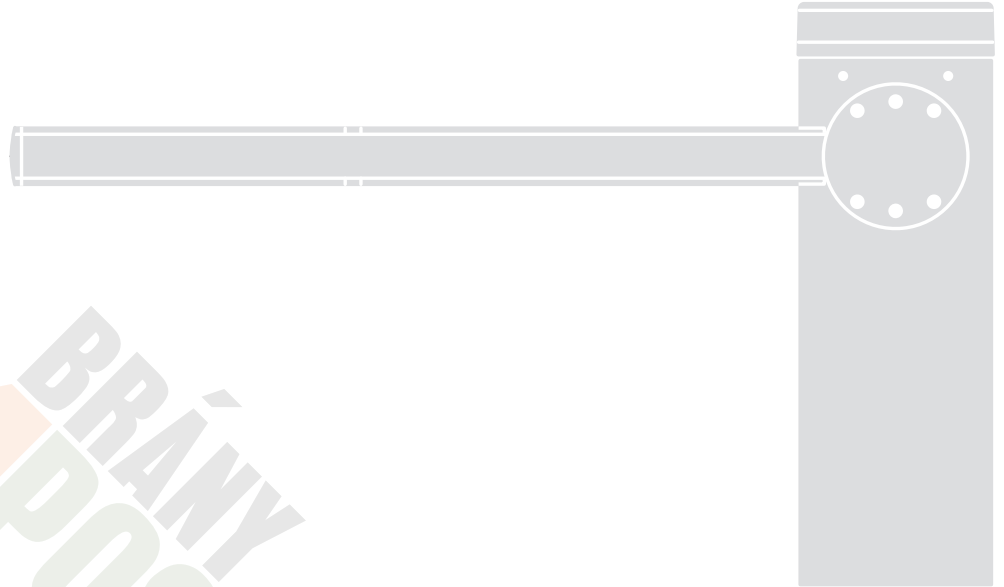


Nice

CE
EAC

M3BAR
M5BAR
M7BAR
L9BAR



Automatická závora

Inštrukcie k inštalácii, bezpečnostné upozornenia a návod k používaniu.

SK verzia

Posuvné brány s.r.o.
Podjavorinskej 1614/1
915 01 Nové Mesto nad Váhom

Technická podpora: 0948 647 783
podpora@branyposuvne.sk

Objednávka a poradenstvo: 0948 599 857
0948 901 120
info@branyposuvne.sk

Nice

OBSAH

1 VŠEOBECNÉ UPOZORNENIA A BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA	2
1.1 Všeobecné upozornenia	2
1.2 Upozornenie týkajúce sa inštalácie.	3
2 POPIS VÝROBKU A MOŽNOSTI JEHO POUŽITIA	3
2.1 Zoznam častí výrobku	4
3 INŠTALÁCIA	4
3.1 Kontroly pred inštaláciou	4
3.2 Obmedzenia pre použitie výrobku.	4
3.2.1 Životnosť výrobku	4
3.3 Identifikácia a celkové rozmery	5
3.4 Obsah balenia výrobku.	5
3.5 Prípravné práce pred inštaláciou.	6
3.6 Nastavenie závor	7
3.7 Inštalácia prevodového pohonu	10
3.8 Inštalácia ramena závor	11
3.9 Nastavenie mechanických koncových dorazov	13
3.10 Vyváženie ramena závor	13
3.11 Odblokovanie a zablokovanie prevodového motora	14
4 ELEKTRICKÉ ZAPOJENIA	15
4.1 Kontroly pred zapojením	15
4.2 Schéma a popis zapojenia.	16
4.2.1 Schéma zapojenia	16
4.2.2 Popis zapojenia	16
5 ZÁVEREČNÉ KONTROLY a uvedenie do prevádzky	17
5.1 Nastavenie smeru pohybu ramena	17
5.2 Pripojenie napájacieho vedenia	17
5.3 Načítanie príslušenstva	17
5.4 Načítanie pozícií mechanických dorazov	18
5.5 Kontrola pohybu ramena	18
5.6 Pripojenie ďalšieho príslušenstva	18
6 KOLAUDÁCIA a UVEDENIE DO PREVÁDZKY	18
6.1 Kolaudácia	18
6.2 Uvedenie do prevádzky	20
7 PROGRAMOVNIE	21
7.1 Programovanie riadiacej jednotky.	21
7.2 Špeciálne funkcie.	29
7.2.1 Funkcia "uviesť do chodu za všetkých okolností"	29
7.2.2 Funkcia "Upozornenie na údržbu"	29
7.2.3 Zistenie počtu vykonaných cyklov	29
7.2.4 Vynulovanie počítadla pracovných cyklov.	29
8 ČO ROBIŤ, KEĎ ... (sprievodca pri riešení problémov)	29
8.1 Riešenie problémov	29
8.2 Diagnostika	30
8.3 Signalizácia riadiacej jednotky	30
8.3.1 Diagnostika na displeji	31
8.3.2 Signalizácia na displeji	32
8.4 Signalizácia vydávaná výstražnou lampou	33
9 DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE (Príslušenstvo)	33
9.1 Úplné vymazanie pamäte riadiacej jednotky.	33
9.2 Pridanie a odstránenie príslušenstva	33
9.2.1 BlueBUS	34
9.2.2 Vstup STOP	34
9.2.3 Fotobunky.	34
9.2.4 Tlačidlová klávesnica EDSP a bezkontaktná čítačka kariat s transpondérom ETPB.	34
9.2.5 Načítanie ďalšieho príslušenstva.	35
9.3 Prevodový motor v režimu SLAVE	35
9.4 Zapojenie prijímača rádiového signálu typu SM	37
9.5 Zapojenie a inštalácia záložnej batérie	38
9.6 Pripojenie zariadenia Oviev	38
9.7 Magnetická slučka.	38
9.8 Pripojenie solárneho napájacieho systému Solemyo	39
9.9 Pripojenie osvetlenia ramena závor (voliteľné príslušenstvo).	40
9.10 Pripojenie výstražnej lampy alebo semaforu	41
10. ÚDRŽBA VÝROBKU	42
11. LIKVIDÁCIA VÝROBKU	42
12. TECHNICKÉ PARAMETRE	43
13. VYHLÁSENIE O ZHODE	44

NÁVOD NA POUŽÍVANIE A BEZPEČNOSTNÉ UPOZORNENIA URČENÉ PRE POUŽÍVATEĽA	45
--	-----------

ČASOVÝ HARMONOGRAM ÚDRŽBY (určené pre koncového používateľa)	47
---	-----------

1. VŠEOBECNÉ UPOZORNENIA A BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA

1.1 VŠEOBECNÉ UPOZORNENIA

POZOR! - Tento manuál obsahuje dôležité inštrukcie a bezpečnostné opatrenia. Chybné prevedená inštalácia môže spôsobiť ťažké poranenia osôb a škody na majetku.

POZOR! - Tento manuál obsahuje dôležité inštrukcie, týkajúce sa bezpečnosti. Aby bola zaistená bezpečnosť, postupujte presne podľa tohto návodu. Dobré ho uschovajte pre jeho prípadné neskoršie použitie.

Podľa najnovšej európskej legislatívy sa na automatizované cestné závory vzťahujú harmonizované normy, špecifikované v platnej Smernici pre strojové zariadenia, na základe ktorých je potom možné vystaviť vyhlásenie o zhode pre príslušnú automatizačnú techniku. Z týchto dôvodov musia byť vždy všetky inštalračné práce, elektrické zapojenie, kolaudácia zariadenia, jeho uvedenie do prevádzky a následná údržba automatizačnej techniky vykonávaná výlučne kvalifikovaným a autorizovaným technikom!

Aby boli vylúčené všetky riziká vyplývajúce z náhodnej aktivácie tepelnej poistky, nesmie byť toto zariadenie napájané cez nejaké ďalšie zariadenie s externým ovládaním, ako je napríklad časovacie zariadenia a pod., Rovnako tak nesmie byť pripojené k okruhu, ktorý je napájaný elektrickou energiou a môže dôjsť počas prevádzky k jeho odpojeniu od napájania.

POZOR! Rešpektujte nasledujúce upozornenie:

- Predtým, než začnete závoru inštalovať, skontrolujte "Technické parametre výrobku" (uvedené v tomto návode), a predovšetkým sa uistite, že je tento výrobok vhodný na určený účel. Ak zistíte, že na to nie je vhodný, NEPOKRAČUJTE v inštalácii.
- Výrobok nesmie byť používaný pred tým, než bude uvedený do prevádzky podľa inštrukcií uvedených v kapitole "Kolaudácia a uvedenie do prevádzky".
- Predtým, než začnete výrobok inštalovať, skontrolujte, či je všetok materiál, ktorý budete počas inštalácie používať, v bezchybnom stave a či je vhodný pre zamýšľané použitie.
- Tento výrobok nie je určený na to, aby bol používaný osobami (Vrátane detí), ktorých fyzické, zmyslové alebo rozumové schopnosti sú nejakým spôsobom obmedzené, alebo im chýba istá skúsenosť.
- Zaisťte, aby sa deti nemohli hrať s týmto zariadením.
- Nedovoľte deťom, aby sa hrali s ovládacími prvkami automatizačnej techniky. Aby nedošlo k nechcenému uvedeniu automatizačnej techniky do chodu, nenechávajte diaľkové ovládače v ich dosahu.
- Elektrické napájacie vedenie musí byť vybavené otváracím zariadením (nie je súčasťou dodaného zariadenia), u ktorého musí byť v rozpojenom stave taký vzdialenosť medzi kontakty, aby bolo zaručené spoľahlivé odpojenie od prívodu energie v súlade s požiadavkami pre III. kategóriu zabezpečenia proti prepätiu.
- Počas inštalácie zaobchádzajte opatrne s výrobkom, predovšetkým dbajte, aby nebol vystavený nárazom, tlakom, pádu a aby neprišiel do kontaktu s kvapalinami. Nenechávajte výrobok v blízkosti tepelných zdrojov a nevystavujte ho pôsobeniu plameňa. Mohlo by dôjsť k jeho poškodeniu a následné poruchové funkčnosti, spôsobiť požiar alebo byť zdrojom nebezpečných situácií. Ak by sa tak aj napriek tomu stalo, ukončite okamžite inštaláciu a kontaktujte autorizovaný servis.

- Výrobca nenesie žiadnu zodpovednosť za škody na majetku alebo za prípadné zranenia osôb, ktorá by bola spôsobená nerešpektovaním inštrukcií počas montáže. V takom prípade takisto stráca platnosť aj záruka poskytovaná na chyby materiálu.
- Hladina produkovaného hluku A je nižšia ako 70 dB (A)
- Čistenie a základná údržba zariadenia, ktorá môže byť vykonávaná užívateľom automatizačnej techniky, nesmie byť vykonávaná deťmi bez dozoru.
- Predtým, než budete vykonávať nejaké činnosti na automatizačnej technike (napr. Údržbu alebo jej čistenie), odpojte vždycky výrobok od elektrického napájacieho vedenia, vrátane prípadnej záložnej batérie.
- Zariadenie pravidelne kontrolujte, predovšetkým sa zamerajte na stav káblov, pružín a nosných častí konštrukcie, aby ste zistili prípadné neexportovania, znaky opotrebenia alebo poškodenia. Automatizačnú techniku nepoužívajte, ak vyžaduje opravu alebo nastavenie, pretože každá porucha na inštaláciu alebo nedostatočné vyváženie brány môžu spôsobiť vážne zranenia.
- Obalové materiály, v ktorých sa zariadenie dodáva, musia byť zlikvidované v úplnom súlade s miestne platnými nariadeniami.
- Po celú dobu, kedy je automatizačná technika v chode a je ovládaná príslušnými ovládacími prvkami, zaistíte, aby sa v jej blízkosti nezdržiavali žiadne osoby.
- Neovládajte a neuvádzajte automatizačnú techniku do chodu, ak sa v jej blízkosti vyskytujú osoby, ktoré na nej vykonávajú nejaké práce; predtým, než začnete takejto činnosti vykonávať, odpojte elektrické napájacie vedenia.

1.2 UPOZORNENIE týkajúce sa inštalácie

- Predtým, než začnete prevodový pohon inštalovať, skontrolujte, či sú všetky mechanické súčasti závery v dobrom technickom stave, či je závora dobre vyvážená a či bude možné ju bez problémov automatizovať.
- Uistite sa, že ovládacie prvky budú dostatočne ďaleko od pohyblivých častí zariadení, ale v takej vzdialenosti, aby bolo možné priebeh pracovného cyklu sledovať priamo z miesta, v ktorých sú ovládacie prvky nainštalované. S výnimkou kľúčového spínača musia byť všetky ovládacie prvky nainštalované najmenej vo výške 1,5 m a nesmie byť voľne prístupné.
- Ak je otváranie závery zaistované protipožiarnym zariadením, skontrolujte, či sa prípadná okná väčšie ako 200 mm budem zatvárať po vydaní príkazu ovládacím prvkom.
- Skontrolujte a prípadne zaistíte, aby nemohlo dôjsť ku zrážke pohyblivých častí a pevných častí konštrukcie počas otvárania a zatvárania závery.
- Závoru trvalo opatrite tabuľkou, na ktorej bude uvedený postup pre odblokovanie a ručné ovládanie brány. Tabuľka by mala byť umiestnená v blízkosti odblokovacieho mechanizmu.
- Potom, čo nainštalujete prevodový pohon, uistite sa, že mechanizmus, bezpečnostný systém a možnosť ručného ovládania závery bezproblémovo fungujú.

2. POPIS VÝROBKU A MOŽNOSTI POUŽITIA

M-BAR a L-BAR sú elektromechanické cestné závery, určené pre privátne, verejný a priemyselný sektor: slúži na otváranie a zatváranie cestného prejazdu.

Tieto závery sú vybavené elektromechanickou prevodovkou s 24 V motorom, systémom s elektronickým koncovým spínačom a výstražným majákom a osvetlením, ktoré je možné zabudovať do horného krytu závery (voliteľné príslušenstvo). Obe dva modely je možné nainštalovať ako protihľej závery pracujúci v režime "Master-Slave", aby bolo možné uzavrieť aj cestné prejazd širšie ako 8 metrov (Pozri kapitolu "Prevodový pohon v režime SLAVE").

Riadiaca jednotka umožňuje pripojenie zariadenia, ktoré sú súčasťou systému Opera spoločnosti Nice a možno ju pripojiť k napájacímu systému využívajúcemu solárnu energiu "Solemyo" (pozri kapitolu "Pripojenie solárneho systému Solemyo"). Závery sú poháňané elektrickou energiou a v prípade výpadku dodávky elektrickej energie, je možné ich ovládať aj ručne po odblokovaní motora. Závora má prípravu pre pripojenie záložnej batérie (mod. PS224, voliteľné príslušenstvo), ktorá zabezpečuje vykonanie niekoľkých pracovných cyklov počas prvých hodín po výpadku elektrickej energie. Pokiaľ chcete túto dobu predĺžiť alebo zvýšiť počet pracovných cyklov, je vhodné aktivovať funkciu "Stand by" (pozri "Tabuľka 5"). Závery sú kompatibilné s ramenami, ktoré sa montujú jednotlivito alebo sa spájajú v celky, aby sa dalo dosiahnuť požadovanej dĺžky, a ďalej je k dispozícii ďalšie voliteľné príslušenstvo podľa vybraného typu ramena, viď nasledujúca tabuľka

Tabuľka 1

KOMPATIBILNÉ PRÍSLUŠENSTVO					
Skriňa	Rameno	Gumy	Svetlá	Záclonky	Sklopná podpera
M3BAR	3 m	ano	ano	-	-
M5BAR	4 m	ano	ano	ano (1 kus)	ano
	5 m	ano	ano	ano (1 kus)	ano
M7BAR	5 m	ano	ano	ano (2 kusy)	ano
	3+3 m	ano	ano	ano (2 kusy)	ano
	3+4 m	ano	ano	-	ano
L9BAR	3+4 m	ano	ano	ano (3 kusy)	ano
	4+4 m	ano	ano	ano (3 kusy)	ano
	4+5 m	ano	ano	-	-

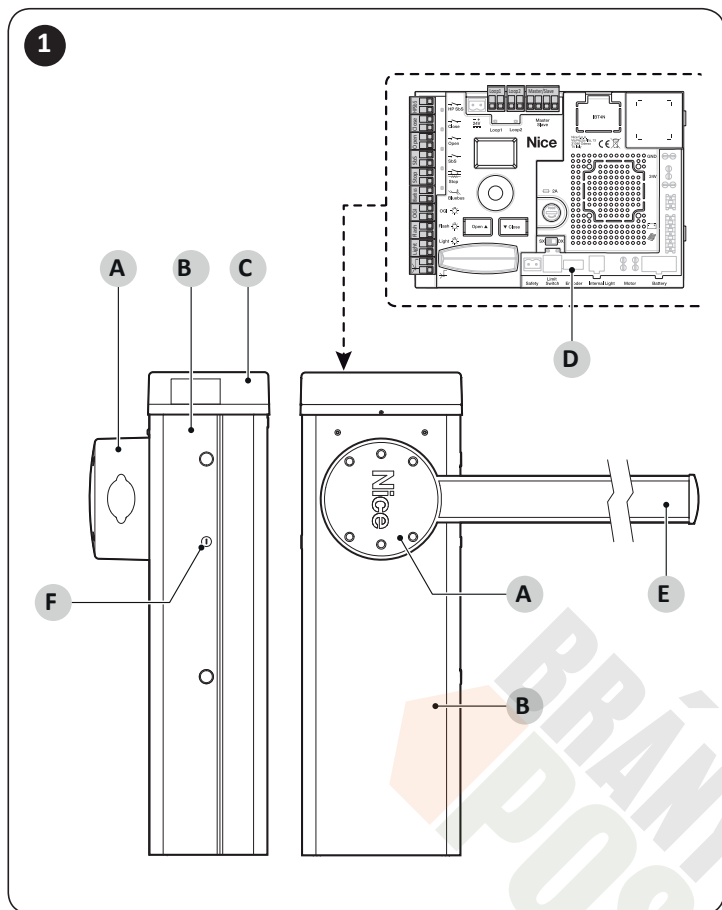
Dôležité poznámky k návodu:

- v tomto návode sa za "cestné závery" považujú dva výrobky "M-BAR" a "L9BAR"
- príslušenstvo uvádzané v návode je voliteľné.

POZOR! - Každé iné použitie, ktoré by bolo v rozpore s popísanou aplikáciou alebo v iných poveternostných podmienkach, než tie ktoré sú uvedené v tomto manuáli, je nevhodné a zakázané!

2.1 ZOZNAM ČASTÍ VÝROBKU

Na "Obrázku 1" sú nakreslené základné časti závoru M/L-BAR.



- A Držiak ramena
- B Skriňa s pohonom
- C Horný kryt
- D Riadiaca jednotka
- E Rameno
- F Odblokovací / blokovací kľúč

3. INŠTALÁCIA

3.1 KONTROLNÉ A PRÍPRAVNÉ PRÁCE PRED INŠTALÁCIOU

Inštalácia musí byť vykonaná kvalifikovaným technikom v súlade s platnými zákonmi, technickými normami a predpismi, a podľa inštrukcií uvedených v tomto návode.

Predtým, než začnete závoru inštalovať je potrebné:

- skontrolujte kompletnosť dodanej závoru
- skontrolujte, či sú všetky materiály, ktoré budete pri inštalácii používať, v perfektnom stave a či sú vhodné pre zamýšľané použitie.
- skontrolujte, či bude možné rešpektovať všetky limitné hodnoty platné pre použitie výrobku, pozri kapitolu "Limity pre použitie výrobku"
- skontrolujte, či miesto vybrané pre inštaláciu je dostatočne veľké vzhľadom k celkovým rozmerom výrobku (pozri "Obrázok 3")

- skontrolujte, či je terén vybraný pre inštaláciu závoru dostatočne pevný a bude zaručovať stabilitu závoru po jej inštalácii.
- zistite si, či v mieste inštalácie závoru nedochádza k povodňam; prípadne zaistíte inštaláciu na vyvýšenom mieste.
- skontrolujte, či je priestor okolo závoru dostatočne veľký, aby umožňoval jednoduché a bezpečné ručné odblokovanie a následné ovládanie závoru.
- skontrolujte, či v dráhe ramena závoru nie sú nejaké prekážky, ktoré by jej bránili v pohybe počas otvárania a zatvárania.
- uistite sa, že každé zariadenie, ktoré bude súčasťou inštalácie automatizačnej techniky, bude umiestnené tak, aby nebolo vystavené náhodným nárazom a že podklad, ku ktorému je pripojené, je dostatočne pevný.

- dbajte na to, aby nedošlo k ponoreniu komponentov automatizačnej techniky do vody alebo iných kvapalín.
- nenechávajte výrobok v blízkosti tepelných zdrojov a nevystavujte ho pôsobeniu plameňa, nenechávajte ho vo výbušnom, slanom alebo kyslom prostredí. Mohlo by dôjsť k jeho poškodeniu a následné poruchové funkčnosti, spôsobiť požiar alebo byť zdrojom nebezpečných situácií.
- riadiaca jednotka musí byť pripojená k elektrickému napájaciemu vedeniu, ktoré je opatrené odborne vykonaným uzemnením.

3.2 OBMEDZENIA POUŽITIA VÝROBKU

Predtým, než sa pustíte do inštalácie výrobku je potrebné:

- skontrolujte, či sa všetky hodnoty uvedené v kapitole "TECHNICKÉ PARAMETRE" zhodujú s predpokladaným použitím výrobku
- skontrolujte, že predpokladaná životnosť (viď kapitola "Životnosť výrobku") sa zhoduje s predpokladaným používaním výrobku
- skontrolujte, či bude možné rešpektovať všetky obmedzenia, podmienky a upozornenia, uvedené v tomto návode.

3.2.1 Životnosť výrobku

Životnosť výrobku je v podstate priemerná ekonomická úžitkovosť výrobku. Dĺžka životnosti je významne ovplyvnená indexom náročnosti pracovných cyklov vykonaných automatizačnej technikou: teda súhrnom všetkých faktorov, ktoré vedú k opotrebeniu výrobku. Pri stanovení pravdepodobnej životnosti vašej automatizačnej techniky postupujte podľa nižšie uvedených krokov:

1. spočítajte hodnoty jednotlivých položiek uvedených v Tabuľke 2, ktoré sa týkajú prevádzkových podmienok automatizačnej techniky
2. do grafu na "Obrázku 2", zakreslite od takto vypočítanej hodnoty krivku; od vzniknutého priemetu vedte vodorovnú priamku pretínajúcu os s "pracovnými cyklami". Zistená hodnota zodpovedá približnej životnosti vášho výrobku.

Hodnoty týkajúce sa životnosti, uvedené v grafe, sú dosiahnuteľné len v prípade, že je bezvýhradne dodržiavaná pravidelná údržba automatizačnej techniky, viď kapitola "Plán údržby". Odhadovaná životnosť výrobku je definovaná na základe konštrukčných výpočtov a výsledkov skúšok vykonaných na prototypoch. Pretože sa jedná len o približný odhad, nemožno takto zistenú hodnotu považovať za záruku skutočnej funkčnosti a životnosti výrobku.dotto.

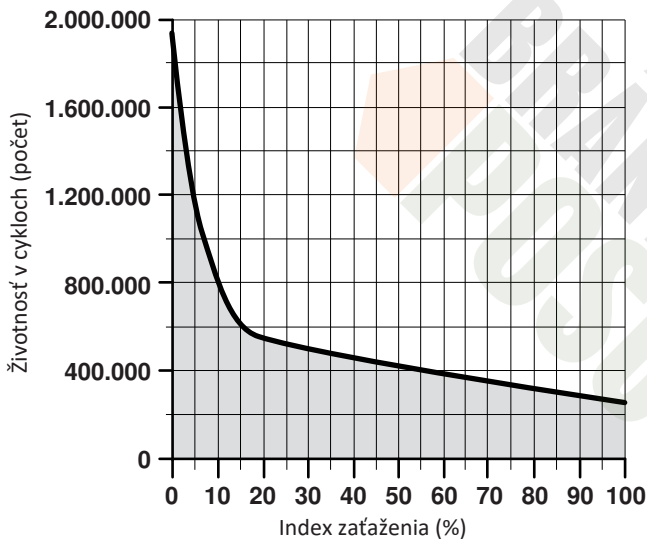
Príklad výpočtu životnosti: M5BAR so sklopnou podperou, rýchlosťou na úrovni 3 a brzdéním.

Z "Tabuľky 2" zistíte "indexy prevádzkového zaťaženia" pre každý typ inštalácie: 10% ("sklopná podpera"), 10% ("rýchlosť úroveň 3") a 10% ("brzdzenie").

Tieto indexy spočítate a dostanete celkové prevádzkové zaťaženie, ktoré je v tomto prípade 30%. Pomocou zistenej hodnoty (30%) skontrolujte v grafe na vodorovnej osi ("index zaťaženia") hodnotu zodpovedajúcu "počtu pracovných cyklov", ktorú bude naša závera schopná vykonať za celú svoju životnosť. Ide približne o 550 000 cyklov.

ŽIVOTNOSŤ VÝROBKU	Index zaťaženia			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	L9BAR
Kĺb ramena (XBA11)	20	15	-	-
Rýchlosť úroveň 3	15	10	15	15
Rýchlosť úroveň 2	0	0	10	10
Prerušenie cyklu reakcií, Foto > 10%	15	10	15	15
Prerušenie cyklu reakcií, Stop > 10%	10	10	15	15
Sklopná podpera (WA12)	-	10	10	10
Síla na úrovni 5 alebo 6	10	10	10	10
Síla na úrovni 4 alebo 5	5	5	5	5
Slané prostredie	10	10	10	10
Prašné prostredie, piesok	5	5	5	5
Zástierky	-	5	5	5
Teplota okolitého prostredia vyššia ako 40 ° alebo nižšia ako 0 ° C	5	5	5	5

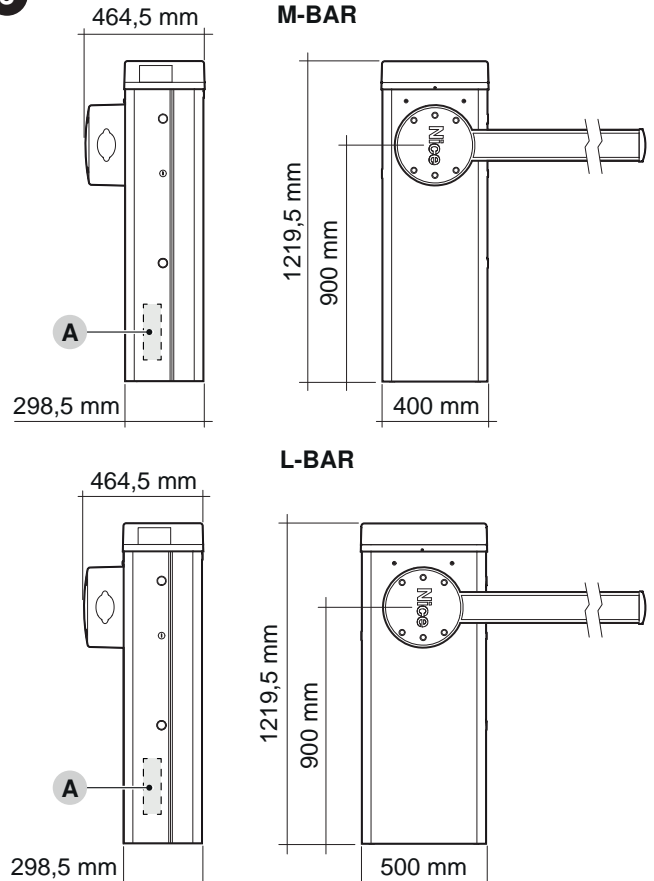
2



3.3 IDENTIFIKÁCIA A CELKOVÉ ROZMERY

Celkové rozmery a etiketa (A), ktorá umožňuje identifikovať výrobok, sú uvedené na "Obrázku 3".

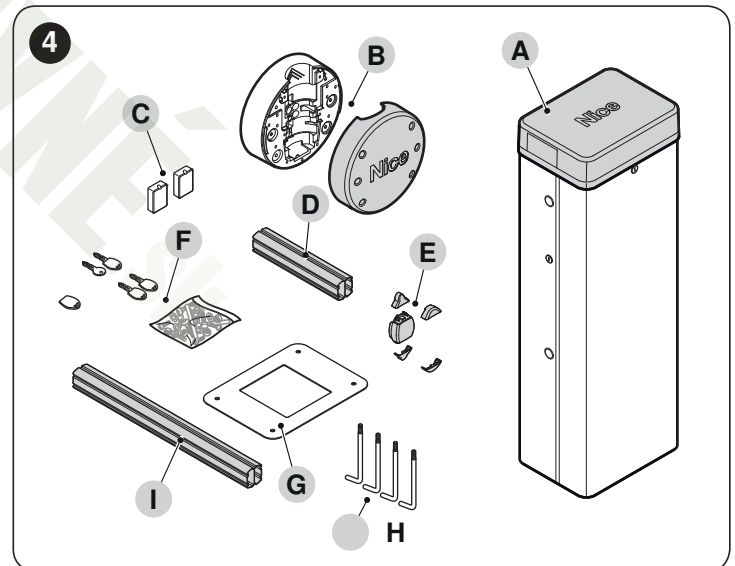
3



3.4 OBSAH BALENÍ VÝROBKU

Na obrázku sú nakreslené všetky komponenty, ktoré obsahuje balenie výrobku pri dodaní.

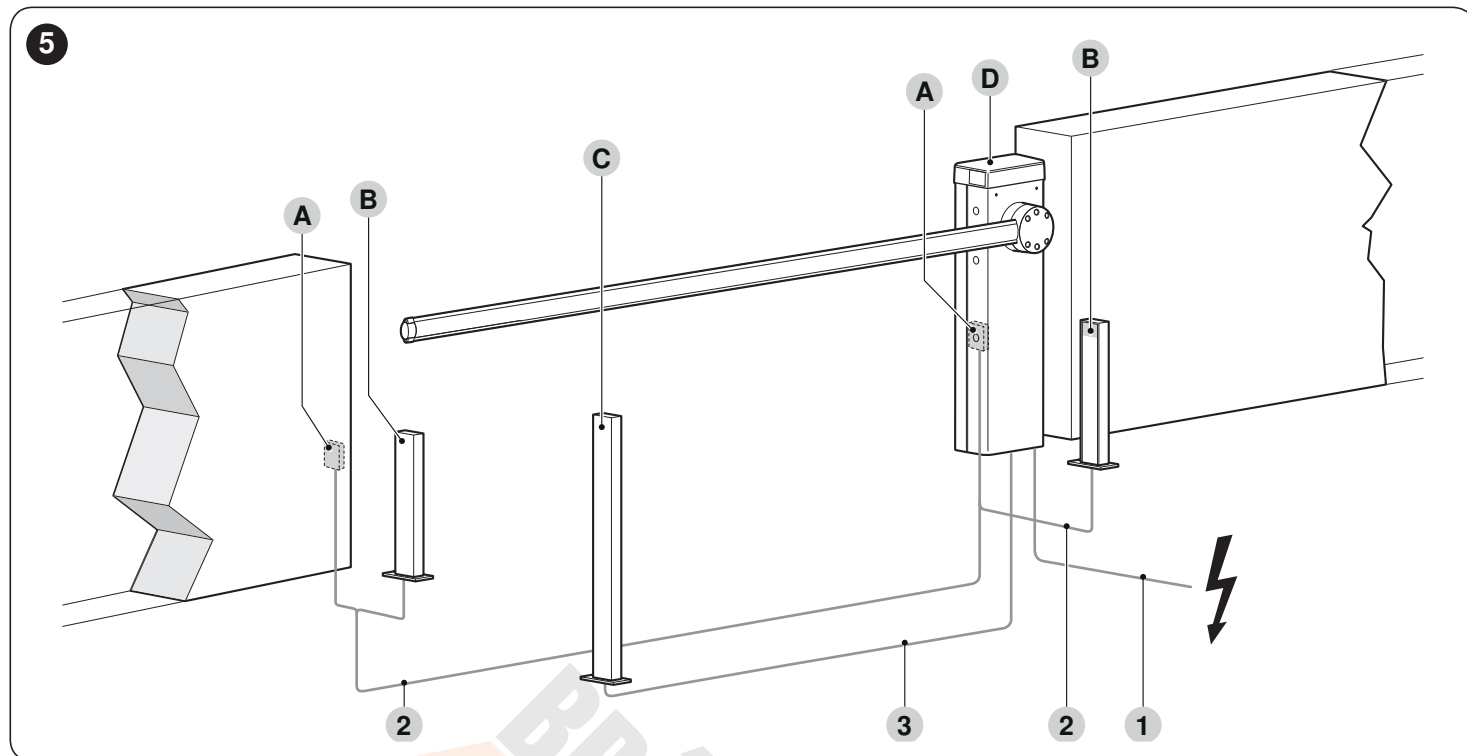
4



- A Cestné zápora so zabudovanou riadiacou jednotkou
- B Držiak a kryt ramena
- C 2 boxy pre fotobunky
- D Hliníková spojka dlhá 300 mm (iba u M3BAR, M5BAR, M5BAR)
- E Koncová krytka ramená; 2 krytky ochranné protinárzové gummy; 2 krytky bez protinárzové gummy
- F Odblokovací a blokovacie kľúče, kľúče pre uzamknutie krytu; drobný spojovací materiál (skrutky, podložky atď.)
- G Základová doska
- H 4 kotevné háky
- I Hliníková spojka dlhá 700 mm (iba u L9BAR)

3.5 PRÍPRAVNÉ PRÁCE PRED INŠTALÁCIOU

Na obrázku je nakreslený príklad automatizačnej techniky, zostavené z komponentov Nice.



- A Fotobunky
- B Fotobunky na stípiaku
- C Kľúčový spínač
- D Závora

Tabuľka 3

TECHNICKÉ PARAMETRE ELEKTRICKÝCH KÁBLOV	
Označenie	parametre kábla
1	NAPÁJACÍ KÁBEL PREVODOVÉHO POHONU 1 kábel 3 x 1,5 mm ² Maximálna dĺžka 30 m [poznámka 1]
2	kábel BLUEBUS 1 kábel 2 x 0,5 mm ² Maximálna dĺžka 20 m [poznámka 2]
3	Kábel pre KLÍČOVÝ SPÍNAČ 2 káble 2 x 0,25 mm ² [poznámka 3] Maximálna dĺžka 30 m
Ostatné káble	Kábel VSTUP OPEN 1 kábel 2 x 0,25 mm ² Maximálna dĺžka 30 m
	Kábel VSTUP CLOSE 2 x 0,25 mm ² Maximálna dĺžka 30 m
	Kábel LAMPA [poznámka 4] 1 kábel 2 x 0,5 mm ² Maximálna dĺžka 30 m
	kábel ANTÉNA 1 kábel tienový typ RG58 Maximálna dĺžka 15 m; doporučené <5 m
	Kábel KONTROLKA OTVORENÉ BARIÉRY [poznámka 4] 1 kábel 2 x 0,5 mm ² Maximálna dĺžka 30 m
	Kábel LUCI ASTA [poznámka 4] Kábel MASTER / SLAVE 1 kábel 3 x 1 mm ² Maximálna dĺžka 20 m

Vyššie uvedené komponenty sú rozmiestnené podľa obvyklej schémy. Ako príklad použite schému uvedenú na "obrázku 5". Vyberte približné miesto, v ktorom budú nainštalované jednotlivé komponenty, z ktorých bude automatizačná technika zložená.

Pozn. 1 Pokiaľ je napájací kábel dlhší ako 30 m,

je nutné použiť kábel s väčším prierezom (3 x 2,5 mm²) a navyše musíte vykonať bezpečnostné uzemnenie umiestnené v blízkosti automatizačnej techniky.

Pozn. 2 Ak je kábel BlueBus dlhší ako 20 m, maximálna dĺžka je 40 m, je nutné použiť kábel s väčším prierezom (2 x 1 mm²).

Pozn. 3 Tieto dva káble je možné nahradiť jedným káblom o prierezu 4 x 0,5 mm².

Pozn. 4

Predtým, než vykonáte všetky zapojenia, skontrolujte, či je výstup naprogramovaný pre funkciu pripojeného zariadenia.



Použitie káblov musí byť vhodné pre daný typ prostredia, v ktorom je inštalácia vykonaná.



Pri kladení ochranných trubíc, v ktorých sú uložené elektrické káble, berte do úvahy skutočnosť, že prípadná kondenzácia vody v rozbočovacích krabiciach, môže preniknúť cez spojovacie trubice až k riadiacej jednotke a poškodiť elektrické obvody.



Pred samotnou inštaláciou si pripravte všetky potrebné

elektrické káble podľa "obrázku 5" a podľa pokynov uvedených v kapitole "TECHNICKÉ PARAMETRE".

3.6 NASTAVENIE BARIÉRY

Závora je z výroby nastavená nasledovne:

- vyvažovacia pružina je uchytená napravo
- zatváranie ramená závory je orintované naľavo

Tieto nastavenia sú voliteľné, preto je nutné vykonať nasledujúce kontroly, aby ste pochopili, či bude nutné ich zmeniť alebo nie:

- ak budete inštalovať len jednu závoru: nájdite vo štvorci "A" na "obrázku 6" váš model závory, dĺžku ramená a ďalej príslušenstvo, ktoré budete chcieť nainštalovať na rameno závory; na základe týchto údajov, nájdite písmeno a číslo otvoru, ktorý použijete pre zaháknutie pružiny.

- ak budete inštalovať niekoľko závoru: nájdite vo štvorci "B" na "obrázku 6" váš model závory, dĺžku ramená a ďalej príslušenstvo, ktoré budete chcieť nainštalovať na rameno závory; spočítajte čísla v zátvorkách patriaci k plánovanému príslušenstvu a výsledok súčtu použite pre vyhľadanie vo spodní časti rámečka "B", písmeno a číslo otvoru, ktorý použijete pre zaháknutie pružiny.

- ak sa má rameno závory zatvárať napravo do skrine závory s motorom: bude nutné pripojiť zaháknutie pružiny do jedného z otvorov na druhej strane ramena vyvažovacie páky.

6

A	M3BAR		M5BAR			M7BAR	L9BAR
	2,65 m <small>XBA15 (3,15m) - 0,50m</small>	3,15 m <small>XBA15 (3,15m)</small>	3,50 m <small>XBA14 (4,15m) - 0,65m</small>	4,15 m <small>XBA14 (4,15m)</small>	5,15 m <small>XBA5 (5,15m)</small>	7,33 m <small>XBA15 + XBA14</small>	9,33 m <small>XBA14 + XBA5</small>
	A 1	A 3	B 2	B 3	C 2	B 2	B 1
	A 1	A 3	B 2	B 3	C 2	B 2	B 1
	B 3	B 3	C 1	C 3			

B	M5BAR			M7BAR			L9BAR	
	3,50 m <small>XBA14 (4,15m) - 0,65m</small>	4,15 m <small>XBA14 (4,15m)</small>	5,15 m <small>XBA5 (5,15m)</small>	5,15 m <small>XBA5 (5,15m)</small>	5,00 m <small>XBA15+XBA15 (6,30m) - 1,30m</small>	6,33 m <small>XBA15 + XBA15</small>	7,33 m <small>XBA15 + XBA14</small>	8,33 m <small>XBA14 + XBA14</small>
	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)	(0)
	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)	(1)
	(1)	(1)	-	(2)	(1)	(1)	-	(2)
	(5)	(4)	(4)	(4)	(3)	(3)	(3)	(3)

1. Spočítajte čísla v zátvorkách, uvedené v stĺpci, vyberte iba tie, ktoré sa týkajú nainštalovaného príslušenstva.

0 ÷ 1 =	B 2	B 3	C 2	A 2	B 1	B 1	B 3	A 1	A 3
2 ÷ 7 =	B 3	C 1		A 2	B 2	B 2		A 2	B 1
		5 ÷ 6 =	C 2		6 ÷ 7 =	A 3		5 ÷ 6 =	A 3

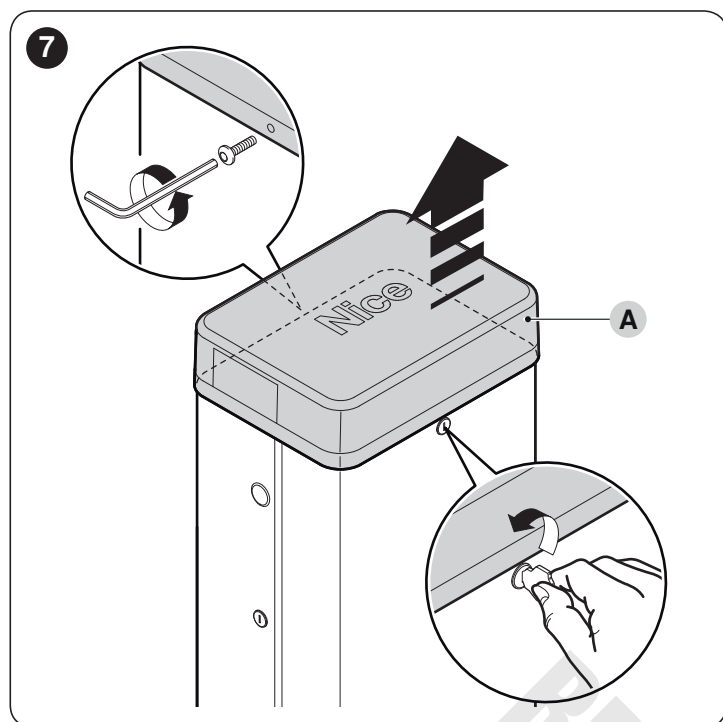
2. Potom výsledok tohto súčtu použite pre určenie dier, do ktorých bude zaháknutie pružina.

www.branyposuvne.sk

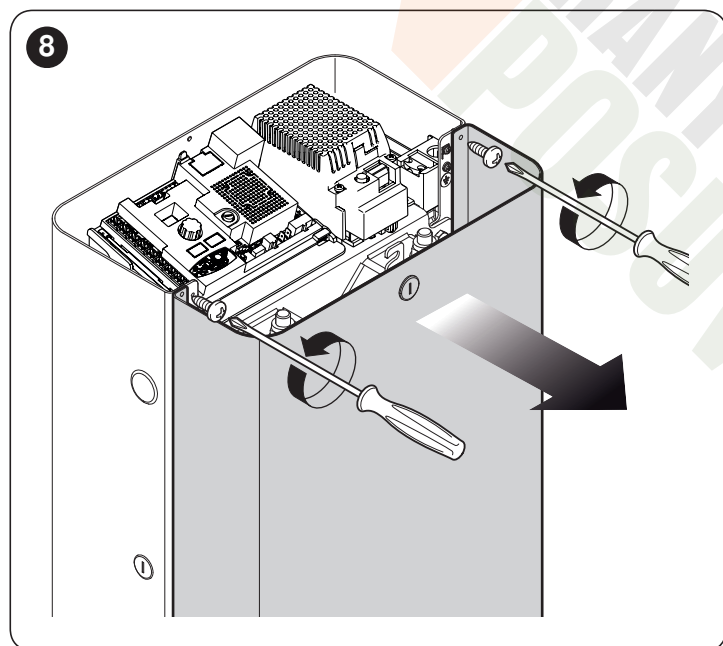
7

Pri preháknutí pružiny do iných otvorov, než bolo pôvodné nastavenie z výroby, postupujte nasledujúcim spôsobom:

1. demontujte horný kryt (A) závery



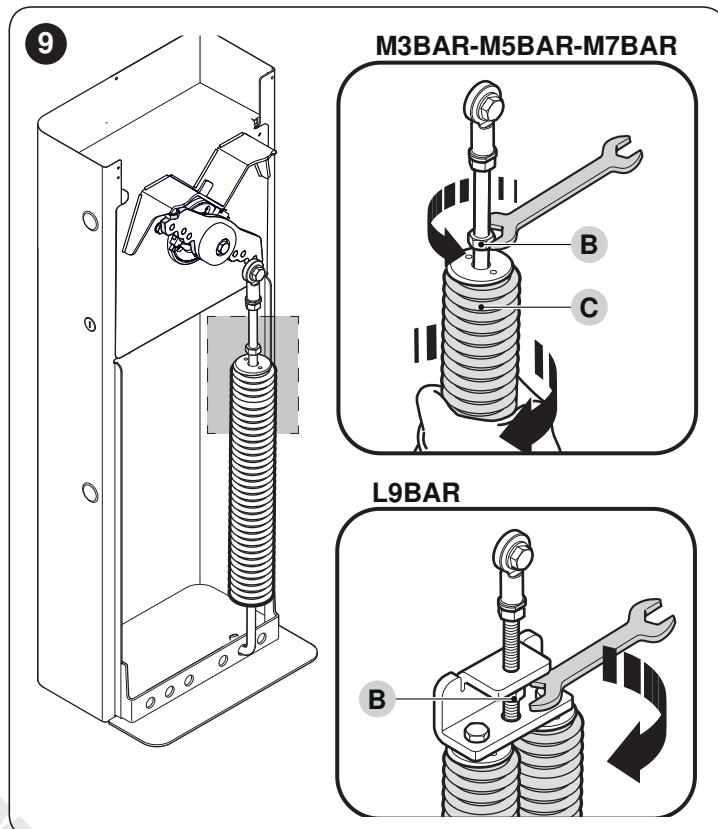
2. odskrutkujte dve skrutky, ktoré upevňujú dvierka skrine



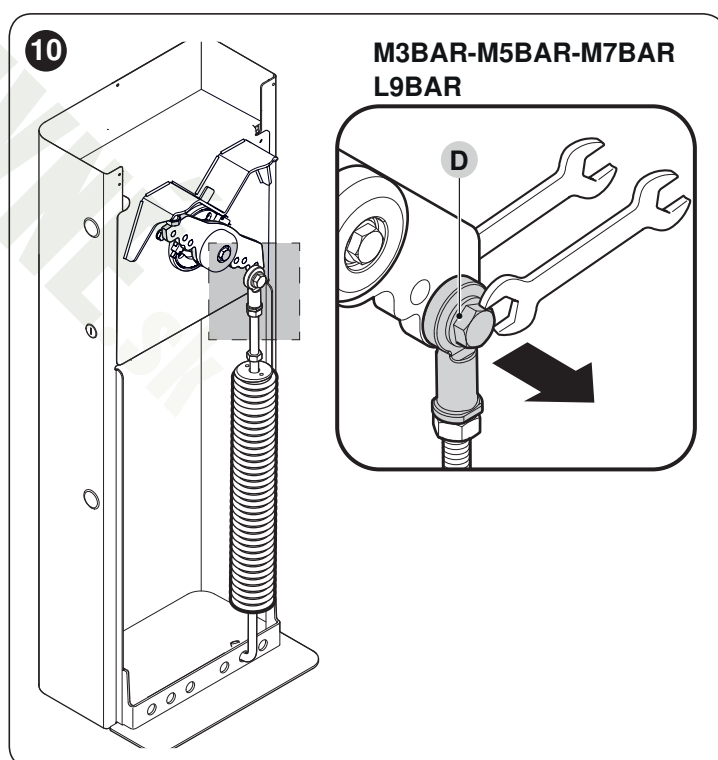
3. pre uvoľnenie napätia vyvažovacie pružiny:

- pri M-BAR povoľte matku (B) a ručne otáčajte pružinou (C) v smere hodinových ručičiek

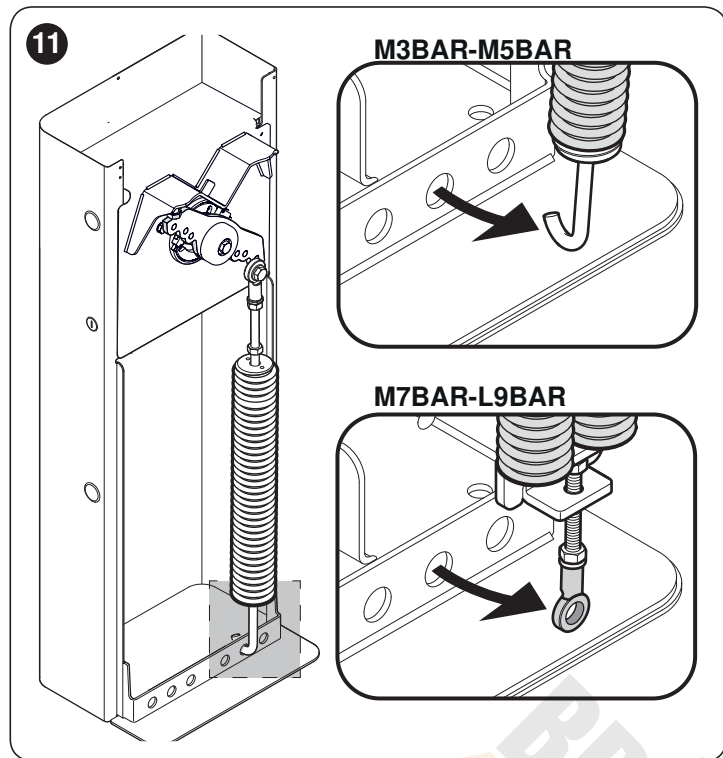
- pri L-BAR otáčajte v smere hodinových ručičiek matkou (B)



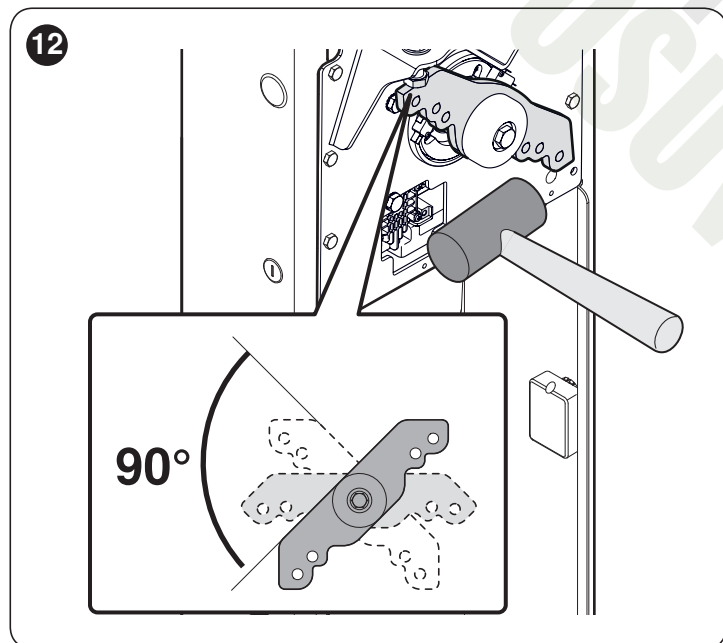
4. odskrutkujte skrutku (D), ktorá upevňuje pružinu k vyvažovacej páke



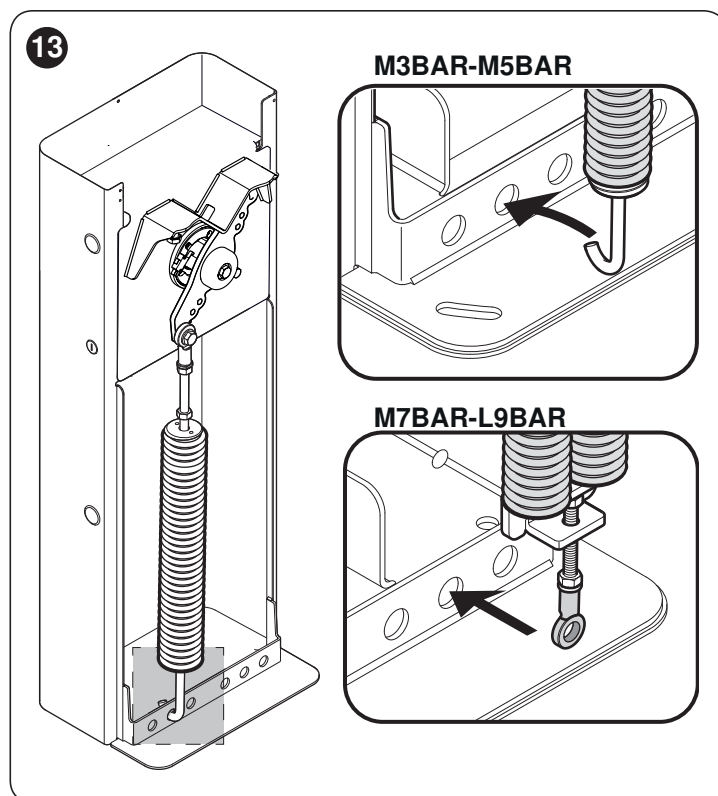
5. vyháknite pružinu z dosky s otvormi, ktorá je umiestnená v spodnej časti závory



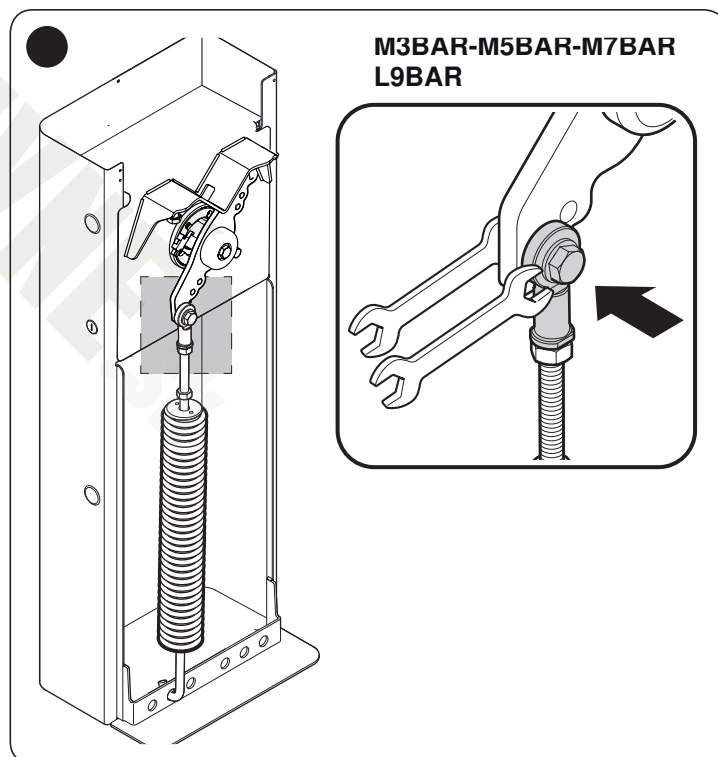
6. ak chcete nastaviť zatváranie ramena závory na pravej strane od skrine závory, odblokujte prevodový pohon (pozri kapitolu "Ručné odblokovanie a zablokovanie prevodového pohonu") a potom o 90 ° otočte vyvažovacie rameno.



7. podľa "Obrázku 6" nájdite nové otvory, do ktorých zahákujete oba konce pružiny
8. pripevnite pružinu k dierovanej doske, umiestnenej v spodnej časti závory



9. oko pružiny pripevnite k vyvažovacej páke a dobre utiahnite skrutku



10. ak bol motor už predtým odblokovaný, znovu ho zablokujte

3.7 INŠTALÁCIA PREVODOVÉHO POHONU

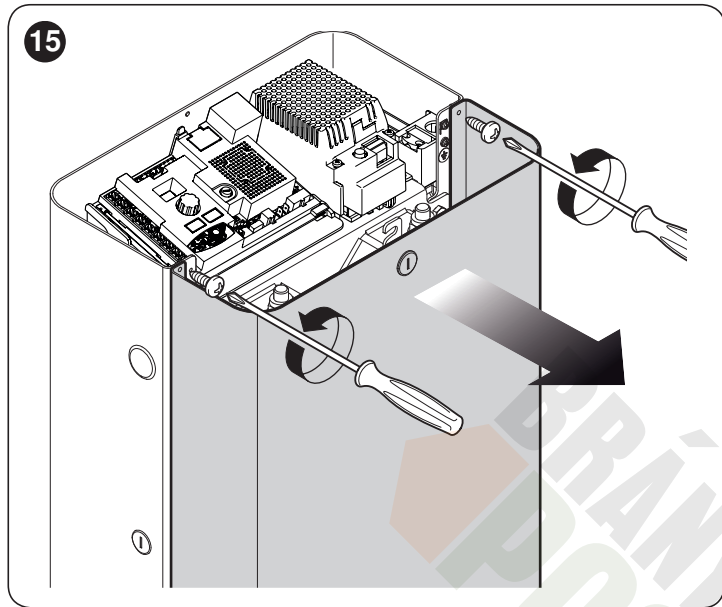


Chybné prevedená inštalácia môže spôsobiť ťažké zranenia osôb, ktoré vykonávajú inštaláciu, alebo užívateľov automatizačnej techniky.

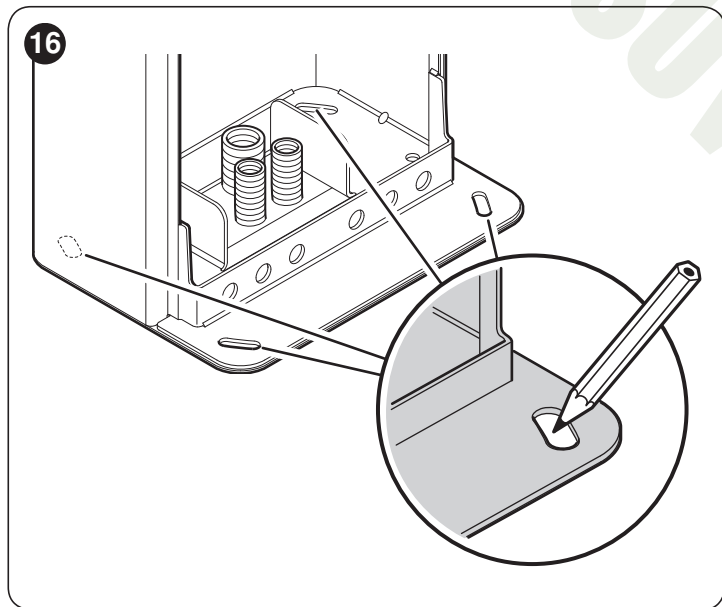
Predtým, než začnete závoru inštalovať, vykonajte kontrolné operácie, popísané v kapitolách "Kontrolné činnosti pred inštaláciou" a "Obmedzenia pre použitie výrobku".

Ak inštalujete závoru na existujúci povrch:

1. otvorte skriňu závoru

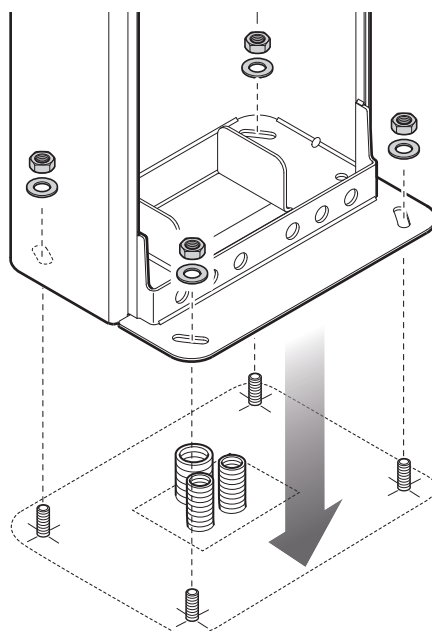


2. postavte závoru na podkladovú montážnu plochu a vyznačte si body, ktorých budú ukotvené montážne otvory



- odsuňte závoru a vyvrtajte do pokladu otvory vo vyznačených bodoch
- do otvorov strčte 4 expanzné kotvy (nie sú súčasťou balenia)
- postavte správne závoru a zaistite ju vhodnými podložkami a maticami (nie sú súčasťou balenia)

17



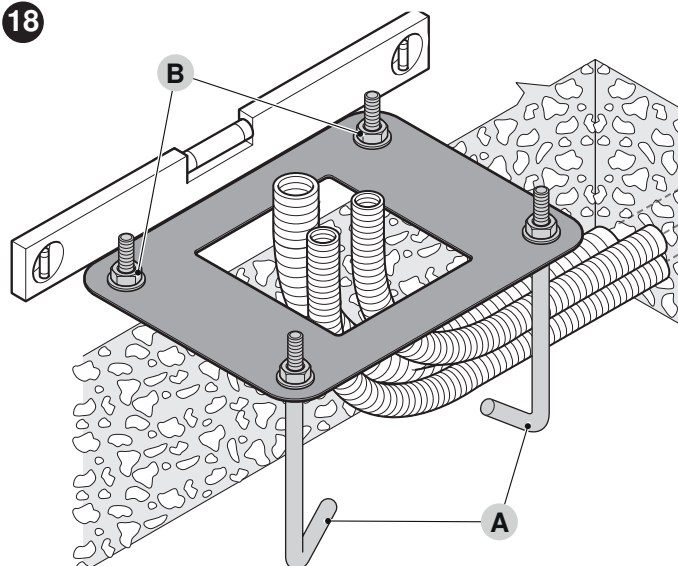
Ak nemáte k dispozícii existujúci povrch pre montáž:

- vykopte základovú jamu pre uloženie základovej dosky
Poznámka: Kotviaca plocha musí byť dokonale rovná a hladká. Pokiaľ je povrchová vrstva vyrobená z betónu, musí byť jeho hrúbka minimálne 0,15 m a betón musí byť dostatočne spevnený kari sieťami. Celkový objem betónu musí byť väčší ako 0,2 m³ (hrúbka 0,25 m zodpovedá 0,8 m²; to zodpovedá štvorcovej základni so stranami dlhými približne 0,9 m). Ukotvenie do betónu môže byť vykonané 4 expanznými kotvami, vybavenými skrutky 12 MA, ktoré budú minimálne odolávať namáhaniu v ťahu zodpovedajúcemu 400 kg. Pokiaľ je povrchová vrstva vyrobená z iného materiálu, je nutné posúdiť jeho konzistenciu a preveriť, či 4 kotevné body budú schopné odolávať zaťaženiu zodpovedajúcemu minimálne 1000 kg. Pre montáž použite skrutky 12 MA.
- prpravte si drážky, do ktorých budú uložené elektrické káble;
- k základovej doske pripevnite 4 kotevné háky (A) a na každý z nich navlečte jednu podložku a naskrutkujte matku (súčasť balenia), ako zo spodnej, tak z hornej strany dosky



Spodná matka musí byť dotiahnutá až do konca

18

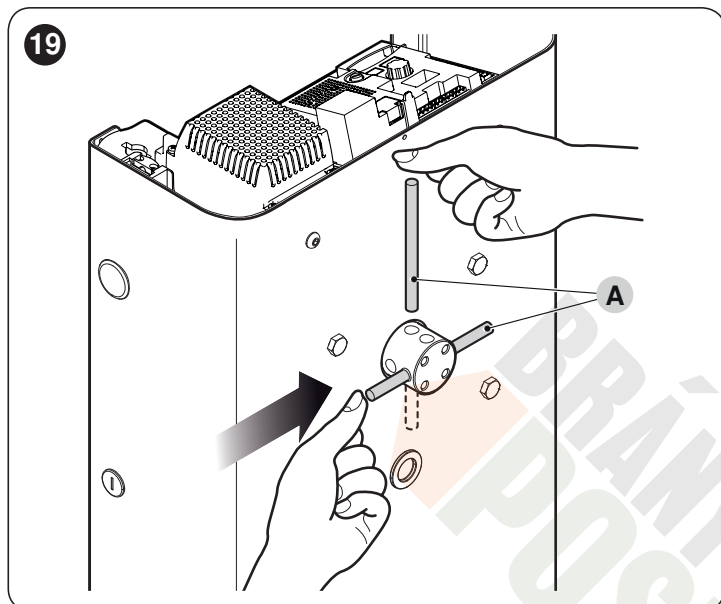


4. do základovej jamy nalejte betón a ešte predtým, než začne tuhnúť, do neho položte základovú dosku tak, aby bola rovnobežná s ramenom závoru a dokonale vodorovná
5. počkajte, kým betón dostatočne nestvrdne; bežne sú potrebné aspoň 2 týždne;
6. odskrutkujte 4 matky (B) z kotevných hákov na hornej strane základovej dosky;
7. otvorte skriňu závoru ("obrázok 8")
8. závoru uložte na miesto montáže a zaistite ju podložkami a matkami, ktoré ste predtým odskrutkovali ("obrázok 17").

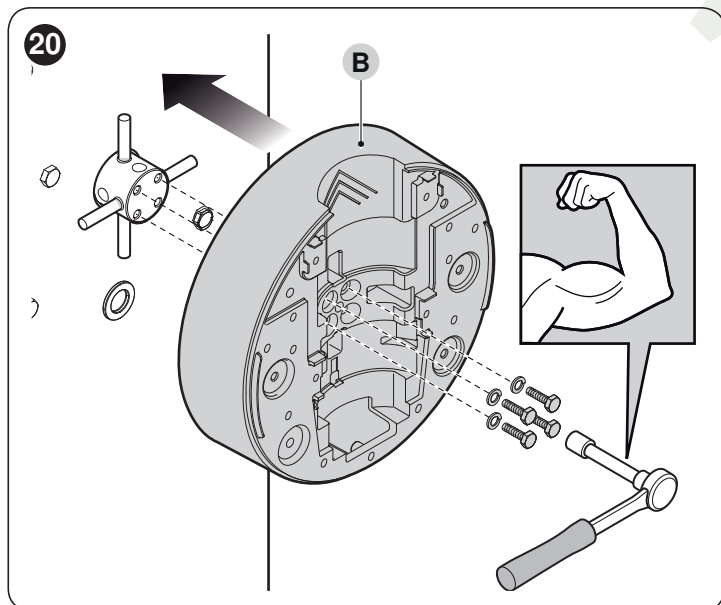
3.8 MONTÁŽ RAMENA

Pri montáži ramena závoru postupujte nasledovne:

1. zastrčte 2 čapy (A) do príslušných otvorov vo výstupnej hriadeľ motoru

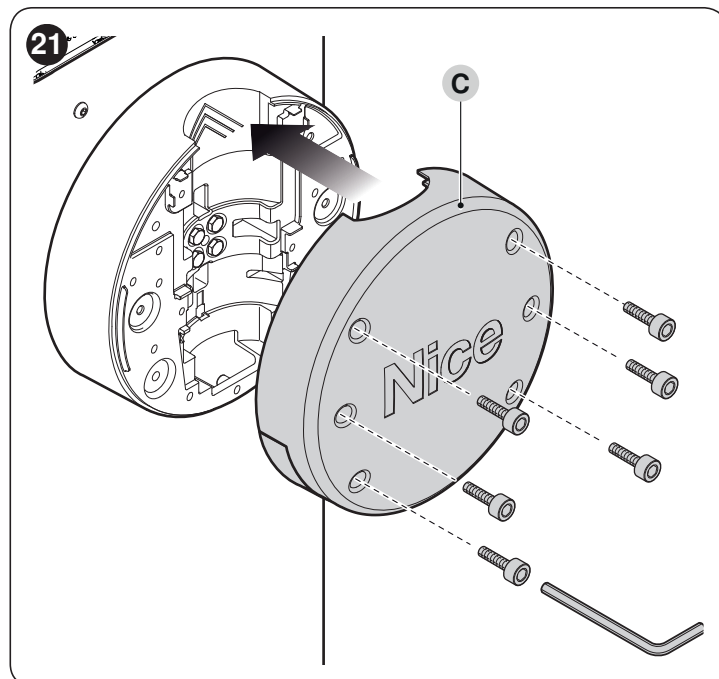


2. nasadte držiak (B) na výstupný hriadeľ motoru a natočte ho do pozície, ako keby bolo rameno závoru vo zvislej polohe
3. držiak zaistite pružnými podložkami a skrutkami; silou ich utiahnite

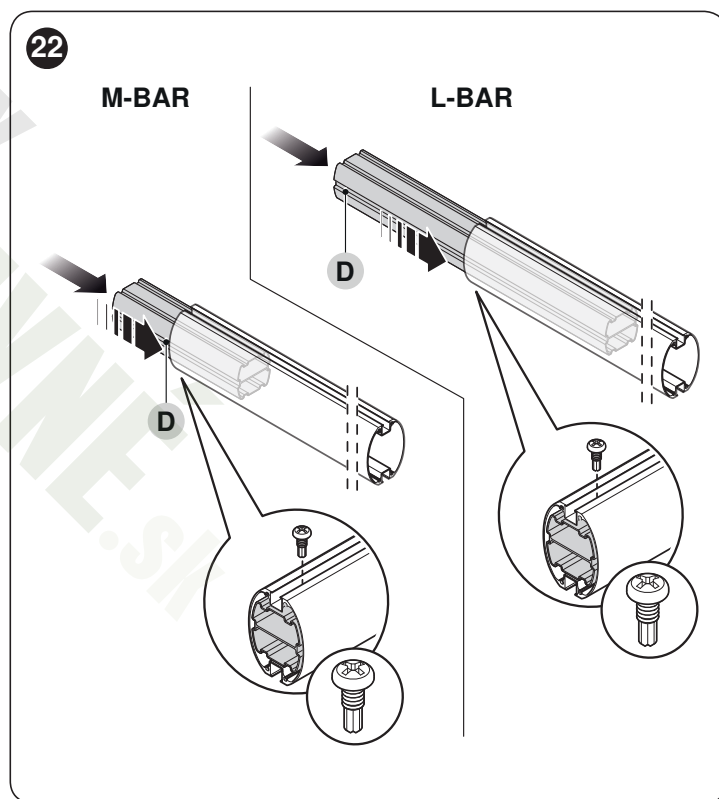


U ramien zložených z dvoch kusov, pripevnite k držiaku ramena vždy ten kratší kus ramena.

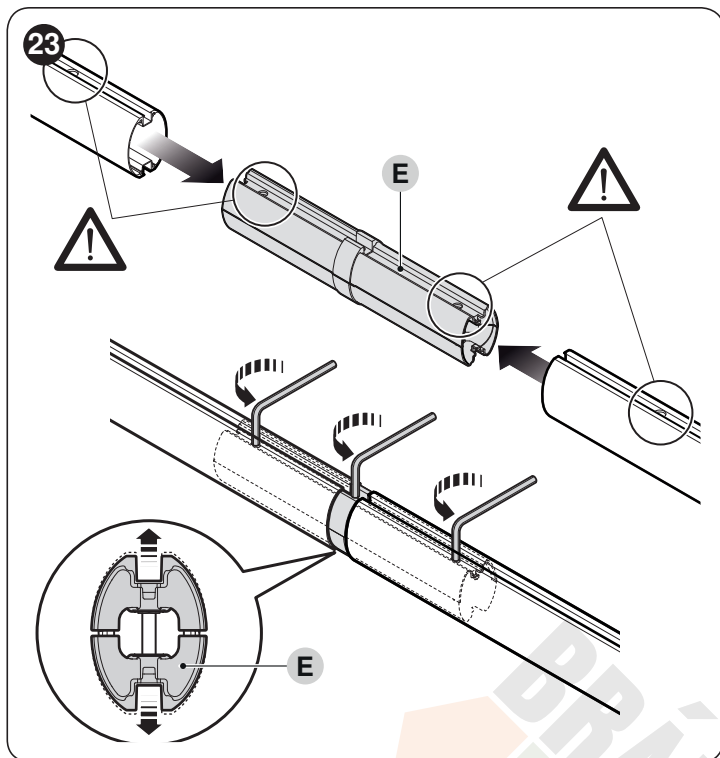
4. na držiak nasadte kryt (C) a pripevnite ho 6 dodanými šróbmi, ktoré zatiaľ necháte povolené



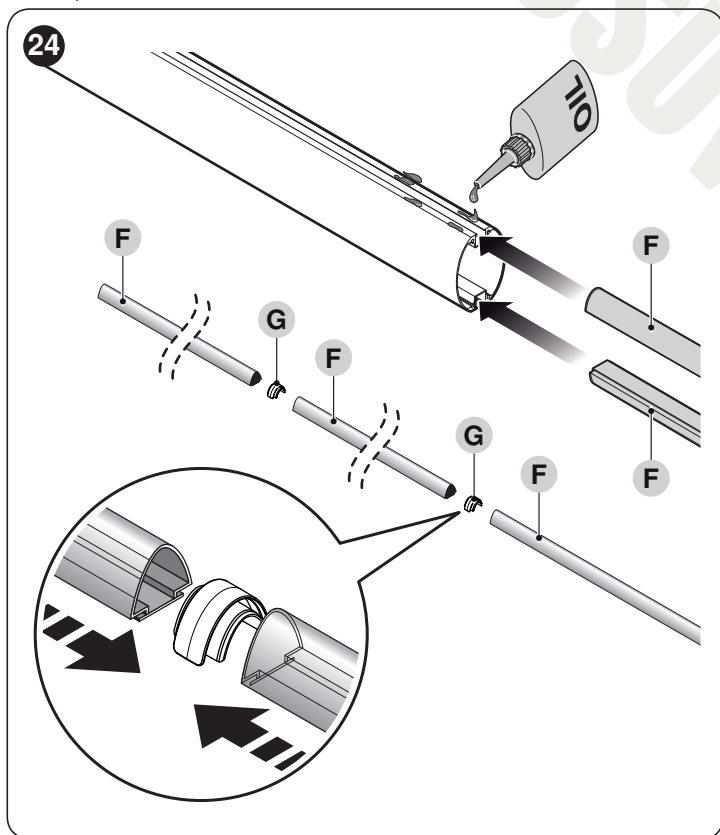
5. nasadte hliníkovú spojku (D) na kratší koniec ramena a zaistite ju dodanými skrutkami



6. platí len pre ramená zložené z dvoch kusov: nasadte univerzálnu spojku (E) na voľné konce oboch častí ramena, porovnajte si otvory; povoľte tri skrutky v spojke tak, aby sa upevnili vnútri ramena závory.

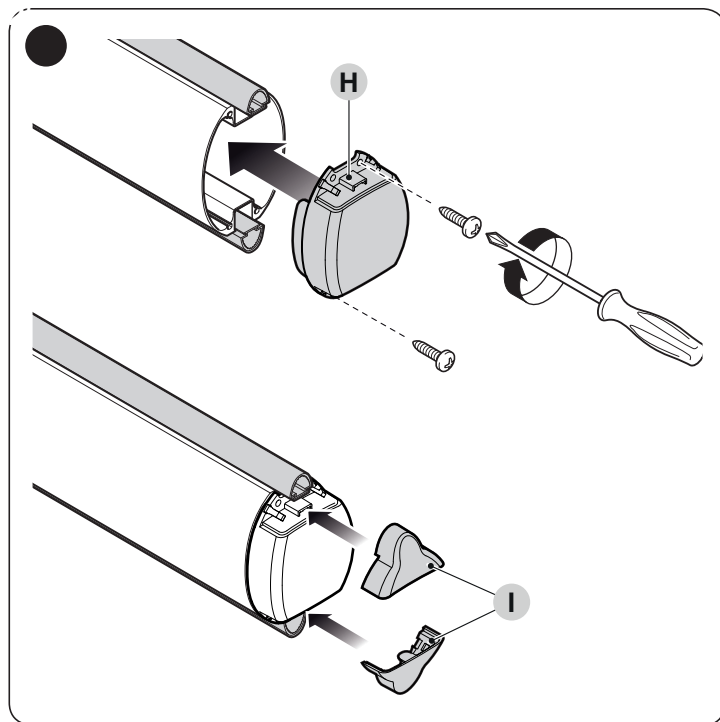


7. drážku ľahko namažte olejom na oboch stranách
8. po celej dĺžke ramena zastrčte do drážky protinárázovú gumu (F) a jednotlivé kusy prerušujte spojkami (G); protinárázová guma môže presahovať koniec ramena približne o 1 cm

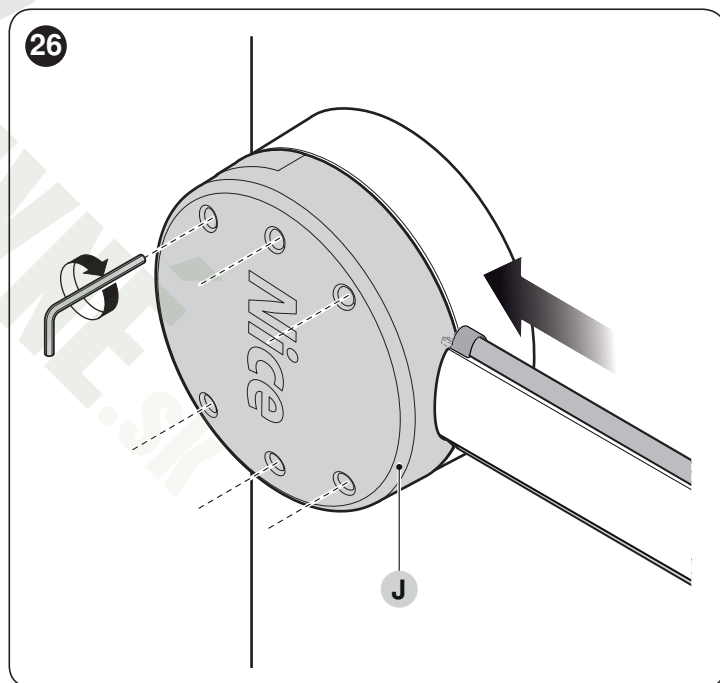



9. nasadte krytku ramena (H) a potom ju zaistite dvomi skrutkami

10. nasadte obe záslepky protinárázovej gummy (I)



11. skompletizované rameno závory nasadte do objímky držiaka ramena (J) a zatlačte ich až na doraz;
12. do otvorov v držiaku zastrčte 6 skrutiek a silou ich utiahnite.

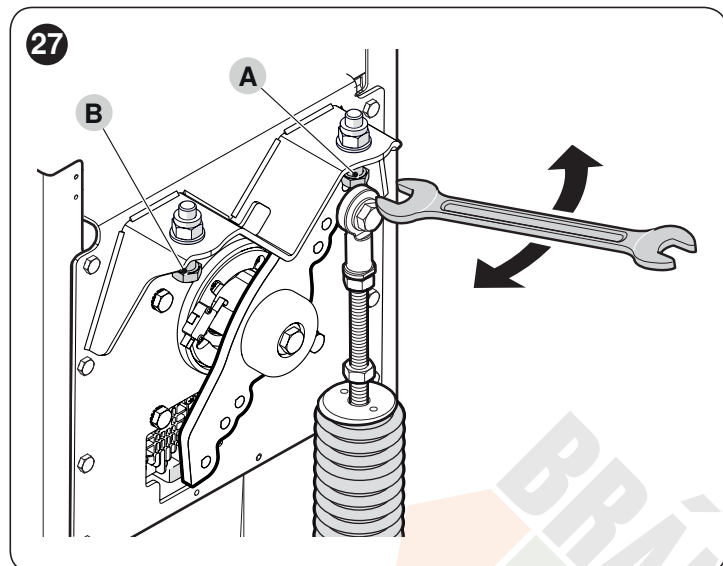


 Po montáži ramena závory a protinárázových gumm, než budete pokračovať ďalej, nainštalujte aj ďalšie príslušenstvo, ktorým má byť rameno vybavené. Pri ich inštalácii postupujte podľa priložených návodov.

3.9 SNASTAVENIE MECHANICKÝCH dorazov

Pri nastavení mechanických dorazov postupujte nasledovne:

1. ručne odblokujte prevodový motor príslušným kľúčom (Pozri kapitolu "Ručné odblokovanie a zablokovanie prevodového motora")
2. rameno závory najprv úplne otvorte a potom zase zatvorte pomocou skrutiek mechanických dorazov (A - B) nastavte správnu polohu ramena tak vo vodorovnom-zavretom, tak vo zvislom-otvorenom smere;



4. po dokončení nastavenia, matky dobre utiahnite.

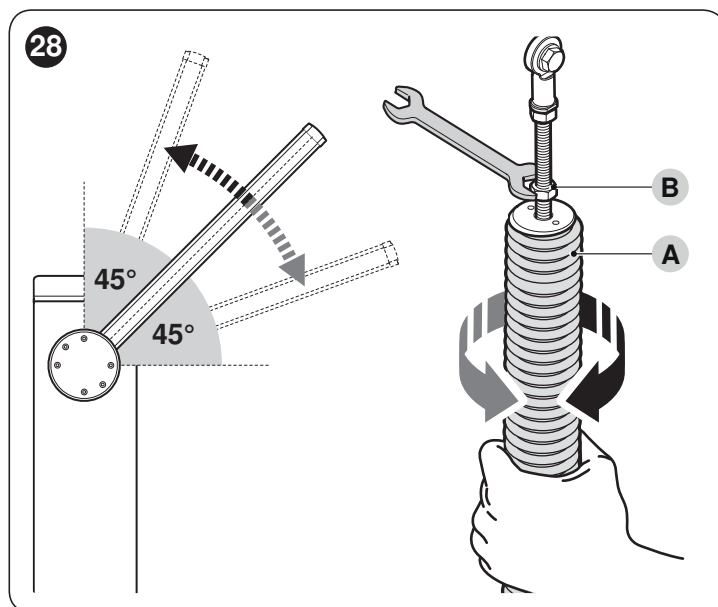
3.10 VYVÁŽENIE RAMENÁ BARIÉRY

Vyváženie ramena je potrebné pre nastavenie čo najlepšej rovnováhy medzi dvoma faktormi: celkovou hmotnosťou ramena / príslušenstva a protichodnou silou pre vyvažovacie pružiny.

Pri kontrole napnutia pružiny postupujte nasledovne:

Platí pre modely M-BAR ("obrázok 28")

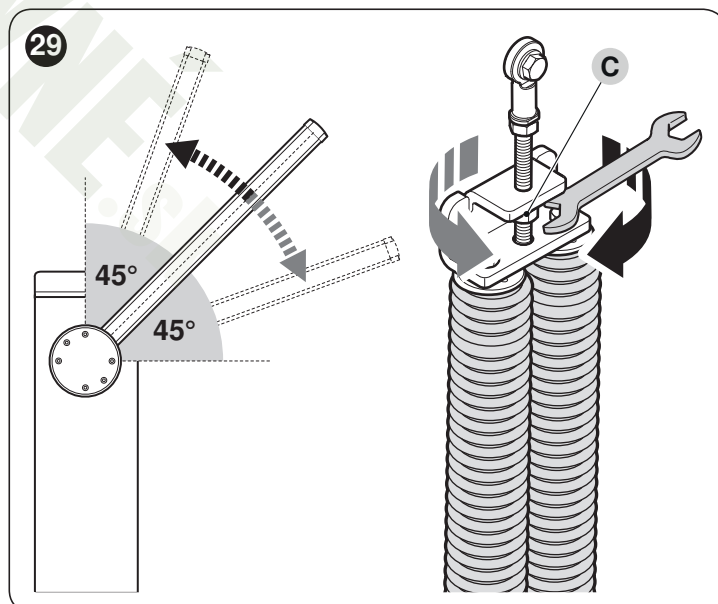
1. ručne odblokujte prevodový motor pomocou príslušného kľúča (Pozri kapitolu "Ručné odblokovanie a zablokovanie prevodového motora")
2. rameno závory dajte približne do polovice jeho dráhy (45 °) a nechajte ich stáť.
3. ak sa rameno zdvíha, bude potrebné znížiť ťah pružiny (A) otáčaním v smere hodinových ručičiek. Ak naopak rameno klesá, bude potrebné zvýšiť ťah pružiny otáčaním proti smeru hodinových ručičiek.



4. operáciu zopakujte aj s ramenom závory približne pod uhlom 20 ° a 70 °. Pokiaľ rameno zostane stáť, znamená to, že jeho vyváženie je vykonané správne; prípustné je len nepatrné neexportovania, v žiadnom prípade sa však rameno závory nesmie pohybovať zvyšujúcou sa rýchlosťou s následným ťažkým dopadom.
5. povoľte matku (B), aby sa zablokovala vyvažovacia pružina
6. zablokujte prevodový motor

Platí pre modely L-BAR ("obrázok 29")

1. ručne odblokujte prevodový motor pomocou príslušného kľúča (pozri kapitolu "Ručné odblokovanie a zablokovanie prevodového motora")
2. ručne dajte rameno závory približne do polovice jeho dráhy (45 °) a nechajte ho stáť
3. ak sa rameno zdvíha, bude potrebné znížiť ťah pružiny nastavením matky (C) otáčaním v smere hodinových ručičiek. Ak naopak rameno klesá, bude potrebné zvýšiť ťah pružiny otáčaním matky (C) proti smeru hodinových ručičiek



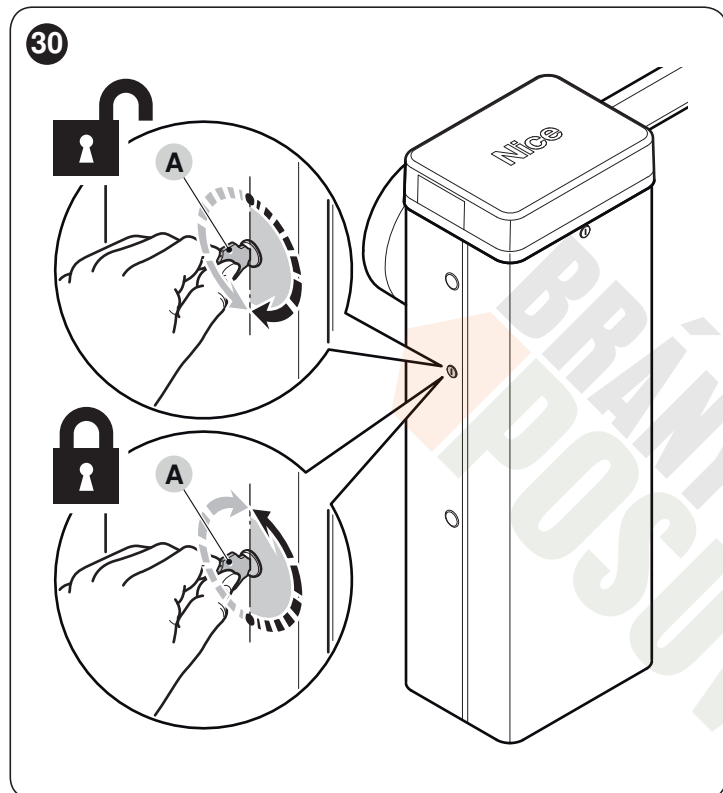
- operáciu zopakujte aj s ramenom závery približne pod uhlom 20 ° a 70 °. Pokiaľ rameno zostane stáť, znamená to, že jeho vyváženie je vykonané správne; v žiadnom prípade sa rameno závery nesmie pohybovať zvyšujúcou sa rýchlosťou s následným ťažkým dopadom.
- zablokujte prevodový motor

3.11 RUČNÉ ZABLOKOVANIE A ODBLOKOVANIE PREVODOVÉHO MOTORA

Prevodový motor je vybavený mechanickým odblokovacím systémom, ktorý umožňuje otvárať a zatvárať závoru i ručne. Ručné ovládanie závery sa používa pri výpadku dodávky elektrickej energie, pri závade a tiež počas inštalácie závery.

Odblokovanie sa vykonáva týmto spôsobom:

- zastrčte kľúč (A) a otočte ho o 180 ° smerom doprava



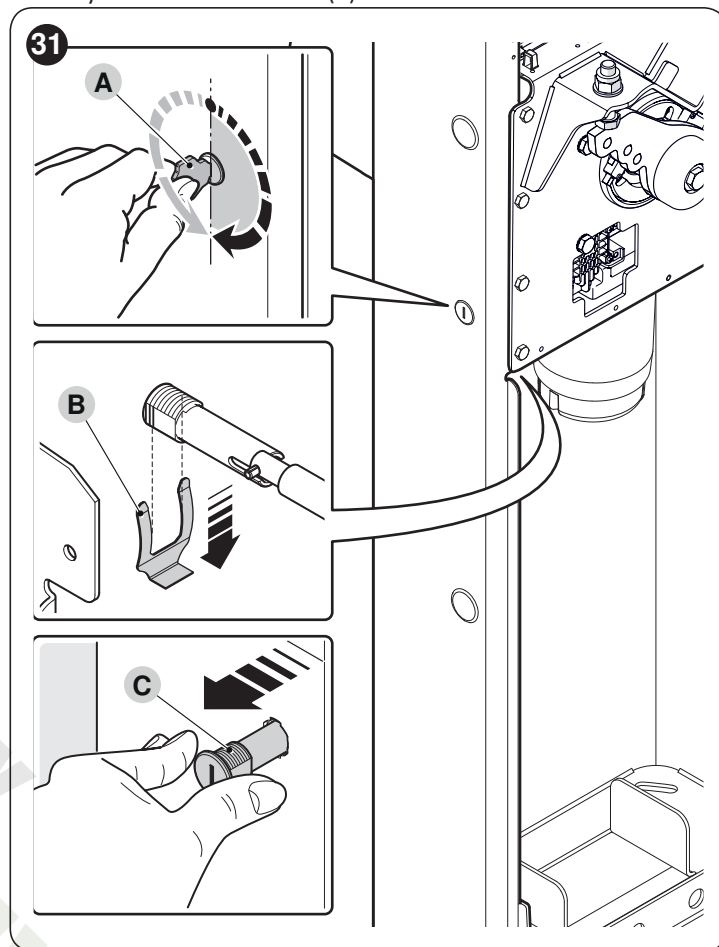
- teraz môžete závoru ovládať ručne a nechávať ju v ľubovoľnej polohe

Zadablokovanie sa vykonáva týmto spôsobom:

- Potočte kľúčom (A) do východiskovej polohy
- kľúč vytiahnite

Premiestnenie vložky zámku na druhú stranu prevodového motora:


- zastrčte kľúč (A) a otočte ho o 180 ° v smere hodinových ručičiek
- vnútri skrine, zatahnite smerom nadol za pružnú sponu v tvare "U" (B), ktorá drží vložku zámku
- vytiahnite vložku zámku (C) smerom von zo skrine



- vyberte gumovú záslepku na protiľahlej strane skrine a zámkovú vložku zastrčte do otvoru
- z vnútornej strany skrine nasuňte zo spodu smerom nahor pružnú sponu v tvare písmena "U", aby ste zaistili zámkovú vložku
- otočte kľúčom (A) do východiskovej polohy
- kľúč vytiahnite

4. ELEKTRICKÉ ZAPOJENIE

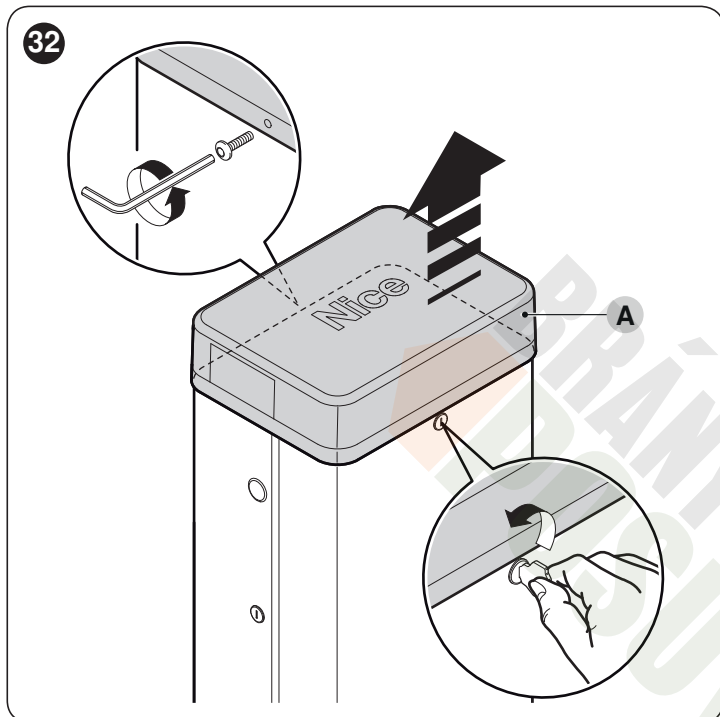
4.1 KONTROLNÉ OPERÁCIE pred zapojením

 Všetky elektrické zapojenia musí byť vykonaná na zariadení, ktoré nie je napájané sieťovým napätím a s odpojenou záložnou batériou (pokiaľ je ňou automatizačná technika vybavená)

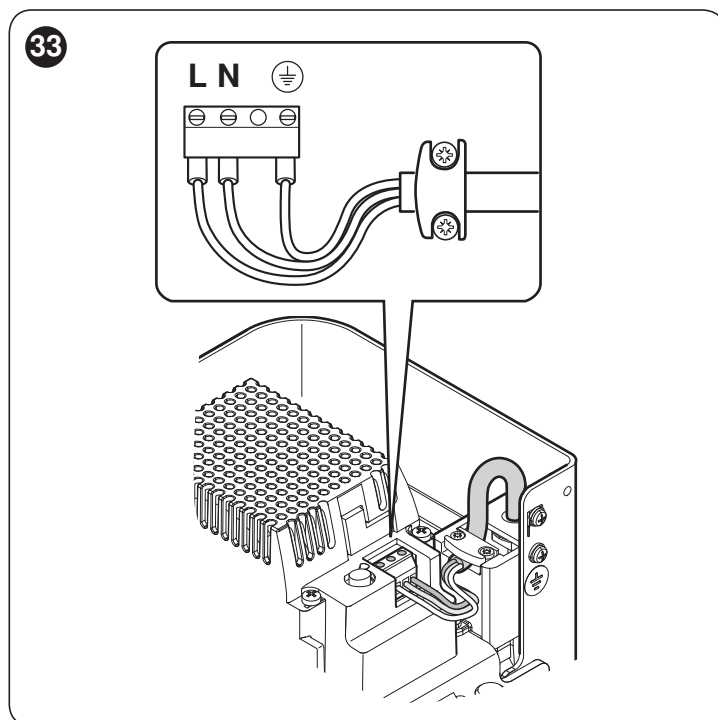
 Zapojenie elektrických káblov musia byť vykonané výhradne kvalifikovaným technikom.

Pri zapájaní elektrických vodičov:

1. odstráňte horný kryt (A) závory



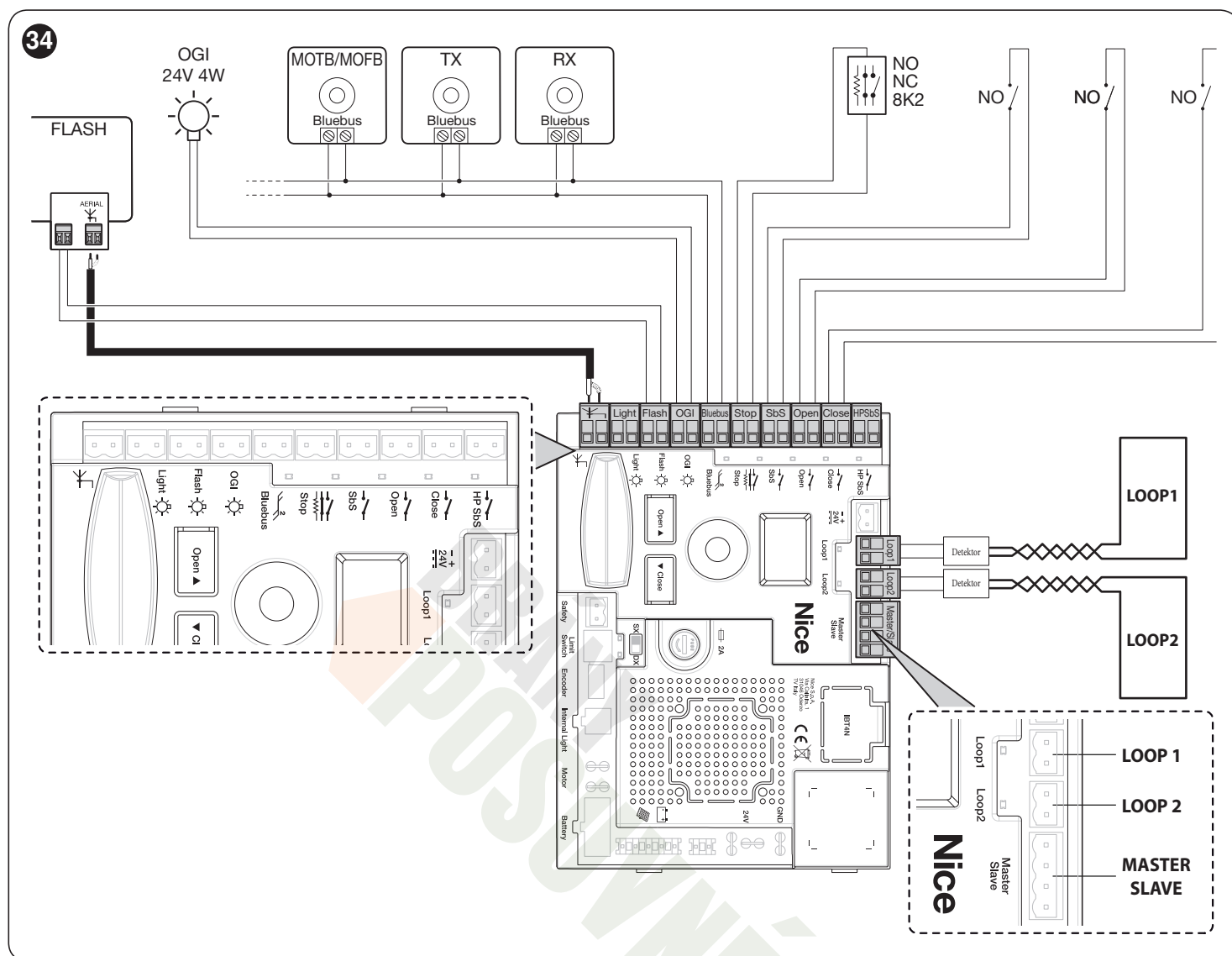
2. pretiahnite elektrické káble do vnútornej časti závory smerom k ľavej strane, postupujte zospodu smerom nahor
3. k riadiacej jednotke pretiahnite napájací kábel priechodkou a pripojte ho k svorke
4. utiahnite priechodku pomocou skrutiek



5. pripojte aj ostatné káble podľa elektrickej schémy na "obrázku 34", aby bolo zapojenie ľahšie, sú svorky vyberateľné.

4.2 SCHÉMA A POPIS ZAPOJENIA

4.2.1 Schéma zapojenia



4.2.2 Popis zapojenia

Tabuľka 4

ELEKTRICKÉ ZAPOJENIE	
Svorky	Popis
LIGHT	Výstup pre svetelnú signalizáciu "svetla na ramene"; možno pripojiť signalizačné svetelné zariadenia 24 V maximálne 10 W. Výstup možno naprogramovať aj na iné funkcie (viď kapitola "PROGRAMOVANIE") alebo pomocou programátora oview.
FLASH	Výstup pre výstražný maják; možno k nemu pripojiť žiarovku 12 V, max. 21 W alebo maják Nice LUCY B, MLB alebo MLBT. Výstup je možné naprogramovať aj na iné funkcie (viď kapitola "PROGRAMOVANIE") alebo pomocou programátora oview.
OGI	Výstup "kontrolka otvorenej závory"; pripojiť signalizačnú žiarovku 24 V, maximálne 10 W. Výstup je možné naprogramovať aj na iné funkcie (viď kapitola "PROGRAMOVANIE") alebo pomocou programátora oview.
BLUEBUS	K tejto svorke je možné pripojiť kompatibilné zariadenia. Všetky zariadenia sa zapájajú paralelne prostredníctvom iba dvoch vodičov, ktorými je privádzané ako elektrické napájanie, tak i komunikačné signály. Ďalšie podrobnejšie informácie o technológii BlueBUS sú uvedené v kapitole "BlueBUS".
STOP	Vstup pre zariadenia, ktoré zablokujú alebo pozastaví prebiehajúci pracovný cyklus; pri dodržaní istých opatrení je možné k tomuto vstupu pripojiť rozpinacie kontakty, spínacie kontakty alebo zariadenia s trvalou hodnotou odporu. Ďalšie podrobnosti o STOP sú uvedené v kapitole "Vstup STOP".
Sbs	Vstup pre zariadenia, ktoré ovládajú prevádzku automatizačnej techniky v režime krok za krokom; ku vstupu je možné pripojiť zariadenie so spínacím kontaktom.

ELEKTRICKÉ ZAPOJENIA	
Svorky	Popis
OPEN	Vstup pre zariadenia, ktoré ovládajú iba otváranie; k tomuto vstupu je možné pripojiť spínacie kontakty.
CLOSE	Vstup pre zariadenia, ktoré ovládajú iba zatváranie; k tomuto vstupu je možné pripojiť spínacie kontakty.
HP Sbs	Vstup pre zariadenia, ktoré ovládajú prevádzku automatizačnej techniky v režime krok za krokom s prioritou, ktorá uvedú do chodu aj zablokovanú automatizačnú techniku; ku vstupu je možné pripojiť zariadenie so spínacím kontaktom.
ANTENNA	Vstup pre pripojenie antény prijímača rádiového signálu; anténa je zabudovaná do lúčových svietidiel Nice LUCY B, MLB, MLBT.
INTERNAL LIGHT	Výstup sa používa na pripojenie karty so svetelnou signalizáciou s LED (XBA7) alebo karty LED semafore (XBA8). Okrem iného zaisťuje aj svetelnú signalizáciu pre diagnostiku. Výstup je možné naprogramovať (pozri kapitolu "PROGRAMOVANIE").
LOOP1	Vstup so spínacím kontaktom pre pripojenie detektora kovov. Prevádzkový režim tohto vstupu je možné upraviť prostredníctvom naprogramovania riadiacej jednotky (pozri kapitolu "Slučkový detektor").
LOOP2	Vstup so spínacím kontaktom pre pripojenie detektora kovov. Prevádzkový režim tohto vstupu je možné upraviť prostredníctvom naprogramovania riadiacej jednotky (pozri kapitolu "Slučkový detektor").
MASTER-SLAVE	Vstup určený pre pripojenie dvoch závor pracujúcich v režime Master-Slave (pozri kapitolu "Prevodový motor v režime SLAVE").
SAFETY	Vstup s rozpínacím kontaktom určený pre pripojenie kontaktu "vytláčací úchyt" (voliteľné príslušenstvo).



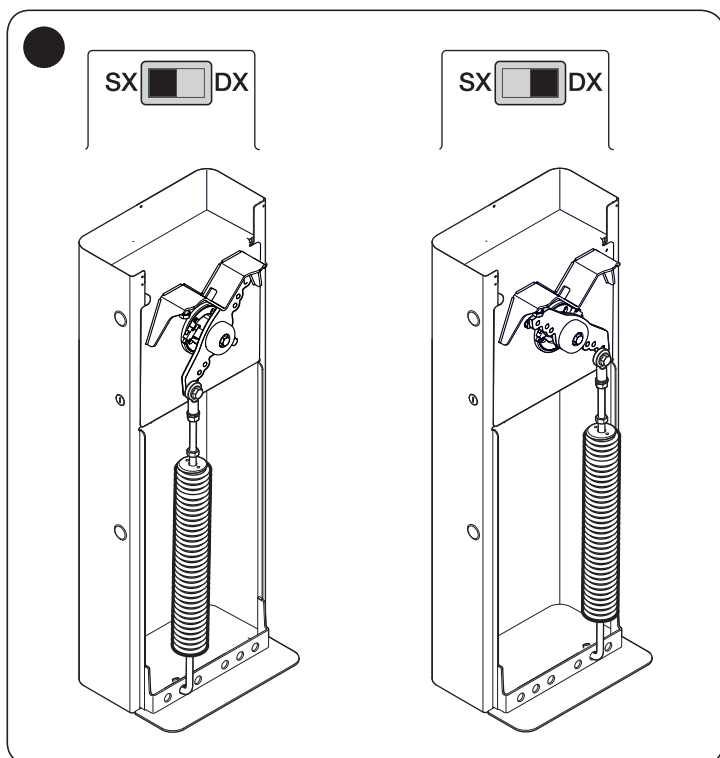
Ak zmeníte programovanie výstupu, skontrolujte, či pripojené zariadenie zodpovedá vybranému typu napájania.

5. ZÁVEREČNÉ KONTROLY A UVEDENIE DO PREVÁDZKY

5.1 NASTAVENIE SMERU OTVÁRANIA

Podľa polohy, v ktorej je namontovaný prevodový motor, je nutné nastaviť smer otvárania ramena závory. Nastavte prepínač smeru nasledujúcim spôsobom:

- prepnite na DX, pokiaľ je pružina zaháknutá napravo vyvažovacej páky (výrobné nastavenia)
- prepnite na SX, pokiaľ je pružina zaháknutá naľavo vyvažovacej páky



5.2 PRIPOJENIE NAPÁJANIA



Pripojenie elektrického napájania musí byť vykonané skúseným a kvalifikovaným technikom v súlade so zákonmi.

Riadiacu jednotku pripojte k elektrickému napájacímu vedeniu, ktoré musí byť vybavené bezpečnostným uzemnením. Elektrické napájacie vedenie musí byť vybavené vhodným otváracím zariadením, ktoré bude zabezpečovať úplné odpojenie automatizačnej techniky od elektrickej rozvodnej siete v súlade s III. kategórií zabezpečenie proti prepätiu; muža sa jednať aj o systém zložený z elektrickej zástrčky a zásuvky.

Po pripojení riadiacej jednotky k elektrickému napájacímu vedeniu vykonajte nižšie uvedené kontrolné operácie:

1. skontrolujte, či sa rozsvietil displej
2. skontrolujte či blikajú LED diódy na fotobunkách (ako na vysielachi TX, tak aj na prijímači RX); druh vydávaného blikania nie je v tomto okamihu podstatný, pretože je ovplyvnený ďalšími faktormi
3. skontrolujte, či nesvieti zariadenie pripojené k výstupu FLASH alebo výstražný maják s LED XBA7 (továrnske nastavenia)

Ak tomu tak nie je, je nutné odpojiť elektrické napájanie riadiacej jednotky a ešte raz pozorne skontrolovať jednotlivé elektrické zapojenie, ktoré ste predtým urobili.

Ďalšie informácie týkajúce sa zisťovania a diagnostiky prípadných porúch a problémov sú uvedené v kapitole "Riešenie problémov".

5.3 NAČÍTANIE PRIPOJENÉHO PRÍSLUŠENSTVA

Po prvom zapnutí je nutné nechať riadiacu jednotku identifikovať všetky zariadenia pripojené k vstupom "BlueBUS" a "STOP".



Načítanie je nutné spustiť aj v prípade, že k riadiacej jednotke nie je pripojené žiadne príslušenstvo.

Spustite programovacie operácie aktiváciou parametra Set 1 (viď kapitola "PROGRAMOVANIE").

Postup pre načítanie pripojeného príslušenstva môže byť kedykoľvek zopakovaný, aj po dokončení inštalácie, napríklad ak bolo nutné pridať nejaké ďalšie príslušenstvo.

5.4 NAČÍTANIE POZÍCIÍ MECHANICKÝCH RORAZOV

Po načítaní pripojeného príslušenstva, je nutné načítať aj pozície mechanických dorazov (maximálne otvorenie a maximálna zatvorenie ramena závory).

Postup:

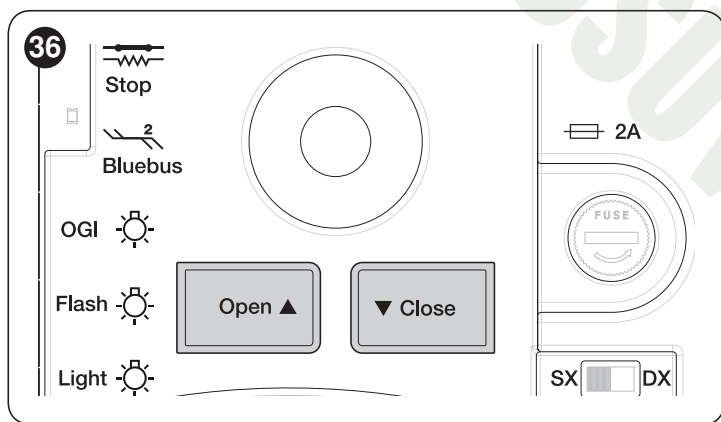
1. ručne odblokujte prevodový motor pomocou príslušného kľúča (pozri kapitolu "Ručné odblokovanie a zablokovanie prevodového motora")
2. dajte rameno závory približne do polovice jeho dráhy (45 °) a nechajte ho tak
3. zablokujte prevodový motor
4. spustite opreci pre vyhľadanie pozícií aktiváciou parametra Set 2 (pozri kapitolu "PROGRAMOVANIE")
5. počas pracovného cyklu závory skontrolujte, či vyvažovacia páka ramena naráža do mechanických dorazov v koncových pozíciách. Ak tomu tak nie je, zastavte operáciu stlačením enkodéra (A), nastavte mechanické dorazy v koncových pozíciách a celú operáciu zopakujte znovu od začiatku.



Neprerušte priebeh operácie: ak by došlo k jej prerušeniu, bude potrebné celý postup zopakovať od začiatku.

5.5 KONTROLA POHYBU RAMENÁ BARIÉRY

Po načítaní príslušenstva a koncových pozícií odporúčame nechať závoru vykonať niekoľko kompletných pracovných cyklov, aby bolo možné skontrolovať bezchybné fungovanie závory.



Postup:

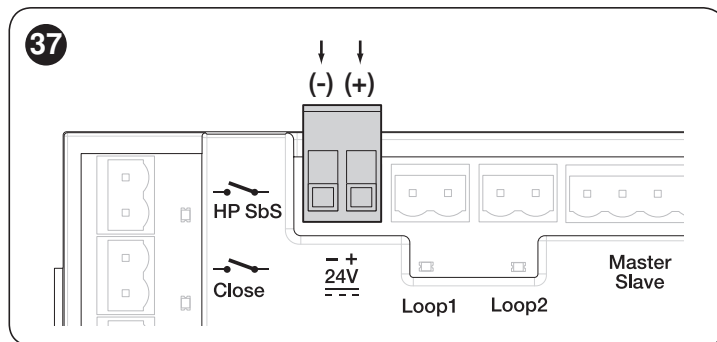
1. stlačte tlačidlo **[Open ▲]**, aby sa spustilo "otváranie"; skontrolujte, či sa rýchlosť pohybu ramena začne spomalovať skôr, ako dorazí do úplne otvorenej pozície
2. stlačte tlačidlo **[Close ▼]**, aby sa spustilo "zatváranie"; skontrolujte, či sa rýchlosť pohybu ramena začne spomalovať skôr, ako dorazí do úplne zatvorenej pozície

3. počas prebiehajúceho cyklu sledujte, či LED maják, ak je nainštalovaný, pravidelne bliká, 0,5 svieti a 0,5 nesvieti
4. nechajte závoru niekoľkokrát otvoriť a zatvoriť, aby ste sa uistili, že je montáž a nastavenie úplne v poriadku a že v dráhe ramena nie sú nejaké miesta, kde by dochádzalo k zvýšenému mechanickému treniu alebo k iným prevádzkovým nedostatkom.

5.6 PRIPOJENIE INÉHO PRÍSLUŠENSTVA

Ak potrebujete napájať ďalšie externé príslušenstvo, napríklad prijímač alebo osvetlenie kľúčového spínača, môžete napájanie odber podľa nasledujúcej schémy.

Napájacie napätie je 24 V DC -30% do + 10%, dispozícií je prúd maximálne 500 mA.



6. Kolaudácia a uvedenie do prevádzky

Jedná sa o najdôležitejšiu fázu pri realizácii automatizačnej techniky, pretože jej cieľom je zaisťiť maximálnu bezpečnosť. Postup stanovený pre kolaudáciu môže byť používaný aj pri pravidelných kontrolách jednotlivých zariadení, z ktorých sa automatizačná technika skladá.



Kolaudácia celého zariadenia a jeho uvedenie do prevádzky musí byť vykonané skúseným a kvalifikovaným technikom, ktorý je na základe posúdenia možných rizík povinný vykonať predpísané skúšky a skontrolovať, či boli dodržané ustanovenia predpísané príslušnými zákonmi, technickými normami a smernicami, a predovšetkým preveriť, či boli splnené náležitosti stanovené normou EN 12445, ktorá definuje skúšobné metódy pre kontrolu automatizačných techník nainštalovaných na bránach a na kontrolu cestných závor.

Prídavné zariadenia musia byť skolaudované samostatne, a to z hľadiska ich funkčnosti, ako aj z hľadiska ich správneho zabudovania do systému automatizačnej techniky; preto je nutné vychádzať z inštrukcií uvedených v príslušných manuáloch k jednotlivým zariadeniam.

6.1 KOLAUDÁCIA

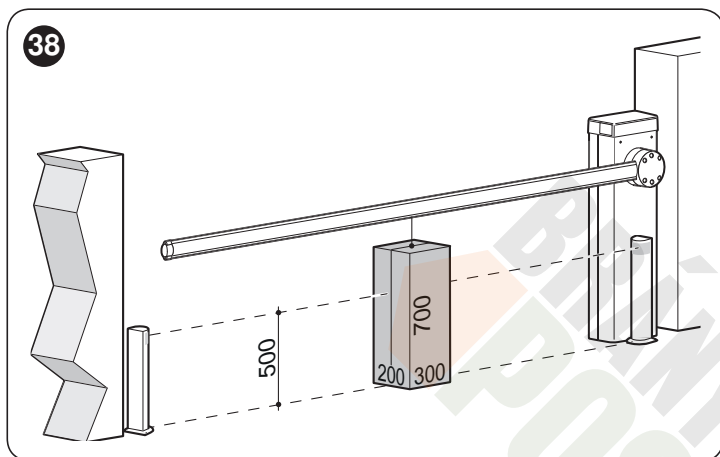
Postup pri kolaudácii:

1. uistite sa, že boli v plnom rozsahu dodržané pokyny týkajúce sa bezpečnosti, uvedené v tomto manuáli "VŠEOBECNÉ UPOZORNENIA A BEZPEČNOSTNÉ OPATRENIA"
2. skontrolujte, či je rameno závory správne vyvážené (pozri kapitolu "Vyváženie ramena závory")
3. skontrolujte bezproblémovú funkčnosť ručného odblokovania (pozri kapitolu "Ručné odblokovanie a zablokovanie prevodového motora")
4. ovládacími prvkami (diaľkovým ovládačom, tlačítkom alebo kľúčovým spínačom) závoru otvoríte, zatvoríte, zastavíte ju a pritom sledujte, či smer pohybu ramena zodpovedá vydanému príkazu. Je vhodné vykonať väčší počet pracovných cyklov, aby bolo možné odhaliť prípadné nedostatky spôsobené montážou alebo nastavením a okrem toho aj zistiť prípadné miesta s vyššou úrovňou mechanického trenia.

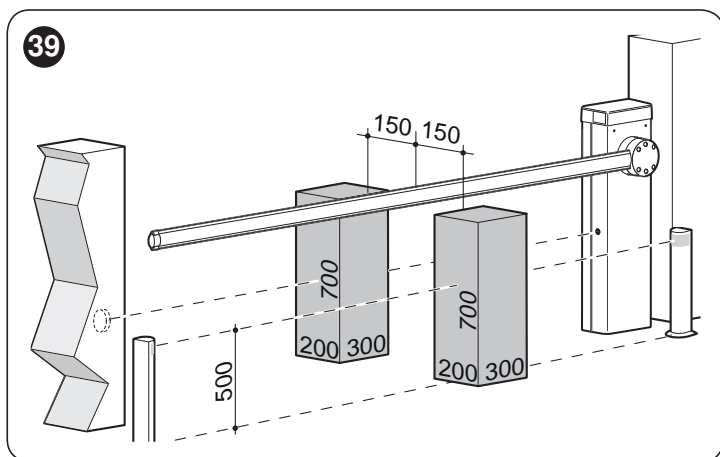
5. skontrolujte postupne spoľahlivú funkčnosť všetkých bezpečnostných prvkov, ktorými je zariadenie vybavené (fotobunky, bezpečnostné lišty atď.).

6. skontrolujte správnu funkčnosť fotobuniek nasledujúcim spôsobom:

- podľa toho, či ste nainštalovali jeden alebo dva páry fotobuniek, budete potrebovať jeden alebo dva skúšobné kvádre z pevného materiálu (napr. z dreva) s rozmermi 70 x 30 x 20 cm. Kváder musí mať tri steny (tj. každú iných rozmerov) z reflexného materiálu (napr. zrkadlo alebo lakovaný biely lesklý povrch) a zvyšné tri steny musia mať matný povrch (napr. čierny matný náter). Pri skúške fotobuniek nainštalovaných vo výške 50 cm od zeme musí byť kváder postavený na zem; pri skúške fotobuniek nainštalovaných vo výške 1 m od zeme musí byť kváder umiestnený vo výške 50 cm nad zemou
- v prípade, že potrebujete vyskúšať jeden pár fotobuniek, musí byť skúšobné teleso umiestnené presne pod stredom ramena závory a jeho bočné steny s dĺžkou 20 cm musia byť natočené smerom k fotobunkám a potom teleso presúvajte pozdĺž celej dĺžky ramena



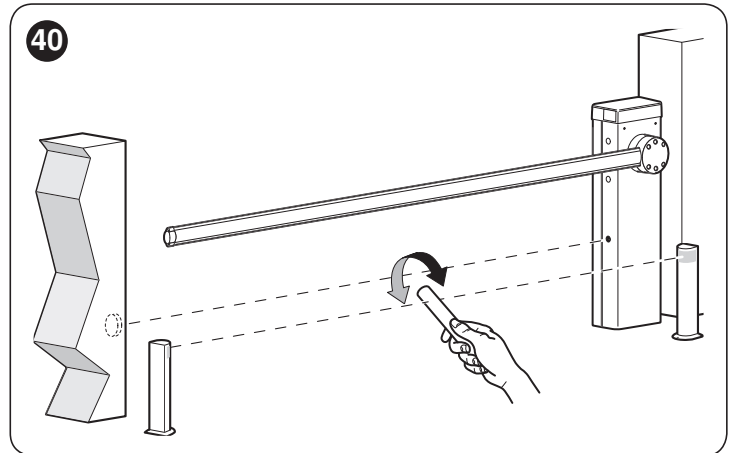
- v prípade, že potrebujete vyskúšať dva páry fotobuniek, musí byť skúška najprv vykonaná pre každý pár fotobuniek zvlášť, keď sa používa iba 1 skúšobné teleso, potom skúšku zopakujte a pritom použite obe skúšobné telesá. Každé skúšobné teleso musí byť umiestnené stranou voči stredú ramena, a to vo vzdialenosti 15 cm



- počas týchto skúšok sa skúšobné teleso detekované fotobunkami presúva vo všetkých pozíciách po celej dĺžke ramena závory

7. skontrolujte, či nedochádza k interferenciám medzi fotobunkami a ďalším príslušenstvom

- pretne valcom (s priemerom 5 cm a dĺžkou 30 cm) optickú os medzi fotobunkami, najprv v blízkosti vysielača TX, potom v blízkosti prijímača RX a nakoniec uprostred medzi oboma fotobunkami



- sledujte, či vo všetkých prípadoch zariadenie zareagovalo požadovaným spôsobom a prešlo z aktívneho stavu do stavu alarmu a naopak
- skontrolujte, či tieto zmeny stavu spôsobili u riadiacej jednotky predpokladanú reakciu automatizačnej techniky (napríklad: počas zatvárania spôsobí zmenu smeru pohybu ramena závory)

8. kontrola bezpečnosti z hľadiska nebezpečenstva zdvihnutia: u automatizačných technik so zvislým smerom pohybu je nutné skontrolovať, či nehrozí nebezpečenstvo zdvihnutia. Túto skúšku môžete vykonať nasledujúcim spôsobom ::

- v polovici dĺžky ramena závory zaveste závažie s hmotnosťou 20 kg (napr. vrece so štrkom)
- vydajte príkaz na otvorenie závory a sledujte, či sa počas tohto pracovného cyklu rameno nezdvihne do výšky väčšej ako 50 cm v porovnaní so zatvorenou pozíciou
- v prípade, že rameno prekročí túto výšku, je nutné znížiť silu motora (pozri kapitolu "PROGRAMOVANIE")

9. Ak sú nebezpečné situácie, vyvolané pohybom ramena závory, zabezpečované prostredníctvom obmedzenia nárazovej sily, je nutné vykonať merania tejto sily v zmysle postupu ustanoveného normou EN 12445. Pokiaľ je navyše kontrola "sily motora" používaná ako pomocný prvok systému pre obmedzenie nárazovej sily, je nutné skúsiť najsť také nastavenie, ktoré by zabezpečovalo čo najlepšie výsledky

10. skontrolujte účinnosť odblokovacieho systém:

- uveďte rameno do zatvorenej pozície a potom prevodový motor ručne odblokujte (pozri kapitolu "Ručné odblokovanie a zablokovanie prevodového motora")
- uistite sa, že to ide vykonať ľahko
- skontrolujte, či sila vyvinutá pri ručnom zdvíhaní závory nie je vyššia ako 200 N (cca 20 kg)
- táto sila sa meria kolmo k ramenu a vo vzdialenosti 1 m od rotačnej osi ramena

11. skontrolujte systém pre odpojenie elektrického napájacieho vedenia: vypnite rozpojovacie zariadenie na elektrickom napájacom vedení a odpojte aj záložnú batériu, ak je ňou automatizačná technika vybavená. Presvedčte sa, že všetky LED diódy na riadiacej jednotke sú zhasnuté a že po vydaní nejakého príkazu zostane závara v nečinnosti. Skontrolujte účinnosť zabezpečovacieho systému, aby nemohlo dôjsť k nečakanému alebo neoprávnenému zapojeniu napájacieho vedenia

6.2 Uvedenie do prevádzky



Uvedenie zariadenia do prevádzky môže byť vykonané len na základe pozitívnych výsledkov všetkých fáz kolaudácie závor a ďalšieho príslušenstva.



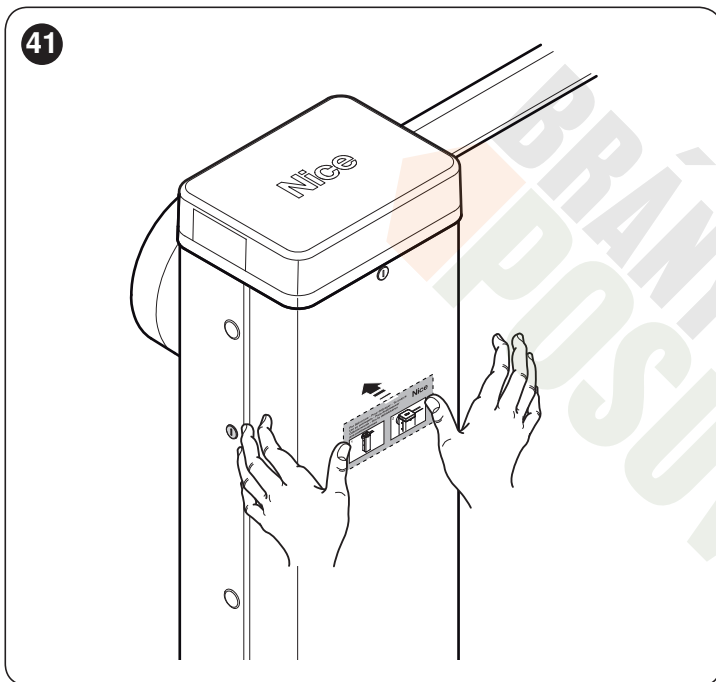
Predtým, než uvediete automatizačnú techniku do prevádzky, informujte jej majiteľa vhodnou formou o možných zvyškových rizikách a o prípadnom nebezpečenstve.



Je zakázané vykonávať čiastočné uvedenie do prevádzky alebo zariadenia prevádzkovať za "provizórnych" podmienok.

Pri uvedení do prevádzky:

1. pripravte technickú dokumentáciu k automatizačnej technike, ktorá musí obsahovať nasledujúce dokumenty: celkový výkres automatizačnej techniky, schému elektrického zapojenia, analýzu rizík a zodpovedajúce riešenie prijaté vyhlásenie o zhode výrobcov všetkých použitých zariadení a vyhlásenie o zhode vyplnené technikom, ktorý inštaláciu zariadenia vykonal
2. závoru opatríte štítkom alebo tabuľkou, na ktorej bude uvedený postup pre odblokovanie a ručné ovládanie závor "obrázok 41"



3. závoru opatríte štítkom, ktorý bude obsahovať aspoň nasledujúce údaje: druh automatizačnej techniky, meno a adresa výrobcu (zodpovedného za "uvedenie do prevádzky"), výrobné číslo a rok výroby a značku "CE"

4. vyhotovte a majiteľovi automatizačnej techniky odovzdajte vyhlásenie o zhode automatizačnej techniky

5. vyplňte a majiteľovi automatizačnej techniky odovzdajte "Návod na používanie" automatizačnej techniky

6. vyhotovte a majiteľovi automatizačnej techniky odovzdajte "Časový harmonogram údržby", ktorý musí obsahovať pokyny týkajúce sa predpísanej údržby zariadenia, ktorými je automatizačná technika vybavená



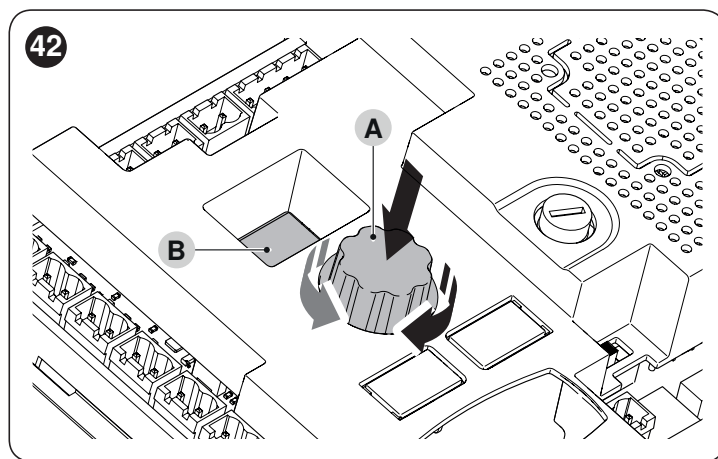
Pre vyššie spomínanu dokumentáciu ponúka spoločnosť Nice prostredníctvom svojej technickej asistencie: návody, manuály a pripravené formuláre.

7. PROGRAMOVANIE

Programovanie riadiacej jednotky sa vykonáva otáčaním prírastkového enkodéra (A), stlačením tohto enkodéra vo zvislom smere a s využitím informácií na displeji (B).



Vychádzajte z údajov uvedených v "Tabuľke 5", v ktorej je kompletný prehľad parametrov a nastaviteľných hodnôt.



7.1 PROGRAMOVANIE RIADIACEJ JEDNOTKY

Otáčaním enkodéra (A) v smere alebo v protismere hodinových ručičiek, sa na displeji (B) budú objavovať parametre uvedené v "Tabuľke 5", ktoré patria do menu prvej úrovne.

Po nájdení požadovaného parametra prvej úrovne, na základe programovania, ktoré chcete vykonávať, stlačte a uvoľnite enkóder (A), dostanete sa do druhej úrovne, v ktorej uvidíte parameter uložený do pamäti alebo základnú hodnotu (displej svieti). Táto hodnota je platná pre parameter v prvej úrovni, ktorý máte práve otvorený.

Otáčaním enkodéra (A) budete prechádzať hodnoty druhej úrovne (displej bliká). Po zvolení hodnoty stlačením enkodéra (A) sa vrátite do prvej úrovne.

Medzi možnými hodnotami, ktoré môžete vybrať, sú aj "ESC" a "---": po výbere "ESC" stlačením a uvoľnením enkodéra (A), sa vrátite k parametrom prvej úrovne, bez toho, aby došlo k nejakej zmene v programovaní, zatiaľ čo hodnota "---" signalizuje programovanie vykonané pomocou externého programátora Oview a táto hodnota nie je zvoliteľná ako bežný parameter druhej úrovne.

Tabuľka 5

PROGRAMOVATEĽNÉ PARAMETRE			
Význam	Parametre I. úrovne	Parametre II. úrovne	Reakcia po stlačení enkodéra (A)
rýchle nastavenie	B.B.B.	-	Spustí načítanie príslušenstvo BluBus, Stop a postupné načítanie pozícií.
inštalácia	SEt	1	Načítanie príslušenstvo pripojeného ku svorke BLUEBUS a Stop
		2	Načítanie pozícií pre otváranie a zatváranie: je zisťovaná dĺžka dráhy ramena, meraná od mechanického dorazu v zatvorenej pozícií po mechanický doraz v otvorenej pozícií.
Program	Prn	000	Základné defaultný firmware
		001	Firmware 1 (personalizácia základného firmvéru, nepoužíva sa)
		002	Firmware 2 (personalizácia základného firmvéru, nepoužíva sa)
		003	Firmware 3 (personalizácia základného firmvéru, nepoužíva sa)
Druh prevádzky	F01	oFF	Poloautomatický prevádzkový režim
		oN	Automatický prevádzkový režim: po otvorení a odpočítaní pauzy sa automaticky spustí zatváranie.
Zavrieť po foto Ponechá rameno v otvorenom stave len po dobu nevyhnutne potrebnú na prechod konvenčných alebo prechod osoby; reakcie bezpečnostných prvkov aktivuje automaticky zatvorenie po odpočítaní nastavenej pauzy zavrieť po foto.	F02	oFF	Funkcia je deaktivovaná
		1	Funkciám je aktivovaná s prevádzkovým režimom OTVORIŤ po ukončení reakcií: Reakcie bezpečnostného prvku spôsob zastaveniami ramena; po ukončení Reakcie sa odpočíta pauza nastavená pre "Zavrieť po foto", po ho vypršaní sa automaticky spustí zatváranie.
		2	Funkcia je aktivovaná s prevádzkovým režimom otvoríť všetko: reakcie bezpečnostného prvku spôsobí zmenu smeru pohybu ramena, ktoré sa zastaví v otvorenej pozícií, v ktorej bude odpočítaný interval "zavrieť po foto", po uplynutí ktorého sa automaticky spustí zatváranie. Pozn.: príkaz otvoríť, vydaný počas odpočítavania "zavrieť po foto", zablokuje automatické zatvorenie.
		3	Funkcia je aktivovaná s prevádzkovým režimom otvoríť všetko 2: reakcie sú rovnaké ako u režimu "otvoríť všetko", ale v tomto prípade príkaz otvoríť nezablokuje automatické zatvorenie.
Bezp. prvek pro zavrieť po foto Volba bezpečnostného prvku, po jehož reakcií dojde k zavrieť závory.	F03	1	Fotobunky a slučky (nakonfigurované ako fotobunky)
		2	iba fotobunky
		3	Iba slučky (nakonfigurované ako fotobunky)

PROGRAMOVATEĽNÉ PARAMETRE					
Význam	Parametre I. úrovne	Parametre II. úrovne	Reakcia po stlačení enkodéra (A)		
vždy zavrieť	F04	oFF	Vždy zavrieť deaktivované		
		1	Štandard: po obnovení dodávky elektrickej energie po predchádzajúcom výpadku, sa závara, ktorá nie je zavretá, automaticky zavrie, čomu bude predchádzať blikanie po dobu nastavenú v parametri "vždy zavrieť"		
		2	Zachovanie zastavovacieho: po obnovení dodávky elektrickej energie po predchádzajúcom výpadku, sa závara, ktorá bola práve v pauze, začne automaticky zatvárať po odpočítaní naprogramovanej pauzy.		
Stand-by Po ukončení pracovného cyklu a po vypršaní času stand-by, vypne a riadiaca jednotka príslušenstvo vybraná v programovaní druhej úrovne, aby došlo k zníženiu spotreby elektrickej energie. V okamihu, keď riadiaca jednotka prijme nejaký príkaz, obnoví normálnu prevádzku automatizačnej techniky.	F05	oFF	neaktívne		
		1	Stand-by všetko: zhasne displej, vypne sa výstup BlueBUS, výstupy a niektoré interne obvody.		
		2	Stand-by BLUEBUS: vypne sa výstup BlueBUS		
		4	Stand-by automatický: ak je napájanie z batérie, prejde riadiaca jednotka do režimu "stand-by všetko"		
trhnutie	F06	oFF	neaktívne		
		oN	Trhnutím Aktívne: na začiatku pracovného cyklu, kedy je rameno závory Otvorené Alebo zatvorené, je nastavený maximálny výkon, aby sa prekonalo prípadné statické trenie.		
Funkcia krízová situácia	F07	oFF	deaktivovaná		
		oN	Po výpadku dodávky elektrickej energie, a ak je závara vybavená záložnou batériou, dôjde k automatickému Otvoreniu závory.		
Nastavení podriadené slave závory	F09	oFF	Závora master - nadriadená		
		oN	Závora slave - podriadená		
Dĺžky časových intervalov	t01	0-250	Dĺžka pauzy (s): programuje dĺžku požadovanej oneskorenia, ktorá plynie medzi dokončením otvárania a začatím automatického zatvárania. Funguje len pri aktivovanom "automatickom prevádzkovom režime" Default: 20		
		0-5.0	Blikanie pred otvorením (s): programuje dĺžku blikanie výstražného majáka pred začatím otvárania závory. Default: 0		
		0-5.0	Blikanie pred zatvorením close (s): programuje dĺžku blikanie výstražného majáka pred začatím zatvárania závory. Default: 0		
		0-60	Doba Standby (s): programuje čas, ktorý uplynie od dokončenia pracovného cyklu do aktivácie funkcie "Standby", ak je táto funkcia aktivovaná. Default: 60		
		0-3.0	Doba oneskorenia elektromagnetu: programuje v riadiacej jednotke dobu, ktorá beží medzi koncom zatvárania a začatím otvárania, kedy je elektromagnet rozpojený. Default: 0,2		
		0-250	Doba prídavného osvetlenia (s): programuje dobu, po ktorú zostane prídavné osvetlenie rozsvietené na rôznych výstupoch. Default: 60		
		0-20	Doby vždy zatvoríť (s) Default: 5		
		0-250	Doba zavrieť po Foto (s): programuje dobu platnú pre funkciu "zavrieť po foto" Default: 5		
		rýchlosť otvárania	SPa	1	Úroveň rýchlosti 1 (min)
				2	Úroveň rýchlosti 2
3	Úroveň rýchlosti 3				
4	Úroveň rýchlosti 4 (max)				
rýchlosť zatvárania	SPc	1	Úroveň rýchlosti 1 (min)		
		2	Úroveň rýchlosti 2		
		3	Úroveň rýchlosti 3		
		4	Úroveň rýchlosti 4 (max)		
Rýchlosť počas spomalenia pri otvorení	SLa	1	1 (min)		
		2	2 (stredná)		
		3	3 (max)		

PROGRAMOVATEĽNÉ PARAMETRE			
Význam	Parametre I. úrovne	Parametre II. úrovne	Reakcia po stlačení enkondéra (A)
Rýchlosť počas spomalenia pri zatváraní	SLC	1	1 (min)
		2	2 (stredná)
		3	3 (max)
Bod spomalenia pri otváraní. Rozdiel medzi otvorenou pozíciou a bodom, v ktorom rameno začne spomaľovať.	PLo	1	0°
		2	približne 10°
		3	približne 20°
Bod spomalenia pri zatváraní. Rozdiel medzi zatvorenú pozíciou a bodom, v ktorom rameno začne spomaľovať.	PLC	1	0°
		2	približne 10°
		3	približne 20°
Sila počas otvárania	Fro	1	Úroveň sily 1 (min)
		2	Úroveň sily 2
		3	Úroveň sily 3 (střední)
		4	Úroveň sily 4
		5	Úroveň sily 5
		6	Úroveň sily 6 (max)
Sila počas zatvárania	Frc	1	Úroveň sily 1 (min)
		2	Úroveň sily 2
		3	Úroveň sily 3 (střední)
		4	Úroveň sily 4
		5	Úroveň sily 5
		6	Úroveň sily 6 (max)
Dĺžka sily. Nastavuje dobu zásahu, počas ktorej je prekročená nastavená sila. Je vyjadrená v násobkoch 30ms a je možné ju nastaviť od 3 (= 90ms) do 32 (= 960ms). Zvýšením tejto hodnoty sa predĺži doba zásahu pri vyhodnotení stavu aperometrikou, že je detekovaná prekážka.	LF	3-32	x 30 ms Default: 3
Vstup sbs - krok za krokom	in 1	0	žiadny príkaz
		1	Krok za krokom
		3	otvoriť
		4	Zavrieť
		6	Krok za krokom s vysokou prioritou: uvedie automatizáciu do chodu, aj keď je zablokovaná príkazom s blokovaciu funkcií.
		7	Otvoriť a zablokovať automatizáciu
		8	Zatvoriť a zablokovať automatizáciu
		11	Časovač prídavného osvetlenia: rozsvieti prídavné osvetlenie, ktoré potom zhasne po vypršaní doby nastavenej pre prídavné osvetlenie.
		12	Prídavné osvetlenie on / off: aktivuje alebo deaktivuje prídavné osvetlenie, ku zhasnutiu svetla dôjde po vypršaní doby nastavenej pre prídavné osvetlenie.
		16	Foto
		19	Odblokuje automatizáciu a otvorí
		20	Odblokuje automatizáciu a zavrie
		21	Aktivuje otvorenie po reakcii fotobuniek BLUEBUS
		22	Deaktivuje otvorenie po reakcii fotobuniek BLUEBUS
		25	Krok za krokom závora master a slave
		26	Otvorí zavoru master a slave
		27	Zavrie zavoru master a slave
28	Krok za krokom závora slave		
29	Otvorí zavoru slave		
30	Zavrie zavoru slave		

PROGRAMOVATEĽNÉ PARAMETRE

Význam	Parametre I. úrovne	Parametre II. úrovne	Reakcia po stlačení enkodéra (A)
Vstup Open	in2	0	Žiadny príkaz
		1	Krok za krokom
		3	Otvoriť
		4	Zavrieť
		6	Krok za krokom s vysokou prioritou: uvedie automatizáciu do chodu, aj keď je zablokovaná príkazom s blokovacej funkcie
		7	Otvoriť a zablokovať automatizáciu
		8	Zatvoriť a zablokovať automatizáciu
		11	Časovač prídavného osvetlenia: rozsvieti prídavné osvetlenie, ktoré potom zhasne po vypršaní doby nastavenej pre prídavné osvetlenie
		12	Prídavné osvetlenie on / off: aktivuje alebo deaktivuje prídavné osvetlenie, ku zhasnutiu svetla dôjde po vypršaní doby nastavenej pre prídavné osvetlenie
		16	Foto
		19	Odblokuje automatizáciu a otvorí
		20	Odblokuje automatizáciu a zavrie
		21	Aktivuje otvorenie po reakcii fotobuniek BLUEBUS
		22	Deaktivuje otvorenie po reakcii fotobuniek BLUEBUS
		25	Krok za krokom závora master
		26	Otvorí závoru master a slave
		27	Zavrie závoru master a slave
		28	Krok za krokom závora slave
		29	Otvorí závoru slave
		30	Zavrie závoru slave
Vstup Close	in3	0	žiadny príkaz
		1	Krok za krokom
		3	otvoriť
		4	Zavrieť
		6	Krok za krokom s vysokou prioritou: uvedie automatizáciu do chodu, aj keď je zablokovaná príkazom s blokovacou funkciou
		7	Otvoriť a zablokovať automatizáciu
		8	Zatvoriť a zablokovať automatizáciu
		11	Časovač prídavného osvetlenia: rozsvieti prídavné osvetlenie, ktoré potom zhasne po vypršaní doby nastavenej pre prídavné osvetlenie
		12	Prídavné osvetlenie on / off: aktivuje alebo deaktivuje prídavné osvetlenie, ku zhasnutiu svetla dôjde po vypršaní doby nastavenej pre prídavné osvetlenie.
		16	Foto
		19	Odblokuje automatizáciu a otvorí
		20	Odblokuje automatizáciu a zavrie
		21	Aktivuje otvorenie po reakcii fotobuniek BLUEBUS
		22	Deaktivuje otvorenie po reakcii fotobuniek BLUEBUS
		25	Krok za krokom závora master a slave
		26	Otvorí závoru master a slave
		27	Zavrie závoru master a slave
		28	Krok za krokom závora slave
		29	Otvorí závoru slave
		30	Zavrie závoru slave

PROGRAMOVATEĽNÉ PARAMETRE			
Význam	Parametre I. úrovne	Parametre II. úrovne	Reakcia po stlačení enkodéra (A)
Vstup HP Sbs	104	0	žiadny príkaz
		1	Krok za krokom
		3	otvoriť
		4	Zavrieť
		6	Krok za krokom s vysokou prioritou: uvedie automatizáciu do chodu, aj keď je zablokovaná príkazom z blokovacej funkcie
		7	Otvoriť a zablokovať automatizáciu
		8	Zatvoriť a zablokovať automatizáciu
		11	Časovač prídavného osvetlenia: rozsvieti prídavné osvetlenie, ktoré potom zhasne po vypršaní doby nastavenej pre prídavné osvetlenie
		12	Prídavné osvetlenie on / off: aktivuje alebo deaktivuje prídavné osvetlenie, ku zhasnutiu svetla dôjde po vypršaní doby nastavenej pre prídavné osvetlenie
		16	Foto
		19	Odblokuje automatizáciu a otvorí
		20	Odblokuje automatizáciu a zavrie
		21	Aktivuje otvorenie po reakcii fotobuniek BLUEBUS
		22	Deaktivuje otvorenie po reakcii fotobuniek BLUEBUS
		25	Krok za krokom závara master a slave
		26	Otvorí závoru master a slave
		27	Zavrie závoru master a slave
		28	Krok za krokom závara slave
		29	Otvorí závoru slave
		30	Zavrie závoru slave
Sled príkazov priradených k vstupom krok za krokom	5E1	1	"Priemyselný" prevádzkový režim: poloautomat. otváranie, zatváranie v prítomnosti obsluhy
		2	Otvoriť - stop - zatvoriť - stop
		3	Otvoriť - stop - zatvoriť - otvoriť
		5	Krok za krokom bytovej jednotky 1
		6	V prítomnosti obsluhy
Sled príkazov priradených k vstupu Otvoriť	5E3	1	Otvoriť - stop - otvoriť
		2	Otvoriť bytové jednotky 1
		3	Otvoriť v prítomnosti obsluhy
Sled príkazov priradených k vstupu Zavrieť	5E4	1	Zavrieť - stop - zatvoriť
		2	Zavrieť bytové jednotky 1
		3	Zatvoriť v prítomnosti obsluhy
Prevádzkový režim vstupov Foto	5E5	1	Stop a zmena smeru: reakcie niektoré fotobunky počas zatvárania zastaví pracovný cyklus a zmení smer pohybu
		4	Stop dočasný: reakcie niektoré fotobunky počas zatvárania zastaví pracovný cyklus, po uvoľnení fotobunky sa závara znova otvorí
		5	Stop dočasný 2: reakcia niektoré fotobunky počas zatvárania zastaví pracovný cyklus, po uvoľnení fotobunky sa závara zatvorí
Funkcia Stop počas otvárania	5E6	1	Stop: zastaví okamžite prebiehajúce pracovný cyklus
		2	Stop a krátky pohyb opačným smerom: zastaví okamžite prebiehajúce pracovný cyklus a potom bude nasledovať krátky pohyb opačným smerom - zatváranie
Funkcia Stop počas zatvárania	5E7	1	Stop: zastaví okamžite prebiehajúce pracovný cyklus
		2	Stop a krátky pohyb opačným smerom: zastaví okamžite prebiehajúce pracovný cyklus a potom bude nasledovať krátky pohyb opačným smerom - otváranie
Funkcia detekcie prekážok počas otvárania	5E8	2	Stop a krátky pohyb opačným smerom: zastaví okamžite prebiehajúce pracovný cyklus a potom bude nasledovať krátky pohyb opačným smerom - zatváranie
		3	Stop a pohyb opačným smerom: zastaví okamžite prebiehajúce pracovný cyklus a potom bude nasledovať úplné zatvorenie
Funkcia detekcie prekážok počas zatvárania	5E9	2	Stop a krátky pohyb opačným smerom: zastaví okamžite prebiehajúce pracovný cyklus a potom bude nasledovať krátky pohyb opačným smerom - otváranie
		3	Stop a pohyb opačným smerom: zastaví okamžite prebiehajúce pracovný cyklus a potom bude nasledovať úplné otvorenie
Funkcia vstupu Loop 1	L01	1	Otvorenie, so sekvenciou otvoriť - otvorí (vstup so spínacím kontaktom NA)
		2	Zatvorenie, so sekvenciou zatvoriť - zatvorí (vstup so spínacím kontaktom NA)
		4	Foto (vstup s rozpínacím kontaktom NC)

PROGRAMOVATEĽNÉ PARAMETRE

Význam	Parametre I. úrovne	Parametre II. úrovne	Reakcia po stlačení enkodéra (A)
Funkcia vstupu Loop 2	L02	1	Otvorenie, se sekvenciou otvoriť – otvoriť (vstup se spínacím kontaktem NA)
		2	Zatvorenie, so sekvenciou zatvoriť-zatvoriť (vstup so spínacím kontaktem NA)
		4	Foto (vstup s rozpínacím kontaktem NC)
Funkcia výstupu Light, pozri "Tabuľka 6" s informáciami o jednotlivých parametroch	ou1	0	Výstražný maják 24V
		1	OGI kontrolka otvorenej závory
		2	Závora je zatvorená
		3	Závora je otvorená
		4	Výstražné osvetlenie na ramene
		5	kontrolka údržby
		6	prídavné osvetlenie
		8	Červený semafor
		9	Zelený semafor
		10	Radio kanál č. 1
		11	Radio kanál č. 2
		12	Radio kanál č. 3
		13	Radio kanál č. 4
		14	Elektromagnet
Funkcia výstupu Flash, pozri "Tabuľka 6" s informáciami o jednotlivých parametroch	ou2	0	Výstražný maják 24 V
		1	Výstražný maják 12 V
		2	OGI kontrolka otvorenej závory
		3	Závora je zatvorená
		4	Závora je otvorená
		5	Výstražné osvetlenie na ramene
		6	Kontrolka údržby
		7	Prídavné osvetlenie
		9	Červený semafor
		10	Zelený semafor
		11	Radio kanál č. 1
		12	Radio kanál č. 2
		13	Radio kanál č. 3
		14	Radio kanál č. 4
		15	Elektromagnet
Funkcia výstupu OGI, pozri "Tabuľka 6" s informáciami o jednotlivých parametroch	ou3	0	Výstražný maják 24V
		1	OGI kontrolka otvorenej závory
		2	Závora je zatvorená
		3	Závora je otvorená
		4	Výstražné osvetlenie na ramene
		5	Kontrolka údržby
		6	Prídavné osvetlenie
		8	Červený semafor
		9	Zelený semafor
		10	Radio kanál č. 1
		11	Radio kanál č. 2
		12	Radio kanál č. 3
		13	Radio kanál č. 4
		14	Elektromagnet

PROGRAMOVATEĽNÉ PARAMETRE			
Význam	Parametre I. úrovne	Parametre II. úrovne	Reakcia po stlačení enkodéra (A)
Funkcia výstupu Internal Light, vid' "Tabuľka 6" s informáciami alebo jednotlivými parametrami	OU4	0	Lampeggiante 24V
		1	OGI kontrolka otvorené závory
		2	Závora je zatvorená
		3	Závora je otvorená
		4	Prídavné osvetlenie
		5	Červený semafor
		6	Zelený semafor
		7	Semafor jednosmerný prevádzka
		8	Semafor jednosmerný prevádzka striedavý
9	Semafor pre chod		
Zobrazenie naprogramovať. počtu cyklovať	n n P	A b c	"a"= jednotky, "b"= tisíce, "c"= milióny (stlačte enkodér (A) pre posun medzi hodnotami)
Zobrazenie vykonaného počtu cyklov	n n E	t u v	"t"= jednotky, "u"= tisíce, "v"= milióny (stlačte enkodér (A) pre posun medzi hodnotami)
vymazanie dát	E r S	1	Zmazanie zariadenia BLUEBUS
		2	Zmazanie pozícií
		3	Vymazanie hodnôt funkcií a obnovenie továrenského nastavenia
		5	zmazanie všetkého
Zobrazenie - verzia firmvéru	F i r	n n	"N", "m" = verzia firmvéru karty, z 3 číslic na 3 číslice (stlačte 2x enkodér (A)) Např.: prvá číslica "bC0", druhá číslica "2b"
Zobrazenie - verzia hardvéru	h d r	P q r	"P", "q", "r" = verzia hardvéru karty, z 3 číslic na 3 číslice (Stlačte 3x enkodér (A)) Nar .: prvá číslica: "626", druhá číslica "-ar", tretia číslica "00"
Diagnostika	d i n		Pozri kapitolu "Diagnostika na displeji"

Tabuľka 6

PRÍLOHA - LEGENDA PARAMETROV	
Parameter	Popis
Parametre výstupov OU1, OU2, OU3	
Výstražný maják 24V	Blikanie majáku (0,5 sekundy svieti; 0,5 sekundy nesvieti) signalizuje, že závora je v pohybe - aktívny výstup 24 V DC / max. 10 W
Výstražný maják 12V	Blikanie majáku (0,5 sekundy svieti; 0,5 sekundy nesvieti) signalizuje, že závora je v pohybe - aktívny výstup 12 V DC / max. 21 W
OGI kontrolka otvorenej závory	Kontrolka nesvieti: rameno závory je zavreté Pomaly bliká: rameno sa otvára Rýchlo bliká: rameno sa zatvára Kontrolka svieti: rameno je otvorené Výstup je aktívna 24 V DC / max. 10 W
Zatvorená závora	Kontrolka svieti: rameno je zatvorené Kontrolka nesvieti: rameno v inej pozícii Uscita Attiva 24 V DC / max. 10 W
Otvorená závora	Kontrolka svieti: asta aperta Kontrolka nesvieti = rameno v inej pozícii Výstup je aktívny 24 V DC / max. 10 W
Osvetlenie ramena	Osvetlenie bliká (0,5 sekundy svieti; 0,5 sekundy nesvieti) ako počas pohybu ramena, tak aj so zastaveným ramenom. Výstup je aktívny 24 V DC / max. 10 W
Kontrolka údržby	Uvádza počet vykonaných pracovných cyklov Kontrolka svieti 2 sekundy na začiatku otvárania: počet cyklov je nižší ako 80% Kontrolka bliká behme celého pracovného cyklu: počet cyklov je medzi 80 a 100% kontrolka trvalo bliká: počet cyklov je vyšší ako 100%
Prídavné osvetlenie	Svetlo svieti po celý čas pracovného cyklu, po dokončení cyklu zostane rozsvietená po dobu "prídavné osvetlenie"
Červený semafor	Pomaly bliká: zatváranie Svieti: závora je zatvorená Nesvieti: rameno je v inej pozícii Výstup aktívny 24 V DC / max. 10 W
Semafor pre peších	Závora zatvorená: zelené svetlo vnútri, červené svetlo zvonku Závora je otvorená: červené svetlo vnútri, zelené svetlo zvonku Rameno je v inej pozícii: červené svetlo vnútri aj zvonku

PRÍLOHA - LEGENDA PARAMETROV

Parameter	Popis
Radio kanál 1	Aktivuje výstup po vyslaní príkazu 1 diaľkovým ovládačom; príkaz aktivovaný priamo na riadiacej jednotke nebude vykonaný. Aktivovaný výstup 24 V DC / max. 10 W
Radio kanál 2	Aktivuje výstup po vyslaní príkazu 2 diaľkovým ovládačom; príkaz aktivovaný priamo na riadiacej jednotke nebude vykonaný. Aktivovaný výstup 24 V DC / max. 10 W
Radio kanál 3	Aktivuje výstup po vyslaní príkazu 3 diaľkovým ovládačom; príkaz aktivovaný priamo na riadiacej jednotke nebude vykonaný. Aktivovaný výstup 24 V DC / max. 10 W
Radio kanál 4	Aktivuje výstup po vyslaní príkazu 4 diaľkovým ovládačom; príkaz aktivovaný priamo na riadiacej jednotke nebude vykonaný. Aktivovaný výstup 24 V DC / max. 10 W
Elektromagnet	Aktivuje sa, keď je závara zatvorená: na začiatku otvárania sa výstup deaktivuje a po vypršaní času "Čas elektromagnet" sa spustí otváranie. Aktivovaný výstup 24 V DC / max. 10 W
Parametre výstupov OU4 (s príslušenstvom xba7)	
Výstražný maják 24V	Maják bliká počas pracovného cyklu (0,5 sekundy svieti; 0,5 sekundy nesvieti)
OGI kontrolka otvorenej závary	Kontrolka nesvieti: rameno závary je zatvorené Pomaly bliká: rameno sa otvára Rýchlo bliká: rameno sa zatvára Kontrolka svieti: rameno závary je otvorené
Závora zatvorená	Kontrolka svieti: rameno závary je zatvorené kontrolka nesvieti: rameno je v inej pozícii
Závora otvorená	Kontrolka svieti: rameno závary je otvorené kontrolka nesvieti: rameno je v inej pozícii
Prídavné osvetlenie	Svetlo svieti po celý čas pracovného cyklu, po dokončení cyklu zostane rozsvietené po dobu "prídavné osvetlenie"
Parametre výstupov OU4 (s príslušenstvom xba8)	
Červený semafor	Pomaly bliká: zatváranie Svieti červená: závara je zatvorená Nesvieti: rameno je v inej pozícii
Zelený semafor	Pomaly bliká: otváranie Svieti zelená: závara je otvorená Nesvieti: rameno je v inej pozícii
Semafor jednosmerná prevádzka	Zelené svetlo: závara je otvorená Červené svetlo: všetky ostatné prípady
Semafor jednosmerná prevádzka striedavý	Aby bola možná prevádzka v tomto režime, je nutné zadať riadiacej jednotke príkazy nasledujúcim spôsobom: Príkazy zvnútra: vstup 2 alebo slučka Loop 1 nastavené ako otvoriť Príkazy zvonku: vstup 3 alebo slučka Loop 2 nastavené ako otvoriť prevádzka: príkaz otvoriť vydaný zvnútra, rozsvieti sa zelené svetlo zvnútra a červené svetlo zvonku, prednosť má ten, kto je vnútri; príkaz otvoriť vydaný zvonku, rozsvieti sa zelené svetlo zvonku a červené svetlo zvnútra, prednosť má ten, kto je vonku. Keď je rameno závary dole alebo sa práve zatvára, svieti červená na oboch stranách.
Semafor pre peších	Závora je zatvorená: zelené svetlo vnútri, červené svetlo zvonku Závora je otvorená: červené svetlo vnútri, zelené svetlo zvonku Závora v inej pozícii: červené svetlo vnútri aj zvonka

7.2 ŠPECIÁLNE FUNKCIE

7.2.1 Funkcia "uviesť do chodu za všetkých okolností"

Táto funkcia uvedie automatizačnú techniku do chodu aj keď niektorý z bezpečnostných prvkov nefunguje správnym spôsobom alebo je mimo prevádzky. Závoru je možné ovládať a uviesť ju do chodu v režime "v prítomnosti obsluhy", a to nasledujúcim spôsobom:

1. diaľkovým ovládačom alebo kľúčovým spínačom a pod. vydajte príkaz pre uvedenie závoru do chodu. Ak všetko funguje ako má, závoru sa bude otvárať a zatvárať obvyklým spôsobom. V opačnom prípade postupujte podľa bodu 2.
2. do 3 sekúnd aktivujte znova ovládač a príkaz podržte aktivovaný, po približne 2 sekundách sa závoru uvedie do chodu v prevádzkovom režime "v prítomnosti obsluhy; tzn., že rameno závoru sa bude pohybovať iba po dobu, kedy bude podržanie aktivácie príslušného príkazu



Keď sú bezpečnostné prvky mimo prevádzky, vydáva výstražná lampa diagnostickú signalizáciu, aby bolo možné identifikovať problém, ktorý nastal. Pre zistenie typu závady odkazujeme na kapitolu "ČO ROBIŤ, KEĎ ...".

7.2.2 Funkcia „Upozornenie na údržbu“

Táto funkcia upozorňuje užívateľa na skutočnosť, že je nutné vykonať kontrolnú údržbu automatizačnej techniky.

Parameter "upozornenie na údržbu" môžete nastaviť prostredníctvom programovacej jednotky Ovview. Upozornenie na údržbu je signalizované prostredníctvom výstražného blikáča Flash alebo signálkou údržby, podľa príslušného naprogramovania. Signalizácia vydávaná výstražným blikáčom Flash a signálkou údržby



Podľa počtu vykonaných pracovných cyklov v nadväznosti na naprogramovanú maximálnu hodnotu, vydáva výstražný maják alebo kontrolka údržby signalizáciu uvedenú v "Tabuľke 7").

Tabuľka 7

UPOZORNENIE NA ÚDRŽBU majákmi alebo kontrolkou ÚDRŽBY		
Počet pracovných cyklov	Signalizácia majákom	Signalizácia kontrolkou údržby
Nižší než 80% limitu	Normálne (0,5 s. Svieti - 0,5 s. Nesvieti)	Rozsvieti sa na 2 s. na začiatku otvárania
Medzi 81% a 100% limitu	Na začiatku cyklu zostane 2 s. Rozsvietený	Bliká behom celého pracovného cyklu
Vyšší než 100% limitu	Na začiatku a na konci cyklu zostane rozsvietený 2 s., potom bliká normálne	Trvalo bliká

7.2.3 Zistenie počtu vykonaných pracovných cyklov

Počet vykonaných pracovných cyklov je možné zistiť prostredníctvom riadiacej jednotky (pozri "Tabuľka 5") alebo s programátorom Ovview, v položke "Údržba".

7.2.4 Vynulovanie počítadla počtu cyklov

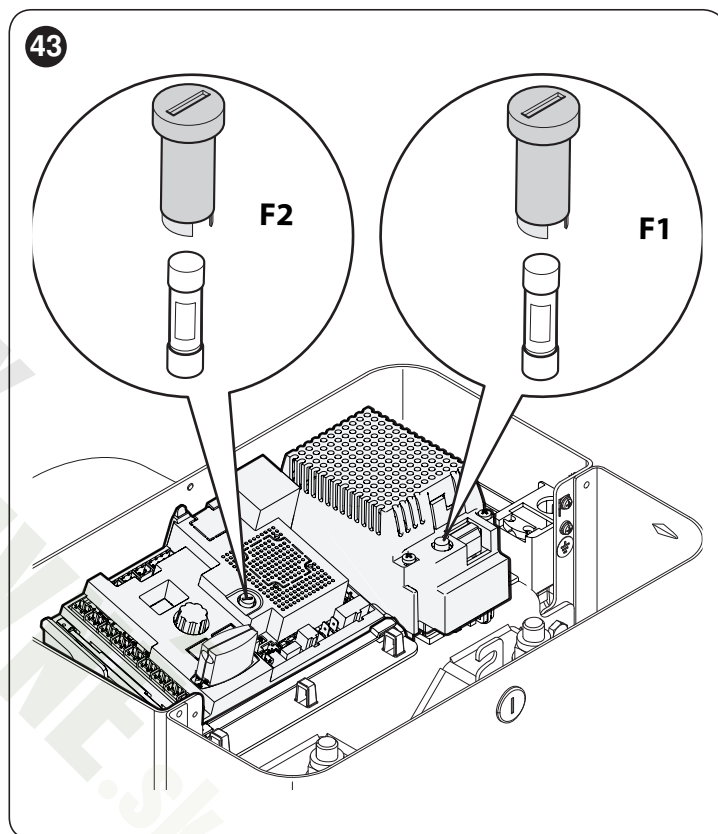
Po dokončení údržby automatizačnej techniky je nutné vynulovať počítadlo pracovných cyklov.

Vynulovanie počítadla je možné vykonať iba prostredníctvom programátora Ovview.

7.ČO ROBIŤ, KEĎ (riešenie problémov)

8.1 RIEŠENIE PROBLÉMOV

V nasledujúcej tabuľke nájdete užitočné rady, vďaka ktorým môžete čeliť prípadným problémom, s ktorými sa môžete stretnúť pri inštalácii alebo v prípade poruchy zariadenia.



ZISTENIA ZÁVADY	
Príznaky	Odporúčané kontroly
Rádiový diaľkový ovládač neovláda závoru a LED dióda na diaľkovom ovládači sa nerozsvieti	Skontrolujte, či nie sú vybité batérie v diaľkovom ovládači, prípadne ich vymeňte.
Rádiový diaľkový ovládač neovláda závoru, ale LED dióda na diaľkovom ovládači sa rozsvetuje	Skontrolujte, či je diaľkový ovládač správne uložený do pamäti prijímača rádiového signálu.
Po vydaní príkazu automatizačná technika nevykoná žiadny pracovný cyklus	Skontrolujte, či je závora napájaná sieťovým napätím. Skontrolujte, či nie sú spálené poistky F1 a F2; v takom prípade je najprv nutné zistiť príčinu tejto poruchy a potom poistky vymeniť za nové s rovnakými parametrami.
Po vydaní príkazu automatizačná technika nevykoná žiadny pracovný cyklus a výstražný maják nesvieti	Skontrolujte, či bol príkaz automatizačnej techniky skutočne prijatý; keď vydaný príkaz dorazí na vstup sbs, príslušná LED "jcp" sa musí rozsvietiť; ak použijete diaľkový ovládač, musí LED dióda "BlueBUS" dvakrát rýchlo bliknúť.
Pracovný cyklus sa nepohne a výstražný maják niekoľkokrát blikne	Spočítajte, koľkokrát sa maják rozsvietil a zistite význam tejto signalizácie podľa "Tabuľky 14".
Cyklus sa rozbehne, ale potom sa zastaví a rameno vykoná krátky pohyb opačným smerom	Sila motora je možno nastavená na príliš nízku hodnotu na to, aby mohol motor pohybovať ramenom závory. Skontrolujte tiež správne vyváženie ramena, prípadne nastavte vyššiu hodnotu sily motora.
Pracovný cyklus vykonaný pomalou rýchlosťou	Pracovný cyklus nezačal od jedného z mechanických spínačov alebo riadiaca jednotka nezaznamenala koncové spínače. Skontrolujte elektrické pripojenie koncových spínačov.
Závora Slave nefunguje	Skontrolujte, či bolo vykonané načítanie "Master-Slave" u oboch závor.
Opačný smer pohybu ramena závory	Skontrolujte, či je inštalovaný prepínač správne nastavený (viď kapitola "Nastavenie smeru").

8.2 DIAGNOSTIKA

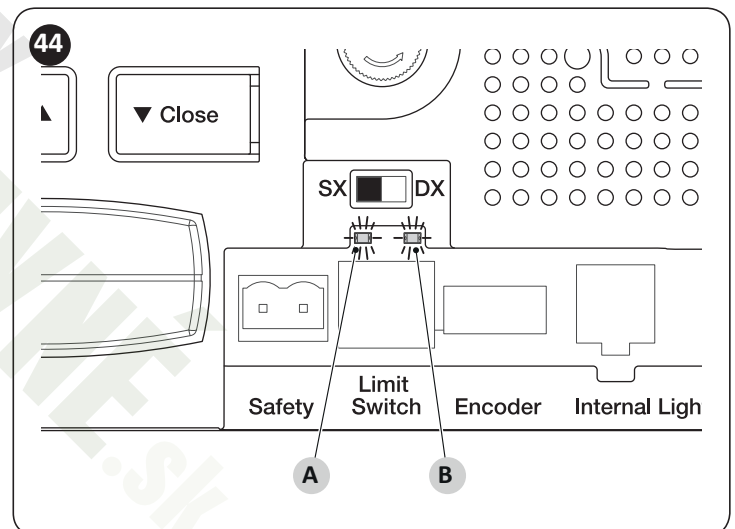
Riadiaca jednotka je vybavená nasledujúcou diagnostikou

- signalizácia na riadiacej jednotke prostredníctvom LED diód
- diagnostika zobrazovaná na displeji
- signalizácia chýb zobrazovaná na displeji
- signalizácia vydávaná výstražným majákom

8.3 SIGNALIZÁCIA Riadiaca jednotka

LED diódy u svoriek na riadiacej jednotke vydávajú zvláštnu signalizáciu.

V nasledujúcej tabuľke je popísaná príčina a riešenie problému pre typ tejto signalizácie.



- A** LED koncový spínač FC1
B LED koncový spínač FC2

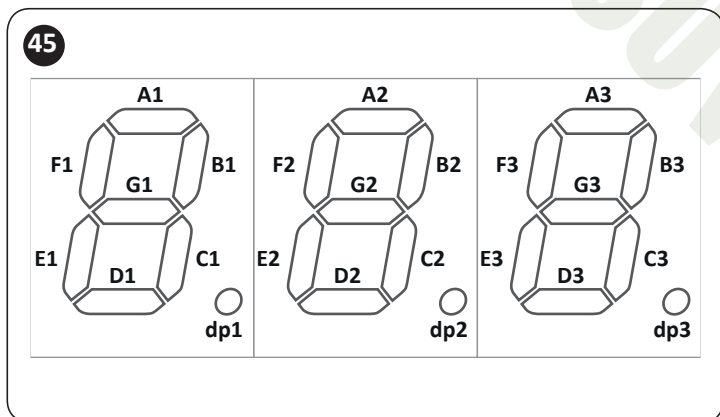
Tabuľka 9

LED U SVORIEK na riadiacej jednotke		
Stav	Význam	Možné riešenie
LED STOP		
Nesvieti	Reakcia vstupu STOP	Skontrolujte zariadenie pripojené k vstupu STOP.
Svieti	Všetko v poriadku	Vstup STOP je aktívny.
LED Sbs		
Nesvieti	Všetko v poriadku	Vstup SBS nie je aktívny.
Svieti	Reakcia vstupu SBS	Je to v poriadku, ak je skutočne aktívne zariadenie pripojené k vstupu SBS.
LED OPEN		
Nesvieti	Všetko v poriadku	Vstup OPEN nie je aktívny.
Svieti	Reakcia vstupu OPEN	Je to v poriadku, ak je skutočne aktívne zariadenie pripojené k vstupu OPEN.

LED U SVORIEK na riadiacej jednotke		
Stav	Význam	Možné riešenie
LED CLOSE		
Nesvieti	Všetko v poriadku	Vstup CLOSE nie je aktívny.
Svieti	Reakcia vstupu CLOSE	Je to v poriadku, ak je skutočne aktívne zariadenie pripojené k vstupu CLOSE.
LED Sbs HP		
Nesvieti	Všetko v poriadku	Vstup SBS HP nie je aktívny.
Svieti	Reakcia vstupu sbs HP	Je to v poriadku, ak je skutočne aktívne zariadenie pripojené k vstupu sbs HP.
LED Finecorsa FC1		
Nesvieti	Reakcia koncového spínača	Pri inštalácii napravo "DX": rameno závory je v zatvorenej pozícii. Pri inštalácii naľavo "SX": rameno závory je v otvorenej pozícii.
Svieti	Reakcia koncového spínača	Pri inštalácii napravo "DX": rameno je v inej ako zatvorenej pozícii. Pri inštalácii naľavo "SX": rameno je v inej ako otvorenej pozícii.
LED Finecorsa FC2		
Nesvieti	Reakcia koncového spínača	Pri inštalácii napravo "DX": rameno závory je v otvorenej pozícii. Pri inštalácii naľavo "SX": rameno závory je v zatvorenej pozícii.
Svieti	Reakcia koncového spínača	Pri inštalácii napravo "DX": rameno je v inej ako otvorenej pozícii. Pri inštalácii naľavo "SX": rameno je v inej ako zatvorenej pozícii.

8.3.1 Diagnostika displeja

Keď s enkodérom zvolíte režim diagnostika "din" a potvrdíte výber, displej bude ukazovať na svojich 3 ukazovateľoch stav vstupov (Tabuľka 10, Tabuľka 11 a Tabuľka 12); každý rozsvietený segment na displeji signalizuje, že zodpovedajúci vstup je aktívny.



Tabuľka 10

DIAGNOSTIKA NA DISPLEJI	
Segment	Vstup
A1	Loop 1 - slučka 1
B1	Close - zatvorenie
C1	HP sbs - krok za krokom
D1	Loop 2 - slučka 2
E1	Open - otvorenie
F1	Sbs - krok za krokom
G1	voľný
dp1	jedno bliknutie za sekundu signalizuje fungovanie elektroniky

Tabuľka 11

DIAGNOSTIKA NA DISPLEJI	
Segment	Vstup
A2	Koncový spínač FC1 OTVORIŤ
B2	Tlačidlo zavrieť
C2	Voľba smeru doprava DX
D2	Prevádzka na batériu
E2	Voľba smeru doľava SX
F2	Tlačidlo otvoriť
G2	Koncový spínač FC2 ZATVORIŤ
dp2	Vstup enkoder A [Poznámka 1]

Tabuľka 12

DIAGNOSTIKA NA DISPLEJI	
Segment	Vstup
A3	FA1 fotobunka pri otváraní
B3	ON keď je aktívna FOTO
C3	ON keď je aktívna FOTO II
D3	OFA2 fotobunka počas otvárania
E3	ON keď je aktívna FOTO 1
F3	ON keď je aktívna FOTO 1 II
G3	ON riadiaca jednotka master načítala slave
dp3	Vstup enkoder B [Poznámka 1]

Poznámka: LED môžu byť rozsvietené alebo zhasnuté, podľa pozície magnetu, keď sa zastaví motor; LED blikajú, keď je motor v chode.

8.3.2 Signalizácia na displeji

V prípade poruchy alebo problému môže displej zobrazovať chybový kód, ako počas pohybu ramena závory, tak aj po celú dobu, kedy je závora v pokoji. V nasledujúcej tabuľke sú uvedené chybové kody, zobrazované displejom.

Tabuľka 13

SIGNALIZÁCIA NA DISPLEJI			
Chybový kód	Popis	Príčina	Význam
E01	Pamäť zariadenia BlueBus alebo Stop	Nastala zmena na zariadeniach prepojených k svorke BlueBus alebo Stop; alebo nebolo vykonané načítanie príslušenstva	Je nutné spustiť proces pre načítanie zapojeného príslušenstva (pozri kapitolu "Načítanie príslušenstvo")
E02	Pamäť pozície alebo nevykonané načítanie pozícií	Pravdepodobne nebolo vykonané načítanie pozícií	Je potrebné spustiť proces pre načítanie otvorenia a zatvorenia pozície ramena závory (pozri kapitolu "Načítanie pozícií mechanických dorazov")
E03	Prehodené koncové sp.		
E04	Signál enkodér	Neprebíha komunikácia medzi senzorom v motore a riadiacou jednotkou	Skontrolujte, či je zapojený kábel enkodéru a či nie je poškodený
E05	Komunikácia Master-Slave	Riadiace jednotky Master Slave navzájom správne nekomunikujú	Skontrolujte, či je zapojený kábel pre komunikáciu medzi riadiacimi jednotkami Master a Slave a skontrolujte polaritu zapojenia. Skontrolujete, či bola nastavená riadiaca jednotka Slave a či bola načítaná riadiacou jednotkou Master (pozri kapitolu "Pohon v režime SLAVE")
E06	Načítanie parametrov z pamäti	Chyba v interných parametroch riadiacej jednotky	Odpojte a znova pripojte napájanie. Ak chyba nebola odstránená, vykonajte úplné vymazanie pamäte podľa kapitoly "Úplné vymazanie pamäte" a znova vykonajte inštaláciu. Pokiaľ nebola chyba odstránená, je závada na riadiacej jednotke, ktorú bude nutné vymeniť
E07	Interná kontrola a test triedy B	Chyba v interných elektrických obvodoch	Odpojte všetky napájacie obvody; po niekoľkých sekundách ich znova zapojte a skúste vydať nejaký príkaz. Pokiaľ nebola chyba odstránená, ide o poruchu a bude potrebné vymeniť elektroniku.
E08	Konfigurácia dip switch	Pravdepodobne poškodenia alebo zlomenia dip switchu pre nastavenie závory	Zkontrolujte, jestli nastavení dip switchů odpovídá továrnímu nastavení
E09	Zablokovanie automat.	Riadiaca jednotka je zablokovaná príkazom "zablokovať"	Vydajte príkaz "odblokovať automatizáciu" alebo ovládajte riadiacu jednotku s HP sbs
E10	Nenájdený vstup Safety (NC) alebo koncový spínač	Nebol nájdený rozpínací kontakt NC vstupu safety o alebo aspoň jeden koncový spínač	Skontrolujte kábel pripojený k vstupu "Safety" a funkčnosť koncových spínačov
E11	Skrat na výstupe BlueBus	Jedno alebo niekoľko zariadení, pripojených k výstupu BlueBus, sú v skrate	Skúste vydať príkaz alebo počkajte 40 sekúnd
I02	Reakcia jednej fotobuňky	Na začiatku alebo počas pracovného cyklu jedna alebo niekoľko fotobuniek nedali povolenie na uvedenie do chodu	Skontrolujte, či nie sú v dráhe prekážky
I03	Reakcia obmedzovača sily motora	Počas pracovného cyklu narazilo rameno závory na väčší odpor	Skontrolujte príčinu a zvýšte úroveň sily
I04	Reakcia zariadení pripojených k vstupu Stop	Na začiatku alebo počas pracovného cyklu zareagovalo zariadenie pripojené k vstupu STOP	Skontrolujte príčinu

8.4 SIGNALIZÁCIE vydávané výstražným majákom

Ak k výstupu FLASH na riadiacej jednotke pripojené výstražná lampa (alebo je pripojený LED maják ako voliteľné príslušenstvo), počas pracovného cyklu bliká v pravidelných jednosekundových intervaloch. V prípade, že dôjde k nejakej poruche, bude lampa blikáť v kratších intervaloch; blikanie sa vždy dvakrát opakuje a je oddelené jednosekundovou pauzou. Rovnakú signalizáciu môže vydávať aj výstražný LED maják (voliteľné príslušenstvo).

Tabuľka 14

SIGNALIZÁCIA VYDÁVANÁ VÝSTRAŽNOU LAMPOU FLASH		
Rýchle blikanie	Príčina	RIEŠENIE
1 krátke bliknutie pauza 1 sekunda 1 krátke bliknutie	Chyba systému Bluebus	Výsledok kontroly zariadení pripojených k systému BlueBus, ktorá je vykonávaná na začiatku pracovných cyklov, nezodpovedá konfigurácii zariadenia uloženého do pamäte počas načítania príslušenstva. Je možné, že niektoré zariadenie je odpojené alebo poškodené, preto je nutné ich skontrolovať a prípadne aj vymeniť. Ak boli vykonané nejaké zmeny systému, je nutné znovu spustiť načítanie príslušenstva
2 krátke bliknutia pauza 1 sekunda 2 krátke bliknutia	Reakcia niektorej fotobunky	Jedna alebo niekoľko fotobuniek nevydalo súhlas na uvedenie automatizačnej techniky do chodu; skontrolujte, či závore v pohybe nebráni nejaká prekážka. Jedná sa o signalizáciu, ak je naozaj v dráhe nejaká prekážka
3 krátke bliknutia pauza 1 sekunda 3 krátke bliknutia	Reakcie obmedzovača "sily motora"	Počas pracovného cyklu ramena závory došlo do miesta s väčším mechanickým odporom; skontrolujte príčinu a prípadne zvýšte úroveň sily motora
4 krátke bliknutia pauza 1 sekunda 4 krátke bliknutia	Reakcia vstupu STOP	Na začiatku pracovného cyklu alebo počas neho došlo k reakcii zariadenia pripojeného k vstupu STOP; zistite príčinu
5 krátkych bliknutí pauza 1 sekunda 5 krátkych bliknutí	Chyba v interných parametroch riadiacej jednotky	Odpojte a znovu zapojte elektrické napájanie. Ak tento stav bude trvať aj naďalej vymažte pamäť (pozri kapitolu "Úplné vymazanie pamäte riadiacej jednotky") a vykonajte znovu inštaláciu; ak to nepomôže, mohlo by ísť o vážnu poruchu a bude potrebné vymeniť elektronickú dosku
6 krátkych bliknutí pauza 1 sekunda 6 krátkych bliknutí	Nepoužité	
7 krátkych bliknutí pauza 1 sekunda 7 krátkych bliknutí	Chyba v interných obvodoch riadiacej jednotky	Odpojte všetky napájacie obvody a po niekoľkých sekundách skúste znova vydať príkaz; ak to nepomôže, mohlo by ísť o vážnu poruchu elektronickej dosky alebo závadu v zapojení motora. Všetko znovu skontrolujte a prípadne vymeňte elektronickú dosku
8 krátkych bliknutí pauza 1 sekunda 8 krátkych bliknutí	Nepoužité	
9 krátkych bliknutí pauza 1 sekunda 9 krátkych bliknutí	Automatizačná technika je zablokovaná príkazom "Zablokovať automatizáciu"	Odblokujte automatizačnú techniku príkazom "Odblokovať automatizáciu" alebo vydajte príkaz "krok za krokom s prioritou"

9. DOPLŇUJÚCE INFORMÁCIE (príslušenstvo)

9.1 ÚPLNÉ VYMAZANIE PAMÄTE RIADIACEJ JEDNOTKY

Z riadiacej jednotky je možné vymazať všetky dáta, uložené v jej pamäti, a tak ju znovu uviesť do pôvodného stavu s továrenským nastavením. To možno vykonať v parametri programovania "ER5" (pozri kapitolu "PROGRAMOVANIE").



Týmto postupom je možné vymazať aj prípadné chyby, ktoré zostali v pamäti.



Táto operácia nevymaže počet vykonaných pracovných cyklov.

9.2 Pridanie alebo odstránenie PRÍSLUŠENSTVA

K automatizačnej technike je kedykoľvek možné pridať nové príslušenstvo, alebo z nej nejaké príslušenstvo odobrať. Predovšetkým k "Blue-BUS" a k vstupu "STOP" môžu byť pripojené rôzne typy príslušenstva, ako je uvedené v nasledujúcich odsekoch.



Po inštalácii alebo po odobratí príslušenstva je nutné znovu spustiť načítanie pripojeného príslušenstva podľa inštrukcií uvedených v kapitole "Načítanie ďalšieho príslušenstva".

9.2.1 BlueBUS

BlueBUS je technológia, ktorá umožňuje vykonávať zapojenie kompatibilného príslušenstva prostredníctvom iba dvoch elektrických vodičov, ktorými je vedené ako elektrické napájanie, tak i komunikačné signály. Všetko príslušenstvo sa zapája paralelne prostredníctvom týchto dvoch vodičov systému BlueBus, aby bolo nutné dodržiavať akúkoľvek polaritu. Každé zariadenie je samostatne identifikované, pretože počas inštalácie mu je priradená jedinečná adresa. K systému BlueBUS je možné napríklad pripojiť: fotobunky, bezpečnostné prvky, ovládacie prvky ako napr. Tlačidlové panely alebo čítačky kariet s transpondérom, signalizačné kontrolky, atď. Riadiaca jednotka postupne načíta prostredníctvom príslušného nahrávaci procesu všetky pripojené príslušenstva a potom je schopná s maximálnou spoľahlivosťou vyhodnocovať všetky neobvyklé reakcie systému a závady na zariadení.

9.2.2 Vstup STOP

STOP je vstup, ktorý vyvolá okamžité zastavenie prebiehajúceho pracovného cyklu s následným krátkym pohybom opačným smerom. K tomuto vstupu je možné pripojiť zariadenie s výstupom so spínacím kontaktom, s rozpínacím kontaktom, OPTO SENSOR alebo zariadenia s výstupom s trvalou hodnotou odporu 8,2 kOhm, napr. Bezpečnostné lišty.

Riadiaca jednotka počas načítania pripojených zariadení (pozri kapitolu "Načítanie ďalšieho príslušenstva") identifikuje typ každého zariadenia a vydá príkaz STOP vždy, keď je zistená nejaká zmena oproti pôvodne nahratému stavu.

Pri rešpektovaní istých opatrení je možné k vstupu STOP pripojiť aj väčší počet zariadení, a to aj rôzneho typu:

- možno pripojiť niekoľko zariadení so spínacím kontaktom NA, ak sú navzájom zapojené paralelne, bez obmedzenia počtu
- možné pripojiť niekoľko zariadení s rozpínacím kontaktom NC, ak sú navzájom zapojené sériovo, bez obmedzenia počtu
- možno pripojiť dve zariadenia s výstupom s trvalou hodnotou odporu 8,2 kOhm, zapojená paralelne; ak je takýchto zariadení väčší počet ako dve, musia byť všetky zapojené "do kaskády" s jedným koncovým odporom o hodnote 8,2 kOhm
- možno zapojiť aj kombináciu zariadení NA a NC, ak sú oba kontakty zapojené paralelne s tou podmienkou, že k rozpínacímu kontaktu je nutné sériovo pripojiť jeden odpor s hodnotou 8,2 kOhm; tzn. že je možná aj kombinácia 3 zariadení: NA, NC a s odporom 8,2 kOhm

Ak je vstup STOP používaný na pripojenie zariadení s bezpečnostnou funkciou, potom len zariadenia s výstupom s trvalým odporom 8,2 kOhm budú zaručovať dosiahnutie požadovanej 3. úrovne bezpečnosti proti poruche podľa normy EN 13849-1.

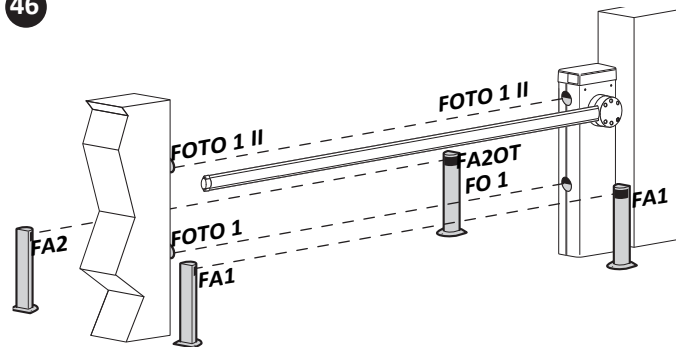
9.2.3 Fotobunky

Aby mohla riadiaca jednotka rozpoznať zariadenia pripojené k systému "BlueBus", je nutné tieto zariadenia vhodne naadresovať. Táto operácia musí byť vykonaná správnym vložením elektrického mostíka, ktorý je súčasťou každého bezpečnostného prvku (pozri návody k jednotlivým bezpečnostným zariadením). Ďalej je uvedená schéma naadrosovaných fotobuniek na základe ich typológie.



k vstupu BlueBus je možné pripojiť 2 fotobunky s funkciou príkazu "otvoriť FA1" a "otvoriť FA2" (je nutné prerušiť mostík A na zadnej strane dosiek fotobuniek TX a RX). V okamihu, keď zareagujú tieto fotobunky, riadiaca jednotka vydá príkaz na otvorenie závor. Ďalšie informácie sú uvedené v návode priloženom k fotobunkám.

46



Tabuľka 15

ADRESY fotobuniek	
Fotobunka	Umiestnenie prepojok
FOTO Fotobunka h = 50 reagujúca počas zatvárania (zastaví a zmení smer pohybu)	
FOTO II Fotobunka h = 100 reagujúca počas zatvárania (zastaví a zmení smer pohybu)	
FOTO 1 Fotobunka vonkajších h = 50 reagujúca počas zatvárania (zastaví a zmení smer pohybu)	
FOTO 1 II Fotobunka vonkajších h = 100 reagujúca počas zatvárania (zastaví a zmení smer pohybu)	
FA1 Fotobunka pre príkaz otvoriť (Prerušte mostík A na zadnej strane dosiek fotobuniek TX a RX)	
FA2 Fotobunka pre príkaz otvoriť (Prerušte mostík A na zadnej strane dosiek fotobuniek TX a RX)	

Po dokončení inštalácie, alebo po odstránení fotobuniek alebo iného príslušenstva, je nutné spustiť načítanie príslušenstva (pozri kapitolu "Načítanie príslušenstva")

9.2.4 Tlačidlová klávesnica EDSP a bezkontaktná čítačka kariet s transpondérom ETPB

Systém "BlueBUS" umožňuje pripojenie až štyroch tlačidlových klávesníc EDSP alebo bezkontaktných čítačiek kariet s transpondérom ETPB. Prostredníctvom EDSP je možné ovládať automatizačnú techniku po zadaní uloženej číselnej kombinácie na klávesnici.

Prostredníctvom ETPB je možné ovládať automatizačnú techniku jednoduchým priložením uloženej karty s transpondérom k senzoru. Tieto zariadenia sú vybavené vlastným kódom, ktorý je identifikovaný riadiacou jednotkou, ktorá si ho uloží do pamäte počas načítania pripojeného príslušenstva (viď kapitola "Načítanie príslušenstva"). Týmto spôsobom je eliminovaný každý pokus o podvodnú výmenu zariadení a neoprávnené osoby preto nemôžu ovládať automatizačnú techniku. Ďalšie informácie nájdete v návodoch priložených k EDSP a ETPB.

9.2.5 Načítanie ďalšieho príslušenstva

Bežne dôjde k načítaniu príslušenstva, pripojeného k "BlueBUS" a k vstupu "STOP", počas inštalácie; avšak ak pridáte alebo odoberte nejaké príslušenstvo, je nutné vykonať načítanie znova. Postup spustíte aktiváciou parametra Set 1 (pozri kapitolu "PROGRAMOVANIE").



Po pridaní alebo odstránení príslušenstva je nutné znovu vykonať kolaudáciu automatizačnej techniky podľa inštrukcií uvedených v kapitole "Kolaudácia"

9.3 PREVODOVÝ POHON V REŽIME

Pri správnom naprogramovaní a zapojení môže pohon fungovať v režime SLAVE (podriadený); tento prevádzkový režim sa používa v prípadoch, kedy je nutné nainštalovať dve protíahlé závory a je požadovaná synchronizovaná prevádzka oboch závor.

V tomto prípade funguje jeden pohon ako MASTER (šéf), čo znamená, že ovláda pracovné cykly, zatiaľ čo druhý pohon pracuje ako SLAVE. To zase znamená, že vykonáva príkazy vyslané z pohonu MASTER (z výroby sú všetky pohony nastavené ako MASTER).

Prepojenie medzi pohonom MASTER a SLAVE sa vykonáva spojením svoriek 1-2 pohonu MASTER sa svorkami 1-2 pohonu SLAVE, a to prostredníctvom dvoch káblov.



Je úplne jedno, ktorý pohon bude fungovať ako MASTER a ktorý ako SLAVE; pri výbere je vhodné zvážiť jednoduchosť zapojenia a vziať do úvahy skutočnosť, že príkazy "krok za krokom", "otvoriť" a "zavrieť" platné pre SLAVE, budú ovládať iba závory nastavené ako SLAVE

Pre nastavenie dvoch pohonov na režim MASTER a SLAVE je nutné vykonať nasledujúce operácie:

1. nainštalujte obe závory
2. prepojte oba pohony podľa "obrázku 47"
3. nastavte smer otvárania oboch závor (vid' kapitola "Nastavenie smeru")
4. urobte ďalšie potrebné elektrické zapojenia (pozri kapitolu "ELEKTRICKÉ ZAPOJENIE")
5. začnite oba motory napájať elektrickou energiou (pozri kapitolu "Pripojenie elektrického napájania")
6. u závory SLAVE:
 - spustíte načítanie pripojeného príslušenstva (pozri kapitolu "Načítanie príslušenstva")
 - vykonajte načítanie pozícií pre otváranie a zatváranie ramena závory (pozri kapitolu "Načítanie pozícií mechanických dorazov")
 - nastavte silu a rýchlosť
 - aktivujte parameter "Režim SLAVE" (pozri kapitolu "PROGRAMOVANIE")
 - zobrazí sa chyba "E5", ktorá upozorňuje na chybu v komunikácii medzi Master-Slave, pretože ešte nebolo vykonané spárovanie závory MASTER so závorou SLAVE



Nezabudnite, že počas prevádzky nebude braný ohľad na programovacie operácie vykonané na závore SLAVE

7. u závory MASTER:

- spustíte načítanie pripojeného príslušenstva (pozri kapitolu "Načítanie príslušenstva")

- vykonajte načítanie pozícií pre otváranie a zatváranie ramena závory (pozri kapitolu "Načítanie pozícií mechanických dorazov")

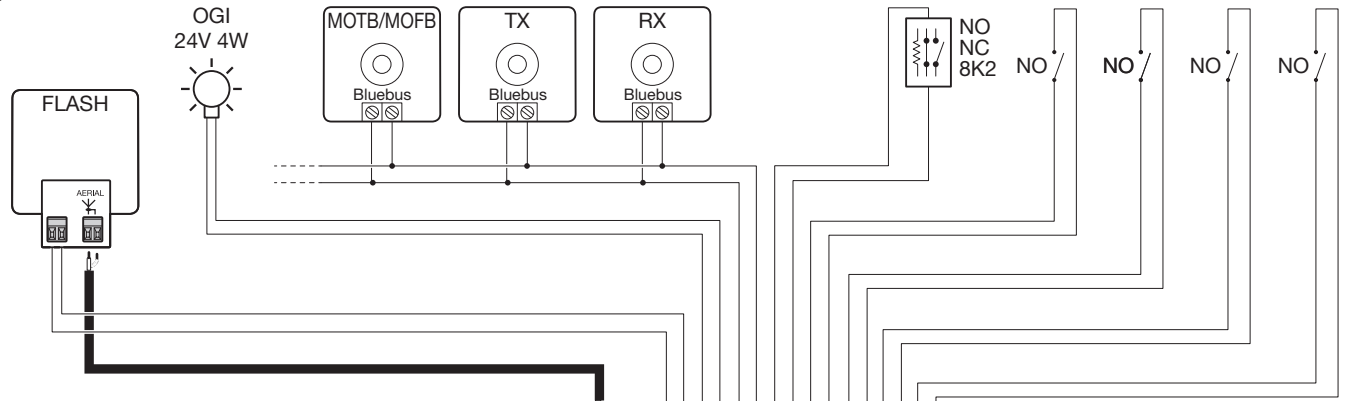
8. vydajte príkaz prostredníctvom riadiacej jednotky MASTER, aby sa vykonal pracovný cyklus, počas ktorého skontrolujete, či príkaz vykonal aj závoru SLAVE

Pri zapojení dvoch pohonov v režime MASTER-SLAVE skontrolujte, či:

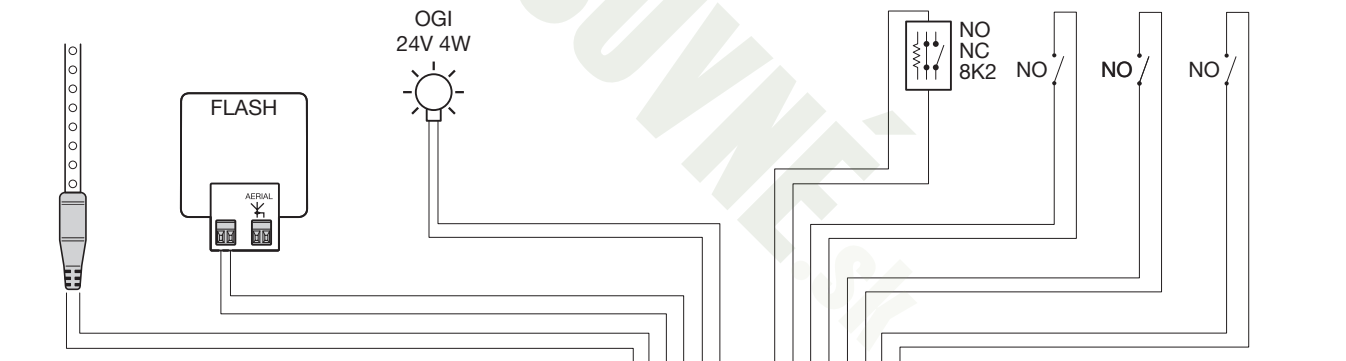
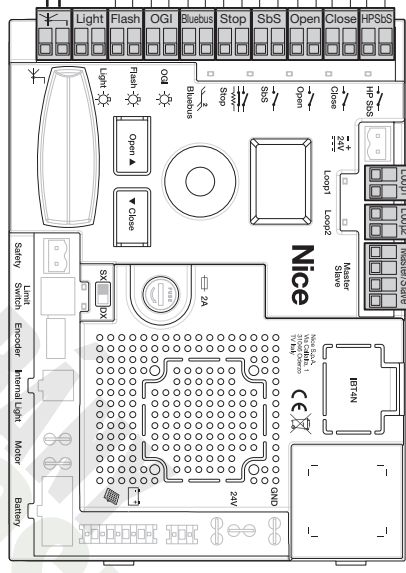
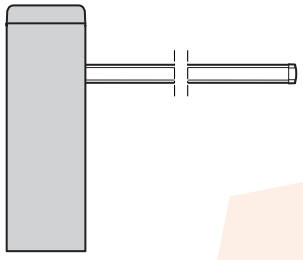
- sú všetky zariadenia pripojené k pohonu MASTER (vid' "obrázok 47"), vrátane prijímača rádiového signálu
- pokiaľ bude pripojená aj záložná batéria, musia mať oba pohony svoju vlastnú batériu

K závore SLAVE je ďalej možné pripojiť:

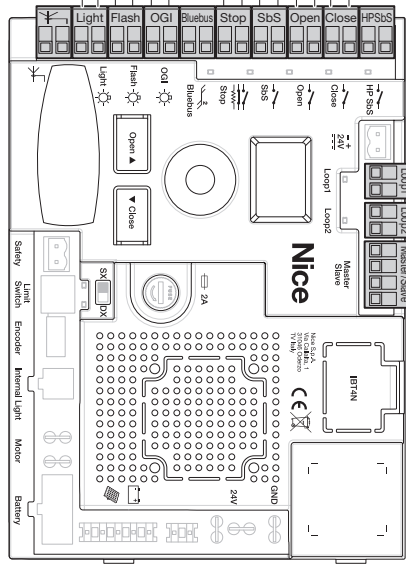
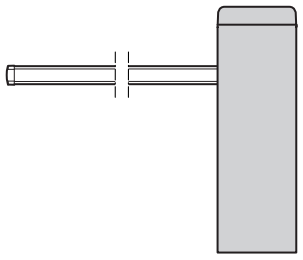
- vlastný výstražný maják (Flash)
- vlastnú kontrolku otvorenej závory (OGI)
- osvetlenie ramena závory
- bezpečnostnú lištu (Stop)
- vlastné ovládacie prvky (SBS, otvoriť a zatvoriť), ktoré budú ovládať iba závoru SLAVE
- vstupy Loop1 a Loop2, naprogramované v režime "otvoriť" a "zatvoriť"



MASTER



SLAVE



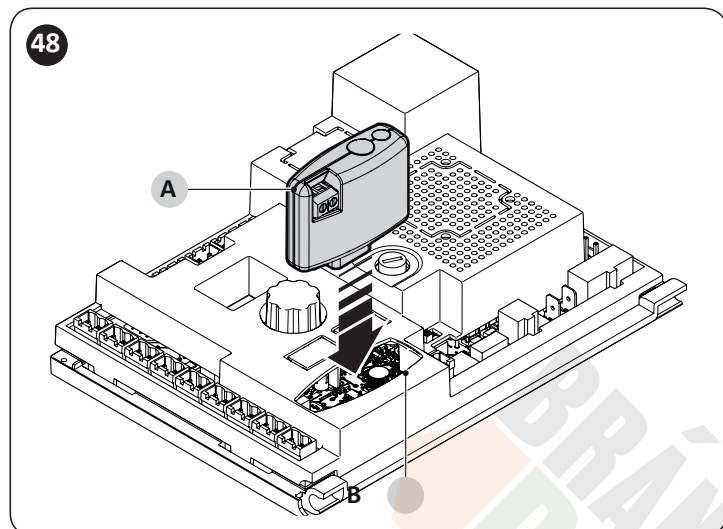
9.4 ZAPOJENIE PRIJÍMAČA TYPU SM

Riadiaca jednotka je vybavená konektorom pre pripojenie prijímača rádiového signálu so slotom SM (voliteľné príslušenstvo), ktoré patria do radu SMX1, OXI, atď. Umožňujú ovládanie riadiacej jednotky na diaľku prostredníctvom diaľkových ovládačov, ktoré potom ovládajú jednotlivé vstupy riadiacej jednotky.

! Predtým, než nainštalujete prijímač, odpojte elektrické napájanie riadiacej jednotky.

! Pri inštalácii prijímača ("obrázok 48"):

1. zapojte prijímač (A) do konektora (B) v riadiacej jednotke.



V "Tabuľke 16" sú uvedené vzťahy medzi výstupom na prijímači a príkazom, ktorý závoru vykoná:

Tabuľka 16

SMX1 / SMXIS OPPURE OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM - I. alebo II. ZPŮSOB	
Výstup prijímača	Príkaz
Výstup č. 1	"Krok za krokom"
Výstup č. 2	„Načasované rozsvietenie prídavného osvetlenia“
Výstup č. 3	"Otvoriť"
Výstup č. 4	"Zatvoriť"


V prípade, že je nainštalovaný prijímač OXI, používaný "rozšíreným SPÔSOBOM", môže vydávať príkazy uvedené v "Tabuľke 17".

Tabuľka 17

OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM		
Č.	Príkaz	Popis
1	Krok za krokom	Príkaz "jcp" (krok za krokom)
2	Načasované rozsvietenie príd. osvetlenia	Príkaz "Načasované rozsvietenie prídavného osvetlenia"
3	Otvoriť	Príkaz "Otvoriť"
4	Zatvoriť	Príkaz "Zatvoriť"
5	Stop	Zastavenie pracovného cyklu
6	Krok za krokom Bytovej jednotky	Príkaz v režimoch byt. jednotky
7	Krok za krokom s prioritou	Ovládanie i zablokovej automatizácie alebo s aktívnymi príkazmi
8	Odblokováť a otvoriť	Odblokuje zablokovanú automatizáciu a otvorí závoru
9	Odblokováť a zavrieť	Odblokuje zablokovanú automatizáciu a zavrie závoru
10	Otvoriť a zablokovať automatizáciu	Otvorí závoru a po dokončení cyklu zablokuje automatizačnú techniku; riadiaca jednotka neprijme žiadny príkaz s výnimkou "krok za krokom s prioritou", "Odblokováť" automatizáciu alebo (len s Oview) príkazy: "Odblokováť a zavrieť" a "Odblokováť a otvoriť"
11	Zavrieť a zablokovať automatizáciu	Zavrie závoru a po dokončení cyklu zablokuje automatizačnú techniku; riadiaca jednotka neprijme žiadny príkaz s výnimkou "krok za krokom s prioritou", "Odblokováť" automatizáciu alebo (len s Oview) príkazy: "Odblokováť a zavrieť" a "Odblokováť a otvoriť"
12	Zablokovať automatizáciu	Zastaví pracovný cyklus a zablokuje automatizáciu; riadiaca jednotka neprijme žiadny príkaz s výnimkou "krok za krokom s prioritou", "Odblokováť" automatizáciu alebo (len s Oview) príkazy: "Odblokováť a zavrieť" a "Odblokováť a otvoriť"
13	Odblokováť automatizáciu	Odblokuje automatizáciu a obnoví bežnú prevádzku
14	Krok za krokom závoru MASTER	Príkaz "jcp" (krok za krokom) pre závoru MASTER
15	Krok za krokom závoru SLAVE	Príkaz "jcp" (krok za krokom) pre závoru SLAVE

! Ďalšie informácie nájdete v návode priloženom k prijímaču.

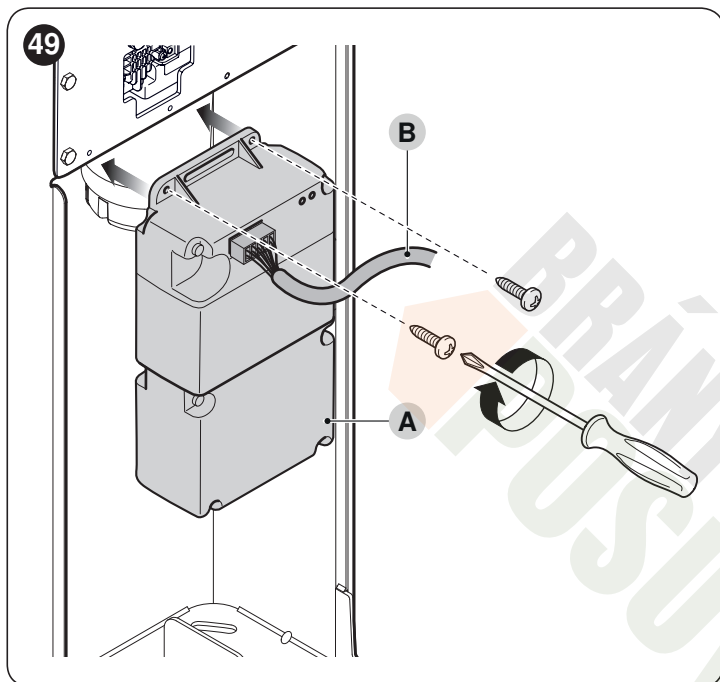
9.5 INŠTALÁCIA záložnej batérie

 **Pozor!** - Elektrické pripojenie záložnej batérie k riadiacej jednotke môže byť vykonané až potom, čo sú dokončené všetky inštalačné operácie a je vykonané naprogramovanie, pretože batéria je v podstate núdzovým zdrojom elektrického napájania.

 **Predtým, než začnete inštalovať záložnú batériu, odpojte elektrické napájanie riadiacej jednotky.**

Pri inštalácii a zapojení záložnej batérie:

1. uložte záložnú batériu
2. pripojte kábel ku konektoru záložnej batérie
3. obnovte elektrické napájanie zo siete



9.6 PRIPOJENIE PROGRAMOVACEJ JEDNOTKY OVIEW

K riadiacej jednotke môžete pripojiť programátor "Oview".

Pomocou programovacej jednotky Oview môžete vykonávať kompletnú a rýchlu inštaláciu a naprogramovanie funkcií, nastavenie parametrov, aktualizáciu firmvéru, pravidelnú údržbu a diagnostiku celej automatizačnej techniky, v prípade nejakých prevádzkových problémov. Programovacia jednotka Oview môže byť používaná v maximálnej vzdialenosti 100 m od riadiacej jednotky. Ak je navzájom prepojené niekoľko riadiacich jednotiek prostredníctvom siete 'BusT4', po pripojení programátora "Oview" k jednej z týchto riadiacich jednotiek, môžete na displeji nechať zobrazíť všetky pripojené riadiace jednotky z tejto siete (maximálne 16 jednotiek).

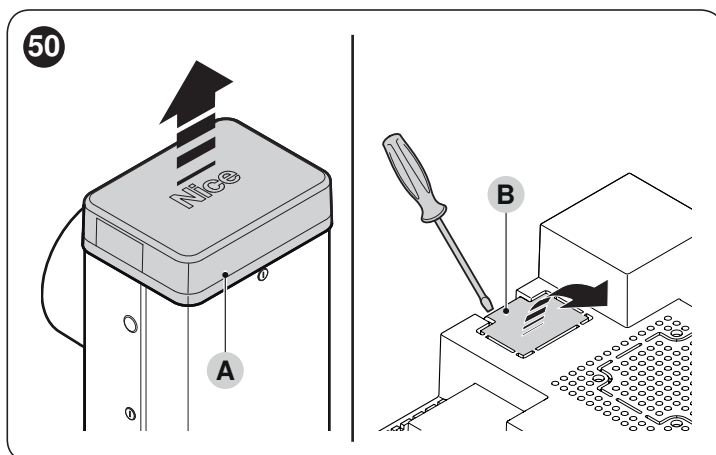
Programovacia jednotka "Oview" môže zostať pripojená k riadiacej jednotke aj počas normálnej prevádzky automatizačnej techniky a bude užívateľovi slúžiť na vydávanie príkazov prostredníctvom špeciálneho menu.



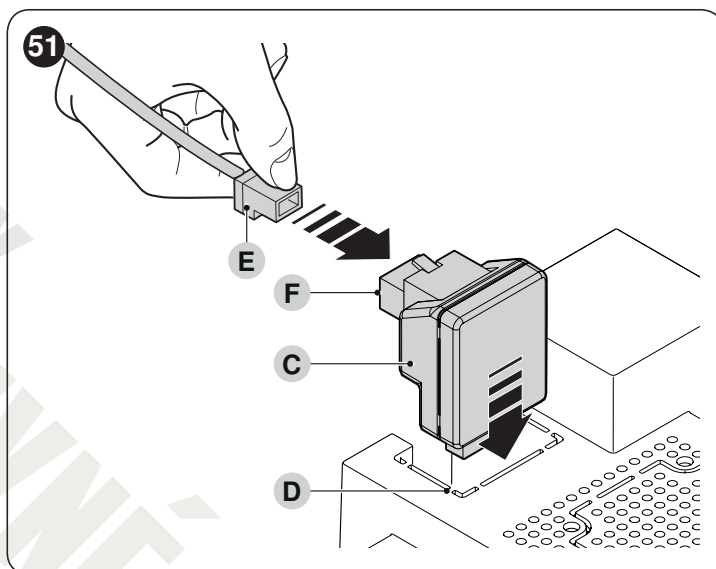
Predtým, než pripojíte rozhranie IBT4N, odpojte elektrické napájanie riadiacej jednotky.

Inštalácia rozhrania:

1. zložte kryt (A)
2. odstráňte plastovú záslepku (B) a očistite prípadné otrepy



3. zastrčte rozhranie (C) do príslušného konektora (D) na elektronickej karte riadiacej jednotky
4. pripojte kábel (E) do konektora (F) na rozhranie



Teraz môžete obnoviť napájanie riadiacej jednotky.



Podrobnejšie informácie nájdete v príslušných manuáloch dodaných k týmto zariadeniam.

9.7 MAGNETICKÁ SLUČKA

Riadiaca jednotka je vybavená dvoma vstupmi, ktoré sú určené pre pripojenie detektora kovových telies (napríklad Lp21, Lp22). Fungovanie týchto vstupov ide naprogramovať prostredníctvom riadiacej jednotky (pozri kapitolu "PROGRAMOVANIE").

9.8 PRIPOJENIE SOLÁRNEHO NAPÁJACIEHO SYSTÉMU SOLEMYO



Ak je záva napájaná systémom "Solemyo", NESMIE byť súčasne napájaná aj z elektrickej rozvodnej siete.

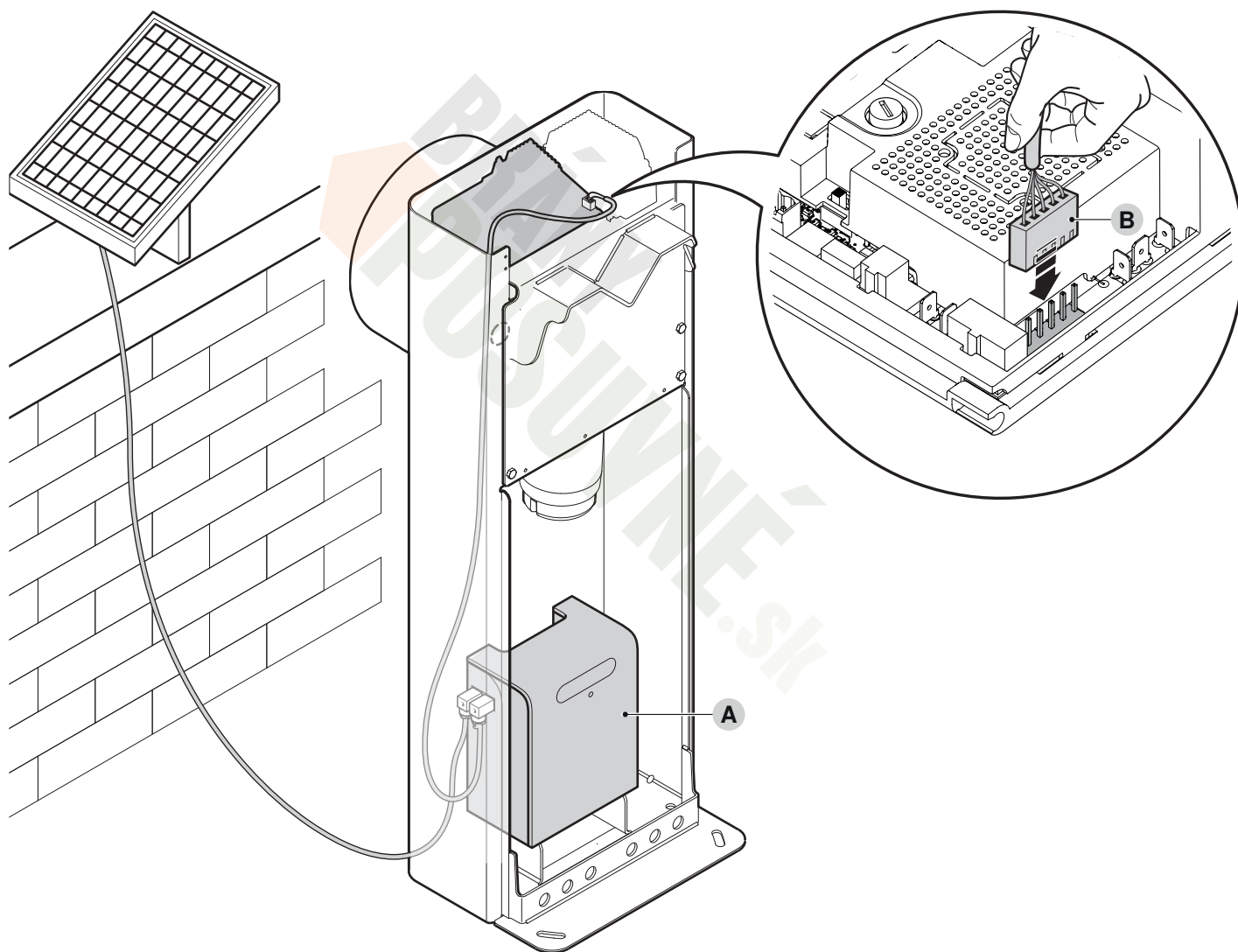


Podrobnejšie informácie o systéme "Solemyo" nájdete v návode k tomuto zariadeniu.

Pri zapájaní systému "Solemyo":

1. pripojte systém k záložnej batérii (A)
2. pripojte príslušný konektor (B) k riadiacej jednotke

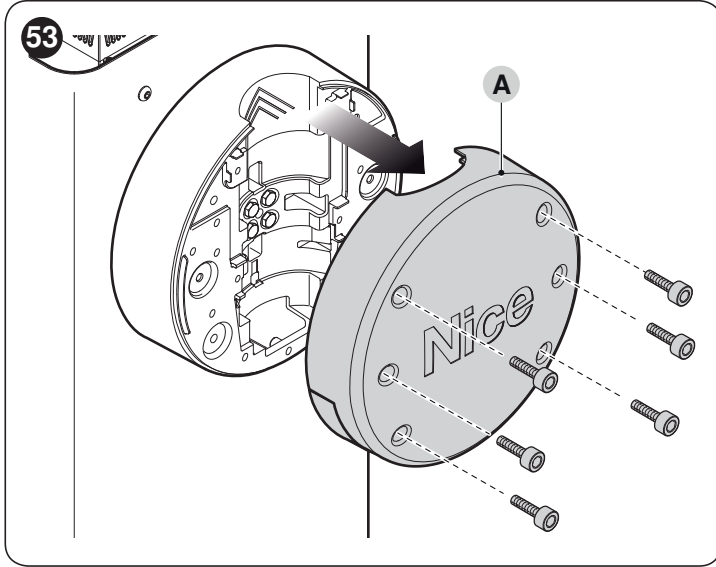
52



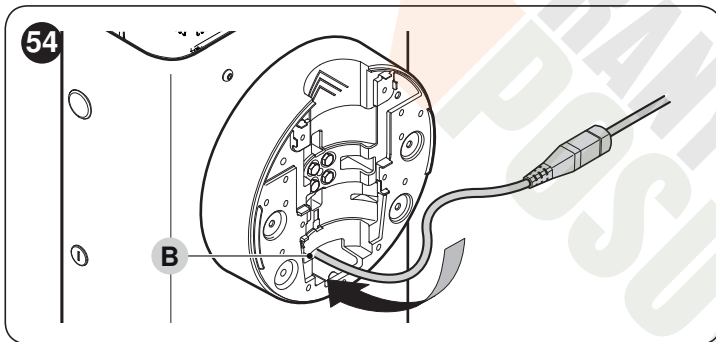
9.9 PRIPOJENIE OSVETLENIE RAMENA (VOLITEĽNÉ PRÍSLUŠENSTVO)

Pri inštalácii osvetlenia:

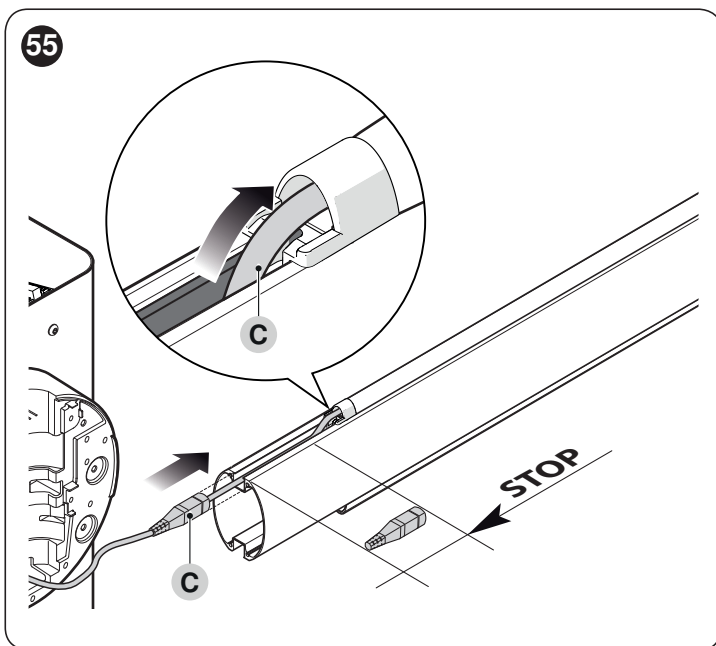
1. dajte rameno závory do zvislej polohy
2. odskrutkujte 6 skrutiek, ktoré upevňujú kryt ramena (A)




3. demontujte rameno
4. priechodku pretiahnite otvorom (B), ktorý je určený pre tento účel

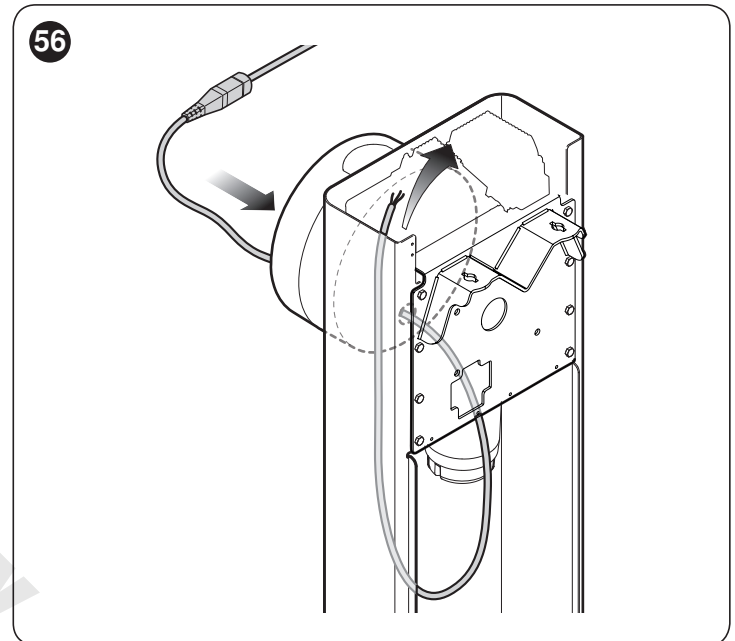


5. navlečte kábel s osvetlením (C) dovnútra protinázarovú gumu, prípadne použite nejakú tyčku, aby ste si uľahčili prácu



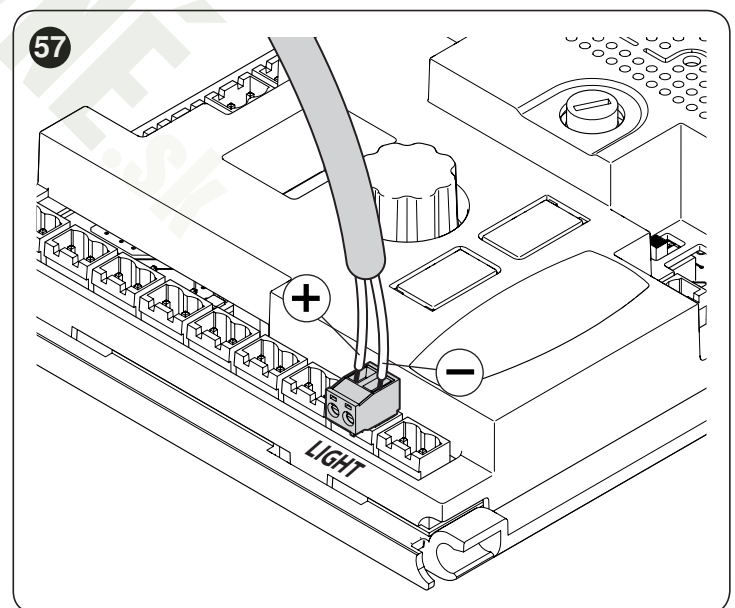
6. ak je to nutné, skráťte dĺžku kábla so svetlami, pričom rez musí byť vykonaný iba vo vyznačených bodoch. Po vykonaní rezu je nutné posunúť záslepku na skrátenom konci, aby bol nový koniec uzavretý
7. najskôr prevlečte kábel cez otvor v držiaku ramena a potom aj otvorom v skrini závory

 **Nechajte kúsok kábla vo vnútri držiaku ramena, aby bola umožnená rotácia ramena a nedochádzalo k napínaniu kábla.**

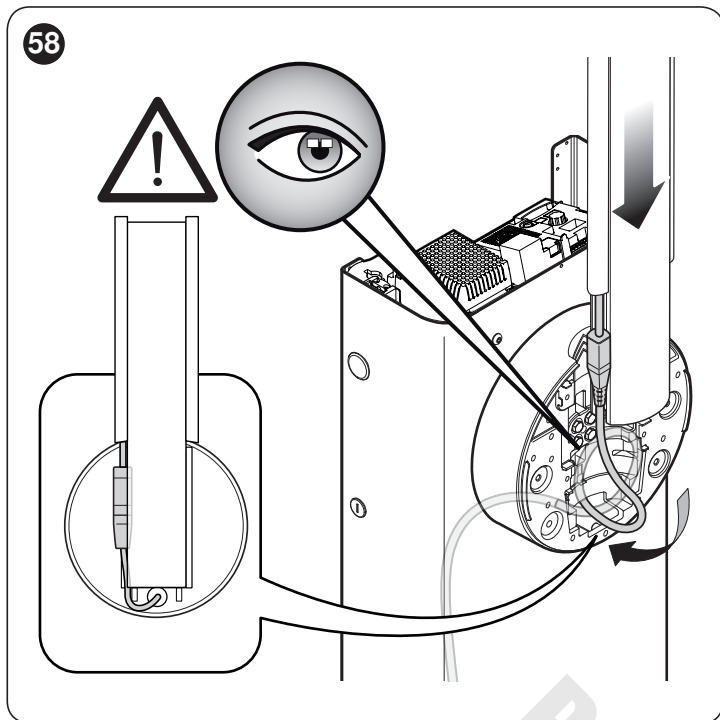


8. pripojte kábel so svetlami k svorke "LIGHT" na riadiacej jednotke

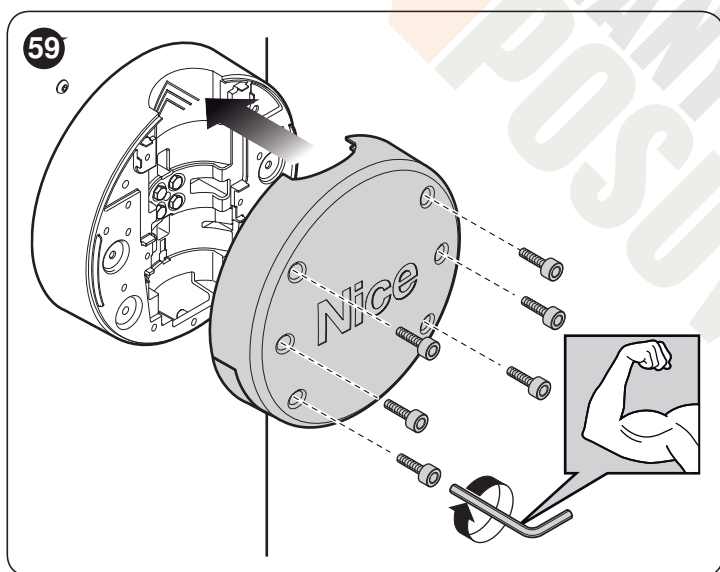
 **výstup "LIGHT" má polaritu: ak sa svetla nerozsvieti podľa naprogramovania, bude potrebné prepojiť káble na svorke**



9. uložte a zaistite konektor v drážke ramena



10. nasadte rameno a zaistite ho krytom, pevne dotiahnite 6 skrutiek a dbajte na to, aby nedošo k zovretiu kábla



9.10 PRIPOJENIE VÝSTRAŽNÉHO MAJÁKU

Do krytu závory je možné zabudovať výstražný maják s LED diódami mod. XBA7 alebo semafor s červenými a kapustnými LED diódami mod. XBA8.

Fungovanie týchto svetelných zariadení je možné upraviť prostredníctvom programátora Oview alebo vhodným naprogramovaním riadiacej jednotky.

Ďalšie informácie nájdete v návodoch priložených k týmto výrobkom.

9 ÚDRŽBA VÝROBKU

Aby bola zaistená požadovaná úroveň bezpečnosti a zaručená čo najdlhšia životnosť celej automatizačnej techniky, je nutné vykonávať jej pravidelnú údržbu. Pre tieto účely je závora M / L-BAR vybavená počítačom pracovných cyklov a systémom pre signalizáciu požiadavky na údržbu; viď kapitola "Funkcia Upozornenie na údržbu"

Údržba musí byť vykonaná v úplnom súlade s bezpečnostnými inštrukciami uvedenými v tomto návode a podľa miestne platných zákonov a noriem

Údržba prevodového motora:

1. naprogramujte údržbu najneskôr po uplynutí 6 mesiacov alebo maximálne po 20.000 pracovných cykloch od predchádzajúcej údržby
2. odpojte všetky zdroje elektrického napájania, vrátane záložnej batérie
3. skontrolujte stav opotrebovania všetkých materiálov, z ktorých je cestná závora vyrobená a zvýšenú pozornosť venujte najmä javom súvisiacim s koróziou alebo oxidáciou konštrukčných častí; vymeňte komponenty, ktoré by nezaručovali požadovanú úroveň bezpečnosti
4. znovu zapojte všetky zdroje elektrického napájania a vykonajte všetky skúšky a kontroly uvedené v kapitole "Kolaudácia"

10 LIKVIDÁCIA VÝROBKU



Tento výrobok je neoddeliteľnou súčasťou automatizačnej techniky a preto musí byť zlikvidovaný spoločne s ňou

Rovnako ako inštalácia, aj po skončení životnosti výrobku musí byť i jeho demontáž a zlikvidovanie vykonané kvalifikovaným technikom. Toto zariadenie je vyrobené z rôznych typov materiálov: niektoré z nich je možné recyklovať, iné musia byť zlikvidované.

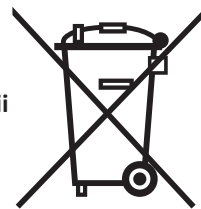
Informujte sa o recyklačných a likvidačných technológiách a pritom postupujte v súlade s miestnymi platnými predpismi, ktoré sa vzťahujú na kategóriu tohto výrobku.

POZOR

Niektoré súčasti výrobku môžu obsahovať látky, ktoré sú škodlivé alebo priamo nebezpečné pre životné prostredie. Ich voľné vyhodenie by mohlo mať negatívny dopad na životné prostredie a na ľudské zdravie.



Ako vyplýva z vedľa uvedeného symbolu, je zakázané vyhadzovať tento výrobok do kontajnerov určených pre zmesový komunálny odpad. Pri likvidácii výrobku postupujte v súlade so zásadami platnými pre zber triedeného odpadu. Dodržujte lokálne platné nariadenia alebo výrobok odovzdajte predajcovi pri nákupe nového výrobku rovnakého typu.



POZOR

Miestne platné predpisy môžu postihovať vysokými pokutami nedodržanie pokynov, ktoré sa týkajú znehodnoteniu tohto typu výrobkov.

11 TECHNICKÉ PARAMETRE VÝROBKU



Všetky nižšie uvedené technické parametre platia pri teplote okolitého prostredia 20 ° C (± 5 ° C). • Spoločnosť Nice S.p.A. si vyhradzuje právo vykonávať úpravy svojich výrobkov, kedykoľvek to bude považovať za potrebné, pričom zachová ich prevádzkové parametre a možnosti použitia.

Tabuľka 18

TECHNICKÉ PARAMETRE				
Popis	Technická vlastnosť			
	M3BAR	M5BAR	M7BAR	L9BAR
Typológia	Elektromechanická cestná závera pre privátny sektor vybavená riadiacou jednotkou			
Svetlosť prejazdu (m)	2,32 ÷ 2,82	3,17 ÷ 4,82	5 ÷ 7	7 ÷ 9
Max. krútiaci moment pri rozjazde (Nm)	100	200	300	400
Nominálny krútiaci moment (Nm)	30	70	90	130
Dĺžka prac. cyklu (sek.)	2,5 - 4	3 - 6	6 - 10	8 - 12
Max. počet prac. cyklov / hodinu pri prevádzke s nominálnym krútiacim momentom (riadiaca jednotka obmedzuje max. počet cyklov viď Tabuľka T3)	500 nepretržitá prevádzka	350 nepretržitá prevádzka	200	150
Životnosť	pozri kapitolu "Životnosť výrobku"			
Napájacie napätie	230VC 50/60 Hz			
Napájacie napätie / V1	230VC 50/60 Hz			
Max. príkon pri rozjazde (W)	150	110	110	160
Max. príkon pri nominálnom krútiacom momente (W)	40	50	40	50
Izolačná trieda	1			
Záložné napájanie	S voliteľným príslušenstvom PS224			
Fotovoltaické napájanie	S voliteľným príslušenstvom SYKCE			
Výstup FLASH	Pre 1 výstražný maják LUCYB, MLB alebo MLBT (12 V - 21 W)			
Výstup LIGHT	Pre voliteľné príslušenstvo "výstražné diódy do ramena" XBA4			
Výstup SCA	Pre signalizačnú kontrolku 24V (max. 10 W)			
Výstup pre výstražný maják / semafor na kryte	S voliteľným príslušenstvom: LED výstražný maják XBA7 alebo LED semafor XBA8			
Výstup BLUEBUS	Výstup s max. zaťažením 10 jednotiek BlueBus			
Vstup STOP	pre rozpínacie kontakty, spínacie kontakty alebo kontakty s trvalou hodnotou odporu 8,2 kOhm; nastavenie typu prebehne pri automatickom načítaní príslušenstva (zmena oproti nahratému a do pamäti uloženému stavu aktivuje príkaz "STOP");			
Vstup SBS	pre spínacie kontakty			
Vstup OTVORIŤ	pre spínacie kontakty			
vstup ZAVRIEŤ	pre spínacie kontakty			
Vstup HP SBS	pre spínacie kontakty			
Vstup radio	konektor SM pre prijímače SMXI alebo SMXIS			
Vstup ANTÉNA Radio	50 Ω pre kábel typu RG58 alebo podobný			
Vstupy pre detektory kovov	2			
Programovateľné funkcie	viz kapitola " PROGRAMOVÁNÍ " a ďalší programovací operace s pomocí programátoru Oview			
Funkcia s automatickým režimom načítanie	Automatický režim načítania príslušenstva pripojeného k výstupu BlueBUS. Automatický režim identifikácie príslušenstva s funkciou "STOP" (spínacie kontakty, rozpínacie kontakty alebo kontakty s trvalou hodnotou odporu 8,2 kOhm). Načítanie pozícií ramena.			
prevádzkové teploty	-20°C ÷ 55°C			
Použitie v silne kyslom, slanom alebo výbušnom prostredí	Nie			
Stupeň krytia	IP54			
Rozmery a hmotnosť	400x299x1215h mm; 80 kg	400x299x1215h mm; 80 kg	400x299x1215h mm; 85 kg	500x299x1215h mm; 98 kg

Predtým, než prvýkrát použijete automatizačnú techniku, nechajte si od technika vysvetliť možné zdroje zvyškového rizika a venujte niekoľko minút čítaniu tohto návodu. Uchovajte si tento manuál pre prípad, že by ste v budúcnosti mali nejaké pochybnosti, eventuálne pre nového majiteľa tejto automatizačnej techniky.



POZOR!

Vaša automatizačná technika je strojné zariadenie, ktoré presne vykonáva vaše príkazy; používanie automatizačnej techniky bez predchádzajúceho poučenia alebo jej nevhodné používanie z nej môže urobiť nebezpečné zariadení:

- neuvádzajte automatizačnú techniku do chodu, ak sa v jej akčnom rádiu nachádzajú osoby, zvieratá alebo predmety
- je prísne zakázané dotýkať sa automatizačnej techniky po celú dobu, kedy je rameno závory v pohybe
- fotobunky nie sú bezpečnostný prvok, ale iba pomocné zariadenie, ktoré zvyšuje bezpečnosť automatizačnej techniky. Sú vyrobené s technológiou, ktorá zaručuje vysokú spoľahlivosť, ale za extrémnych podmienok nemusí fungovať úplne správne alebo sa môžu aj pokaziť. Za istých okolností K nemusí byť tento problém ihneď zrejmy.

Z týchto dôvodov je nutné počas používania automatizačnej techniky rešpektovať upozornenia uvedené v tomto návode



JE PRÍSNE ZAKÁZANÉ prechádzať pod ramenom závory v

okamihu, keď sa zatvára! Prejdenie pod závorou je povolené iba v okamihu, keď je jej rameno v otvorenej pozícii a nehýbe sa!



DETI

Automatizačná technika zaisťuje vysoký stupeň bezpečnosti. Jej detekčné systémy znemožňujú uvedenie zariadenia do chodu, ak sú v jeho bezprostrednej blízkosti osoby alebo predmety. Zároveň tieto systémy zaisťujú predvídateľné a bezpečné uvedenie automatizačnej techniky do chodu za všetkých okolností. Avšak je viac než vhodné zakázať deťom, aby sa hrali v blízkosti automatizačnej techniky. Aby nedošlo k nechcenému uvedeniu automatizačnej techniky do chodu, nenechávajte diaľkové ovládače v ich dosahu: nie je to hračka!

Tento výrobok nie je určený na to, aby bol používaný osobami (vrátane detí), ktorých fyzické, zmyslové alebo rozumové schopnosti sú nejakým spôsobom obmedzené. Rovnako tak nie je určený pre osoby, ktorým chýba istá skúsenosť a nemajú ani vedomosti o prevádzke a ovládaní automatizačnej techniky a súčasne nie sú v sprievode inej osoby, ktorá také vedomosti a skúsenosti má a je zodpovedná za ich bezpečnosť.

Neobvyklé reakcie: Akonáhle zistíte, že automatizačná technika reaguje neobvyklým spôsobom, odpojte zariadenie od zdroja elektrického napájania a manuálne ho odblokujte. Nepokúšajte sa sami o nejakú opravu, ale vyžiadajte si zásah vášho technika, ktorý vykonal inštaláciu zariadení. Medzitým, tj. Potom čo bolo vykonané odblokovanie prevodového motora podľa nižšie uvedených inštrukcií, bude zariadenie fungovať, ako by závoru nebola vybavená automatizačnou technikou.



Zariadenie neupravujte a nemeňte naprogramované parametre a nastavenia automatizačnej techniky: zodpovednosť za jej prevádzku nesie váš technik, ktorý automatizačnú techniku nainštaloval

Porucha alebo výpadok elektrického napájania: počas čakania na servisného technika, prípadne kým bude obnovená dodávka elektrickej energie a automatizačná technika nie je vybavená záložnou batériou, môžete závoru používať. Je však nutné vykonať odblokovanie prevodového motora (pozri kapitolu "Odblokovanie a zablokovanie prevodového motora") a potom závoru otvárať a zatvárať ručne podľa vašich požiadaviek.

Bezpečnostné prvky mimo prevádzky: automatizačnú techniku je možné uviesť do chodu aj v prípade, že niektorý bezpečnostný prvok nefunguje správne alebo je úplne mimo prevádzky. Závoru je možné ovládať v režime v prítomnosti obsluhy nasledujúcim spôsobom:

1. vydajte príkaz pre uvedenie závory do chodu (pomocou diaľkového ovládača alebo kľúčového spínača a pod.); ak všetko funguje ako má, závoru sa bude otvárať a zatvárať obvyklým spôsobom. V opačnom prípade výstražný blikač niekoľkokrát blikne a závoru sa ani nehne (počet bliknutí výstražného blikača závisí na príčine, kvôli ktorej sa závoru neuviedla do chodu)
2. v takom prípade do 3 sekúnd vydajte znova príkaz a podržte ho aktivovaný
3. po približne 2 sekundách sa závoru uvedie do chodu v prevádzkovom režime "v prítomnosti obsluhy"; tzn. že rameno závory sa bude pohybovať iba po dobu, kedy bude prebiehať aktivácia príslušného príkazu



Pokiaľ sú bezpečnostné prvky mimo prevádzky, je nutné čo najskôr nechať automatizačnú techniku opraviť.

Pravidelné údržby a prípadné opravy musia byť zdokumentované technikom, ktorý ich vykonal. Dokumentácia je potom archivovaná majiteľom zariadenia. Jediné činnosti, ktoré môžete na zariadení vykonávať a ktoré sa Vám súčasne odporúčajú, je pravidelné čistenie sklíčok fotobuniek automatizačnej techniky. Aby ste zabránili situácii, kedy by niekto mohol uviesť závoru do chodu, tak predtým, než začnete vykonávať čistenie, nezabudnite automatizačnú techniku odblokovať (podľa nižšie uvedených inštrukcií). Pri čistení používajte iba handričku, mierne navlhčenú vo vode.



Užívateľ automatizačnej techniky musí pred vykonávaním nejakej činnosti odblokovať automatizačnú techniku, aby nemohlo dôjsť k nečakanému uvedenie závory do chodu (viď inštrukcie na konci tejto kapitoly).

Údržba: aby bola zaručená požadovaná úroveň bezpečnosti a zaistená čo najdlhšia životnosť automatizačnej techniky, je nutné vykonávať jej pravidelnú údržbu (aspoň raz za 6 mesiacov).



Údržba automatizačnej techniky sa vždy vykoná kvalifikovaným technikom.

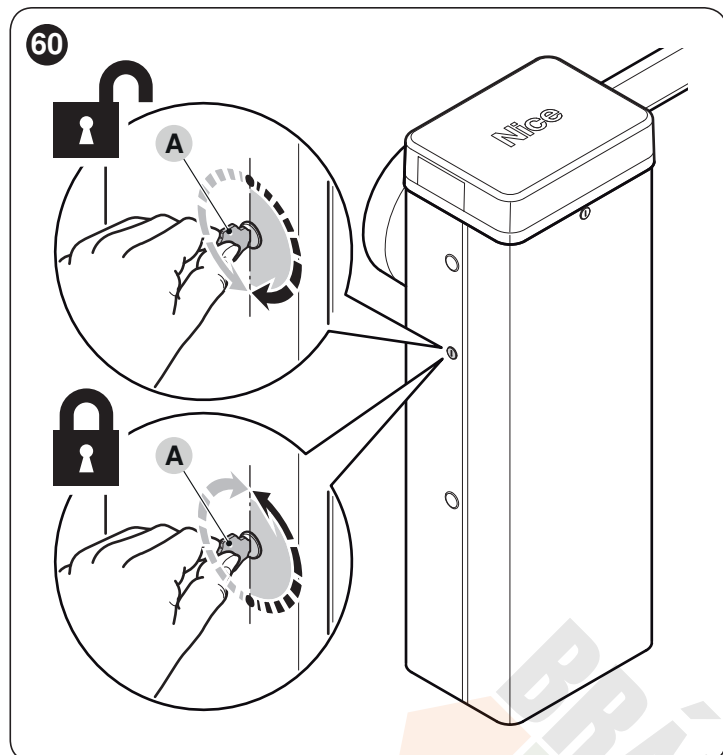
Likvidácia: po uplynutí životnosti automatizačnej techniky sa uistite o tom, že jej likvidácia bola vykonaná kvalifikovaným personálom a že materiály boli recyklované alebo zlikvidované v súlade s miestnymi platnými predpismi.

Výmena batérií v diaľkovom ovládači: ak sa Vám zdá, že Váš diaľkový ovládač po určitej dobe horšie funguje alebo prestal fungovať úplne, mohlo by to byť jednoducho spôsobené vybitím batérie (podľa frekvencie používania môže byť životnosť batérie od niekoľkých mesiacov až po dobu dlhšiu ako jeden rok). Môžete si to všimnúť podľa toho, že kontrolka, ktorá potvrdzuje vysielanie signálu, svieti len slabšie alebo sa nerozsvieti vôbec, prípadne sa rozsvieti len na krátku dobu. Predtým, než sa obrátite na technika, skúste vymeniť batériu, použite batériu z funkčného diaľkového ovládača: ak to bolo príčinou zlého fungovania, tak bude stačiť, keď batériu vymeníte za novú, rovnakého typu.

Odblokovanie závor a jej ručné ovládanie

Prevedenie odblokovania:

1. zastrčte kľúč (A) a otočte ho o 180 ° smerom doľava alebo doprava



2. teraz môžete závoru ovládať ručne a nechať ju v požadovanej pozícii.

Prevedenie zablokovania:

1. vráťte kľúč (A) do východiskovej polohy
2. kľúč vytiahnite
3. odstráňte gumovú krytku na opačnej strane skrine a zastrčte vložku zámku do otvoru
4. z vnútornej strany skrine zasunúť zospodu smerom nahor zástrčku v tvare písmena "U", aby sa vložka zámku zablokovala
5. vráťte kľúč (A) do východiskovej polohy
6. kľúč vytiahnite



Tieto záznamy o vykonanej údržbe musia byť odovzdané majiteľovi automatizačnej techniky.

Dôležité upozornenie - Tieto záznamy o vykonanej údržbe musia byť odovzdané majiteľovi automatizačnej techniky. V týchto záznamoch musia byť uvedené všetky činnosti súvisiace s údržbou, opravami a úpravami vykonanými na zariadení. Záznamy musia byť aktualizované po každom servisnom zásahu a musí byť starostlivo archivované, aby boli k dispozícii pri prípadných kontrolách vykonávaných zo strany kompetentných úradov.

mod. M-BAR e L9BAR - výrobné číslo - dátum inštalácie - majiteľ

Súčasťou týchto "Záznamov o údržbe" sú nasledujúce dokumenty:

- 1) - Časový harmonogram údržby
- 2) -
- 3) -
- 4) -
- 5) -
- 6) -

"Časový harmonogram údržby" musí byť údržba automatizačnej techniky vykonávaná podľa nasledujúceho časového harmonogramu: raz za 6 mesiacov alebo zakaždým po vykonaní 50.000 pracovných cyklov, a to vždy podľa toho, ktorá z týchto eventualít nastane ako prvá.

ČASOVÝ HARMONOGRAM ÚDRŽBY



Pozor! - Údržba automatizačnej techniky musí byť vykonaná kvalifikovaným technikom, v úplnom súlade s bezpečnostnými normami, podľa platných zákonov a podľa bezpečnostných upozornení, uvedených kapitole "Všeobecné upozornenia a bezpečnostné opatrenia", ktorú nájdete na začiatku tohto manuálu.

Cestné závory v podstate nevyžadujú žiadnu zvláštnu starostlivosť, avšak pravidelná kontrola zaručuje dosiahnutie dlhšej životnosti zariadenia a spoľahlivú / správnu funkčnosť celého nainštalovaného bezpečnostného systému. Pri vykonávaní údržby zariadení pridaných k závore postupujte podľa inštrukcií uvedených v ich manuáloch a časových harmonogramoch údržby. Ako základné pravidlo odporúčame vykonávať kontrolu pravidelne, zakaždým po uplynutí 6 mesiacov alebo po vykonaní 50.000 pracovných cyklov. Pre upresnenie uvádzame, že aj v prípade prasknutia pružiny spĺňa cestná závera požiadavky stanovené v paragrafe 4.3.4 normy EN 12604: 2000.



Vyvažovací systém ramená závory, sa preskúma aspoň dvakrát za rok, pokiaľ možno pri zmene ročného obdobia.

Pri pravidelne vykonávaných kontrolách je počas údržby zariadenia vhodné vykonávať nižšie uvedené kontrolné operácie a prípadne výmeny:

1. odpojte všetky zdroje elektrického napájania
2. skontrolujte stav opotrebovania všetkých materiálov, z ktorých je cestná závera vyrobená a zvýšenú pozornosť venujte najmä javom súvisiacim s koróziou alebo oxidáciou konštrukčných častí; vymeňte komponenty, ktoré by nezaručovali požadovanú úroveň bezpečnosti
3. skontrolujte, či sú všetky skrutkované spoje dostatočne utiahnuté (najmä skrutky vyvažovacie pružiny)
4. skontrolujte, či nie je vôľa medzi vyvažovacou pákou a výstupným hriadeľom; ak je to nutné, pevne dotiahnite stredovú skrutku
5. namažte kĺbovú hlavu vyvažovacej pružiny a spodného držiaka
6. pri modeloch M7BAR a LBAR skontrolujte, či sú perfektne spojené obe časti ramená závory. Prípadne podľa potreby dotiahnite skrutky
7. dajte rameno závory do zvislej polohy a zkontrolujte či sú medzery medzi jednotlivými slučkami rovnako vzdialené a či sú bez deformácií

8. odblokujte motor a skontrolujte správne vyváženie ramená a ďalej skontrolujte či pohyb ramena počas ručného otvárania a zatvárania nevykazuje v niektorých miestach zvýšené trenie

9. zablokujte motor a vykonajte celý kolaudačný postup

10. kontrola bezpečnosti z hľadiska nebezpečenstva zdvihnutia: u automatizačných techník so zvislým smerom pohybu je nutné skontrolovať, či nehrozí nebezpečenstvo zdvihnutia. Túto skúšku môžete vykonať nasledujúcim spôsobom: v polovici dĺžky ramena závory zaveste závažie s hmotnosťou 20 kg (napr. Vreco so štrkom), vydajte príkaz na otvorenie závory a sledujte, či sa počas tohto pracovného cyklu rameno nezdvihne do výšky väčšej ako 50 cm v porovnaní sa zatvorenou pozíciou. V prípade, že rameno prekročí túto výšku, je nutné znížiť silu motora (pozri kapitolu "Programovanie riadiacej jednotky").

11. ak sú nebezpečné situácie vyvolané pohybom ramená závory zabezpečované prostredníctvom obmedzenia nárazovej sily, je nutné vykonať merania tejto sily v zmysle postupu ustanoveného normou EN 12445. Pokiaľ je navyše kontrola "sily motora" používaná ako pomocný prvok systému pre obmedzenie nárazovej sily, je nutné skúsiť nájsť také nastavenie, ktoré by zabezpečovalo čo najlepšie výsledky

12. skontrolujte účinnosť odblokovacieho systému: uveďte rameno do zatvorenej pozície a potom prevodový motor ručne odblokujte (pozri kapitolu 3.6), pritom sa uistite, že túto operáciu je možné vykonať bez nežiaducich problémov. Zmerajte, či sila vyvinutá pri ručnom zdvíhaní závory nie je vyššia ako 200 N (cca 20 kg); táto sila sa meria kolmo k ramenu a vo vzdialenosti 1 m od rotačnej osi. Nakoniec skontrolujte, či je kľúč potrebný pre ručné odblokovanie závory uložený v blízkosti automatizačnej techniky

13. skontrolujte systém pre odpojenie elektrického napájacieho vedenia: vypnite rozpojovacie zariadenie na elektrickom napájacom vedení a odpojte aj záložnú batériu, ak je ňou automatizačná technika vybavená. Presvedčte sa, že všetky LED diódy na riadiacej jednotke sú zhasnuté a že po vydaní nejakého príkazu zostane závera v nečinnosti. Skontrolujte účinnosť blokovacieho systému, aby nemohlo dôjsť k nečakanému alebo neopraviteľnému zapojeniu napájacieho vedenia

ES Prehlásenie o zhode

a prehlásenie o zabudovaní "neúplného strojárskeho zariadenia"

Poznámka: Obsah tohto prehlásenia odpovedá originálnej verzii dokumentu, ktorý je archivovaný v sídle spoločnosti Nice s.p.a., konkrétne ide o poslednú revíziu dokumentu, ktorá bola k dispozícii v dobe vydania príslušnej technickej dokumentácie. Slovenská verzia vznikla z českej. Kópiu originálneho prehlásenia o zhode si môžete vyžiadať od spoločnosti Nice s.p.a.

Číslo: 405/M-LBAR

Revízia: 16

Jazyk: SK

Názov výrobcu: Nice s.p.a.

Adresa: Via Callalta 1, 31046 Oderzo (TV) Italy

Osoba, ktorá je oprávnená na vypracovanie technickej dokumentácie: Nice s.p.a.

Druh výrobku: Elektromechanická cestná záhora

Model / typ: M3BAR, M5BAR, M7BAR, L9BAR, M3BARI, M5BARI, M7BARI, L9BARI

Príslušenstvo: vid' produktový katalóg

Nižšie podpísaný Roberto Griffa, ktorý zastáva funkciu generálneho riaditeľa, vyhlasuje, že vyššie uvedený výrobok spĺňa požiadavky, ktoré stanovujú nižšie uvedené smernice.

- smernica 2014/53/UE (RED), podľa nasledujúcich harmonizovaných noriem: Ochrana zdravia (čl. 3(1)(a)) EN 62479:2010, Bezpečnosť pri práci s elektrickým prúdom (čl. 3(1)(a)) EN 60950-1:2006+A11:2009+A12:2011+A1:2010+A2:2013, Elektromagnetická kompatibilita (čl. 3(1)(b)) EN 301 489-1 V2.2.0:2017, EN 301 489-3 V2.1.1:2017, Spektrum rádiového signálu (čl. 3(2)) EN 300 220-2 V3.1.1:2017

Výrobok okrem toho spĺňa požiadavky, ktoré sú uvedené v nasledujúcej európskej smernici. Tá sa vzťahuje na "neúplné strojárske zariadenia" (Príloha 2, časť 1, oddiel B):

- smernica 2006/42/ES EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY zo dňa 17. 5. 2006 o strojníckych zariadeniach a o zmene smernice 95/16/ES

Vyhlasujeme, že príslušná technická dokumentácia bola vypracovaná v súlade s prílohou 7 B v smernici 2006/42/ES vrátane nasledujúcej základnej požiadavky: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11

- Výrobca sa zaväzuje, že v jednotlivých štátoch poskytne kompetentným orgánom s oprávnenou požiadavkou príslušné informácie o "neúplnom strojárskom zariadení", pričom si vyhradzuje nárok na ošetrovanie vlastných autorských práv.
- Pokiaľ je "neúplné strojárske zariadenie" uvedené do prevádzky v európskej krajine, ktorá má iný úradný jazyk, ako je jazyk použitý vo vyhlásení, dovozca je povinný priložiť k tomuto vyhláseniu príslušný preklad.

- Upozorňujeme, že "neúplné strojárske zariadenie" nemusí byť uvedené do prevádzky do tej doby, pokiaľ nebude finálne strojárske zariadenie, ktorého bude súčasťou, vyhlásené ako zhodné v súlade s požiadavkami v smernici 2006/42/ES.

Výrobok taktiež spĺňa požiadavky nasledujúcich noriem:

- EN 60335-1:2015+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-103:2015, EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Oderzo, 04/04/2018

Ing. Roberto Griffa
generálny riaditeľ

