivý vplyv na prostredie a ľudské zdravie.

Ako označuje symbol naboku, je zakázané vyhodiť tento výrobok do domového odpadu. Vykonajte preto „separáciu odpadu“ v súlade s platnými predpismi alebo vráťte výrobok predajcovi v momente kúpy nového podobného výrobku.



POZOR! - Zákony, platné vo vašej krajine, by mohli predpisovať tvrdé sankcie pre prípad nelegálnej likvidácie odpadu.

TECHNICKÉ PARAMETRE VÝROBKU

UPOZORNENIA: • Všetky uvedené technické parametre sa vzťahujú na izbovú teplotu 20 °C (± 5 °C). • Nice S.p.A. si vyhradzuje právo upravovať svoje výrobky, kedykoľvek to bude považovať za potrebné, so zachovaním funkčnosti a účelu použitia.

Wingo					
	WG2024	WG3524	WG3524HS	WG4000	WG5000
Typ	elektromechanický pohon pre automatické krídlové brány a vráta				
Napájanie	24 Vdc			230 Vac / 50 Hz	
Max. odber prúdu	3,5 A	3,5 A	5 A	1,5 A	1,5 A
Nominálny odber prúdu	2 A	2 A	3 A	0,5 A	0,5 A
Max. príkon	85 W	85 W	120 W	200 W	200 W
Nominálny príkon	50 W	50 W	72 W	130 W	130 W
Stupeň ochrany	IP44				
Dráha	320 mm	470 mm	470 mm	320 mm	470 mm
Rýchlosť naprázdno	0,018 m/s	0,016 m/s	0,040 m/s	0,016 m/s	0,013 m/s
Max. síla	1500N	1500N	1500N	1500N	1700N
Nominálny výpad	500N	500N	650N	500N	600N
Teplota fungovania	-20 °C až +50 °C				
Cykly/h pri nomin. sile	40	40	30	30	30
Životnosť	Životnosť odhaduje sa medzi 80.000 a 250.0000 cyklov manévrov, v závislosti od podmienok uvedených v Tabuľke 2				
Izolačná trieda	A			F	
Rožmery (mm)	770 x 98 x 95 v.	920 x 98 x 95 v.	920 x 98 x 95 v.	770 x 98 x 95 v.	920 x 98 x 95 v.
Hmotnosť	6 kg				

ŽIVOTNOSŤ VÝROBKU

Životnosť je priemerná ekonomická trvácnosť výrobku. Hodnota životnosti je silne ovplyvnená indexom záťaže manévrov vykonávaných automatickým zariadením, t.j. súčtom všetkých faktorov, ktoré sa podieľajú na opotrebení výrobku (viď Tabuľku 2).

Na stanovenie pravdepodobnej životnosti vášho automatického systému postupujte nasledovne:

01. Vypočítajte index záťaže súčtom percentuálnych hodnôt položiek uvedených v **Tabuľke 2**.
02. Z tejto vypočítanej hodnoty v **Grafe A** potiahnite vertikálnu čiaru, ktorá pretne krivku. Z tohto bodu si naznačte horizontálnu čiaru smerom k čiare „cykly manévrov“.
Nájdená hodnota je odhadovaná životnosť vášho výrobku.

Odhad životnosti sa vykonáva na základe projektových výpočtov a výsledkov testov vykonaných na prototypoch. Keďže je to odhad, nepredstavuje žiadnu záruku efektívnej životnosti výrobku.

		TABUĽKA 2		
		Index záťaže		
		WG2024 WG4000	WG3524 WG5000	WG3524HS
Hmotnosť krídla	> 100 kg	10 %	0 %	10 %
	> 200 kg	20 %	10 %	20 %
	> 300 kg	30 %	20 %	-
	> 400 kg	-	30 %	-
Dĺžka krídla	1-2 m	20 %	0 %	10 %
	2-3 m	-	10 %	20 %
	3-3,5 m	-	20 %	-
Teplota prostredia vyššia ako 40 °C, alebo nižšia ako 0 °C, alebo vlhkosť nad 80%		20 %	20 %	20 %
Plné krídlo		15 %	15 %	15 %
Veterné prostredie		15%	15%	15 %

GRAF A

Index záťaže (%)	Počet cyklov
0	125.000
10	100.000
20	80.000
30	65.000
40	55.000
50	48.000
60	44.000
70	42.000
80	41.000
90	40.500
100	40.000

Príklad výpočtu životnosti motora Wingo WG3524 (viď Tabuľku 2 a Graf A):

- hmotnosť krídla: 200 kg (index záťaže = 10 %)
 - dĺžka krídla: 2,5 mm (index záťaže = 20 %)
 - nie sú prítomné žiadne ďalšie záťažové prvky
- Celkový index záťaže = 20 %
Odhadovaná životnosť = 80.000 cyklov manévrov

VYHLÁSENIE ZHODY CE

a vyhlásenie o zabudovaní čiastočne skompletizovaných strojových zariadení

Vyhlásenie v súlade s týmito smernicami: 2004/108/EC (EMC); 2006/42/EC (MD) príloha II, časť B

Poznámka - Obsah tohto vyhlásenia zodpovedá obsahu uvedenému v úradnom dokumente uloženom v ústredí Nice S.p.A. a najmä najnovšiemu vydaniu, ktoré bolo k dispozícii pred uverejnením tohto manuálu. Text tu uvedený bol upravený na redakčné účely. Kópiu pôvodného vyhlásenia si môžete vyžiadať od Nice S.p.A. (TV) I.

Číslo vyhlásenia: **143/WINGO** Revízia: **9** Jazyk: **SK**

Meno výrobcu: Nice s.p.a.

Adresa: Via Pezza Alta 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Taliansko

Osoba oprávnená zostaviť technickú dokumentáciu: Nice s.p.a.

Druh výrobku: Elektromechanický prevodový motor pre krídlové brány

Model: WG4000, WG4000/V1, WG5000, WG5000/V1, WG2024, WG4024, WG3524, WG5024, WG3524HS

Príslušenstvo: Žiadne príslušenstvo.

Podpísaný Mauro Sordini ako generálny riaditeľ týmto vyhlasuje na svoju vlastnú zodpovednosť, že výrobok identifikovaný vyššie je v súlade s ustanoveniami nasledujúcich smerníc:

- SMERNICA EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY 2004/108/EC z 15. decembra 2004 o aproximácii zákonov členských štátov týkajúcich sa elektromagnetickej kompatibility a ktorou sa zrušuje smernica 89/336/EEC, v súlade s nasledujúcimi harmonizovanými normami: EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2007 + A1:2011.

Výrobok okrem toho vyhovuje nasledujúcej smernici v súlade s ustanoveniami platnými pre čiastočne dokončené strojné výrobky:

- Smernica Európskeho parlamentu a Rady 2006/42/EC zo 17. mája 2006 o strojoch a doplnení smernice 95/16/EC (konsolidované znenie)

- Týmto sa vyhlasuje, že príslušná technická dokumentácia bola vypracovaná v súlade s prílohou VII B k smernici 2006/42/EC a že boli splnené tieto základné požiadavky: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11.

- Výrobca súhlasí s tým, že na požiadanie zašle vnútroštátnym orgánom všetky príslušné informácie o čiastočne skompletizovaných strojových zariadeniach na motivovanú žiadosť bez toho, aby boli dotknuté jej práva duševného vlastníctva.

- Ak sa čiastočne skompletizované strojové zariadenie prevádzkuje v európskej krajine s iným úradným jazykom ako je používaný jazyk v tomto vyhlásení musí dovozca priložiť k tomuto vyhláseniu preklad.

- Čiastočne dokončené strojové zariadenie sa nesmie prevádzkovať, kým nie je uvedený konečný stroj, v ktorom má byť zabudovaný vyhovuje prípadným ustanoveniam smernice 2006/42/EC.

Výrobok tiež spĺňa nasledujúce normy:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011; EN 60335-2-103:2003 + A11:2009.

Časti výrobku, ktoré podliehajú nasledujúcim normám, ich spĺňajú:

EN 13241-1:2003 + A1:2011; EN 12445:2002; EN 12453:2002; EN 12978:2003 + A1:2009.

Oderzo, 30. apríla 2015



Mauro Sordini
(Výkonný riaditeľ)

SK - UŽÍVATEĽSKÝ MANUÁL

CZ - UŽÍVATEĽSKÝ MANUÁL

NÁVOD NA POUŽÍVANIE MOTORA WINGO

Pred prvým použitím automatického systému si nechajte od inštalujúceho technika vysvetliť pôvod pretrvávajúcich rizík a venujte trochu času čítaniu tohto návodu na používanie. Návod si potom odložte, keby ste v budúcnosti mali akékoľvek pochybnosti, a odovzdajte ho prípadnému novému majiteľovi automatického systému.

POZOR! - Váš automatický systém je stroj, ktorý verne plní vaše príkazy. Lahkovážnym alebo nesprávnym používaním sa môže stať nebezpečný:

- **Neovládajte pohyb automatického systému, ak sa v jeho dosahu nachádzajú osoby, zvieratá alebo veci.**
- **Je absolútne zakázané dotýkať sa častí automatického systému, keď je brána v pohybe!**
- **Prejazd je povolený, iba ak je brána úplne otvorená a krídla stoja.**

- **Deti:** automatické zariadenie zaručuje vysoký stupeň bezpečnosti vďaka detekčnému systému, ktorý bráni pohybu brány v prítomnosti prekážok – osôb či vecí. Napriek tomu buďte opatrní a nedovoľte deťom hrať sa v blízkosti automatického zariadenia, ani nenechávajte diaľkové ovládanie v ich dosahu, aby neprišlo k neočakávanej aktivácii systému. To nie je hra!
- Výrobok nie je určený na používanie osobami (vrátane detí), ktorých fyzické, zmyslové alebo duševné schopnosti sú obmedzené, alebo ktorým chýbajú skúsenosti a znalosti, ak tieto neboli poučené o používaní výrobku osobou zodpovednou za ich bezpečnosť.
- **Anomálie:** ak spozorujete akékoľvek anomálne správanie automatického systému, vypnite elektrické napájanie zariadenia a ručne ho odblokujte. Nič neopravujte, ale zavolajte svojho servisného technika – medzicasom môžete zariadenie používať ako obyčajnú manuálnu bránu.

- **Údržba:** ako každý stroj, aj váš automatický systém potrebuje na udržanie konštantnej úrovne bezpečnosti a zaručenie maximálnej životnosti automatického zariadenia pravidelnú údržbu. Dohodnite si so svojím inštalujúcim technikom plán údržby. Výrobca doporučuje prehliadku každých 6 mesiacov pri normálnom domácom používaní, ale tento interval môže byť aj kratší v závislosti od intenzity používania. Akákoľvek kontrola, údržba alebo oprava zariadenia musí byť vykonaná jedine kvalifikovaným technikom.
- Aj keď si myslíte, že to zvládnete, na zariadení a programovacích parametroch riadiacej jednotky nerobte žiadne úpravy: za to nesie zodpovednosť váš servisný technik.
- Kolaudácia, pravidelná údržba a prípadné opravy musia byť zadokumentované technikom, ktorý takýto úkon vykonal. Doklady si musí odložiť majiteľ zariadenia. Jediné zásahy, ktoré ako užívateľ môžete pravidelne vykonávať, je čistenie skličok fotobuniek (používajte mäkkú, mierne navlhčenú handričku) a zametanie prípadných listov alebo kamienkov, ktoré by mohli prekážať pohybu brány. Dôležité – Skôr ako začnete s takouto činnosťou, odblokujte motor (viď príslušný návod), aby nikto nemohol neohlásene aktivovať automatické zariadenie.
- **Likvidácia:** na konci života automatického systému sa uistite, že jeho likvidáciu vykoná kvalifikovaný technik a materiály budú recyklované alebo zlikvidované v súlade s platnou legislatívou.
- Porucha alebo výpadok prúdu: zatiaľ, čo čakáte na príchod vášho servisného technika alebo obnovenie elektrického prúdu v prípade, že zariadenie nie je vybavené batériou, automatický systém môžete ďalej používať: treba vykonať odblokovanie motora (viď „Ručné odblokovanie a zablokovanie motora“) a ručne hýbať krídlom brány podľa želania.

RUČNÉ ODBLOKOVANIE A ZABLOKOVANIE MOTORA

Motor je vybavený mechanickým systémom, ktorý umožňuje ručné otvorenie a zatvorenie brány. Tieto manuálne operácie sa vyžadujú v prípadoch výpadku elektrického prúdu alebo porúch fungovania.

DÔLEŽITÉ! - Odblokovanie a zablokovanie motora môže byť vykonané iba vtedy, keď bránové krídlo nie je v pohybe.

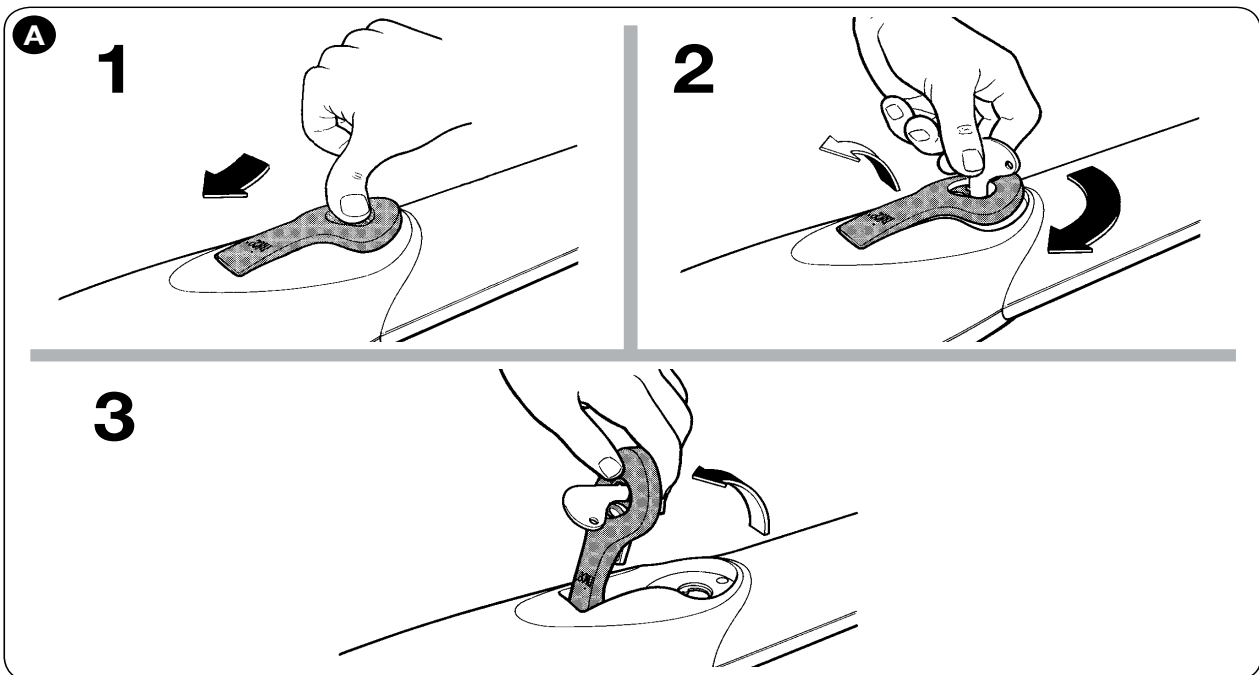
Ak je na bráne elektrický zámok, tento musí byť najprv odomknutý, až potom môžete hýbať krídlom.

Ručné **ODBLOKOVANIE** motora (**Obr. A**):

01. Odsuňte ochrannú membránu.
02. Zasuňte kľúč a otočte ním v smere hodín.
03. Vytiahnite rukoväť smerom hore.
04. Teraz môžete ručne hýbať bránovým krídlom v želanom smere.

Ručné **ZABLOKOVANIE** motora:

05. Zatvorte rukoväť a otočte kľúčom proti smeru hodín.
06. Vytiahnite kľúč a zasuňte naspäť ochrannú membránu.



SK - Obrázky

CZ - Obrázky

SK GRAF 1 "Limity použitia pohonu"

CZ GRAF 1 "Limity užití pohonu"

kg:

SK Maximálna hmotnosť křídla brány

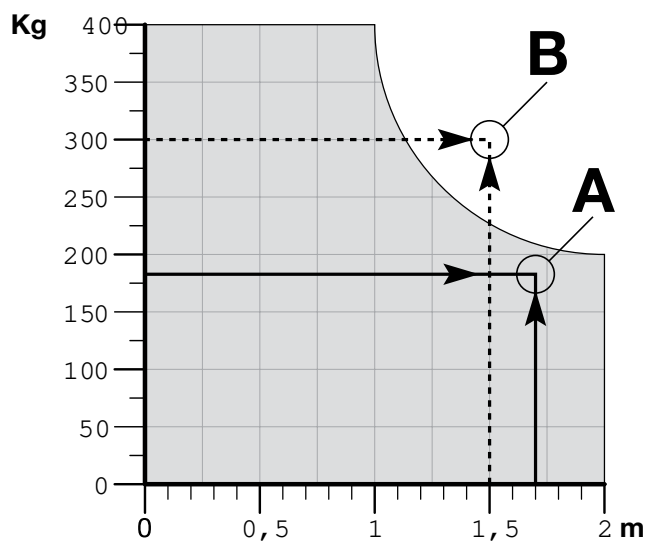
CZ Maximální hmotnost křídla brány

m:

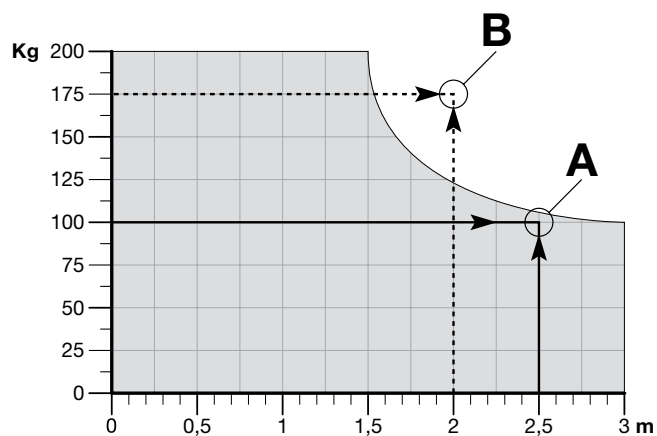
SK Maximálna dĺžka křídla brány

CZ Maximální délka křídla brány

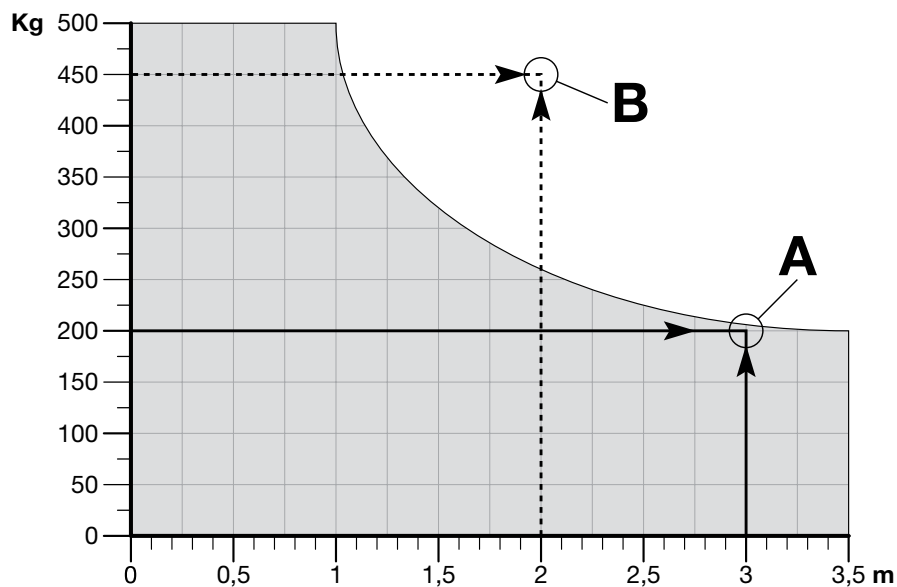
WG2024 - WG4000



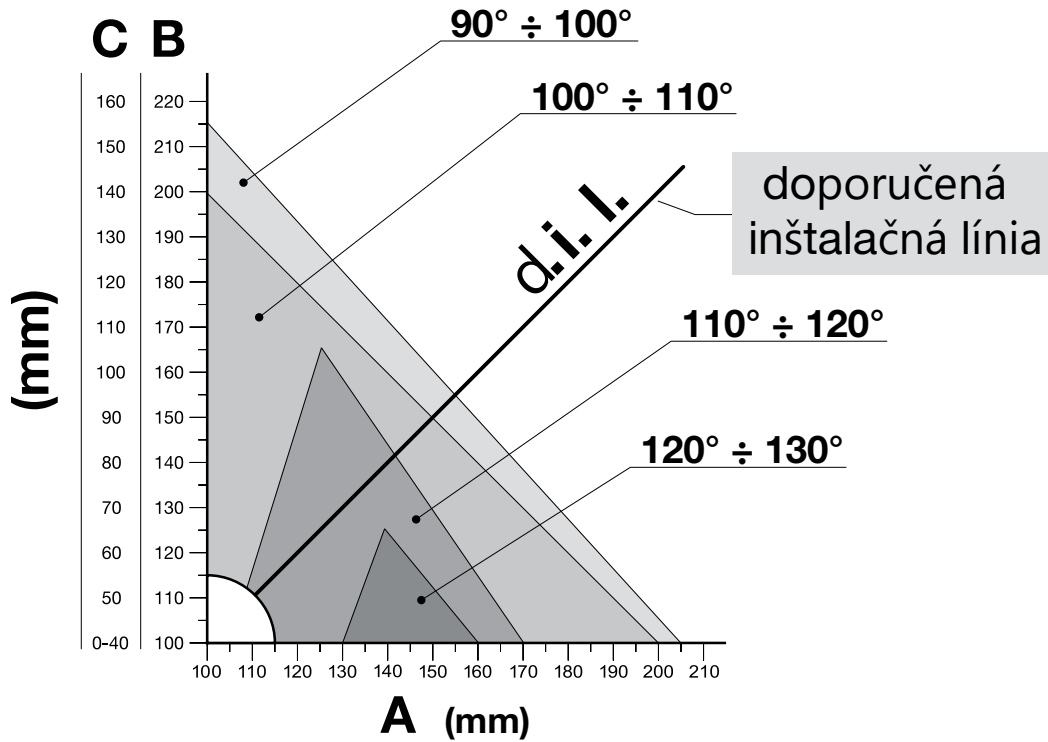
WG3524HS



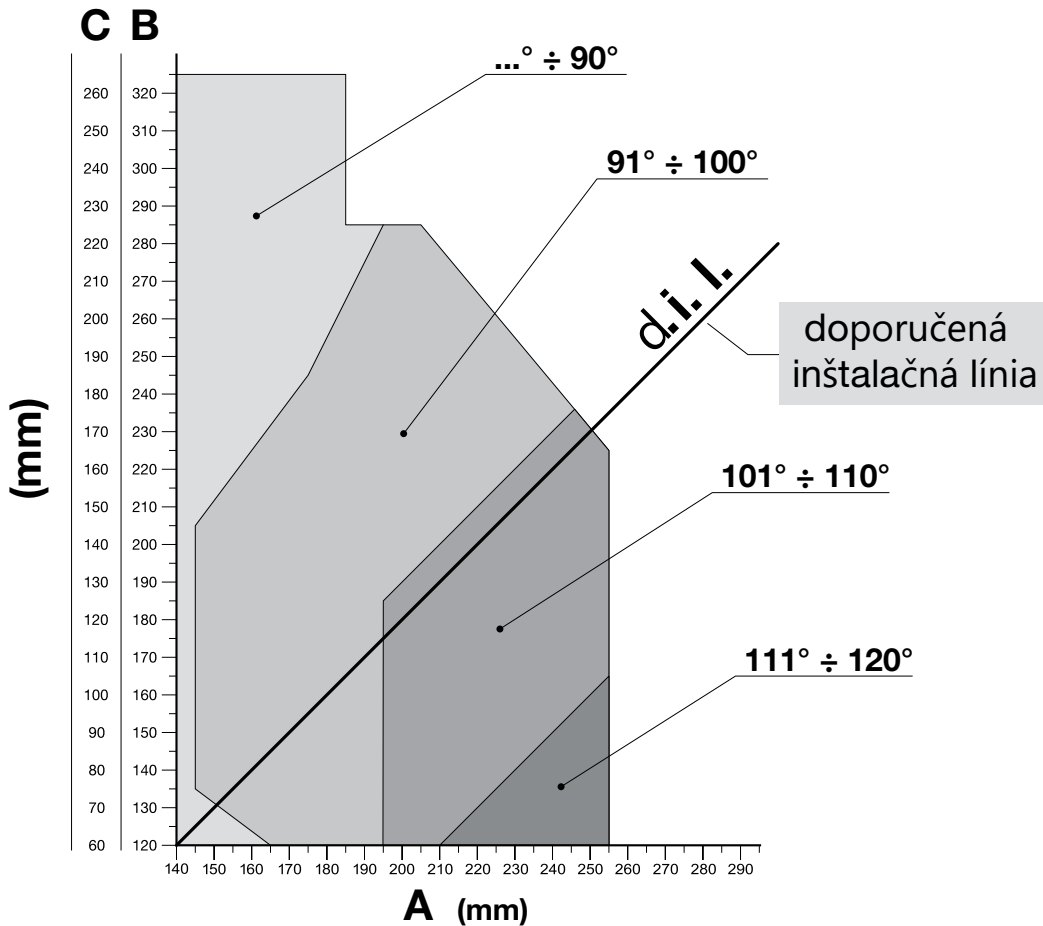
WG3524 - WG5000



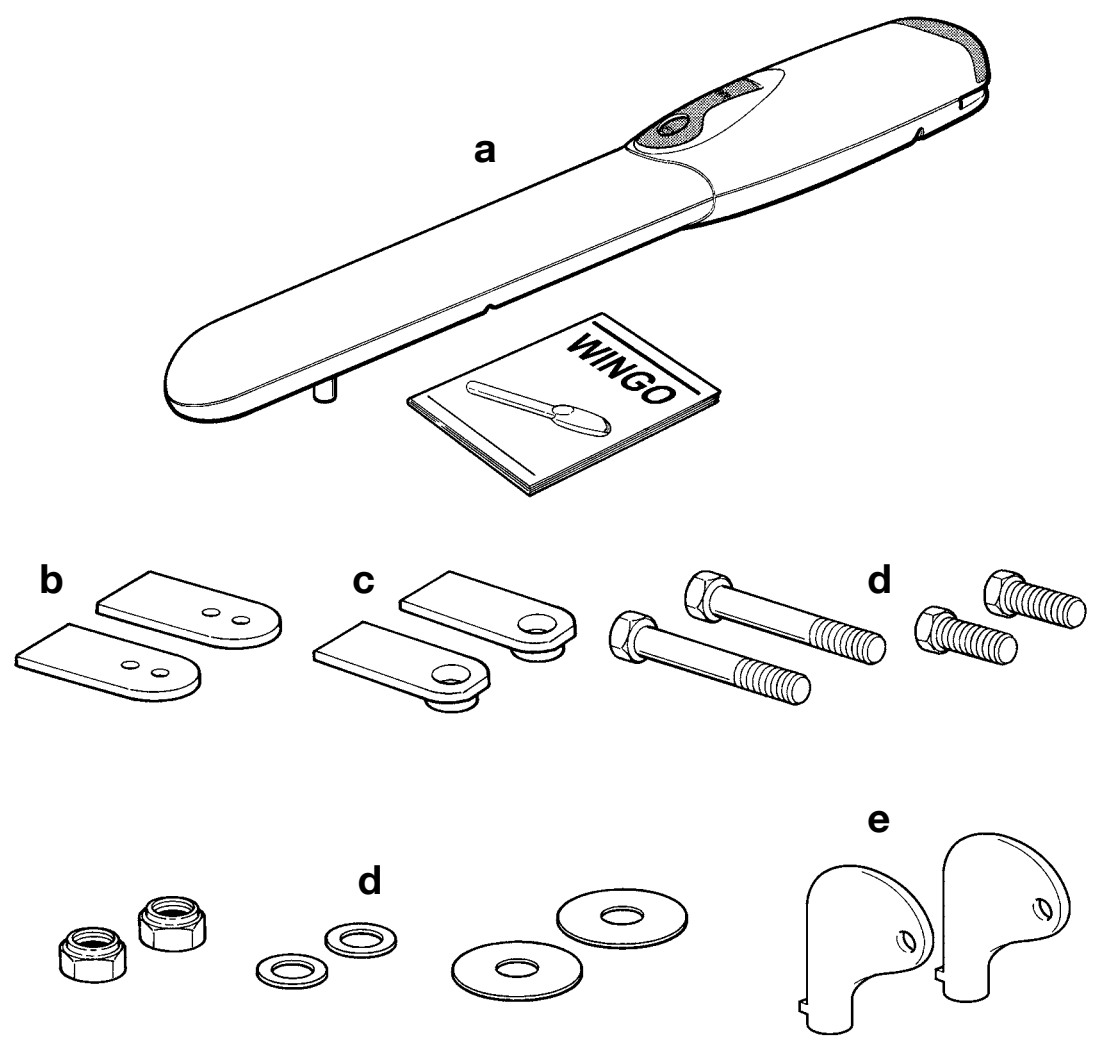
WG2024 - WG4000



WG3524 - WG5000 - WG3524HS

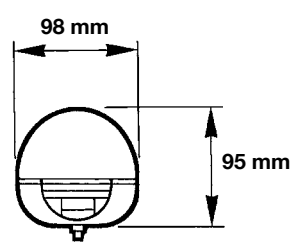
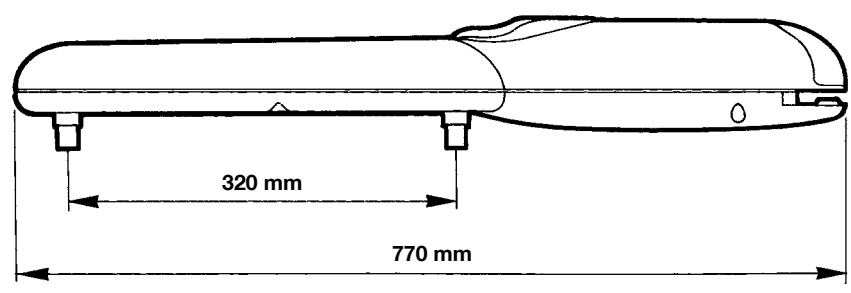


1

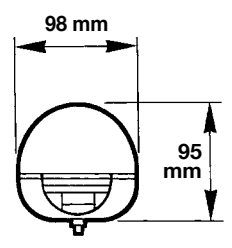
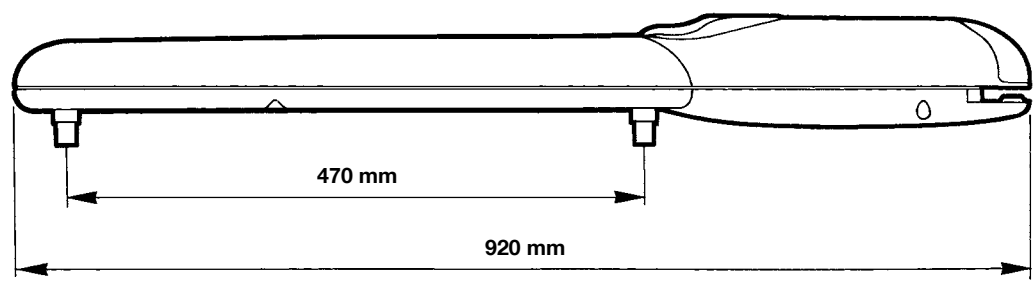


2

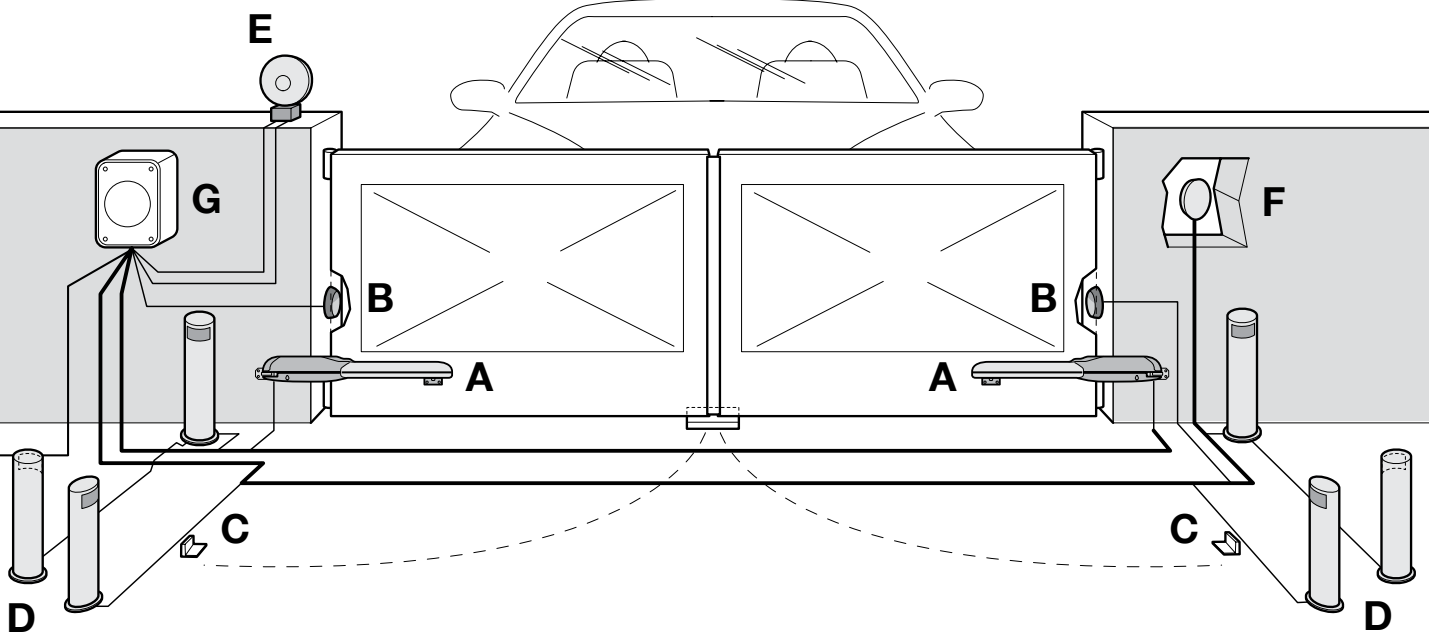
WG2024 - WG4000



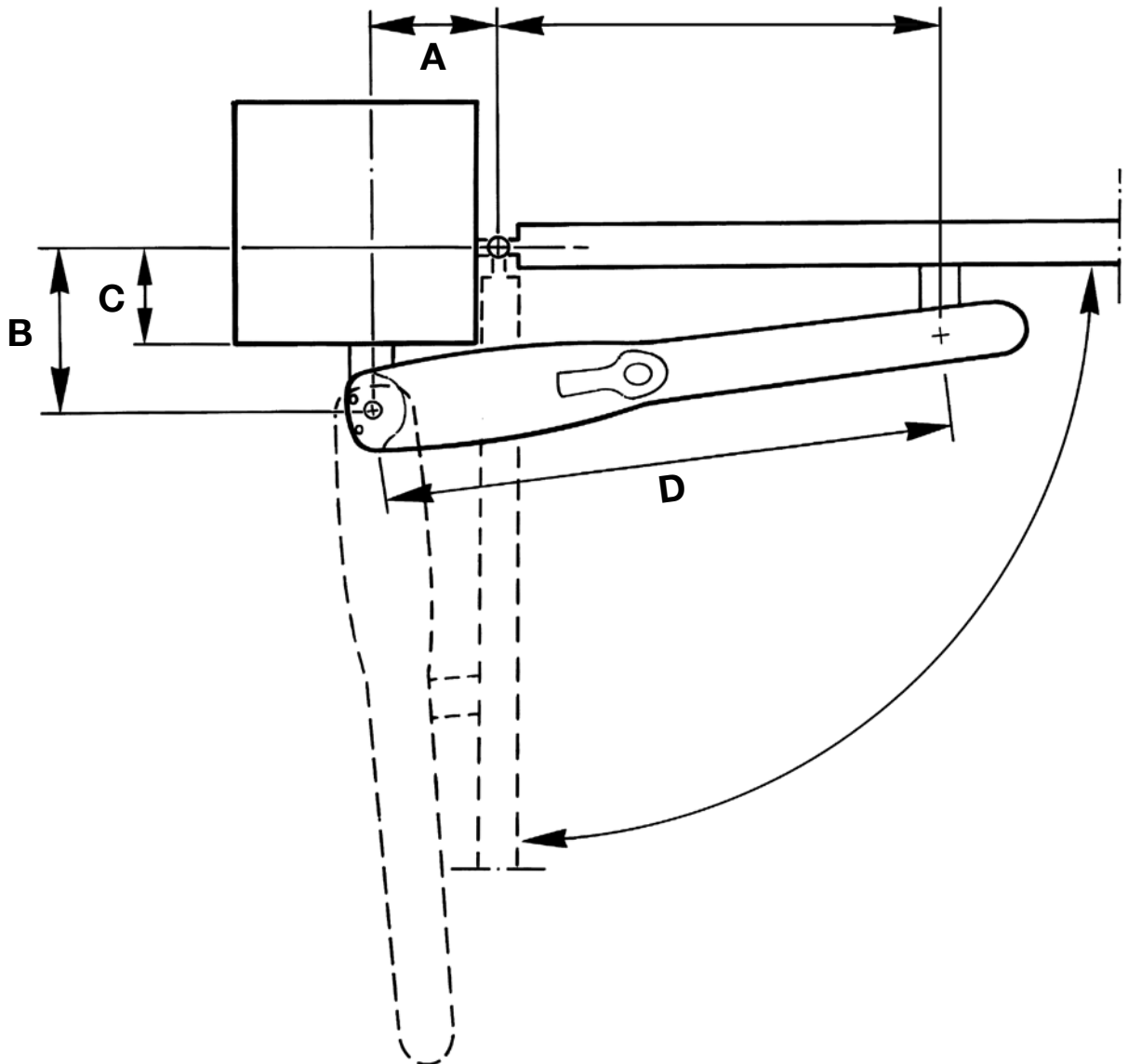
WG3524 - WG5000 - WG3524HS



3

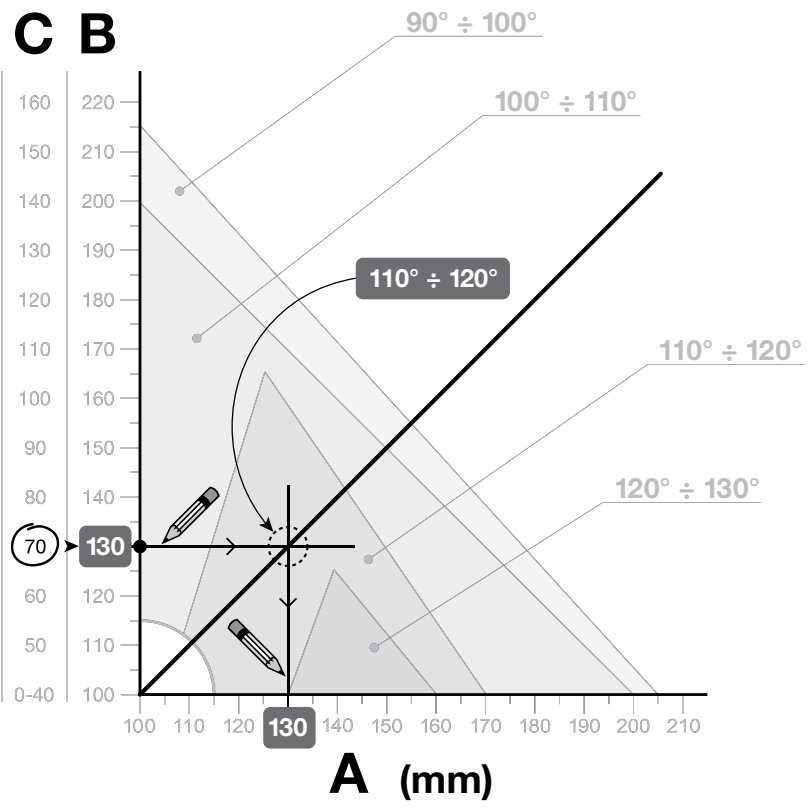


4

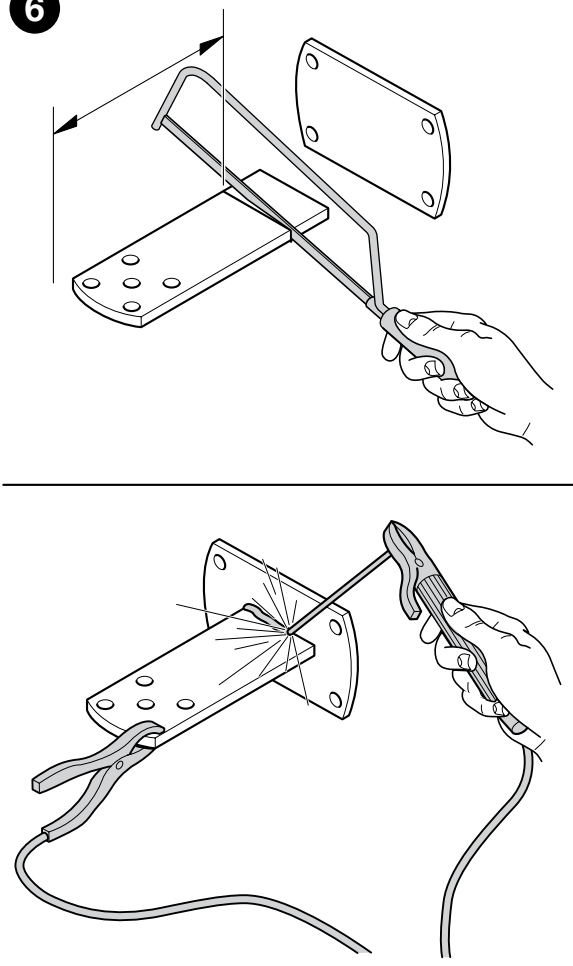


5

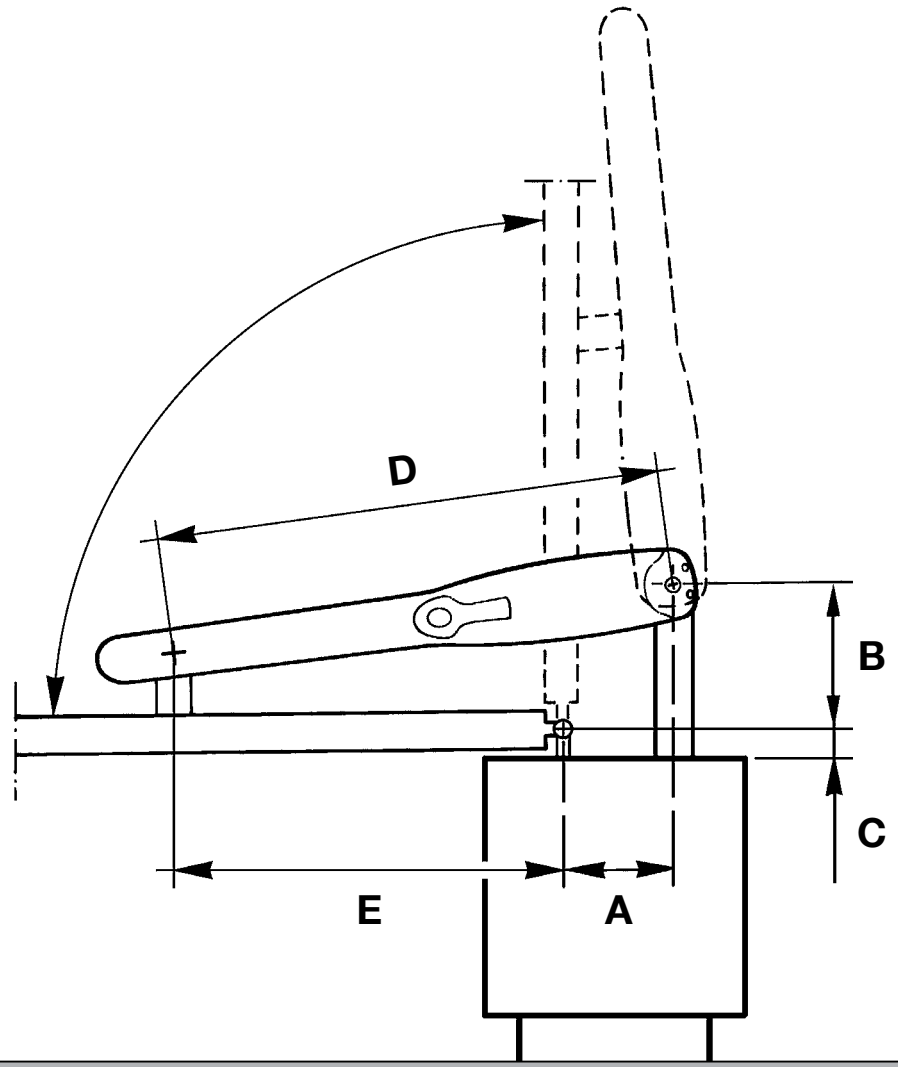
C B



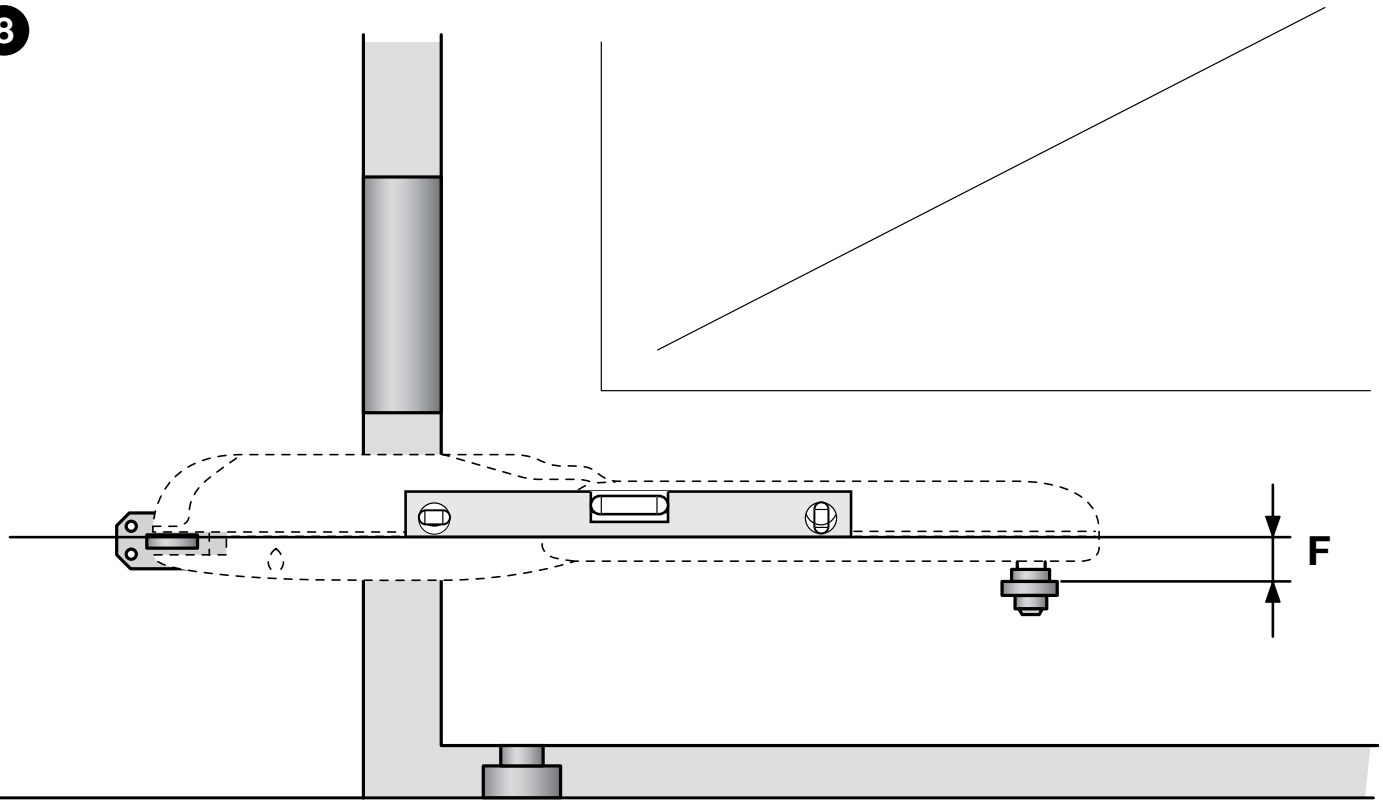
6



7



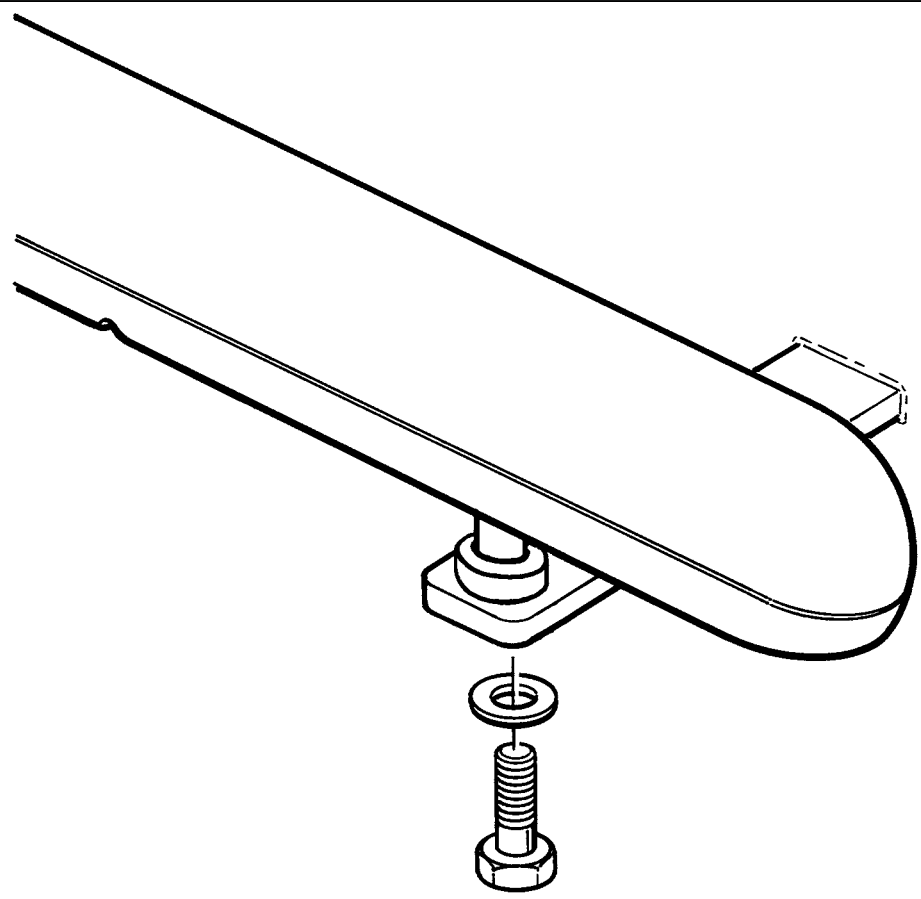
8



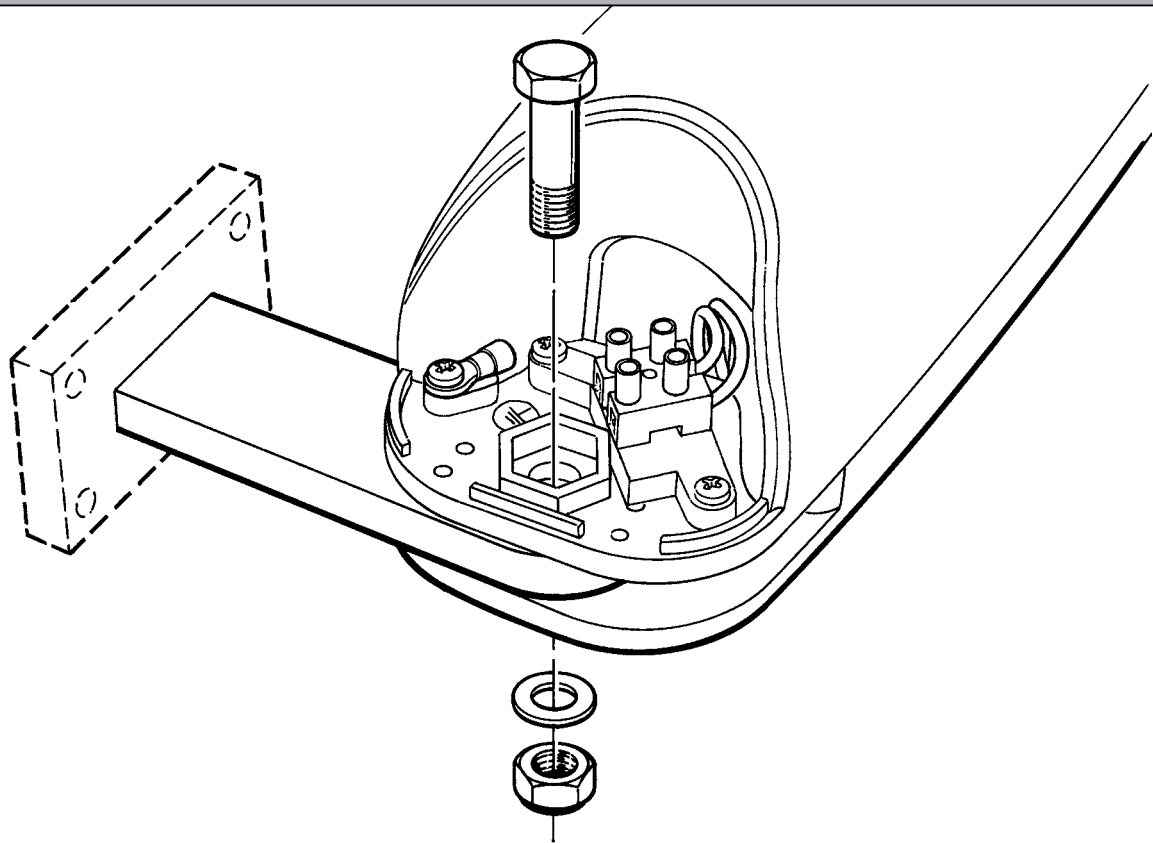
WG2024 - WG4000: F = 30 mm

WG3524 - WG5000 - WG3524HS: F = 30 mm

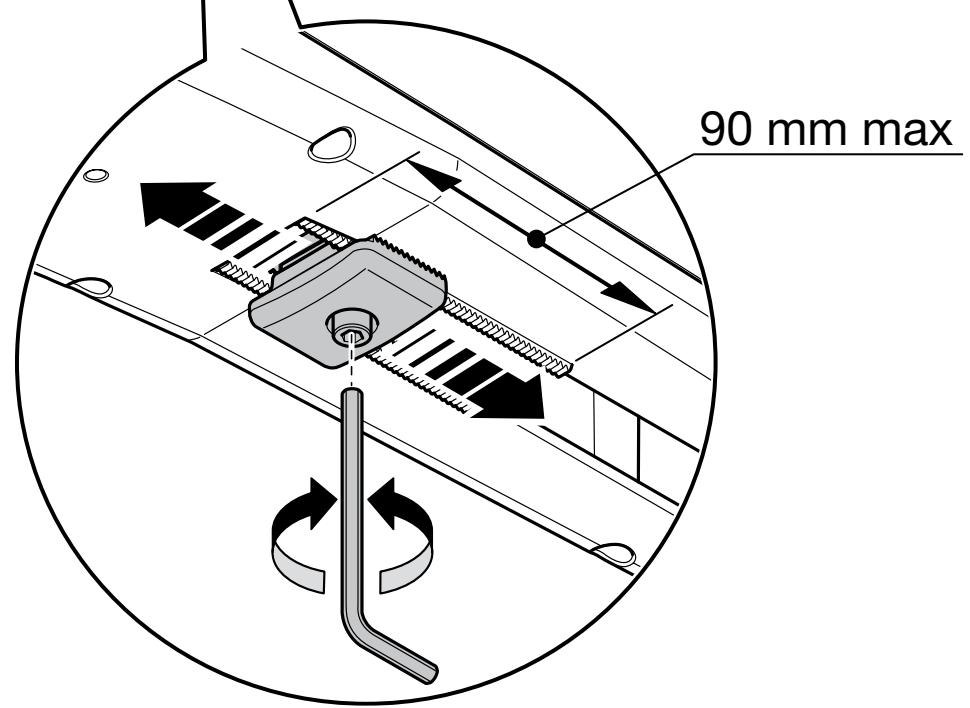
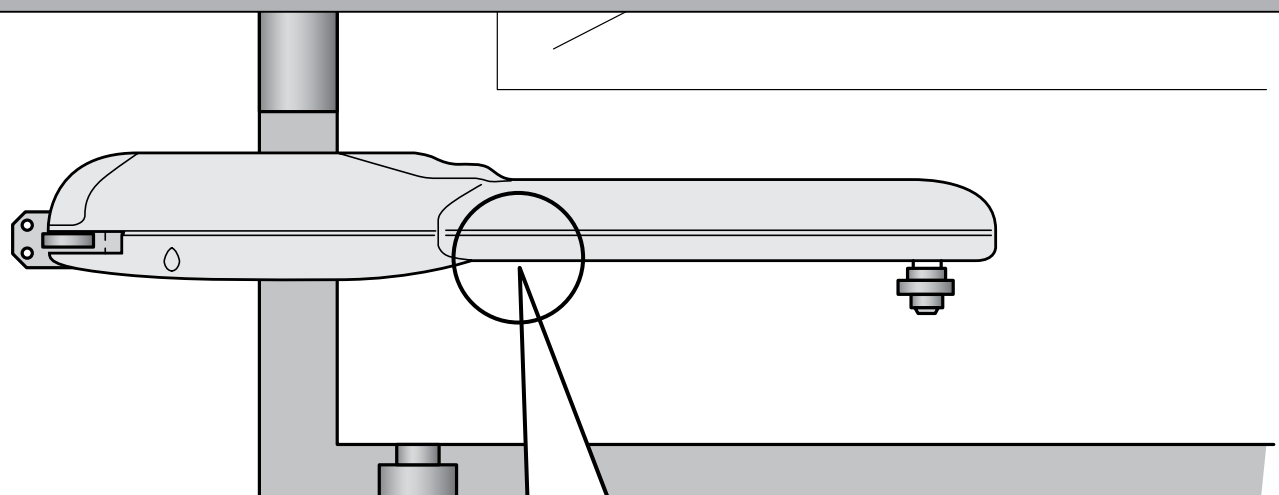
9

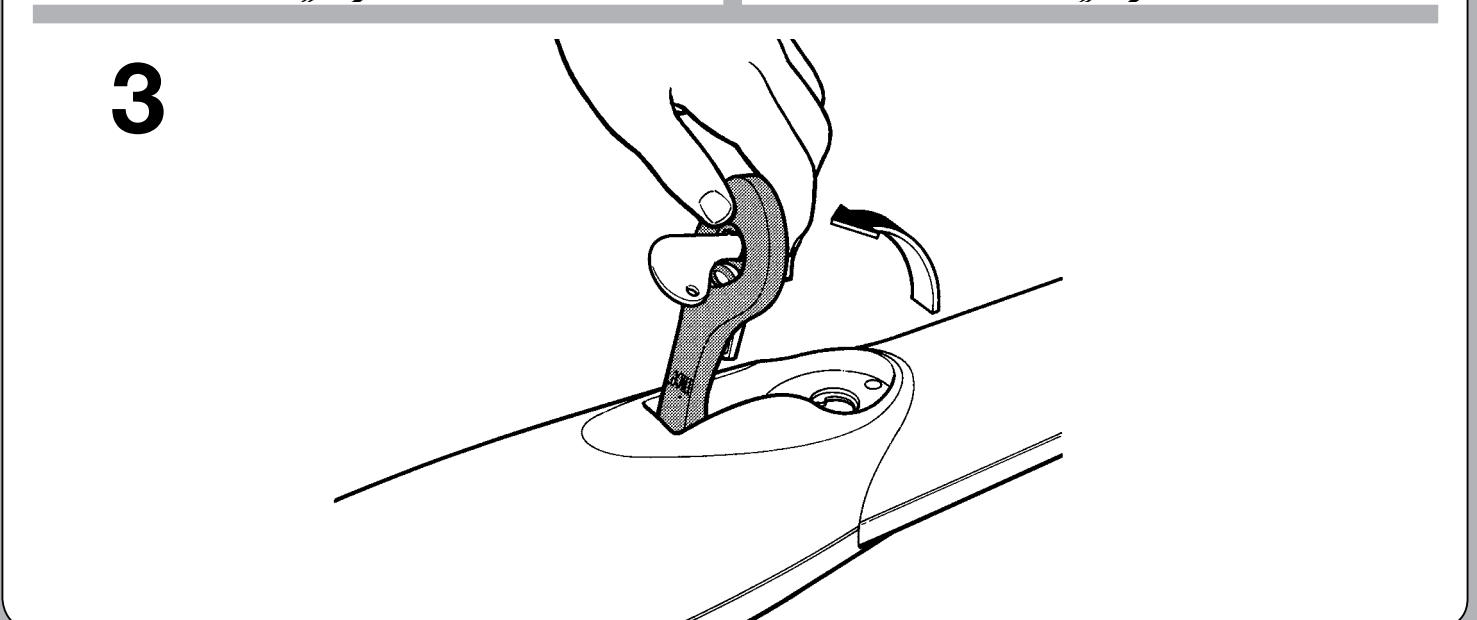
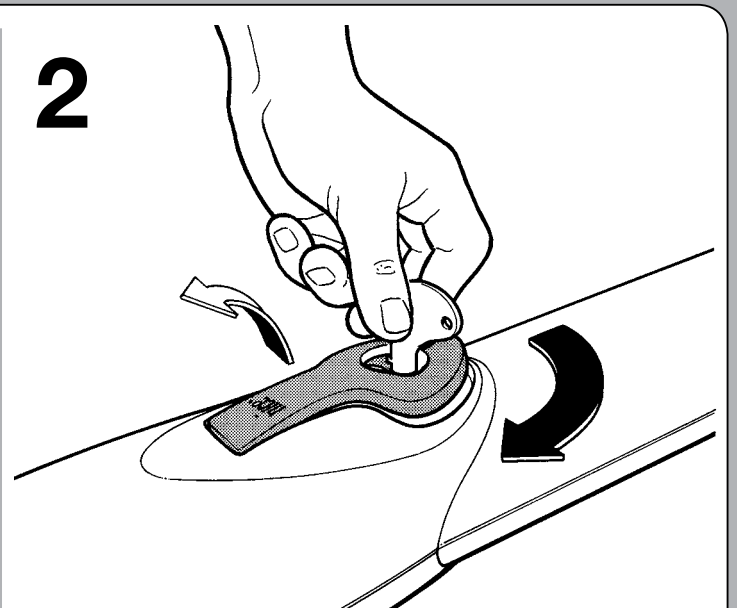
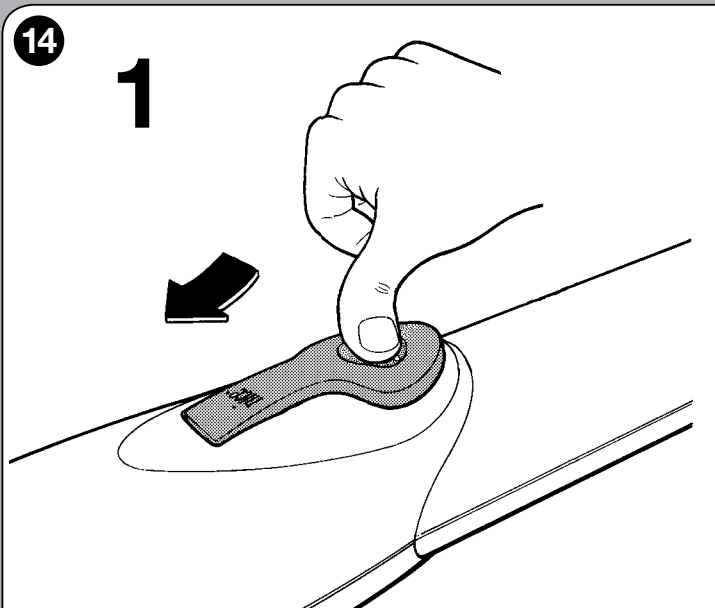
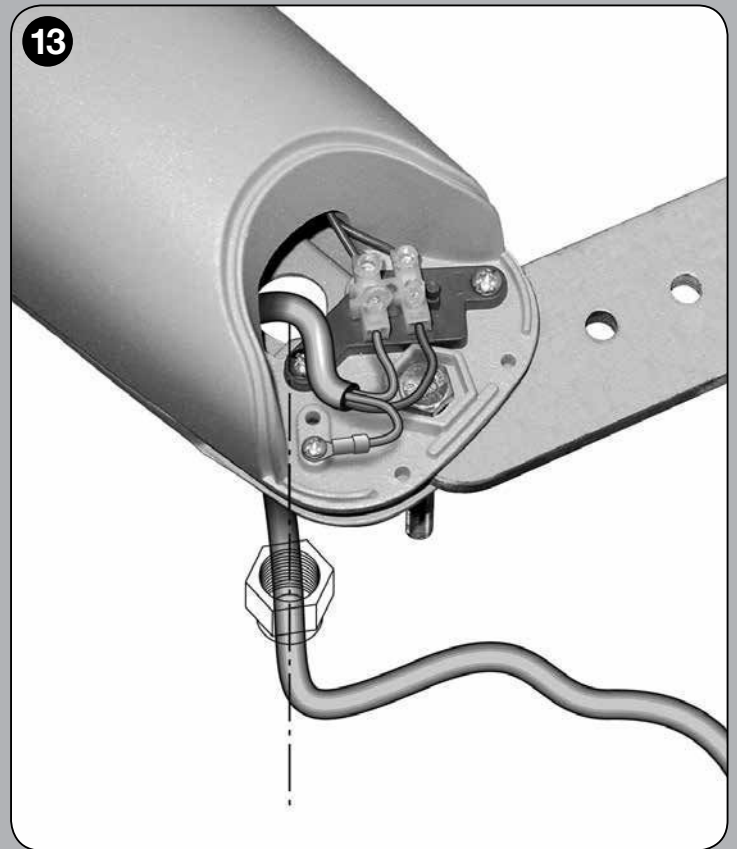


10



11







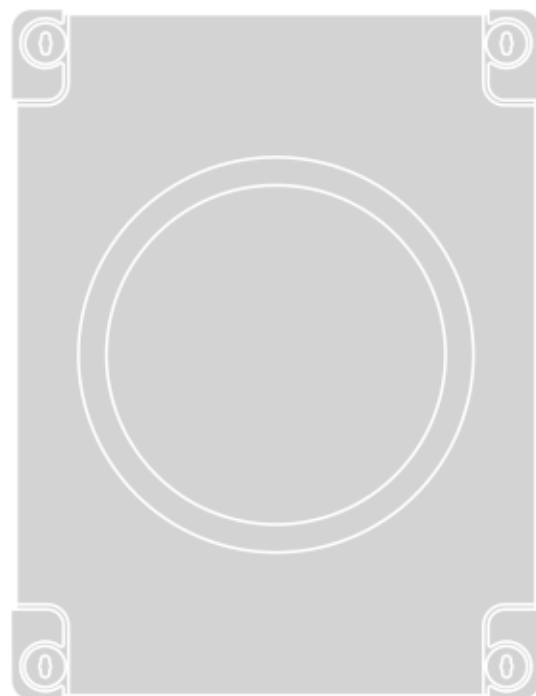
Nice SpA
Oderzo TV Italia
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com

Nice

MC424L

CE



Riadiaca jednotka

SK - Návod na montáž a používanie

BRÁNY
POSUVNÉ.sk

Posuvné brány s.r.o.

Ľudmily Podjavorinskej 1614/1

915 01 Nové Mesto nad Váhom

Technická podpora **0948 647 783**
podpora@branyposuvne.sk

Objednávky a
poradenstvo **0948 599 857**
0948 901 120
info@branyposuvne.sk

Nice

Obsah

VŠEOBECNÉ UPOZORNENIA A VÝSTRAHY	1
1 - POPIS VÝROBKU	1
2 - MONTÁŽ	1
2.1 - PREVIERKY PRED MONTÁŽOU	2
2.2 - OBMEDZENIE POUŽITIA VÝROBKU	2
2.3 - MONTÁŽ	2
2.4 - ELEKTRICKÉ ZAPOJENIA	2
2.4.1 - Poznámky k zapojeniam	3
2.4.2 - Typológia vstupu STOP	3
2.5 - PRVÉ ZAPNUTIE A KONTRLA ZAPOJENÍ	3
2.6 - SELEKTOR POHONU	3
2.7 - AUTOMATICKÉ HĽADANIE KONCOVÝCH POLŔH	4
3 - KOLAUDÁCIA A UVEDENIE DO PREVÁDZKY	4
3.1 - KOLAUDÁCIA	4
3.2 - UVEDENIE DO PREVÁDZKY	4
4 - ČO ROBIŤ KEĎ...	4
4.1 - SIGNÁLY S MAJÁKOM	4
4.2 - SIGNÁLY NA RIADIACEJ JEDNOTKE	5
4.3 - AVÍZO SERVISU	6
4.4 - HISTÓRIA PORÚCH	6
5 - PROGRAMOVANIE	7
5.1 - PREDNASTAVENÉ FUNKCIE	7
5.2 - PROGRAMOVATEĽNÉ FUNKCIE	7
5.2.1 - Programovanie prvého stupňa	7
5.2.2 - Programovanie druhého stupňa	8
5.3 - ÚPLNÉ VYMAZANIE PAMÄTE	10
5.4 - ULOŽENIE VYSIELAČOV DO PAMÄTE INTEGROVANÉHO RÁDIA	10
6 - BLIŽŠIE INFORMÁCIE: príslušenstvo	11
6.1 - ZAPOJENIE RÁDIOVÉHO PRIJÍMAČA TYPU SM	11
6.2 - ZAPOJENIE ROZHRAINIA IBT4N	11
6.3 - ZAPOJENIE INTERNEJ BATÉRIE PS124	11
6.4 - ZAPOJENIE SYSTÉMU SOLEMYO	11
7 - SERVIS VÝROBKU	11
LIKVIDÁCIA VÝROBKU	11
TECHNICKÉ PARAMETRE VÝROBKU	12
VYHLÁSENIE O ZHODE ES	12
OBRAZKY	I-V

VŠEOBECNÉ UPOZORNENIA A VÝSTRAHY

Výstrahy týkajúce sa bezpečnosti

- **POZOR! – Tento návod obsahuje dôležité inštrukcie a výstrahy týkajúce sa bezpečnosti osôb.** Chybná montáž môže spôsobiť vážne zranenia. Pred začiatkom práce je potrebné pozorne si prečítať všetky časti návodu. V prípade nejasností prerušte montáž a požiadajte o objasnenie Asistenčnú službu Nice.
- **POZOR! – Dôležité inštrukcie: uchovajte tento návod pre prípadné budúce servisné zásahy alebo likvidáciu výrobku.**

Výstrahy týkajúce sa montáže

- Pred začiatkom montáže skontrolujte, či je tento výrobok vhodný na želaný typ použitia (viď odsek 2.2 "Obmedzenie použitia" a kapitolu "Technické parametre výrobku"). Ak nie je vhodný, NEPOKRAČUJTE v montáži.

- Počas montáže narábajte s výrobkom opatrne, vyvarujte sa stlačeniu, nárazu, pádu alebo kontaktu s tekutinami akéhokoľvek druhu. Nedávajte výrobok do blízkosti zdrojov tepla, ani ho nevystavujte voľným plameňom. Všetky tieto akcie ho môžu poškodiť a byť príčinou porúch alebo nebezpečných situácií. Ak sa tak stane, ihneď prerušte montáž a obráťte sa na Asistenčnú službu Nice.
- Nerobte úpravy na žiadnej časti výrobku. Nedovolené operácie môžu spôsobiť len poruchy. Výrobca sa zrieka všetkej zodpovednosti za škody pochádzajúce zo svojvoľnej úpravy výrobku.
- Výrobok nie je určený na používanie osobami (vrátane detí), ktorých fyzické, zmyslové alebo mentálne schopnosti sú znížené, alebo ktorým chýbajú potrebné skúsenosti či znalosti, pokiaľ tieto nie sú pod dozorom alebo neboli poučené osobou zodpovednou za ich bezpečnosť o používaní výrobku.
- Nedovoľte deťom hrať sa s ovládacími zariadeniami automatickej brány. Vysielače držte mimo dosahu detí.
- Deti musia byť pod dohľadom, aby sa zabezpečilo, že sa nehrajú so zariadením.
- Na sieti napájania výrobku inštalujte vypínač s takou vzdialenosťou otvorenia kontaktov, ktorá umožňuje úplné odpojenie za podmienok platných pre kategóriu prepätia III.
- Riadiaca jednotka musí byť zapojená na prívod elektrického napájania vybavený bezpečnostným uzemnením.
- Obalový materiál výrobku musí byť zlikvidovaný pri plnom dodržaní noriem platných vo vašej krajine.

1 POPIS VÝROBKU

Riadiaca jednotka MC424L je určená na ovládanie 24 V elektromechanických pohonov Wingo, Too, S-fab na automatizáciu krídlových brán a vrát.

POZOR! – Akékoľvek iné použitie, odlišné od tu popísaného a v podmienkach iných, ako sú uvedené v tomto návode, sa považuje za nesprávne a zakázané!

Riadiaca jednotka MC424L má systém, ktorý kontroluje námahu pohonov na ňu zapojených (amperometrika). Tento systém umožňuje automatické rozlíšenie koncových spínačov, zapamätanie času práce každého jedného pohonu a rozlišovanie prípadných prekážok počas normálneho pohybu. Tieto vlastnosti uľahčujú montáž, keďže nie je potrebné nastavenie času práce a omeškania krídel.

Riadiaca jednotka je predprogramovaná na normálne požadované funkcie a má zabudovaný rádiový prijímač pre diaľkové ovládače. Prípadne prostredníctvom jednoduchej procedúry je možné vybrať špecifickejšie funkcie (viď kapitolu 5).

Riadiaca jednotka je vybavená konektorom typu SM pre rádiové prijímače (viď odsek "6.1 - Zapojenie rádiového prijímača") a konektorom typu IBT4N, ktorý cez rozhranie IBT4N umožňuje zapojiť zariadenia BusT4, ako je programovacia jednotka Oviev (viď odsek "6.2 - Zapojenie rozhrania IBT4N").

Riadiaca jednotka môže byť napájaná z internej batérie PS124 ako núdzové napájanie v prípade výpadku prúdu zo siete (viď odsek "6.3 - Zapojenie internej batérie mod. PS124"); má tiež prípravu pre zapojenie na systém napájania solárnou energiou "Solemyo" (viď odsek "6.4 - Zapojenie systému Solemyo").

2 MONTÁŽ

Na objasnenie niektorých výrazov a aspektov automatického zariadenia pre 2-krídlové brány alebo vráta vám pomôže typická systémá zobrazená na obr. 1.

Legenda obr. 1:

1. Elektromechanický 24 V pohon Wingo, Too, S-fab
2. Elektromechanický 24 V pohon Wingo, Too, S-fab
3. Maják 24 V
4. Kľúčový selektor
5. Pár fotobuniek "FOTO"
6. Pár fotobuniek "FOTO1"
7. Pár fotobuniek "FOTO2"
8. Riadiaca jednotka

Pripomíname najmä, že:

- Ohľadom parametrov a zapojenia fotobuniek si pozrite špeciálny návod k výrobku.
- Zásah páru fotobuniek "FOTO" počas otvárania nemá žiaden efekt, avšak počas zatvárania vyvolá inverziu.
- Zásah páru fotobuniek "FOTO1" zastaví manéver tak počas otvárania, ako aj počas zatvárania.
- Zásah páru fotobuniek "FOTO2" (zapojené na vhodne naprogramovaný vstup AUX) počas zatvárania nemá žiaden efekt, avšak počas otvárania vyvolá inverziu.

Na kontrolu dielov riadiacej jednotky viď **obr. 2**.

Legenda obr. 2:

A	Konektor napájania 24 Vac
B	Konektor internej batérie PS124 / systému napájania solárnou energiou Solemyo (bližšie informácie viď kapitolu 6.3)
C	Poistka príslušenstva (2 A, typ F)
D	Zásuvka "SM" pre rádiový prijímač
E	Svorka pohonu M1 (zatvára ako prvý)
F	Svorka pohonu M2 (otvára ako prvý)
G	Svorka výstupu majáka
H	Svorka výstupu OGI alebo elektrozámku
I	Svorky 24 Vdc pre príslušenstvo a fototest
L9..L13	Led stupov
OK	Led stavu "Led OK"
L1..L8	Led programovania
LR	Led programovania rádia
M	Svorky pre vstupy
N	Svorka pre anténu rádia
O	Selektor pohonu
Q	Vstup pre IBT4N
R	Sieťová poistka (viď: technické parametre výrobku)
S	Sieťové napájanie (L-fáza; N-nula) (viď: technické parametre výrobku)
T	Uzemnenie
U	Káblková svorka
P1..P3	Tlačidlá na programovanie riadiacej jednotky
P4	Tlačidlo na programovanie rádia

2.1 - Previerky pred montážou

Pred začiatkom montáže je potrebné skontrolovať celistvosť komponentov výrobku, správnosť vybraného modelu a vhodnosť prostredia určeného na montáž:

- Skontrolujte, či sú všetky podmienky použitia v rámci "obmedzenia použitia" a "Technických parametrov" výrobku.
- Skontrolujte, či je prostredie, zvolené pre montáž, kompatibilné s celkovými rozmermi výrobku (**obr. 3**).
- Skontrolujte, či je plocha, zvolená pre montáž výrobku, pevná a či zaručuje stabilné upevnenie.
- Skontrolujte, či priestor montáže nie je vystavený záplavam; montáž výrobku plánujte v primeranej výške nad zemou.
- Skontrolujte, či priestor okolo výrobku umožňuje ľahké a bezpečné vykonanie manuálnych manévrov.
- Skontrolujte, či má brána mechanické dorazy tak pri zatvorení ako aj pri otvorení.

2.2 - Obmedzenie použitia výrobku

Výrobok môže byť použitý výhradne s pohonmi WG2024, WG3524, WG4024, WG5024, TOO3024, TOO4524, XME2024.

Legenda k obr. 2 - 5a - 5b - 5c:

Svorky	Funkcia	Popis	Typ kábla
L - N - ⊕	Prívod napájania	Napájanie zo siete	3 x 1,5 mm ²
M ₁ M	Pohon 1	Zapojenie pohonu M1 (poznámka 1)	3 x 1,5 mm ²
M ₂ M	Pohon 2	Zapojenie pohonu M2	3 x 1,5 mm ²
1÷2	Maják	Zapojenie majáka 24 V [~] max. 25 W	2 x 1 mm ²
3÷4	OGI / Elektrozámok	Zapojenie Kontrolky otvorenej brány 24 V [~] max. 5 W alebo Elektrozámku 12 V [~] max. 25 VA (viď kapitolu 5 - Programovanie)	OGI: 2 x 0,5 mm ² Elektrozámok: 2 x 1 mm ²
5	Spoločný 24 V [~] (so Stand by všetko / fototest)	Napájanie +24 V [~] pre TX fotobuniiek s fototestom (max. 100 mA); "SPOLOČNÝ" pre všetky bezpečnostné vstupy s aktívnou funkciou "Stand by všetko" (pozn. 2)	1 x 0,5 mm ²
6	0 V [~]	Napájanie 0 V [~] pre príslušenstvo	1 x 0,5 mm ²
7	24 V [~]	Napájanie príslušenstva, bez "Stand by všetko" (24 V [~] max. 200 mA)	1 x 0,5 mm ²
8	Spoločný 24 V [~]	Spoločný pre všetky vstupy (+24 V [~]) bez "Stand by všetko"	1 x 0,5 mm ²
9	STOP	Vstup s funkciou STOP (núdzový, bezpečnostné ...) (poznámka 3)	1 x 0,5 mm ²
10	FOTO	Vstup NC pre bezpečnostné zariadenia (fotobunky, citlivé hrany)	1 x 0,5 mm ²
11	FOTO1	Vstup NC pre bezpečnostné zariadenia (fotobunky, citlivé hrany)	1 x 0,5 mm ²
12	KROK-ZA-KROKOM	Vstup pre cyklické fungovanie (OTVOR-STOP-ZATVOR-STOP)	1 x 0,5 mm ²
13	AUX	Pomocný vstup (poznámka 4)	1 x 0,5 mm ²
⌋	Anténa	Zapojenie antény rádiového prijímača	koaxiálny kábel typ RG58

Poznámka 1 – Nepoužíva sa pre brány s jediným krídlom (riadiaca jednotka automaticky rozlíši, či je namontovaný len jeden pohon).

Poznámka 2 – Funkcia "Stand by všetko" slúži na zníženie odberu; bližšie informácie o elektrických zapojeniach viď odsek 2.4.1 "Zapojenie Stand by všetko/Fototest" a ohľadom programovania viď kapitolu 5.2 "Programovateľné funkcie".

Poznámka 3 – Vstup STOP môže byť použitý pre kontakty NC alebo s konštantným odporom 8,2 KΩ so samonačítaním (viď kapitolu "Programovanie").

Poznámka 4 – Pomocný vstup AUX je z výroby programovaný s funkciou "Čiastočné otvorenie typ 1", ale môže byť programovaný s niektorou z nasledovných funkcií:

Funkcia	Typ vstupu	Popis
ČIASTOČNÉ OTVORENIE TYP 1	NO	Otvorí úplne vrchné krídlo
ČIASTOČNÉ OTVORENIE TYP 2	NO	Otvoria sa 2 krídla do polovice dráhy

2.3 - Montáž

Pri upevňovaní riadiacej jednotky postupujte tak, ako znázorňuje **obr. 4**. Okrem toho rešpektujte nasledovné výstrahy:

- Riadiaca jednotka sa dodáva v obale, ktorý ak je správne namontovaný, zaručuje stupeň ochrany s klasifikáciou IP54. Preto je riadiaca jednotka vhodná na inštaláciu aj vo vonkajšom prostredí.
 - Riadiacu jednotku upevnite na nehybný, vertikálny povrch, rovný a primerane chránený pred možnými nárazmi. **Pozor!** – Spodná časť riadiacej jednotky musí byť vo výške aspoň 40 cm nad zemou.
 - Zasuňte príslušné káblové prechodky do spodnej časti krabice (obr. 4). **Pozor!** – Ak ochranné trubky káblov končia v mláke, je pravdepodobné, že vo vnútri krabice riadiacej jednotky sa bude tvoriť kondenzácia, a takto príde k poškodeniu elektronickej karty. V tomto prípade vhodne chráňte riadiacu jednotku, aby sa nemohla kondenzácia tvoriť.
 - Káblové prechodky je možné priviesť z boku popri krabici jedine vtedy, ak je riadiaca jednotka inštalovaná v chránenom prostredí.
- Montáž ďalších zariadení prítomných v systéme vykonajte podľa príslušných návodov.

2.4 - Elektrické zapojenia

POZOR!

– **Všetky elektrické zapojenia musia byť vykonané počas vypnutého elektrického napájania zo siete a s odpojenou internou batériou, ak je prítomná v systéme.**

– **Kroky zapojenia musí vykonať výhradne kvalifikovaný pracovník.**

– **Skontrolujte, či sú všetky elektrické káble, ktoré budete používať, vhodného typu.**

01. Odskrutkujte skrutky krytu;
02. Pripravte diery na prechod elektrických káblov;
03. Vykonajte zapojenia káblov podľa elektrickej schémy na **obr. 5**. Na zapojenie kábla elektrického napájania viď **obr. 2** a **obr. 6** v bodoch R, S, T, U. Na upevnenie kábla použite **káblovú svorku U**.
Poznámka – Na ulahčenie zapojení káblov je možné vytiahnuť svorky z ich lôžok.
- Vstupy kontaktov typu NC (normálne zopnuté), ak sú nepoužívané, premostia sa so "SPOLOČNÝM" (okrem vstupov fotobuniiek, ak je aktivovaná funkcia FOTOTEST, bližšie informácie viď odsek 2.4.3).
- Ak je na tom istom vstupe viac kontaktov NC, dajú sa do SÉRIE.
- Vstupy kontaktov typu NO (normálne otvorené), ak sú nepoužívané, nechajú sa voľné.
- Ak je na tom istom vstupe viac kontaktov NO, zapoja sa PARALELNE.
- Kontakty musia byť absolútne elektromechanické a bezpotenciálové, nie sú dovolené stupňovité zapojenia ako tie, označované "PNP", "NPN", "Open Collector" atď.
- V prípade prekryvujúcich sa krídel je možné vybrať, ktorý pohon musí štartovať ako prvý pri otváraní, a to jeho zapojením na svorku M2.

Funkcia	Typ vstupu	Popis
OTVOR	NO	Vykoná len otvárací manéver
ZATVOR	NO	Vykoná len zatvárací manéver
FOTO 2	NC	Funkcia FOTO 2
STOP	NO	Zastaví manéver
VYLÚČENÝ	--	Žiadna funkcia

2.4.1 - Poznámky k zapojeniam

Väčšina zapojení je extrémne jednoduchá, sú to hlavne priame zapojenia na jediného používateľa alebo kontakt. Na nasledovných obrázkoch sú uvedené niektoré príklady, ako zapojiť externé zariadenia:

• Zapojenie Stand by všetko / Fototest

Funkcia "Stand by všetko" je aktívna sériovo; vylúči sa automaticky len vtedy, keď sa aktivuje funkcia Fototest. **Poznámka** - Funkcie "Stand by všetko" a Fototest sú alternatívne, keďže jedna vylučuje druhú.

Funkcia "Stand by všetko" zníži odber prúdu; je možné dosiahnuť tri typy zapojenia:

- s aktívnym "Stand by všetko" (**energetická úspora**); viď elektrickú schému na **obr. 5a**;
- štandardné zapojenie: bez "Stand by všetko" a bez "Fototestu"; viď elektrickú schému na **obr. 5b**;
- bez "Stand by všetko" a s "Fototestom"; viď elektrickú schému na **obr. 5c**;

S aktívnou funkciou "Stand by všetko", po uplynutí 1 minúty od ukončenia manévru, riadiaca jednotka prejde do "Stand by všetko" a vypne všetky vstupy a výstupy kvôli zníženiu odberu prúdu. Stav je signalizovaný prostredníctvom led "OK", ktorá začne blikať pomalšie. **VÝSTRAHA** - Ak je riadiaca jednotka napájaná z fotovoltického panela (systém "Solemyo") alebo internej batérie, je potrebné aktivovať funkciu "Stand by všetko" podľa elektrickej schémy na **obr. 5a**.

Keď funkcia "Stand by všetko" nie je potrebná, môže sa aktivovať funkcia "Fototest", ktorá umožňuje na začiatku manévru skontrolovať správne fungovanie zapojených fotobuniek. Na používanie tejto funkcie treba najprv vhodne zapojiť fotobuniky (viď elektrickú schému na **obr. 5c**) a potom aktivovať funkciu.

Poznámka - Aktiváciou fototestu vstupy, ktoré podliehajú testovacej procedúre, sú FOTO, FOTO1 a FOTO2. Ak jeden z týchto vstupov nie je použitý, je potrebné zapojiť ho na svorku č. 8.

• Zapojenie Kľúčového selektora

Príklad 1 (obr. 7a): ako zapojiť selektor na vykonanie funkcií KROK-ZA-KROKOM a STOP

Príklad 2 (obr. 7b): ako zapojiť selektor na vykonanie funkcií KROK-ZA-KROKOM a jednej z tých, ktoré ponúka pomocný vstup (ČIASTOČNÉ OTVORENIE, LEN OTVOR, LEN ZATVOR...)

Poznámka - Pre elektrické zapojenia s aktívnou funkciou "Stand by všetko" viď "Funkcia Stand by všetko/Fototest" v tomto odseku 2.4.1.

• Zapojenie Kontrolky otvorenej brány / Elektrozámku (obr. 8)

Ak je programovaný OGI (Open Gate Indicator), výstup môže byť použitý ako kontrolka otvorenej brány. Žiarovka počas otvárania bliká pomaly a počas zatvárania bliká rýchlo; zostane pevne rozsvietená, keď je brána otvorená a nehybná; je zhasnutá, keď je brána zatvorená. Ak je výstup programovaný ako elektrozámok, aktivuje sa na 3 sekundy na začiatku každého otváracieho manévru.

2.4.2 - Typológia vstupu STOP

Riadiaca jednotka MC424L môže byť programovaná pre dve typológie vstupu STOP:

- **Stop typu NC** pre zapojenie na kontakty typu NC.
- **Stop s konštantným odporom** - umožňuje na riadiacu jednotku zapojiť zariadenia s výstupom s konštantným odporom 8,2 K Ω (napr. citlivé hrany). Vstup meria hodnotu odporu a vypne súhlas s manévrom, keď sa odpor odchýli od nominálnej hodnoty. Vhodnou úpravou je možné zapojiť na vstup Stop s konštantným odporom aj zariadenia s kontaktnými normálne otvorenými "NO", normálne zatvorenými "NC" a prípadne viac ako jedno zariadenie, aj odlišných typov; viď Tabuľku 1.

POZOR! - Ak je vstup Stop s konštantným odporom použitý na zapojenie zariadení s bezpečnostnými funkciami, jedine zariadenia s výstupom s konštantným odporom 8,2 K Ω zaručujú kategóriu 3 bezpečnosti pred poruchami.

TABUĽKA 1				
z. zariadenie typu:		1. zariadenie typu:		
		NO	NC	8,2 K Ω
2.	NO	paralelne (pozn. 1)	(pozn. 2)	paralelne
	NC	(pozn. 2)	do série (pozn. 3)	do série
	8,2 K Ω	paralelne	do série	(pozn. 4)

Poznámky k Tabuľke 1:

Poznámka 1 - Jedno alebo viac zariadení NO sa môžu zapojiť paralelne medzi sebou bez obmedzenia počtu s konečným odporom 8,2 K Ω (**obr. 9a**). Pre elektrické zapojenia s aktívnou funkciou "Stand by všetko" viď "Funkcia Stand by všetko/Fototest" v odseku 2.4.1.

Poznámka 2 - Kombinácia NO a NC je možná, ak sa dajú 2 kontakty paralelne s tým, že do série ku kontaktu NC dáte odpor 8,2 K Ω (takto je možná aj kombinácia 3 zariadení: NO, NC a 8,2 K Ω) (**obr. 9b**).

Poznámka 3 - Jedno alebo viac zariadení NC sa môžu zapojiť do série a na odpor 8,2 K Ω bez obmedzenia počtu (**obr. 9c**).

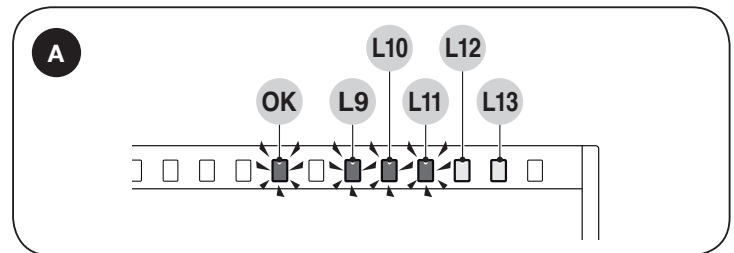
Poznámka 4 - Môže byť zapojené jedine zariadenie s výstupom s konštantným odporom 8,2 K Ω ; prípadne viaceré zariadenia musia byť zapojené "stupňovito" s jediným konečným odporom 8,2 K Ω (**obr. 9d**).

2.5 - Prvé zapnutie a kontrola zapojení

POZOR! - Kroky zapojenia musia byť vykonané výhradne kvalifikovaným pracovníkom.

Po zapnutí elektrického napájania riadiacej jednotky skontrolujte, či všetky led niekoľko sekúnd rýchlo blikajú; potom vykonajte nasledovné previerky:

1. Skontrolujte, či je na svorkách 6-7 prítomné napätie približne 30 Vdc; ak hodnoty nezodpovedajú, ihneď vypnite napájanie a s najväčšou pozornosťou skontrolujte zapojenia a napájacie napätie.
2. Po počiatkových rýchlych zábleskoch Led OK signalizuje správne fungovanie riadiacej jednotky prostredníctvom pravidelných zábleskov raz za sekundu. Keď nastane zmena na vstupoch, Led OK vydá dvojitý rýchly záblesk, ktorým signalizuje, že vstup bol rozpoznávaný.
3. Ak sú zapojenia správne, vstupy typu "NC" musia mať príslušné led rozsvietené a vstupy typu "NO" musia mať príslušné led zhasnuté. Viď **obr. A** a **Tabuľku 2a**.



TABUĽKA 2a		
VSTUP	TYP VSTUPU	STAV LED
STOP	STOP NC	L9 rozsvietená (len po bode 5)
	STOP S KONŠTANTNÝM ODPOROM 8,2 K Ω	L9 rozsvietená (len po bode 5)
FOTO	NC	L10 rozsvietená
FOTO1	NC	L11 rozsvietená
Sbs	NO	L12 zhasnutá
AUX	ČIASTOČNÉ OTVORENIE typ 1 - NO	L13 zhasnutá
	ČIASTOČNÉ OTVORENIE typ 2 - NO	L13 zhasnutá
	LEN OTVOR - NO	L13 zhasnutá
	LEN ZATVOR - NO	L13 zhasnutá
	FOTO2 - NC	L13 rozsvietená

4. Skontrolujte, či pri použití zariadení zapojených na vstupy príslušné led zhasnú alebo sa rozsvietia.
5. Skontrolujte, či po stlačení tlačidiel P2-P3 na 3 sekundy oba pohony vykonajú krátky otvárací manéver, pričom pohon vrchného krídla štartuje ako prvý. Zastavte manéver stlačením tlačidla. Ak sa pohony nerozbehnú v smere otvárania, otočte polaritu káblov motora. Ak prvý pohon, ktorý sa pohne, nie je ten na vrchnom krídle, vymeňte M1 s M2. Led L9 sa musí rozsvietiť na potvrdenie správneho samonačítania.

2.6 - Selektor pohonu

Na riadiacej jednotke sa nachádza selektor (viď **obr. 2 - bod O**), ktorý umožňuje špecifikovať typ použitého pohonu, ako vidno v **Tabuľke 2b**. Všetky ďalšie konfigurácie sú neplatné.

TABUĽKA 2b	
Typ pohonu	Selektor pohonu
Všeobecný	

TABUĽKA 2b	
Typ pohonu	Selektor pohonu
WG2024	
WG3524	
WG4024	
WG5024	
TOO3024	
TOO4524	
XME2024	

2.7 - Automatické hľadanie koncových polôh

Po ukončení previerok sa môže začať fáza automatického hľadania mechanických dorazov. Táto fáza je potrebná preto, lebo riadiaca jednotka MC424L musí "zmerať" časy trvania manévrov otvorenia a zatvorenia. Táto procedúra je úplne automatická a zakladá sa na meraní námahy motorov na rozlíšenie mechanických dorazov pri otvorení a zatvorení.

Pred začatím hľadania koncových polôh skontrolujte, či všetky bezpečnostné zariadenia dávajú súhlas (STOP, FOTO a FOTO1 aktívne). Aktivácia bezpečnostného prvku alebo prijatie príkazu počas procedúry vyvolajú jeho okamžité prerušenie. **Krídla MUSIA byť nastavené približne v polovici dráhy.**

Procedúra – Stlačte naraz tlačidlá P2 (Stop/Set) a P3 (Close ▾) (obr. 2) na spustenie fázy hľadania, ktorá prebieha nasledovne:

- Kontrola a uloženie selektora pohonu do pamäte
- Kontrola a uloženie vstupu STOP (NC / 8,2KΩ) do pamäte
- Krátke otvorenie obidvoch pohonov
- Zatvorenie pohonu spodného krídla až po mechanický doraz pri zatvorení
- Zatvorenie pohonu vrchného krídla až po mechanický doraz pri zatvorení
- Začiatok otvárania pohonu vrchného krídla
- Po nastavenom omeškaní začiatok otvárania spodného krídla; ak omeškanie nie je dostatočné, zastavte hľadanie stlačením tlačidla P2 (Stop/Set) (obr. 2), potom upravte čas (viď kapitolu 5)
- Riadiaca jednotka vykoná meranie pohybu potrebného na to, aby pohony dosiahli mechanické dorazy pri otvorení
- Kompletný zatvárací manéver; pohony sa nemusia pohnúť naraz, cieľom je prísť do zatvorenej polohy s takým omeškaním, pri ktorom nie je riziko zakliesnenia krídel.
- Koniec procedúry s uložením všetkých vykonaných meraní do pamäte

Všetky fázy prebiehajú jedna po druhej, **bez akéhokoľvek zásahu** zo strany montéra. Ak by z nejakého dôvodu procedúra nepokračovala správne, je potrebné prerušiť ju stlačením tlačidla P2 (Stop/Set). Potom procedúru zopakujte, prípadne upravte parametre, napríklad prah zásahu amperometriky (viď kapitolu 5). Táto procedúra sa môže zopakovať bez toho, aby bola vymazaná pamäť.

3 KOLAUDÁCIA A UVEDENIE DO PREVÁDZKY

Toto sú najdôležitejšie fázy v realizácii automatického systému, ktorých cieľom je zaručiť maximálnu bezpečnosť zariadenia. Kolaudácia môže byť použitá aj na pravidelnú kontrolu zariadení, ktoré tvoria automatický systém. Fázy kolaudácie a uvedenia automatickej brány do prevádzky musia byť vykonané kvalifikovaným a skúseným pracovníkom, ktorý určí, aké skúšky sú potrebné na kontrolu riešení prijatých v súvislosti s prítomnými rizikami, a zodpovedá tiež za previerku, či boli dodržané zákony, normy a smernice: najmä náležitosti normy EN 12445, ktorá stanovuje skúšobné metódy na kontrolu bránových pohonov.

Prídavné alebo voliteľné zariadenia musia byť podrobené špeciálnej kolaudácii, jednak kvôli ich funkčnosti, jednak kvôli správnej spolupráci s MC424L; pre tieto zariadenia postupujte podľa príslušných návodov na montáž.

3.1 - Kolaudácia

Postupnosť previerok platí pre riadiacu jednotku programovanú s prednastavenými funkciami, viď odsek 5.1:

- Skontrolujte, či aktivácia vstupu KROK-ZA-KROKOM (Sbs) spustí postupnosť "Otvor, Stop, Zatvor, Stop".
- Skontrolujte, či aktivácia vstupu AUX (funkcia Čiastočné otvorenie typ 1 ovláda postupnosť "Otvor, Stop, Zatvor, Stop" len na pohone vrchného krídla a pohon na spodnom krídle zostane zatvorený a nehybný.
- Spustite otvárací manéver a skontrolujte, či:
 - pri prerušení FOTO brána pokračuje v otváracom manévri,
 - pri prerušení FOTO1 sa manéver zastaví, až kým sa FOTO1 uvoľní, a potom brána pokračuje v otváraní,
 - ak je namontovaná FOTO2, pri prerušení tohto zariadenia sa manéver musí zastaviť a spustí sa zatváranie.
- Skontrolujte, či sa pohony vypnú, keď krídlo dosiahne mechanický doraz pri otvorení.
- Spustite zatvárací manéver a skontrolujte, či:
 - pri prerušení FOTO sa manéver zastaví a spustí sa otváranie,
 - pri prerušení FOTO1 sa manéver zastaví, a keď sa FOTO1 uvoľní, začne sa otváranie,
 - pri prerušení FOTO2 brána pokračuje v zatváracom manévri.
- Skontrolujte, či zariadenia zapojené na vstup STOP vyvolajú okamžité zastavenie akéhokoľvek prebiehajúceho pohybu a krátku inverziu.
- Skontrolujte, či stupeň systému rozlišovania prekážok je vhodný pre vašu aplikáciu:
 - Počas manévru, či pri otváraní alebo zatváraní, bráňte pohybu krídla simulovaním prekážky a skontrolujte, či sa manéver obráti pred prekročením sily povolenej normami.
- V závislosti od funkcie zariadení zapojených na vstupy sa môžu vyžadovať ďalšie previerky.

Pozor – Ak je počas 2 po sebe idúcich manévroch v rovnakom smere rozlíšená prekážka, riadiaca jednotka vykoná 1-sekundovú čiastočnú inverziu oboch pohonov. Pri nasledujúcom príkaze sa krídla začnú otvárať a prvý zásah amperometriky pre každý pohon sa považuje za mechanický doraz pri otváraní. Rovnaké správanie je aj po obnovení sieťového napájania: prvý príkaz je vždy otváranie a prvá prekážka je vždy považovaná za mechanický doraz pri otváraní.

3.2 - Uvedenie do prevádzky

Uvedenie do prevádzky môže nastať až potom, keď boli s pozitívnym výsledkom vykonané všetky fázy kolaudácie.

- 1 Zostavte zložku technickej dokumentácie automatickej brány, ktorá musí obsahovať nasledovné doklady: komplexný výkres automatickej brány, schému vykonaných elektrických zapojení, analýzu prítomných rizík a príslušné prijaté riešenia (viď tlačivá na vyplnenie na stránke www.niceforyou.com), vyhlásenie výrobcu o zhode všetkých použitých zariadení a vyhlásenie o zhode vyplnené montérom.
- 2 Pripevnite na bránu tabuľku obsahujúcu aspoň tieto údaje: typ pohonu, meno a adresu konštruktéra (zodpovedného za "uvedenie do prevádzky"), výrobné číslo, rok výroby a značku "CE".
- 3 Pred uvedením automatickej brány do prevádzky informujte majiteľa vhodným spôsobom o nebezpečí a rizikách, ktoré sú naďalej prítomné.

4 ČO ROBIŤ KEĎ... (návod na riešenie problémov)

4.1 - Signály s majákom

Niektoré zariadenia sú schopné vydávať signály, prostredníctvom ktorých je možné rozoznať stav fungovania alebo prípadné poruchy. Ak je na výstup FLASH, nachádzajúci sa na riadiacej jednotke, zapojený maják, tento počas vykonávania manévru vydáva záblesky v 1-sekundových intervaloch. Ak sa objavia anomálie, maják vydáva kratšie záblesky; tieto sa opakujú dvakrát, oddelené 1-sekundovou pauzou. V **Tabuľke 3a** sú popísané príčiny a možné riešenia pre každý typ signalizácie.

TABUĽKA 3a - Signály Led OK a majáka		
Záblesky	Problém	Riešenie
2 krátke červené záblesky pauza 1 sekundu 2 krátke červené záblesky	Zásah fotobunky	Jedna alebo viac fotobuniek nedávajú súhlas k pohybu alebo počas dráhy spôsobili inverziu pohybu; skontrolujte, či sú prítomné prekážky.
3 krátke červené záblesky pauza 1 sekundu 3 krátke červené záblesky	Zásah funkcie "Rozlišovanie prekážok" z obmedzovača sily	Počas pohybu sa pohony stretli s väčšou námahou; skontrolujte príčinu a prípadne zvýšte stupeň sily pohonov.

TABUĽKA 3a - Signály Led OK a majáka

Záblesky	Problém	Riešenie
4 krátke červené záblesky pauza 1 sekundu 4 krátke červené záblesky	Zásah vstupu STOP	Na začiatku manévru alebo počas pohybu prišlo k zásahu zariadení zapojených na vstup STOP; skontrolujte príčinu.
5 krátkych červených zábleskov pauza 1 sekundu 5 krátkych červených zábleskov	Chyba vo vnútorných parametroch riadiacej jednotky	Počkajte aspoň 30 sekúnd, a potom znovu skúste dať príkaz a prípadne vypnite aj napájanie; ak stav pretrváva, môže ísť o vážnu poruchu a bude treba vymeniť elektronickú dosku.
6 krátkych červených zábleskov pauza 1 sekundu 6 krátkych červených zábleskov	Prekročený maximálny limit po sebe idúcich manévrov alebo manévrov za hodinu	Počkajte niekoľko minút, aby sa obmedzovač manévrov vrátil pod maximálny limit.
7 krátkych červených zábleskov pauza 1 sekundu 7 krátkych červených zábleskov	Chyba v elektrických obvodoch	Počkajte aspoň 30 sekúnd, a potom znovu skúste dať príkaz a prípadne vypnite aj napájanie; ak stav pretrváva, môže ísť o vážnu poruchu a bude treba vymeniť elektronickú dosku.
8 krátkych červených zábleskov pauza 1 sekundu 8 krátkych červených zábleskov	Už je prítomný príkaz, ktorý nedovoľuje vykonať ďalšie príkazy	Skontrolujte povahu príkazu, ktorý je stále prítomný; môže to byť napríklad príkaz z hodín na vstupe OTVOR.

4.2 - Signály na riadiacej jednotke

Na riadiacej jednotke sa nachádza rad LED (viď **obr. 2**), z ktorých každá môže vydávať zvláštne signály tak počas normálneho fungovania, ako aj v prípade poruchy. V **Tabuľkách 3b a 3c** sú popísané príčiny a riešenia pre každý typ signalizácie.

TABUĽKA 3b - Led na svorkách riadiacej jednotky

Všetky Led	Problém	Riešenie
Nesvieti žiadna LED	Chýba napájanie riadiacej jednotky	Skontrolujte, či je riadiaca jednotka napájaná: na svorkách 6-7 namerajte napätie cca 30 Vdc (alebo 24 Vdc pri napájaní z batérie). Skontrolujte 2 poistky, ak nesvieti ani Led OK alebo maják, je pravdepodobné, že ide o vážnu poruchu a riadiaca jednotka musí byť vymenená.
Led OK	Problém	Riešenie
Zhasnutá	Porucha	Skontrolujte, či je napájanie. Skontrolujte, či nie sú vypálené poistky; ak áno, zistite príčinu poruchy a potom ich vymeňte za nové rovnakej hodnoty.
Rozsvietená	Vážna porucha	Ide o vážnu poruchu; skúste vypnúť riadiacu jednotku na pár sekúnd; ak stav pretrváva, ide o poruchu a treba vymeniť elektronickú dosku.
1 záblesk za sekundu	Všetko OK	Normálne fungovanie riadiacej jednotky
1 záblesk každých 5 sekúnd	Všetko OK	Riadiaca jednotka v režime stand by
2 rýchle záblesky	Prišlo k zmene stavu vstupov	Je to normálne, keď príde k zmene na jednom zo vstupov: OPEN, STOP, k zásahu fotobuniiek alebo bol použitý rádiový vysielateľ.
Rad zábleskov oddelených 1-sekundovou pauzou	Rôzne	Je to rovnaká signalizácia ako na majáku (viď Tabuľku 3a - Signály Led OK).
Led STOP	Problém	Riešenie
Zhasnutá	Zásah vstupu STOP	Skontrolujte zariadenia zapojené na vstup STOP.
Rozsvietená	Všetko OK	Vstup STOP je aktívny.
Led FOTO	Problém	Riešenie
Zhasnutá	Zásah vstupu FOTO	Skontrolujte zariadenia zapojené na vstup FOTO.
Rozsvietená	Všetko OK	Vstup FOTO je aktívny.
Led FOTO1	Problém	Riešenie
Zhasnutá	Zásah vstupu FOTO1	Skontrolujte zariadenia zapojené na vstup FOTO1.
Rozsvietená	Všetko OK	Vstup FOTO1 je aktívny.
Led Sbs	Problém	Riešenie
Zhasnutá	Všetko OK	Vstup Sbs nie je aktívny.
Rozsvietená	Zásah vstupu Sbs	Je to normálne, ak je skutočne aktívne zariadenie zapojené na vstup Sbs.
Led AUX	Problém	Riešenie
Zhasnutá	Všetko OK	Vstup AUX nie je aktívny.
Rozsvietená	Zásah vstupu AUX	Je to normálne, ak je skutočne aktívne zariadenie zapojené na vstup AUX.

TABUĽKA 3c - Led na tlačidlách riadiacej jednotky

Led L1	Popis
Zhasnutá	Počas normálneho fungovania ukazuje, že "Automatické zatvorenie" nie je aktívne.
Rozsvietená	Počas normálneho fungovania ukazuje, že "Automatické zatvorenie" je aktívne.
Led L2	Popis
Zhasnutá	Počas normálneho fungovania ukazuje, že "Zatvor po foto" nie je aktívne.
Rozsvietená	Počas normálneho fungovania ukazuje, že "Zatvor po foto" je aktívne.
Bliká	Prebieha programovanie funkcií.
Led L3	Popis
Zhasnutá	Počas normálneho fungovania ukazuje, že "Vždy zatvor" nie je aktívne.
Rozsvietená	Počas normálneho fungovania ukazuje, že "Vždy zatvor" je aktívne.
Bliká	Prebieha programovanie funkcií. Ak bliká súčasne s led L4, je potrebné vykonať fázu načítania polôh (viď odsek "2.7 - Automatické hľadanie koncových polôh").

TABUĽKA 3c - Led na tlačidlách riadiacej jednotky

Led L4	Popis
Zhasnutá	Počas normálneho fungovania ukazuje, že "Stand-By" je aktívne.
Rozsvietená	Počas normálneho fungovania ukazuje, že "Fototest" je aktívny.
Bliká	Prebieha programovanie funkcií. Ak bliká súčasne s led L3, je potrebné vykonať fázu načítania polôh (viď odsek "2.7 - Automatické hľadanie koncových polôh").
Led L5	Popis
Zhasnutá	Počas normálneho fungovania ukazuje výstup OGI ako OGI (kontrolka otvorenej brány).
Rozsvietená	Počas normálneho fungovania ukazuje výstup OGI ako ELS (elektrozámok).
Bliká	Prebieha programovanie funkcií.
Led L6	Popis
Zhasnutá	Počas normálneho fungovania ukazuje, že "Blikanie vopred" nie je aktívne.
Rozsvietená	Počas normálneho fungovania ukazuje, že "Blikanie vopred" je aktívne.
Bliká	Prebieha programovanie funkcií.
Led L7	Popis
Zhasnutá	Počas normálneho fungovania ukazuje, že "Kondomíniové" nie je aktívne.
Rozsvietená	Počas normálneho fungovania ukazuje, že "Kondomíniové" je aktívne.
Bliká	Prebieha programovanie funkcií.
Led L8	Popis
Zhasnutá	Počas normálneho fungovania ukazuje, že je aktívne "Ľahké brány".
Rozsvietená	Počas normálneho fungovania ukazuje, že je aktívne "Ťažké brány".
Bliká	Prebieha programovanie funkcií.

4.3 - Avízo servisu

Riadiaca jednotka umožňuje avizovať používateľovi, kedy vykonať servisnú prehliadku automatickej brány. Počet manévrov, po ktorom začína signalizácia, je voliteľný spomedzi 8 stupňov prostredníctvom nastaviteľného parametra "Avízo servisu" (viď **Tabuľku 6**).

Nastavenie sa zadáva na základe počtu vykonaných manévrov.

Signalizácia potreby servisu prebieha prostredníctvom majáka Flash.

Na základe počtu vykonaných manévrov v porovnaní s nastaveným limitom maják Flash a kontrolka servisu vydávajú signály uvedené v **Tabuľke 3d**.

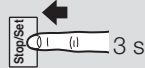
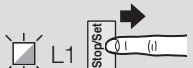

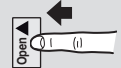

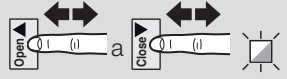
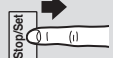
TABUĽKA 3d - Signály avízo servisu

Počet manévrov	Signály na Flash	Signály na kontrolke servisu
Menej ako 80 % limitu	Normálne (0.5 s svieti, 0.5 s zhasnutý)	Rozsvietená 2 s na začiatku otvárania
Medzi 81 a 100% limitu	Na začiatku manévru zostane 2 s rozsvietený, potom pokračuje normálne	Bliká počas celého manévru
Viac ako 100 % limitu	Na začiatku a na konci manévru zostane 2 s rozsvietený, potom pokračuje normálne	Stále bliká

4.4 - História porúch

Riadiaca jednotka umožňuje zobrazit prípadné poruchy, ktoré sa prejavili počas posledných 8 manévrov, napríklad prerušenie manévru kvôli zásahu fotobunky alebo citlivej hrany. Pri preverke zoznamu porúch postupujte podľa **Tabuľky 3e**.

TABUĽKA 3e - Zoznam porúch

01. Podržte stlačené približne 3 s tlačidlo P2 (Stop/Set) .	
02. Pustite tlačidlo P2 (Stop/Set) , keď led L1 začne blikáť.	
03. Stlačte a pustite tlačidlo P1 (Open ▲) alebo P3 (Close ▼) a posuňte záblesky led na L8 pre parameter "Zoznam porúch".	
04. Podržte stlačené P2 (Stop/Set) počas krokov 5 a 6.	
05. Počkajte približne 3 s, kým sa rozsvieti led L1, ktorá zodpovedá výsledku posledného vykonaného manévru.	
06. Stlačte a pustite tlačidlá P1 (Open ▲) a P3 (Close ▼) pre výber želaného manévru: príslušná led vydá toľko zábleskov, koľko by normálne vydal maják po nejakej chybe (viď Tabuľku 3a).	
07. Pustite tlačidlo P2 (Stop/Set) .	

5 PROGRAMOVANIE

Riadiaca jednotka MC424L ponúka niekoľko programovateľných funkcií. Tieto funkcie sú prednastavené v typickej konfigurácii, ktorá vyhovuje väčšine automatických brán. Funkcie môžu byť kedykoľvek zmenené, či pred alebo po fáze automatického hľadania koncových polôh, a to prostredníctvom procesu programovania, ako je popísané ďalej.

5.1 - Prednastavené funkcie

- Automatické zatvorenie: aktívne
- Kondomíniové: neaktívne
- Blikanie vopred: neaktívne
- Zatvor po foto: neaktívne
- Omeškanie pri otvaraní: stupeň 5 (20 %)
- Stand by všetko / Fototest: Stand by všetko
- Elektrozámok / OGI: elektrozámok
- Vstup STOP: samonačítanie NC / 8,2 K Ω
- Ťažké brány: neaktívne
- Čas pauzy: 30 sekúnd
- Pomocný vstup: čiastočné otvorenie typ 1
(aktivuje len pohon na vrchom krídle)
- Amperometrická citlivosť: stupeň 3

5.2 - Programovateľné funkcie

Aby zariadenie čo najlepšie spĺňalo požiadavky používateľa a bolo čo najbezpečnejšie v rôznych podmienkach používania, riadiaca jednotka MC424L umožňuje programovať niektoré funkcie alebo parametre, ako aj funkciu niektorých vstupov a výstupov.

5.2.1 - Programovanie prvého stupňa

Funkcie prvého stupňa (funkcie ON-OFF)

Programovateľné funkcie sú dostupné na 2 stupňoch.

Funkcie prvého stupňa sú nastaviteľné spôsobom ON-OFF (aktívna alebo neaktívna); v tomto prípade každá led L1..L8 predstavuje jednu funkciu - ak je rozsvietená, funkcia je aktívna, ak je zhasnutá, funkcia je neaktívna; viď **Tabuľku 4**. Pre procedúru programovania viď **Tabuľku 5**.

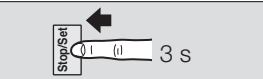


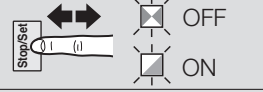

TABUĽKA 4 - Funkcie prvého stupňa (ON / OFF)

Led	Funkcia	Popis
L1	Automatické zatvorenie	<u>Funkcia AKTÍVNA:</u> po otváracom manévri je vykonaná pauza (zodpovedá "času pauzy" nastavenom na 30 sekúnd, ktorý môže byť upravený na 5, 15, 30, 45, 60, 80, 120, 180 sekúnd) a po jej uplynutí riadiaca jednotka automaticky spustí zatvárací manéver. <u>Funkcia NEAKTÍVNA:</u> fungovanie je "poloautomatické".
L2	Zatvor po foto	<u>Funkcia AKTÍVNA:</u> ak počas otváracieho alebo zatváracieho manévru zasiahnu fotobunky, čas pauzy sa skráti na 4 sekundy nezávisle od programovaného "času pauzy". <u>Funkcia NEAKTÍVNA:</u> ak počas otváracieho alebo zatváracieho manévru zasiahnu fotobunky, aktivuje sa "automatické zatvorenie" s "časom pauzy" 4 sekundy.
L3	Vždy zatvor	<u>Funkcia AKTÍVNA:</u> v prípade výpadku elektrického prúdu, aj krátkeho, po 10 sekundách od obnovenia dodávky prúdu ak riadiaca jednotka zistí, že brána je otvorená, automaticky aktivuje zatvárací manéver, ktorému predchádza 5-sekundové blikanie majáka.
L4	Stand-by / Fototest	<u>Funkcia AKTÍVNA:</u> fototest Alternatívne namiesto "Stand by všetko" môže byť aktivovaná funkcia "Fototest", ktorá kontroluje na začiatku manévru správne fungovanie zapojených fotobuniek. Na používanie tejto funkcie treba najprv správne zapojiť fotobunky (viď elektrickú schému na obr. 5c), a potom aktivovať funkciu. <u>Funkcia NEAKTÍVNA:</u> stand-by Riadiaca jednotka má prednastavenú funkciu "Stand by všetko"; ak je táto aktívna, po 1 minúte od ukončenia manévru riadiaca jednotka vypne výstup "Stand by všetko" (svorka 5), všetky vstupy a ďalšie výstupy na zníženie odberu prúdu (viď elektrickú schému na obr. 5a). Táto funkcia je povinná, ak je riadiaca jednotka napájaná s fotovoltaickými panelmi Solemyo. Odporúča sa aj vtedy, keď je napájaná z elektrickej siete a na zvýšenie funkčnosti sa používa núdzová interná batéria PS124.
L5	Elektrozámok / OGI (kontrolka otvorenej brány)	<u>Funkcia AKTÍVNA:</u> OGI (kontrolka otvorenej brány) Ak je funkcia aktívna, svorky 3-4 môžu byť použité na zapojenie žiarovky pre signalizáciu otvorenej brány (24 V). <u>Funkcia NEAKTÍVNA:</u> elektrozámok Ak je funkcia neaktívna, svorky 3-4 môžu byť použité na zapojenie elektrozámku (12 V).
L6	Blikanie vopred	<u>Funkcia AKTÍVNA:</u> maják sa aktivuje 3 sekundy pred začiatkom manévru a v predstihu signalizuje nebezpečnú situáciu. <u>Funkcia NEAKTÍVNA:</u> maják začne blikať zároveň so začiatkom manévru.
L7	Kondomíniové fungovanie	<u>Funkcia AKTÍVNA:</u> každý prijatý príkaz vyvolá otvárací manéver, ktorý nemôže byť prerušený ďalšími príkazovými impulzmi. Toto správanie je užitočné, keď automatickú bránu používa diaľkovým ovládaním veľa osôb. <u>Funkcia NEAKTÍVNA:</u> každý prijatý príkaz vyvolá OTVOR-STOP-ZATVOR-STOP.
L8	Lahké/ťažké brány	<u>Funkcia AKTÍVNA:</u> riadiaca jednotka poskytuje možnosť ovládania ťažkých brán, a to odlišným nastavením rámp zrýchľovania a rýchlosti spomalenia počas zatvárania. <u>Funkcia NEAKTÍVNA:</u> riadiaca jednotka je nastavená na ovládanie ľahkých brán.

Programovanie prvého stupňa (funkcie ON-OFF)

DŮLEŽITÉ: Procedúra programovania ponúka maximálny čas 10 sekúnd medzi stlačením jedného tlačidla a druhého. Po uplynutí tohto času sa procedúra automaticky ukončí a do pamäte sa uložia zmeny vykonané do toho momentu.

TABULKA 5 - Procedúra programovania prvého stupňa

01. Stlačte a podržte cca 3 sekundy stlačené tlačidlo P2 (Stop/Set) .	
02. Pustite tlačidlo, keď Led L1 začne blikať.	
03. Stlačte tlačidlo P1 (Open ▲) alebo P3 (Close ▼) a posuňte záblesky na led, ktorá predstavuje funkciu, ktorú upravujete.	
04. Stlačte tlačidlo P2 (Stop/Set) na zmenu stavu funkcie: (krátke záblesky = OFF - dlhé záblesky = ON)	
05. Počkajte 10 sekúnd (maximálny čas) na ukončenie programovania.	

Poznámka: na programovanie ďalších funkcií "ON" alebo "OFF" počas vykonávania procedúry treba zopakovať body 03 a 04 počas tej istej fázy.

5.2.2 - Programovanie druhého stupňa

Funkcie druhého stupňa (nastaviteľné parametre)

Parametre druhého stupňa sú nastaviteľné spomedzi 8 hodnôt a sú programované z výroby na hodnoty vyznačené sivou farbou v **Tabuľke 6**.

Na úpravu hodnoty parametrov postupujte, ako je popísané v **Tabuľke 7**.

TABULKA 6 - Funkcie druhého stupňa (parametre nastaviteľné na 8 hodnotách)

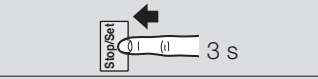


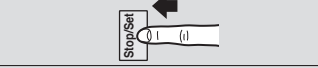




Vstupná Led	Parameter	Led (stupeň)	Hodnota	Popis
L1	Čas pauzy	L1	5 s	Upravuje čas pauzy, t.j. čas pred automatickým zatvorením. Má efekt len vtedy, keď je aktívne automatické zatvorenie.
		L2	15 s	
		L3	30 s	
		L4	45 s	
		L5	60 s	
		L6	80 s	
		L7	120 s	
		L8	180 s	
L2	Vstup AUX	L1	Čiastočné otvorenie typ 1	Na radiacej jednotke je pomocný vstup, ktorý môže byť konfigurovaný na jednu z týchto 6 funkcií: Čiastočné otvorenie typ 1: vykonáva tú istú funkciu ako vstup KROK-ZA-KROKOM, pričom otvorí len vrchné krídlo. Funguje, len ak je brána úplne zatvorená, inak sa príkaz chápe ako príkaz KROK-ZA-KROKOM. Čiastočné otvorenie typ 2: vykonáva tú istú funkciu ako vstup KROK-ZA-KROKOM, pričom otvorí obidve krídla do polovice času predpokladaného pre celkové otvorenie. Funguje, len ak je brána úplne zatvorená, inak sa príkaz chápe ako príkaz KROK-ZA-KROKOM. Len otvor: tento vstup vykonáva len otvorenie v sekvencii Otvor-Stop-Otvor-Stop. Len zatvor: tento vstup vykonáva len zatvorenie v sekvencii Zatvor-Stop-Zatvor-Stop. Foto 2: vykonáva funkciu bezpečnostného zariadenia "FOTO 2". Vylúčené: vstup nevykonáva žiadnu funkciu.
		L2	Čiastočné otvorenie typ 2	
		L3	Len otvor	
		L4	Len zatvor	
		L5	Foto 2	
		L6	Stop (zastaví manéver)	
		L7	Vylúčené	
		L8	Vylúčené	
L3	Rýchlosť pohonov	L1	Veľmi pomalá	Upravuje rýchlosť pohonov počas normálneho chodu.
		L2	Pomalá	
		L3	Stredná	
		L4	Rýchla	
		L5	Veľmi rýchla	
		L6	Super rýchla	
		L7	Otvor "rýchlo"; zatvor "pomaly"	
		L8	Otvor "super rýchlo", Zatvor "stredne"	
L4	Uvolnenie pohonov po zatvorení	L1	Žiadne uvoľnenie	Upravuje trvanie "krátkej inverzie" oboch pohonov po vykonaní zatváracieho manévru s cieľom znížiť finálny zostatkový tlak.
		L2	0,2 s	
		L3	0,4 s	
		L4	0,6 s	
		L5	0,8 s	
		L6	1,0 s	
		L7	1,2 s	
		L8	1,4 s	

TABULKA 6 - Funkcie druhého stupňa (parametre nastaviteľné na 8 hodnotách)

Vstupná led	Parameter	Led (stupeň)	Hodnota	Popis
L5	Sila pohonov (amperometrická citlivosť)	L1	Stupeň 1 - Minimálna sila	Upravuje silu oboch pohonov. Riadiaca jednotka má systém merania odberu prúdu pre obidva motory, ktorý sa používa na rozlíšenie mechanických koncových dorazov a prípadných prekážok počas pohybu brány. Keďže odber prúdu závisí od rôznych podmienok (váha brány, rôzne trenie, nárazy vetra, kolísanie napätia atď.), ponúka sa možnosť úpravy prahu záhasu z 8 stupňov: stupeň 1 je ten najcitlivejší (minimálna sila), stupeň 8 je ten s najmenšou citlivosťou (maximálna sila). Zvýšením hodnoty stupňa amperometrickej citlivosti sa zvýši rýchlosť spomalenia vo fáze zatváracieho manévru. POZOR! – Vhodne nastavená funkcia “amperometriky” (spolu s ďalšími neodmysliteľnými úpravami) môže byť užitočná pre dodržanie európskych noriem EN 12453 a EN 12445, ktoré požadujú použitie techník alebo zariadení s cieľom obmedziť sily a nebezpečenstvo pohybu automatických brán a dverí.
		L2	Stupeň 2 - ...	
		L3	Stupeň 3 - ...	
		L4	Stupeň 4 - ...	
		L5	Stupeň 5 - ...	
		L6	Stupeň 6 - ...	
		L7	Stupeň 7 - ...	
		L8	Stupeň 8 - Maximálna sila	
L6	Omeškanie krídla	L1	0 %	Upravuje omeškanie štartu pohonu spodného krídla, ktoré môže byť programované ako percento z času práce.
		L2	5 %	
		L3	10 %	
		L4	15 %	
		L5	20 %	
		L6	30 %	
		L7	40 %	
		L8	50 %	
L7	Avízo servisu	L1	500	Upravuje počet manévrov, po ktorých bude signalizovať potrebu servisu automatickej brány (viď odsek "4.3 - Avízo servisu").
		L2	1000	
		L3	1500	
		L4	2500	
		L5	5000	
		L6	10000	
		L7	15000	
		L8	20000	
L8	Zoznam porúch	L1	Výsledok 1. manévru (posledného)	Umožňuje skontrolovať typ poruchy, ku ktorej prišlo počas posledných 8 manévrov (viď odsek "4.4 - História porúch").
		L2	Výsledok 2. manévru	
		L3	Výsledok 3. manévru	
		L4	Výsledok 4. manévru	
		L5	Výsledok 5. manévru	
		L6	Výsledok 6. manévru	
		L7	Výsledok 7. manévru	
		L8	Výsledok 8. manévru	

Programovanie druhého stupňa (nastaviteľné parametre)

DÔLEŽITÉ: Procedúra programovania ponúka maximálny čas 10 sekúnd medzi stlačením jedného tlačidla a druhého. Po uplynutí tohto času sa procedúra automaticky ukončí a do pamäte sa uložia zmeny vykonané do toho momentu.



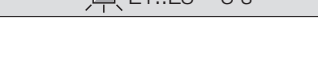
TABUĽKA 7 - Procedúra programovania druhého stupňa	
01. Stlačte a podržte cca 3 sekundy stlačené tlačidlo P2 (Stop/Set) .	
02. Pustite tlačidlo, keď Led L1 začne blikať.	
03. Stlačte tlačidlo P1 (Open ▲) alebo P3 (Close ▼) a posuňte záblesky na led, ktorá predstavuje "vstupnú led" parametra, ktorý upravujete.	
04. Stlačte a podržte stlačené tlačidlo P2 (Stop/Set) až do ukončenia bodu 06.	
05. Počkajte cca 3 s, kým sa rozsvieti led, ktorá predstavuje aktuálny stupeň parametra, ktorý upravujete.	
06. Stlačte tlačidlo P1 (Open ▲) alebo P3 (Close ▼) a posuňte záblesky led na želanú hodnotu parametra.	
07. Pustite tlačidlo P2 (Stop/Set) .	
08. Počkajte 10 sekúnd (maximálny čas) na ukončenie programovania.	

Poznámka: na programovanie ďalších parametrov počas vykonávania procedúry treba zopakovať body 03 až 07 počas tej istej fázy.

5.3 - Úplné vymazanie pamäte

Je možné vymazať všetky údaje uložené v pamäti riadiacej jednotky a vrátiť ju do počiatočného stavu s hodnotami z výroby.

Postupujte tak, ako je uvedené v **Tabuľke 8**.

TABUĽKA 8 - Procedúra celkového vymazania pamäte	
01. Stlačte a podržte súčasne stlačené tlačidlá P1 (Open ▲) a P3 (Close ▼) .	
02. Pustite tlačidlá, keď sa rozsvietia programovacie led (cca po 3 sekundách).	
03. Ak operácia prebehla správne, programovacie led budú 3 sekundy rýchlo blikať.	

Budú vymazané: konfigurácia STOP, koncové polohy, programovanie prvého a druhého stupňa, počet manévrov.
Nebudú vymazané vysielače uložené v pamäti (viď odsek 5.4, procedúry D - E).

5.4 - Uloženie vysielačov do pamäte integrovaného rádia

Na riadiacej jednotke je zabudovaný rádiový prijímač, kompatibilný so všetkými vysielačmi, ktoré pracujú s protokolmi rádiového kódovania **FLO**, **FLOR**, **O-CODE** a **SMILO** od Nice.

Dva spôsoby uloženia tlačidiel vysielačov do pamäte

Spomedzi možných procedúr ukladania do pamäte niektoré umožňujú ukladanie v "štandardnom" režime (alebo Režime 1) a iné v "personalizovanom" režime (alebo Režime 2).

ŠTANDARDNÉ uloženie do pamäte (nazývané aj "Režim 1")

Procedúry tohto typu umožňujú uložiť do pamäte súčasne, počas ich vykonávania, všetky tlačidlá vysielača. Systém automaticky priradí ku každému tlačidlu jeden príkaz, predurčený vo výrobe, podľa nasledovnej schémy:

Príkaz	Tlačidlo
č. 1 - Krok-za-krokom	bude priradený k tlačidlu 1
č. 2 - AUX	bude priradený k tlačidlu 2
č. 3 - OTVOR	bude priradený k tlačidlu 3
č. 4 - ZATVOR	bude priradený k tlačidlu 4 (ak sa tlačidlo nachádza na vysielači)

PERSONALIZOVANÉ uloženie do pamäte (nazývané aj "Režim 2")

Procedúry tohto typu umožňujú uložiť do pamäte súčasne, počas ich vykonávania, jediné tlačidlo vysielača a priradiť ho k jednému z nasledovných možných príkazov: **Krok-za-krokom**, **AUX**, **OTVOR**, **ZATVOR**.

Výber tlačidla a príkazu, ktorý sa mu priradí, je na montérovi na základe potrieb automatickej brány.

Počet vysielačov, ktoré možno uložiť do pamäte

Prijímač riadiacej jednotky má 100 miest v pamäti. Jedno miesto si pamätá buď jeden vysielač (teda súbor jeho tlačidiel a príkazov) alebo jedno tlačidlo s príslušným príkazom.

PROCEDÚRY

POZOR! - Aby bolo možné vykonať Procedúry A, B, C, D, pamäť riadiacej jednotky musí byť odblokovaná. Ak je zablokovaná, vykonajte Procedúru G na jej odomknutie.

PROCEDÚRA A - Uloženie VŠETKÝCH tlačidiel jedného vysielača (ŠTANDARDNÝ režim alebo Režim 1)

01. Na riadiacej jednotke: stlačte a podržte stlačené tlačidlo **P4 (radio)** až do rozsvietenia **Led "radio"**; potom tlačidlo pustite.
02. (do 10 sekúnd) Na vysielači, ktorý si želáte uložiť do pamäte: podržte stlačené ľubovoľné tlačidlo a počkajte, kým **Led "radio"** vydá 3 (*) dlhé záblesky (= uloženie do pamäte prebehlo správne). Nakoniec tlačidlo pustite.
03. **Poznámka** - Po 3 dlhých zábleskoch máte k dispozícii ďalších 10 sekúnd na uloženie ďalšieho vysielača do pamäte (ak si želáte), pričom začnete od kroku 02.

Na konci procedúry budú tlačidlá vysielača priradené k príkazom uvedeným v popise Režimu 1.

PROCEDÚRA B - Uloženie JEDINÉHO tlačidla vysielača (PERSONALIZOVANÝ režim alebo Režim 2)

01. Vyberte príkaz, ktorý chcete priradiť k tlačidlu, ktoré ukladáte do pamäte: pre č. 1 - "Krok-za-krokom" stlačte **1-krát** tlačidlo **P4 (radio)** pre č. 2 - "AUX" stlačte **2-krát** tlačidlo **P4 (radio)** pre č. 3 - "OTVOR" stlačte **3-krát** tlačidlo **P4 (radio)** pre č. 4 - "ZATVOR" stlačte **4-krát** tlačidlo **P4 (radio)**
02. Na riadiacej jednotke: stlačte a pustite tlačidlo **P4 (radio)** toľkokrát, ako je uvedené pri čísle príkazu, ktorý ste si zvolili v kroku 01.
03. (do 10 sekúnd) Na vysielači: podržte stlačené tlačidlo, ktoré si želáte uložiť do pamäte a počkajte, kým **Led "radio"** vydá 3 (*) dlhé záblesky (= uloženie do pamäte prebehlo správne). Nakoniec tlačidlo pustite.

04. Poznámka - Po 3 dlhých zábleskoch máte k dispozícii ďalších 10 sekúnd na uloženie ďalšieho tlačidla do pamäte (ak si želáte), pričom začnete od kroku 01.

PROCEDÚRA C - Uloženie vysielача do pamäte prostredníctvom ďalšieho vysielача, už uloženého (ukladanie do pamäte vzdialene od riadiacej jednotky)

Táto procedúra umožňuje uložiť do pamäte nový vysielач použitím iného vysielача, ktorý je už uložený v pamäti tej istej riadiacej jednotky. Toto dovoľuje novému vysielачu prijať rovnaké nastavenia, ako má ten už uložený. Vykonávanie procedúry nepredpokladá priamy zásah na tlačidlo P4 (radio) riadiacej jednotky, ale jednoduché vykonanie v dosahu jeho príjmu.

01. Na vysielачi, ktorý ukladáte do pamäte : stlačte a podržte stlačené tlačidlo, ktoré si želáte uložiť do pamäte.
02. Na riadiacej jednotke: po niekoľkých sekundách (cca 5) sa rozsvieti Led "radio" . Potom tlačidlo vysielача pustite.
03. Na vysielачi, ktorý je už uložený v pamäti : stlačte a pustite pomaly 3-krát uložené tlačidlo, ktoré chcete kopírovať.
04. Na vysielачi, ktorý ukladáte do pamäte : podržte stlačené to isté tlačidlo, ktoré ste stlačili v bode 01 a počkajte, kým Led "radio" vydá 3 (*) dlhé záblesky (= uloženie do pamäte prebehlo správne). Nakoniec tlačidlo pustite.

(*) - Poznámky k Procedúram A, B a C: – Led "radio" môže vydávať aj nasledovné signály:

- **1 rýchly záblesk**, ak je vysielач už uložený v pamäti;
- **6 zábleskov**, ak rádiové kódovanie vysielача nie je kompatibilné s kódovaním prijímača riadiacej jednotky.
- **8 zábleskov**, ak je pamäť plná.

PROCEDÚRA D - Vymazanie jediného vysielача (ak je uložený v pamäti v Režime 1) alebo jediného tlačidla vysielача (ak je uložený v pamäti v Režime 2)

01. Na riadiacej jednotke: stlačte a podržte stlačené tlačidlo P4 (radio) . Cca o 4 sekundy sa rozsvieti Led "radio" pevným svetlom (stále držte stlačené tlačidlo).
02. Na vysielачi, ktorý si želáte vymazať z pamäte: stlačte a podržte stlačené tlačidlo (*), až kým Led "radio" (na riadiacej jednotke) vydá 5 rýchlych zábleskov (alebo 1 záblesk, ak vysielач alebo tlačidlo nie je uložené v pamäti).

(*) - Poznámka: – Ak je vysielач uložený v pamäti v Režime 1, môžete stlačiť ľubovoľné tlačidlo a riadiaca jednotka vymaže celý vysielач. Ak je vysielач uložený v pamäti v Režime 2, treba stlačiť uložené tlačidlo, ktoré si želáte vymazať. Ak chcete vymazať ďalšie tlačidlá uložené v pamäti v Režime 2, zopakujte celú procedúru s každým tlačidlom, ktoré chcete vymazať.

PROCEDÚRA E - Vymazanie VŠETKÝCH uložených vysielачov

01. Na riadiacej jednotke: stlačte a podržte stlačené tlačidlo P4 (radio) . Cca o 4 sekundy sa rozsvieti Led "radio" pevným svetlom (stále držte stlačené tlačidlo). Cca o 4 sekundy Led "radio" zhasne (pokračujte držať stlačené tlačidlo).
02. Keď Led "radio" začne blikať, odpočítajte 2 záblesky a pripravte sa pustiť tlačidlo presne počas 3. záblesku , ktorý nasleduje.
03. Počas vymazávania Led "radio" rýchlo bliká.
04. Nakoniec Led "radio" vydá 5 dlhých zábleskov, čím signalizuje, že vymazanie prebehlo správne.

PROCEDÚRA G - Zablockovanie (alebo odblokovanie) pamäte

POZOR! - Táto procedúra zamkne pamäť a zabráni vykonaniu procedúr A, B, C, D.

01. Vypnite napájanie riadiacej jednotky.
02. Na riadiacej jednotke: stlačte a podržte stlačené tlačidlo P4 (radio) ; znovu zapnite napájanie riadiacej jednotky (naďalej držte stlačené tlačidlo).
03. Po 5 sekundách Led "radio" vydá 2 pomalé záblesky; potom tlačidlo pustite.
04. (do 5 sekúnd) Na riadiacej jednotke: opakovane stláčajte tlačidlo P4 (radio) pre výber jednej z nasledovných možností: <u>Led zhasnutá</u> = Deaktivácia blokovania pamäte <u>Led rozsvietená</u> = Aktivácia blokovania pamäte
05. Po 5 sekundách od posledného stlačenia tlačidla Led "radio" vydá 2 pomalé záblesky, čím signalizuje ukončenie procedúry.

6 BLIŽŠIE INFORMÁCIE: príslušenstvo

6.1 - Zapojenie rádiového prijímača typu SM

Na riadiacej jednotke sa nachádza konektor pre zasunutie karty rádia so 4 príkazmi s koncovkou SM, ktorá umožňuje ovládať riadiacu jednotku na diaľku prostredníctvom vysielачov, ktoré aktivujú vstupy podľa nasledovnej tabuľky:

Výstup prijímača	Vstup riadiacej jednotky
č. 1	Krok-za-krokom
č. 2	AUX (prednastavená hodnota: Čiastočné otvorenie 1)
č. 3	"Len otvor"
č. 4	"Len zatvor"

Blížšie informácie nájdete v špeciálnom návode k prijímaču.

Pozor: pred zasunutím rádiového prijímača vypnite riadiacu jednotku, odstráňte plastový kryt a skontrolujte, že nie je prítomný sliz.

6.2 - Zapojenie rozhrania IBT4N

Na riadiacej jednotke sa nachádza konektor typu "IBT4N" pre rozhranie IBT4N, ktoré umožňuje zapojiť všetky zariadenia vybavené rozhraním BusT4 ako napr. programovaciu jednotku Oview a Wi-Fi rozhranie IT4WIFI.

Pozor: pred zasunutím rozhrania vypnite riadiacu jednotku, odstráňte plastový kryt a skontrolujte, že nie je prítomný sliz. Potom ho zasunite až na doraz a uistite sa, že sa zasunie ľahko a rovno.

6.3 - Zapojenie internej batérie PS124

Riadiaca jednotka má prípravu pre napájanie z internej batérie PS124 v prípade výpadku sieťového napätia. Pri montáži a zapojení batérie postupujte podľa obr. 10.

6.4 - Zapojenie systému Solemyo

Riadiaca jednotka má prípravu pre napájanie zo systému fotovoltaického napájania "Solemyo" (fotovoltaický panel a batéria 24 V). Pre zapojenie akumulátora Solemyo na riadiacu jednotku použite jej zásuvku, ktorá sa normálne používa pre internú batériu (viď odsek 6.2).

DÔLEŽITÉ!

- Keď je automatická brána napájaná zo "Solemyo", NEMIE BYŤ NAPÁJANÁ súčasne aj z elektrickej siete.

- Systém "Solemyo" môže byť použitý, iba ak je na riadiacej jednotke aktívna (ON) funkcia "Stand by všetko" a ak zapojenia spĺňajú schému na obr. 5a.

7 SERVIS VÝROBKU

Riadiaca jednotka MC424L, ako elektronický diel, si nevyžaduje žiaden špeciálny servis. Napriek tomu pravidelne, aspoň každých 6 mesiacov, kontrolujte perfektnú výkonnosť celého automatického zariadenia v súlade s kapitolou 3.

LIKVIDÁCIA VÝROBKU

Tento výrobok je neoddeliteľnou súčasťou automatického zariadenia, a preto musí byť zlikvidovaný spolu s ním

Rovnako ako pri montáži, aj na konci života tohto výrobku musí kroky demontáže a likvidácie vykonať kvalifikovaný pracovník.

Tento výrobok je zložený z rôznych typov materiálov: niektoré môžu byť recyklované, iné musia byť zlikvidované. Informujte sa o systéme recyklácie alebo likvidácie v súlade s nariadeniami platnými pre túto kategóriu výrobkov vo vašej krajine.

Pozor! – Niektoré časti výrobku môžu obsahovať jedovaté alebo nebezpečné látky, ktoré môžu mať škodlivé účinky na životné prostredie a na ľudské zdravie.

Ako znázorňuje vedľajší symbol, je zakázané vyhodiť tento výrobok do domového odpadu. Vykonajte preto "separovaný zber" podľa metód stanovených legislatívou platnou vo vašej krajine, alebo odovzdajte výrobok predajcovi v momente kúpy nového rovnocenného výrobku.



Pozor! – Nariadenia platné na lokálnej úrovni môžu stanovovať tvrdé sankcie pre prípad nelegálnej likvidácie tohto výrobku.

TECHNICKÉ PARAMETRE VÝROBKU

VÝSTRAHY: • Všetky uvedené technické parametre sa vzťahujú na teplotu prostredia 20°C (± 5°C). • Nice S.p.a. si vyhradzuje právo prinášať zmeny na výrobku, kedykoľvek to uzná za potrebné, pričom však zachová rovnakú funkčnosť a účel použitia.

Napájanie zo siete	Riadiaca jednotka MC424L: 230 V~ ±10% 50 - 60 Hz; poistka: 1 A typ T Riadiaca jednotka MC424LV1: 120 V~ ±10% 50 - 60 Hz; poistka: 2 A typ T
Maximálny výkon	170 W
Núdzové napájanie	príprava pre internú batériu PS124 a pre solárnu sadu Solemyo
Max. odber prúdu pohony	3 A (so zásahom amperometriky "stupeň 6")
Výstup napájania príslušenstvo	24 V== max. odber prúdu 200 mA (napätie môže kolísať medzi 16 a 33 V==)
Výstup fototest	24 V== max. odber prúdu 100 mA (napätie môže kolísať medzi 16 a 33 V==)
Výstup maják	pre majáky 24 V==, max. výkon 25 W (napätie môže kolísať medzi 16 a 33 V==)
Výstup kontrolka otvorenej brány	pre žiarovky 24 V==, max. výkon 5 W (napätie môže kolísať medzi 16 a 33 V==) alebo elektrozámky 12 V~ 25 W
Vstup STOP	pre kontakty NC alebo konečný odpor 8,2 KΩ +/- 25%
Čas práce	nastavený automaticky
Čas pauzy	nastaviteľný na 5, 15, 30, 45, 60, 80, 120, 180 sekúnd
Čas uvoľnenia	nastaviteľný na 0.2, 0.4, 0.6, 0.8, 1.0, 1.2, 1.4 sekúnd
Omeškanie krídla pri otváraí	nastaviteľné na 0, 5, 10, 15, 20, 30, 40, 50 % času práce
Omeškanie krídla pri zatváraní	nastavené automaticky
Výstup 1. pohony	pre pohony Wingo (WG2024, WG3524, WG4024, WG5024), Too (TOO3024, TOO4524), S-fab (XME2024)
Výstup 2. pohony	pre pohony Wingo (WG2024, WG3524, WG4024, WG5024), Too (TOO3024, TOO4524), S-fab (XME2024)
Max. dĺžka káblov	napájanie 30 m napájanie solárnej sady Solemyo 3 m pohony 10 m ďalšie vstupy/výstupy 30 m maják 10 m OGI 30 m elektrozámok 10 m anténa 20 m (odporúča sa menej ako 3 m)
Rádiový prijímač	konektor "SM" pre prijímače SMXI, SMXIS, OXI (Režim I a Režim II)
Pracovná teplota	od -20 do +55 °C
Stupeň ochrany	IP 54 s neporušeným krytom
Rozmery (mm)	310 x 232 x v. 122
Váha (kg)	4,1

Vyhlásenie o zhode EÚ

a vyhlásenie o zabudovaní "čistočne skompletizovaného strojového zariadenia"

Poznámka - Obsah tohto vyhlásenia zodpovedá obsahu oficiálneho dokladu uloženého v sídle Nice S.p.a., a najmä jeho poslednej revízií dostupnej pred tlačou tohto návodu. Tu uvedený text bol upravený z tlačových dôvodov. Kópiu pôvodného vyhlásenia je možné žiadať v Nice S.p.a. (TV), Taliansko.

Číslo: 296/MC424

Revízia: 5

Jazyk: SK

Meno výrobcu:

Nice s.p.a.

Adresa:

Via Pezza Alta 13, Z.I. Rustigné, 31046 Oderzo (TV), Taliansko

Osoba poverená zostavením technickej dokumentácie:

Nice s.p.a.

Typ výrobku:

Riadiaca jednotka pre 2 pohony 24 Vd.c.

Model / Typ:

MC424, MC424L

Príslušenstvo:

Rádiový prijímač OXI

Dolupodpísaný Roberto Griffa, vo funkcii generálneho riaditeľa, vyhlasuje na svoju vlastnú zodpovednosť, že horeuvedený výrobok spĺňa náležitosti nasledovných smerníc:

- Smernica 2014/30/EÚ (EMC) v súlade s nasledovnými harmonizovanými normami: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Ďalej výrobok spĺňa náležitosti nasledovnej smernice v súlade s požiadavkami pre "čistočne skompletizované strojové zariadenia" (Príloha II, časť 1, oddiel B): Smernica 2006/42/ES EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY zo 17. mája 2006 o strojových zariadeniach a o zmene a doplnení smernice 95/16/ES (prepracované znenie)

- Vyhlasuje sa, že príslušná technická dokumentácia bola vyplnená v súlade s prílohou VII B smernice 2006/42/ES a že boli dodržané nasledovné základné požiadavky: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11
- Výrobca sa zaväzuje na základe dôvodnej žiadosti odovzdať kompetentným orgánom príslušné informácie o "čistočne skompletizovanom strojovom zariadení", pričom sa zachová nedotknuté jeho právo na duševné vlastníctvo.
- Ak je "čistočne skompletizované strojové zariadenie" uvedené do prevádzky v európskej krajine s úradným jazykom iným, ako je ten, v ktorom je písané toto vyhlásenie, dovozca má povinnosť priložiť k tomuto vyhláseniu príslušný preklad.
- Upozorňuje sa, že "čistočne skompletizované strojové zariadenie" nesmie byť uvedené do prevádzky, až kým koncové strojové zariadenie, v ktorom je zabudované, nebolo vyhlásené zhodným s ustanoveniami smernice 2006/42/ES.

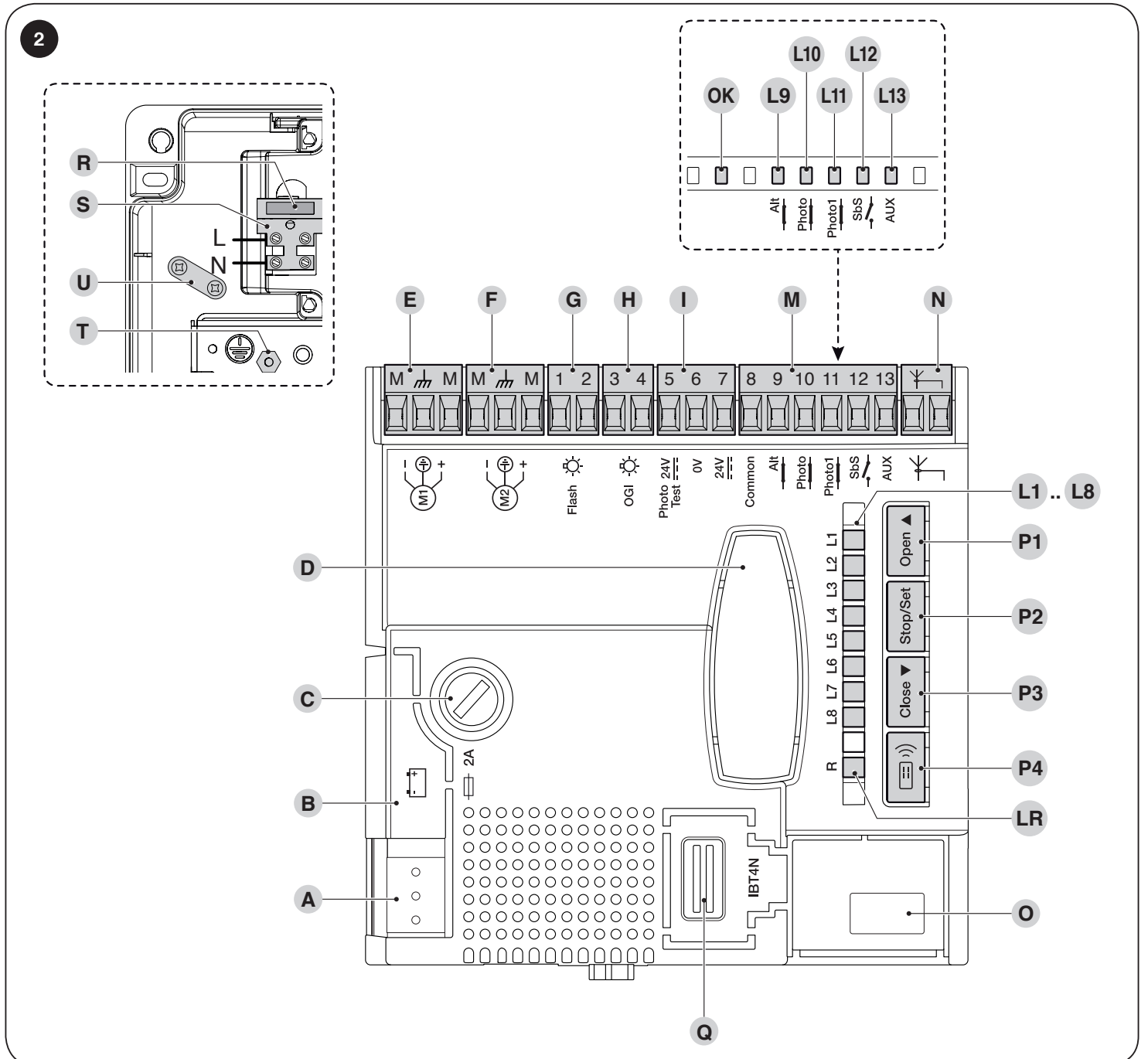
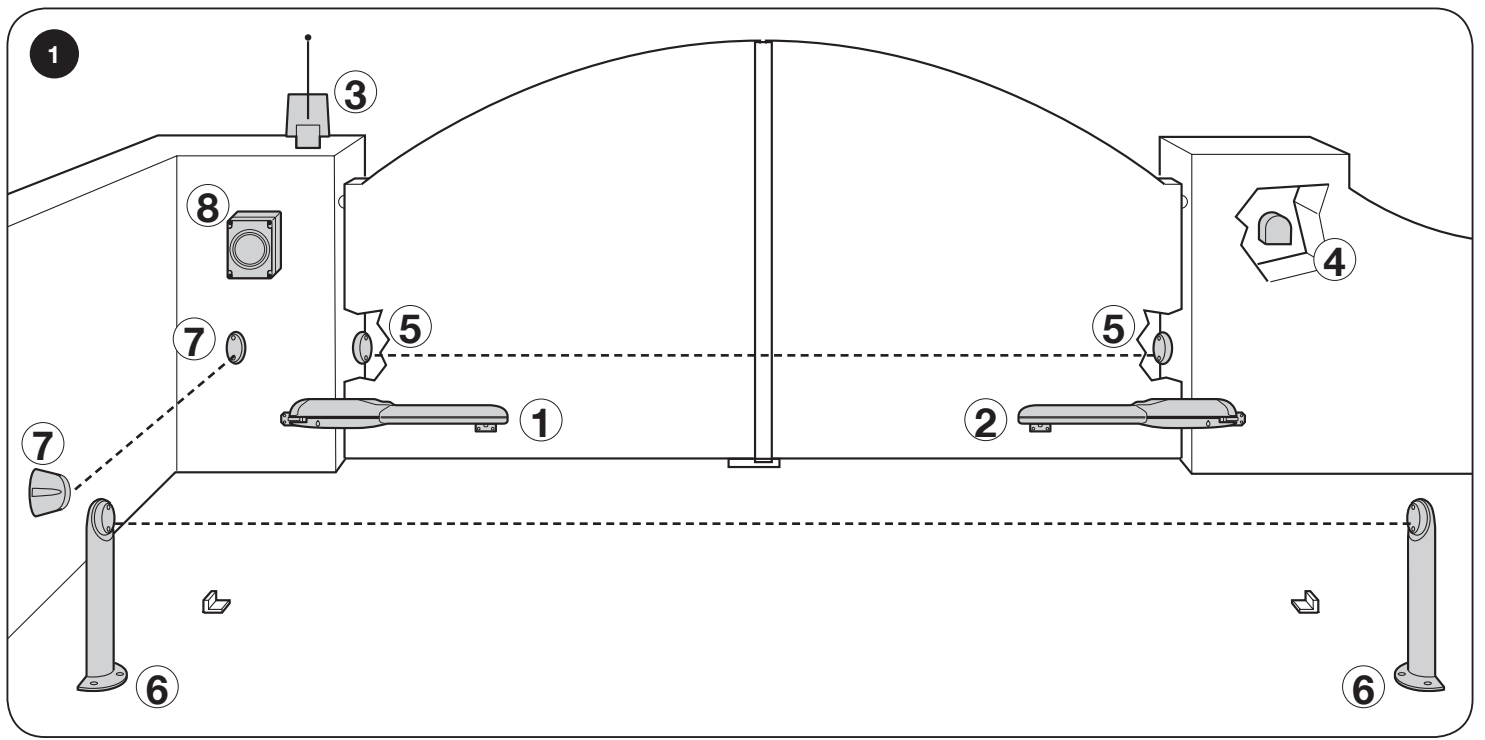
Okrem toho výrobok spĺňa náležitosti nasledovných noriem:

EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-103:2015

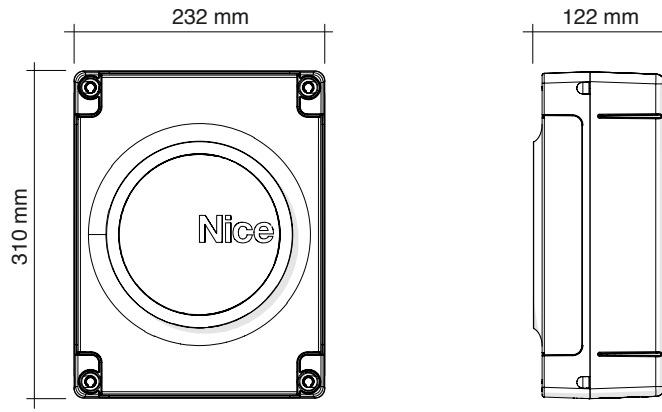
Oderzo, 05/09/2017

Ing. Roberto Griffa
(generálny riaditeľ)

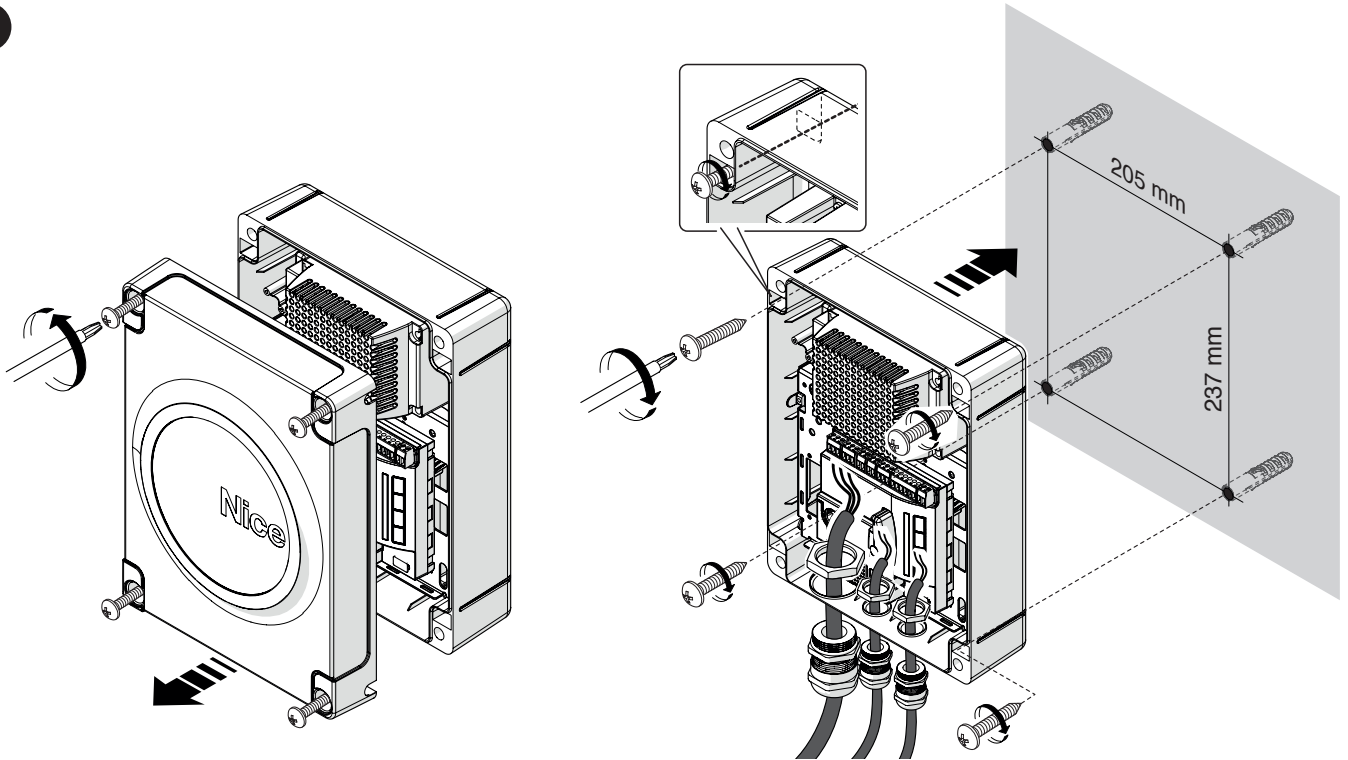




3

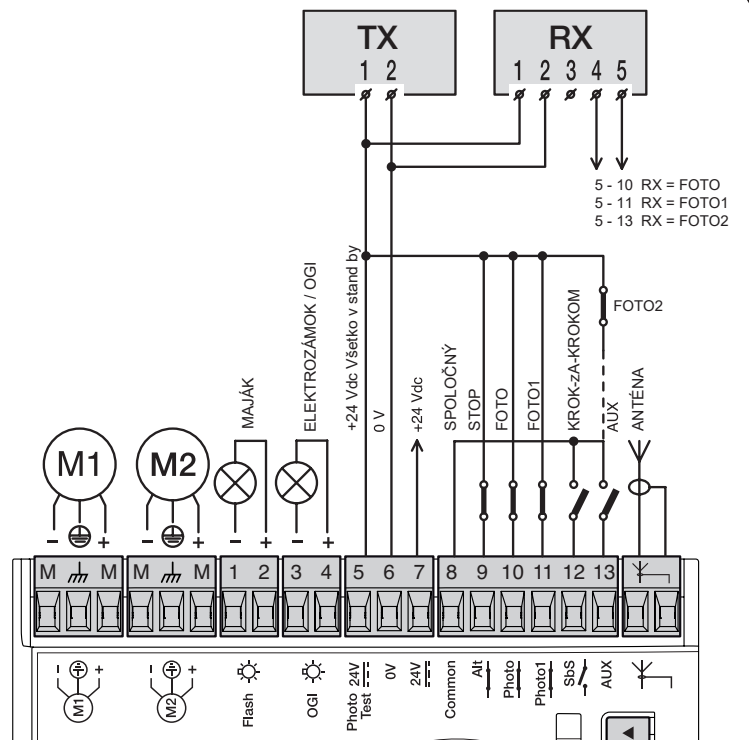


4

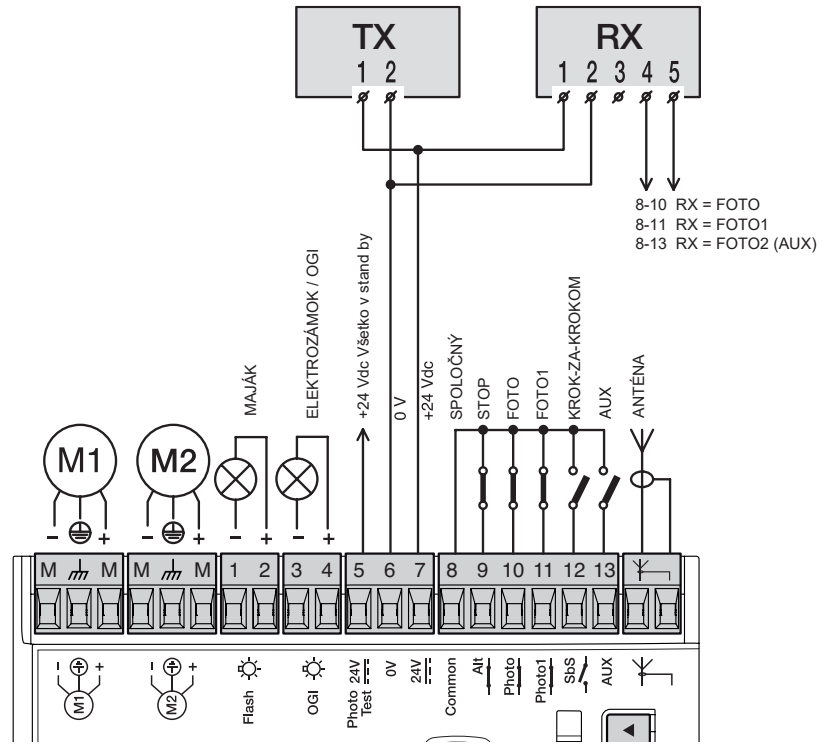


5a

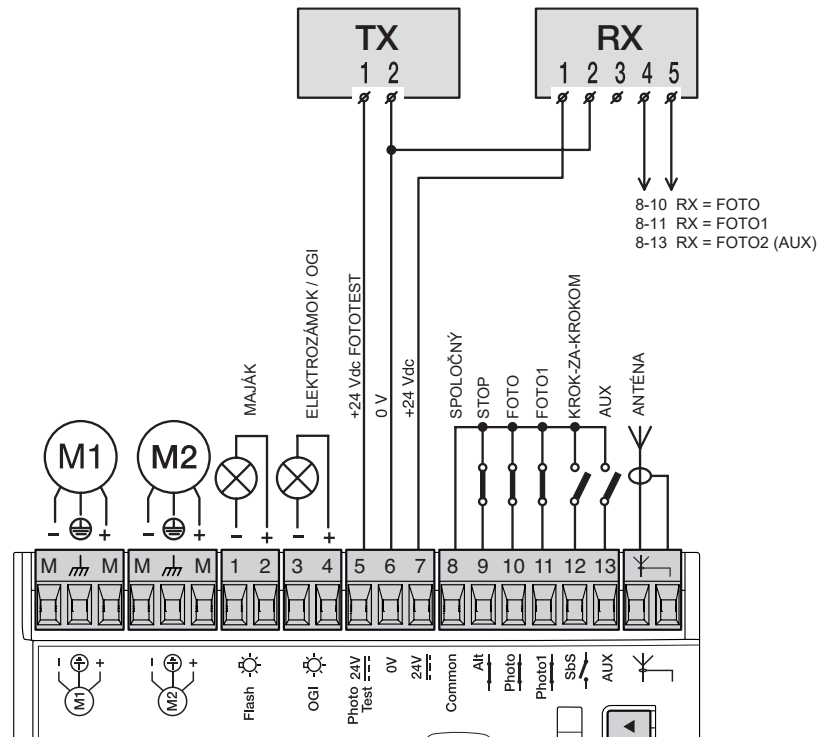
Zapojenie s aktívnym "Stand by všetko"
(energetická úspora)



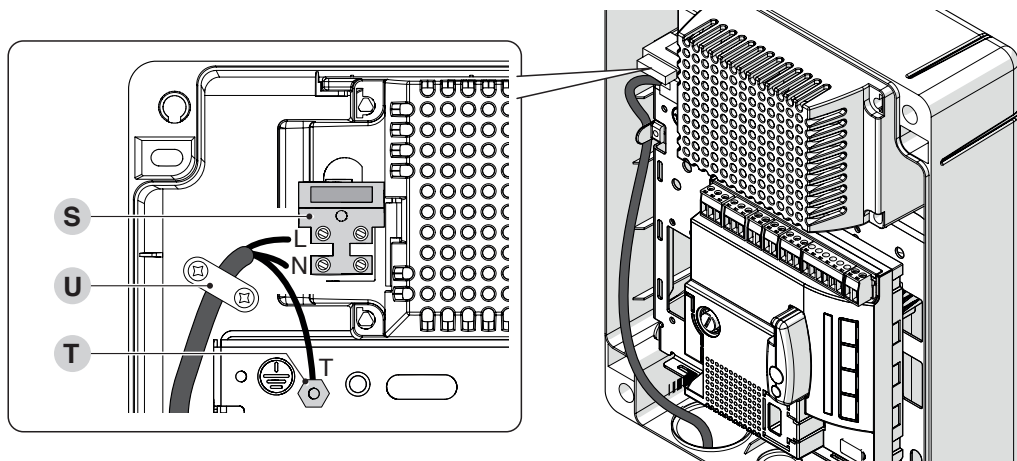
5b Štandardné zapojenie: bez použitia "Stand by všetko" a bez "Fototestu"



5c Zapojenie bez "Stand by všetko" s "Fototestom"



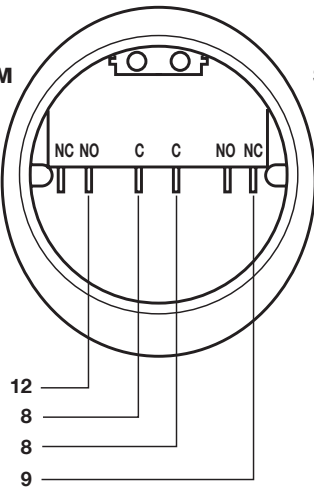
6



7a

KROK-ZA-KROKOM

STOP

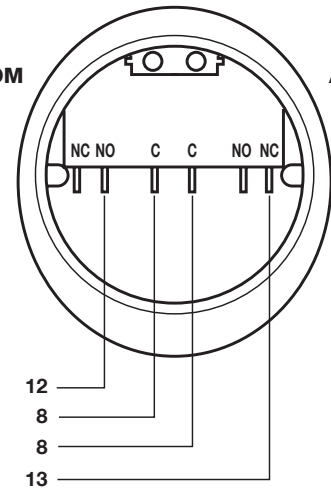


Pre zapojenie STOP s aktívnym "Stand by všetko" zapojte svorku č. 5 a nie č. 8

7b

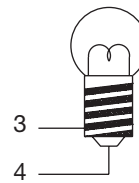
KROK-ZA-KROKOM

AUX



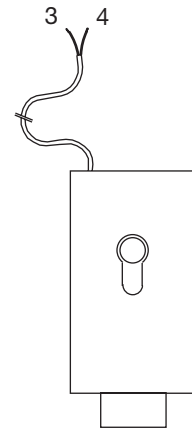
8

33 V=
max 5 W



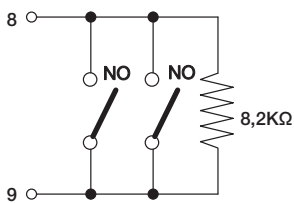
OGI

12 V~
max 25 VA

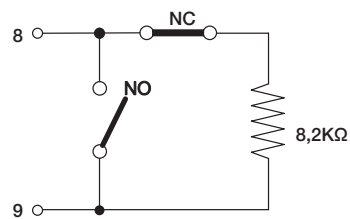


EL

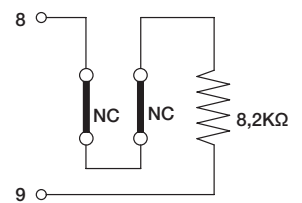
9a



9b



9c



S aktívnym "Stand by všetko" zapojte svorku č. 5 a nie č. 8

9d



