

# WINGO

CE

WG2024

WG3524

WG 4000

WG 5000

WG3524HS



## Pohon pre krídlovú bránu / Pohon pro křídlovou bránu

**SK** - Inštrukcie a upozornenia pre montáž a používanie

**CZ** - Instrukce a upozornění pro montáž a užití

**Nice**

# 1 VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÉ VÝSTRAHY

## Výstrahy týkajúce sa bezpečnosti

- **POZOR!** – Tento návod obsahuje dôležité upozornenia týkajúce sa bezpečnosti osôb. Chybná inštalácia môže spôsobiť vážne zranenia. Pred začatím práce je potrebné pozorne si prečítať celý návod. V prípade pochybností prerušte montáž a požiadajte o radu technický servis Nice.
- **POZOR!** – Podľa najnovšej európskej legislatívy realizácia automatických dverí alebo brány **musí rešpektovať normy vyplývajúce zo Smernice 2006/42ES (bývalá 98/37/ES) (Smernica o strojoch)**, obzvlášť normy EN 12445, EN 12453, EN 12635 a EN 13241-1, ktoré umožňujú vyhlásiť zhodu automatického zariadenia. Z toho vyplýva, že všetky úkony týkajúce sa montáže, zapojenia, kolaudácie a údržby musia byť vykonané výhradne kvalifikovaným a kompetentným pracovníkom!
- **POZOR!** – Odložte tento návod pre prípadnú údržbu alebo likvidáciu zariadenia v budúcnosti.

## Výstrahy týkajúce sa montáže

- Skôr ako začnete montovať, skontrolujte, či je tento výrobok vhodný na želaný účel použitia (viď kapitolu 3 „Technické parametre výrobku“). Ak nie je vhodný, NEMONTUJTE ho.
- Prívod elektrického napájania musí byť vybavený bezpečnostným vypínačom spĺňajúcim kategóriu prepätia III.
- **Všetky úkony týkajúce sa montáže a údržby sa musia robiť, len keď je automatický systém odpojený od elektrického napájania.** Ak zariadenie na vypnutie napájania nie je viditeľné z miesta, kde sa nachádza automatický systém, musíte k nemu umiestniť tabuľku s nápisom „POZOR! PREBIEHA ÚDRŽBA.“.
- Počas montáže zaobchádzajte s výrobkom opatrne, vyhňte sa stlačeniu, nárazu, pádu alebo kontaktu s tekutinami akéhokoľvek druhu. Výrobok nedávajte do blízkosti zdrojov tepla, ani ho nevystavujte otvorenému plameňu. Takéto prípady by ho mohli poškodiť a byť príčinou porúch či nebezpečných situácií. Ak sa takéto niečo stane, ihneď zastavte montáž a obráťte sa na technický servis Nice.
- Na žiadnej časti výrobku nevykonávajte úpravy. Operácie tohto druhu môžu spôsobiť len poruchy. Výrobca sa zrieka všetkej zodpovednosti za škody spôsobené upravenými výrobkami.
- Ak je brána konštruovaná s pešími dverami, zariadenie treba vybaviť kontrolným systémom, ktorý znefunkční motor, keď sú pešie dvere otvorené.
- Ovládacie nástenné tlačidlo musí byť umiestnené v dohľade automatického zariadenia, ďaleko od jeho pohyblivých častí, v minimálnej výške 1,5 m nad zemou a neprístupné verejnosti.
- Obalový materiál musí byť zlikvidovaný v plnom súlade s miestnymi predpismi.

# 2 POPIS VÝROBKU A ÚČEL POUŽITIA

Tento výrobok je určený na automatizovanie jedno- alebo dvojkridlovej brány alebo vrat, na rezidenčné aj priemyselné použitie. **POZOR!** – Akékoľvek iné použitie, odlišné od tu popísaného a v prostredí odlišnom od tu uvedeného, je považované za nevhodné a zakázané!

Výrobok je elektromechanický prevodový pohon s motorom na jednosmerné napätie 24 V alebo striedavé napätie 230 V (podľa vybraného modelu) a so šnekovou prevodovkou. Pohon je napájaný z externej riadiacej jednotky, na ktorú musí byť zapojený. V prípade výpadku elektrického prúdu môžete kridlami hýbať ručne po odblokovaní motora.

Na Obr. 1 sú znázornené všetky komponenty prítomné v balení (podľa vybraného modelu):

- [a] - elektromechanický motor
- [b] - predná konzola (na upevnenie motora na bránové kridlo)
- [c] - zadná konzola (na upevnenie motora na múr)
- [d] - drobné kovové diely (skrutky, podložky a pod.)
- [e] - kľúče na ručné odblokovanie motora

# 3 MONTÁŽ

## 3.1 - Previerky pred montážou

Skôr ako začnete montovať, treba skontrolovať celistvosť komponentov výrobku, vhodnosť vybraného modelu a prostredia určeného na montáž.

**DÔLEŽITÉ!** – Motor nemôže automatizovať manuálnu bránu, ktorá nemá pevnú a bezpečnú mechanickú konštrukciu. Nemôže tiež riešiť chyby spôsobené nesprávnou montážou alebo zlou údržbou samotnej brány.

## 3.2 - Vhodnosť brány a okolitého prostredia na automatizáciu

- Skontrolujte, či je mechanická konštrukcia brány vhodná na automatizovanie a vyhovuje platným normám (prípadne sa riadte údajmi uvedenými na etikete brány).
- Ručne hýbte kridlami brány v oboch smeroch a uistite sa o hladkom pohybe v každom bode dráhy (nesmú existovať body, ktoré si vyžadujú väčšiu či menšiu námahu).
- Ručne postavte bránové kridlá do želanej polohy, pustite ich a uistite sa, že sa nehýbu.
- Skontrolujte, či priestor okolo výrobku umožňuje jednoduché a bezpečné ručné použitie.
- Skontrolujte, či povrch vybraný na montáž je pevný a zaručuje stabilné upevnenie.
- Presvedčte sa, že prostredie vybrané na montáž je kompatibilné s celkovými rozmermi výrobku (Obr. 2). Správny pohyb pri otváraní brány a sila, ktorú motor pri ňom vynakladá, závisia od polohy, v akej sa upevní zadná konzola. Pred montážou je teda potrebné vychádzať z Grafu 2 na stanovenie uhlu maximálneho otvorenia kridla a sily motora vhodnej pre vaše zariadenie.

## 3.3 - Limity použitia výrobku

Skôr, ako začnete montovať výrobok, uistite sa, že bránové kridlo má rozmery a váhu spadajúce do limitov uvedených v Grafe 1.

## 3.4 - Prípravné práce pred montážou

Obr. 3 znázorňuje príklad typickej zostavy automatického systému zostaveného s komponentami Nice. Tieto komponenty sú umiestnené podľa typickej a zaužívanej schémy. V zmysle Obr. 3 si stanovte približnú polohu, v ktorej bude montovaný ten ktorý komponent automatického systému.

**Komponenty potrebné na zostavenie kompletného zariadenia (Obr. 3):**

- A - elektromechanické motory
- B - pár fotobuniek
- C - pár mechanických dorazov (pri otvorení)
- D - stĺpiky na fotobunky
- E - maják so zabudovanou anténou
- F - kľúčový prepínač alebo digitálna klávesnica
- G - riadiaca jednotka

## 3.5 - Montáž upevňovacích konzol a motora

### 3.5.1 - Určenie zadnej upevňovacej konzoly

S použitím Grafu 2 vypočítajte polohu zadnej konzoly. Tento graf slúži na stanovenie kót A a B a hodnoty uhla maximálneho otvorenia kridla. **Dôležité** - hodnoty A a B musia byť podobné, aby bol pohyb automatického systému lineárny.

01. Zmerajte na mure hodnotu kóty C (Obr. 4).

02. V Grafe 2 nájdite nameranú kótu C a naznačte si vodorovnú čiaru, ktorá predstavuje hodnotu kóty B (\*), ako vidno v príklade na Obr. 5. Bod stredu s čiarou „d.i.l.“ (čiara odporúčanej montáže) určuje hodnotu uhla maximálneho otvorenia. Z tohto bodu potiahnite zvislú čiaru, ako vidno v príklade na Obr. 5, na stanovenie hodnoty kóty A.

Ak nájdený uhol nezodpovedá vašim potrebám, treba prispôbiť kótu A a prípadne kótu B tak, aby boli podobné.

(\*) **Odporúča sa nepoužívať hodnoty kóty B pod čiarou „t“ (viď Graf 2).**

03. Konzola sa musí najprv privariť k príslušnej upevňovacej platni (Obr. 6), až potom upevniť na múr. Ak treba, konzola sa môže skrátiť a hodnoty kót A a B sa primerane prispôbia.

**Poznámka** - Konzola dodávaná k motorom Wingo je dlhá 150 mm. Vo zvláštnych prípadoch, napríklad ak sa brána otvára smerom von (Obr. 7), môžete použiť konzolu model PLA6 (príslušenstvo).

**POZOR!** - Pred upevnením zadnej konzoly skontrolujte, či miesto, kde bude upevnená predná konzola, je v pevnej časti krídla, keďže táto konzola sa musí upevniť v inej výške ako zadná konzola (Obr. 8).

04. Teraz prostredníctvom vhodných hmoždiniek, skrutiek a podložiek (nie sú súčasťou dodávky) upevnite konzolu.

### 3.5.2 - Montáž prednej upevňovacej konzoly

Predná konzola musí byť upevnená na bránové krídlo rešpektujúc hodnoty kót D a E (Obr. 4).

**Poznámka** – Konzola dodávaná k motorom Wingo sa musí privariť priamo na bránové krídlo. Ak to nie je možné, použite konzolu mod. PLA8 (príslušenstvo).

01. Stanovte hodnotu kóty E použitím Tabuľky 1.  
02. Určite výšku, v ktorej upevníte prednú konzolu, v zmysle Obr. 8.  
03. Teraz upevnite konzolu na pevnú časť bránového krídla.

TABUĽKA 1

	WG2024 WG4000	WG3524 WG5000
D (mm):	700	850
A (mm)	E (mm)	
100	600	750
110	590	740
120	580	730
130	570	720
140	560	710
150	550	700
160	540	690
170	530	680
180	520	670
190	510	660
200	500	650
210	490	640
220	480	630
230	470	620
240		610
250		600
260		590
270		580
280		570

### 3.5.3 - Montáž motora na upevňovacie konzoly

• **Namontujte motor na zadnú konzolu:**

01. Upevnite motor na konzolu, ako vidno na Obr. 9, pomocou dodanej skrutky, podložky a matice.  
02. Maticu celkom zatahnite a potom uvoľnite asi o 1/10 otáčky kvôli minimálnej vôli.

• **Namontujte motor na prednú konzolu:**

01. Upevnite motor na konzolu, ako vidno na Obr. 10, pomocou dodanej skrutky a podložky.  
02. Maticu celkom zatahnite.  
03. V blízkosti motora upevnite trvalým spôsobom dodanú etiketu týkajúcu sa ručného odblokovania a zablokovania motora.

## 3.6 - Nastavenie mechanického koncového spínača

Mechanický koncový spínač umožňuje nastaviť polohu zastavenia bránového krídla. Takto nie je potrebné použiť koncové dorazy a predíde sa tomu, aby krídlo na konci manévru do nich narážalo.

**POZOR** - V prípade montáže na bránu, ktorá sa otvára smerom von (Obr. 7), je potrebné prehodiť napájacie káble. Nastavte koncové spínače pri otvorení nasledovne:

01. Odblokujte motor, ako znázorňuje Obr. 14.  
02. Uvoľnite skrutku mechanického dorazu.  
03. Ručne posuňte bránové krídlo do želanej polohy pri otvorení.  
04. Posuňte mechanický doraz až po čap a zatahnite skrutku (Obr. 11).  
05. Ručne posuňte krídlo do polohy zatvorenia a zablokujte motor.

## 4 ELEKTRICKÉ ZAPOJENIA

**POZOR!**

- Chybné zapojenie môže vyvolať poruchy alebo nebezpečné situácie, preto prísne dodržujte uvedené zapojenia.
- Zapojenie vykonajte pri vypnutom elektrickom napájaní.

Pri zapájaní motora na riadiacu jednotku postupujte nasledovne:

01. Zložte dole kryt motora, ako znázorňuje Obr. 12.  
02. Uvoľnite káblovú prechodku motora, do jej otvoru zasuňte zapájacie káble a zapojte jednotlivé drôty a uzemňovací kábel presne tak, ako je uvedené v elektrickej schéme na Obr. 13.  
03. Založte späť kryt motora.

Na kontrolu zapojení, smeru otáčania motora, omeškania pohybu krídel a nastavenia koncových spínačov postupujte podľa návodu na zapojenie riadiacej jednotky.

**DÔLEŽITÉ!** - Ak máte bránu, ktorá sa otvára smerom von, je potrebné prehodiť napájacie káble opačne ako pri štandardnej montáži.

## 5 KOLAUDÁCIA A UVEDENIE DO PREVÁDZKY

Toto je najdôležitejšia fáza v realizácii automatického systému, ktorej účelom je zaručiť maximálnu bezpečnosť zariadenia. Kolaudácia sa môže použiť aj na pravidelnú kontrolu zariadení, ktoré tvoria automatický systém.

**Kolaudáciu a uvedenie zariadenia do prevádzky musí vykonať kvalifikovaný a skúsený pracovník**, ktorý rozhodne, aké skúšky sú potrebné, skontroluje prijaté riešenia týkajúce sa prítomných rizík a preverí, či boli dodržané zákony, normy a predpisy, hlavne náležitosti normy EN 12445, ktorá stanovuje skúšobné metódy pre automatické bránové systémy.

### Kolaudácia

Každý jednotlivý komponent automatického systému, napríklad citlivé hrany, fotobunky, núdzový doraz atď., si vyžaduje špecifickú fázu kolaudácie. Pre tieto zariadenia

vykonajte kolaudáciu v zmysle príslušných návodov. Pri kolaudácii motora vykonajte tieto kroky:

01. Skontrolujte, či boli striktné dodržané pokyny uvedené v tomto návode, obzvlášť v kapitole 1.  
02. Odblokujte motory, ako je znázornené na Obr. 14.  
03. Skontrolujte, či je možné ručne hýbať krídlom v smere otvárania aj zatvárania, a to silou menšou ako 390 N (približne 40 kg).  
04. Zablokujte motory a zapojte elektrické napájanie.  
05. Pomocou ovládacích zariadení (vysielač, ovládacie tlačidlo alebo kľúčový prepínač) preskúšajte otvorenie, zatvorenie a zastavenie brány a uistite sa, že pohyb krídel zodpovedá očakávaniu.  
06. Skontrolujte správne fungovanie všetkých bezpečnostných zariadení, jedného po druhom, prítomných v systéme (fotobunky, citlivé hrany a pod.) a uistite sa, že správanie brány zodpovedá očakávaniu.

07. Dajte príkaz na zatvorenie brány a skontrolujte nárazovú silu krídla o mechanický doraz. Ak treba, skúste zmenšiť tlak nájdením takého nastavenia, ktoré ponúka najlepšie výsledky.
08. Ak boli nebezpečné situácie, vyvolané pohybom krídel, vyriešené obmedzením nárazovej sily, treba vykonať meranie sily v zmysle normy EN 12445 a prípadne, ak sa ovládanie „sily motora“ používa ako pomocný systém na zníženie nárazovej sily, hľadajte také nastavenie, ktoré ponúka najlepšie výsledky.

**Poznámka** - Motor nemá zariadenie na reguláciu krútiaceho momentu, takéto nastavenie môžete urobiť na riadiacej jednotke.

## Uvedenie do prevádzky

Uvedenie do prevádzky môžete vykonať až potom, keď ste úspešne prešli všetkými fázami kolaudácie motora a prítomných zariadení. Uvedenie do prevádzky vykonajte v súlade s inštrukciami v návode k riadiacej jednotke.

**DÔLEŽITÉ!** - Je zakázané čiastočné alebo „provizórne“ uvedenie do prevádzky.

## 6 ÚDRŽBA VÝROBKU

Na zaručenie konštantnej úrovne bezpečnosti a maximálnej životnosti celého automatického systému je potrebná pravidelná údržba. Údržba sa musí vykonávať pri plnom dodržiavaní bezpečnostných predpisov uvedených v tomto návode a v súlade s platnou legislatívou. Motor si vyžaduje pravidelnú údržbu najneskôr po 6 mesiacoch.

Kroky pri údržbe:

01. Odpojte všetky zdroje elektrického napájania.
02. Skontrolujte stav opotrebenia všetkých materiálov, z ktorých je systém zložený. Zvláštnu pozornosť venujte známkam poškodenia alebo oxidácie a vymeňte diely, ktoré neposkytujú dostatočné záruky.
03. Skontrolujte, či zapojenia so skrutkami sú primerane zatiahnuté.

04. Skontrolujte, či sú šnek a šnekový závit primerane namazané.
05. Skontrolujte stav opotrebenia všetkých pohyblivých častí a prípadne vymeňte tie opotrebované.
06. Znovu zapojte zdroje elektrického napájania a vykonajte všetky skúšky uvedené v kapitole 5.

Ostatné zariadenia prítomné v systéme skontrolujte podľa príslušných návodov.

## LIKVIDÁCIA VÝROBKU

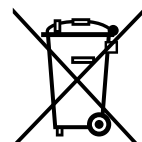
Tento výrobok je neoddeliteľnou súčasťou automatického systému, preto musí byť zlikvidovaný spolu s ním.

Tak ako pri montáži, aj pri konci životnosti tohto výrobu, likvidáciu musí vykonať kvalifikovaný pracovník.

Tento výrobok je zložený z rôznych typov materiálov: niektoré môžu byť recyklované, iné musia byť zlikvidované. Informujte sa o systéme recyklovania alebo likvidácie v súlade s predpismi platnými pre túto kategóriu vo vašej krajine.

**POZOR!** - Niektoré časti výrobku môžu obsahovať jedovaté alebo nebezpečné látky, ktoré, ak by sa vyhodili do smetí, by mohli mať škodlivý vplyv na prostredie a ľudské zdravie.

Ako označuje symbol naboku, je zakázané vyhodiť tento výrobok do domového odpadu. Vykonajte preto „separáciu odpadu“ v súlade s platnými predpismi alebo vráťte výrobok predajcovi v momente kúpy nového podobného výrobku.



**POZOR!** - Zákony, platné vo vašej krajine, by mohli predpisovať tvrdé sankcie pre prípad nelegálnej likvidácie odpadu.

## TECHNICKÉ PARAMETRE VÝROBKU

**UPOZORNENIA:** • Všetky uvedené technické parametre sa vzťahujú na izbovú teplotu 20 °C (± 5 °C). • Nice S.p.A. si vyhradzuje právo upravovať svoje výrobky, kedykoľvek to bude považovať za potrebné, so zachovaním funkčnosti a účelu použitia.

Wingo					
	WG2024	WG3524	WG3524HS	WG4000	WG5000
Typ	elektromechanický pohon pre automatické krídlové brány a vráta				
Napájanie	24 Vdc			230 Vac / 50 Hz	
Max. odber prúdu	3,5 A	3,5 A	5 A	1,5 A	1,5 A
Nominálny odber prúdu	2 A	2 A	3 A	0,5 A	0,5 A
Max. príkon	85 W	85 W	120 W	200 W	200 W
Nominálny príkon	50 W	50 W	72 W	130 W	130 W
Stupeň ochrany	IP44				
Dráha	320 mm	470 mm	470 mm	320 mm	470 mm
Rýchlosť naprázdno	0,018 m/s	0,016 m/s	0,040 m/s	0,016 m/s	0,013 m/s
Max. síla	1500N	1500N	1500N	1500N	1700N
Nominálny výpad	500N	500N	650N	500N	600N
Teplota fungovania	-20 °C až +50 °C				
Cykly/h pri nomin. sile	40	40	30	30	30
Životnosť	Životnosť odhaduje sa medzi 80.000 a 250.0000 cyklov manévrov, v závislosti od podmienok uvedených v Tabuľke 2				
Izolačná trieda	A			F	
Rožmery (mm)	770 x 98 x 95 v.	920 x 98 x 95 v.	920 x 98 x 95 v.	770 x 98 x 95 v.	920 x 98 x 95 v.
Hmotnosť	6 kg				

## ŽIVOTNOSŤ VÝROBKU

Životnosť je priemerná ekonomická trvácnosť výrobku. Hodnota životnosti je silne ovplyvnená indexom záťaže manévrov vykonávaných automatickým zariadením, t.j. súčtom všetkých faktorov, ktoré sa podieľajú na opotrebení výrobku (viď Tabuľku 2).

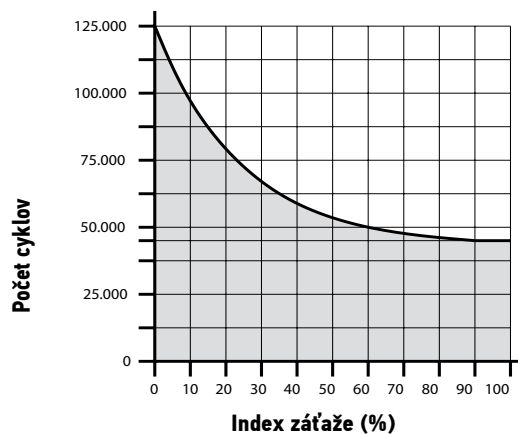
Na stanovenie pravdepodobnej životnosti vášho automatického systému postupujte nasledovne:

01. Vypočítajte index záťaže súčtom percentuálnych hodnôt položiek uvedených v **Tabuľke 2**.
  02. Z tejto vypočítanej hodnoty v **Grafe A** potiahnite vertikálnu čiaru, ktorá pretne krivku. Z tohto bodu si naznačíte horizontálnu čiaru smerom k čiare „cykly manévrov“.
- Nájdená hodnota je odhadovaná životnosť vášho výrobku.

Odhad životnosti sa vykonáva na základe projektových výpočtov a výsledkov testov vykonaných na prototypoch. Keďže je to odhad, nepredstavuje žiadnu záruku efektívnej životnosti výrobku.

		TABUĽKA 2		
		Index záťaže		
		WG2024 WG4000	WG3524 WG5000	WG3524HS
Hmotnosť krídla	> 100 kg	10 %	0 %	10 %
	> 200 kg	20 %	10 %	20 %
	> 300 kg	30 %	20 %	-
	> 400 kg	-	30 %	-
Dĺžka krídla	1-2 m	20 %	0 %	10 %
	2-3 m	-	10 %	20 %
	3-3,5 m	-	20 %	-
Teplota prostredia vyššia ako 40 °C, alebo nižšia ako 0 °C, alebo vlhkosť nad 80%		20 %	20 %	20 %
Plné krídlo		15 %	15 %	15 %
Veterné prostredie		15%	15%	15 %

GRAF A



Príklad výpočtu životnosti motora Wingo WG3524 (viď Tabuľku 2 a Graf A):

- hmotnosť krídla: 200 kg (index záťaže = 10 %)
  - dĺžka krídla: 2,5 mm (index záťaže = 20 %)
  - nie sú prítomné žiadne ďalšie záťažové prvky
- Celkový index záťaže = 20 %  
 Odhadovaná životnosť = 80.000 cyklov manévrov

## VYHLÁSENIE ZHODY CE

### a vyhlásenie o zabudovaní čiastočne skompletizovaných strojových zariadení

Vyhlásenie v súlade s týmito smernicami: 2004/108/EC (EMC); 2006/42/EC (MD) príloha II, časť B

**Poznámka** - Obsah tohto vyhlásenia zodpovedá obsahu uvedenému v úradnom dokumente uloženom v ústredí Nice S.p.A. a najmä najnovšiemu vydaniu, ktoré bolo k dispozícii pred uverejnením tohto manuálu. Text tu uvedený bol upravený na redakčné účely. Kópiu pôvodného vyhlásenia si môžete vyžiadať od Nice S.p.A. (TV) I.

Číslo vyhlásenia: **143/WINGO**      Revízia: **9**      Jazyk: **SK**

**Meno výrobcu:** Nice s.p.a.

**Adresa:** Via Pezza Alta 13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Taliansko

**Osoba oprávnená zostaviť technickú dokumentáciu:** Nice s.p.a.

**Druh výrobku:** Elektromechanický prevodový motor pre krídlové brány

**Model:** WG4000, WG4000/V1, WG5000, WG5000/V1, WG2024, WG4024, WG3524, WG5024, WG3524HS

**Príslušenstvo:** Žiadne príslušenstvo.

Podpísaný Mauro Sordini ako generálny riaditeľ týmto vyhlasuje na svoju vlastnú zodpovednosť, že výrobok identifikovaný vyššie je v súlade s ustanoveniami nasledujúcich smerníc:

- SMERNICA EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY 2004/108/EC z 15. decembra 2004 o aproximácii zákonov členských štátov týkajúcich sa elektromagnetickej kompatibility a ktorou sa zrušuje smernica 89/336/EEC, v súlade s nasledujúcimi harmonizovanými normami: EN 61000-6-2:2005; EN 61000-6-3:2007 + A1:2011.

Výrobok okrem toho vyhovuje nasledujúcej smernici v súlade s ustanoveniami platnými pre čiastočne dokončené strojné výrobky:

- Smernica Európskeho parlamentu a Rady 2006/42/EC zo 17. mája 2006 o strojoch a doplnení smernice 95/16/EC (konsolidované znenie)

- Týmto sa vyhlasuje, že príslušná technická dokumentácia bola vypracovaná v súlade s prílohou VII B k smernici 2006/42/EC a že boli splnené tieto základné požiadavky: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11.

- Výrobca súhlasí s tým, že na požiadanie zašle vnútroštátnym orgánom všetky príslušné informácie o čiastočne skompletizovaných strojových zariadeniach na motivovanú žiadosť bez toho, aby boli dotknuté jej práva duševného vlastníctva.

- Ak sa čiastočne skompletizované strojové zariadenie prevádzkuje v európskej krajine s iným úradným jazykom ako je používaný jazyk v tomto vyhlásení musí dovozca priložiť k tomuto vyhláseniu preklad.

- Čiastočne dokončené strojové zariadenie sa nesmie prevádzkovať, kým nie je uvedený konečný stroj, v ktorom má byť zabudovaný vyhovuje prípadným ustanoveniam smernice 2006/42/EC.

Výrobok tiež spĺňa nasledujúce normy:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011; EN 60335-2-103:2003 + A11:2009.

Časti výrobku, ktoré podliehajú nasledujúcim normám, ich spĺňajú:

EN 13241-1:2003 + A1:2011; EN 12445:2002; EN 12453:2002; EN 12978:2003 + A1:2009.

Oderzo, 30. apríla 2015



**Mauro Sordini**  
(Výkonný riaditeľ)

**SK - UŽÍVATEĽSKÝ MANUÁL**

**CZ - UŽÍVATEĽSKÝ MANUÁL**

# NÁVOD NA POUŽÍVANIE MOTORA WINGO

Pred prvým použitím automatického systému si nechajte od inštalujúceho technika vysvetliť pôvod pretrvávajúcich rizík a venujte trochu času čítaniu tohto návodu na používanie. Návod si potom odložte, keby ste v budúcnosti mali akékoľvek pochybnosti, a odovzdajte ho prípadnému novému majiteľovi automatického systému.

**POZOR!** - Váš automatický systém je stroj, ktorý verne plní vaše príkazy. Lahkovážnym alebo nesprávnym používaním sa môže stať nebezpečný:

- **Neovládajte pohyb automatického systému, ak sa v jeho dosahu nachádzajú osoby, zvieratá alebo veci.**
- **Je absolútne zakázané dotýkať sa častí automatického systému, keď je brána v pohybe!**
- **Prejazd je povolený, iba ak je brána úplne otvorená a krídla stoja.**

- **Deti:** automatické zariadenie zaručuje vysoký stupeň bezpečnosti vďaka detekčnému systému, ktorý bráni pohybu brány v prítomnosti prekážok – osôb či vecí. Napriek tomu buďte opatrní a nedovoľte deťom hrať sa v blízkosti automatického zariadenia, ani nenechávajte diaľkové ovládanie v ich dosahu, aby neprišlo k neočakávanej aktivácii systému. To nie je hra!
- Výrobok nie je určený na používanie osobami (vrátane detí), ktorých fyzické, zmyslové alebo duševné schopnosti sú obmedzené, alebo ktorým chýbajú skúsenosti a znalosti, ak tieto neboli poučené o používaní výrobku osobou zodpovednou za ich bezpečnosť.
- **Anomálie:** ak spozorujete akékoľvek anomálne správanie automatického systému, vypnite elektrické napájanie zariadenia a ručne ho odblokujte. Nič neopravujte, ale zavolajte svojho servisného technika – medzičasom môžete zariadenie používať ako obyčajnú manuálnu bránu.

- **Údržba:** ako každý stroj, aj váš automatický systém potrebuje na udržanie konštantnej úrovne bezpečnosti a zaručenie maximálnej životnosti automatického zariadenia pravidelnú údržbu. Dohodnite si so svojím inštalujúcim technikom plán údržby. Výrobca doporučuje prehliadku každých 6 mesiacov pri normálnom domácom používaní, ale tento interval môže byť aj kratší v závislosti od intenzity používania. Akákoľvek kontrola, údržba alebo oprava zariadenia musí byť vykonaná jedine kvalifikovaným technikom.
- Aj keď si myslíte, že to zvládnete, na zariadení a programovacích parametroch riadiacej jednotky nerobte žiadne úpravy: za to nesie zodpovednosť váš servisný technik.
- Kolaudácia, pravidelná údržba a prípadné opravy musia byť zadokumentované technikom, ktorý takýto úkon vykonal. Doklady si musí odložiť majiteľ zariadenia. Jediné zásahy, ktoré ako užívateľ môžete pravidelne vykonávať, je čistenie skľíčok fotobuniek (používajte mäkkú, mierne navlhčenú handričku) a zametanie prípadných listov alebo kamienkov, ktoré by mohli prekážať pohybu brány. Dôležité – Skôr ako začnete s takouto činnosťou, odblokujte motor (viď príslušný návod), aby nikto nemohol neohlásene aktivovať automatické zariadenie.
- **Likvidácia:** na konci života automatického systému sa uistite, že jeho likvidáciu vykoná kvalifikovaný technik a materiály budú recyklované alebo zlikvidované v súlade s platnou legislatívou.
- Porucha alebo výpadok prúdu: zatiaľ, čo čakáte na príchod vášho servisného technika alebo obnovenie elektrického prúdu v prípade, že zariadenie nie je vybavené batériou, automatický systém môžete ďalej používať: treba vykonať odblokovanie motora (viď „Ručné odblokovanie a zablokovanie motora“) a ručne hýbať krídlom brány podľa želania.

## RUČNÉ ODBLOKOVANIE A ZABLOKOVANIE MOTORA

Motor je vybavený mechanickým systémom, ktorý umožňuje ručné otvorenie a zatvorenie brány. Tieto manuálne operácie sa vyžadujú v prípadoch výpadku elektrického prúdu alebo porúch fungovania.

**DÔLEŽITÉ!** - Odblokovanie a zablokovanie motora môže byť vykonané iba vtedy, keď bránové krídlo nie je v pohybe.

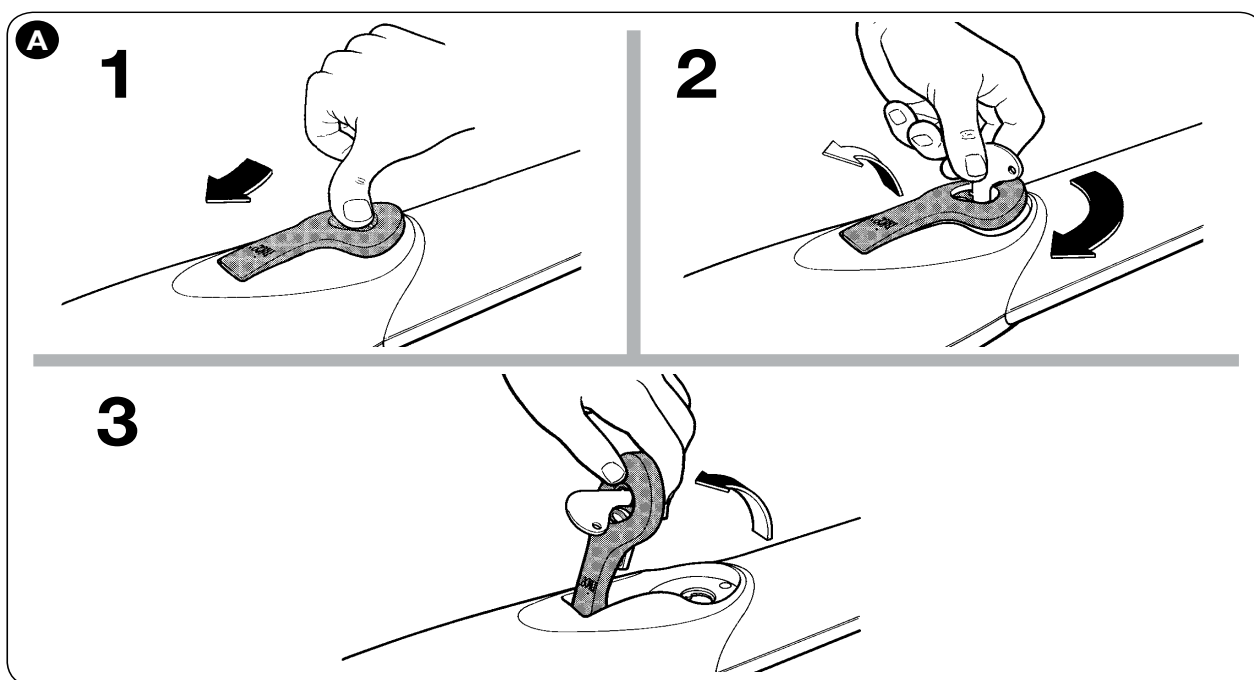
Ak je na bráne elektrický zámok, tento musí byť najprv odomknutý, až potom môžete hýbať krídlom.

Ručné **ODBLOKOVANIE** motora (**Obr. A**):

01. Odsuňte ochrannú membránu.
02. Zasuňte kľúč a otočte ním v smere hodín.
03. Vytiahnite rukoväť smerom hore.
04. Teraz môžete ručne hýbať bránovým krídlom v želanom smere.

Ručné **ZABLOKOVANIE** motora:

05. Zatvorte rukoväť a otočte kľúčom proti smeru hodín.
06. Vytiahnite kľúč a zasuňte naspäť ochrannú membránu.





**SK - Obrázky**

**CZ - Obrázky**

SK GRAF 1 "Limity použitia pohonu"

CZ GRAF 1 "Limity užití pohonu"

kg:

SK Maximálna hmotnosť křídla brány

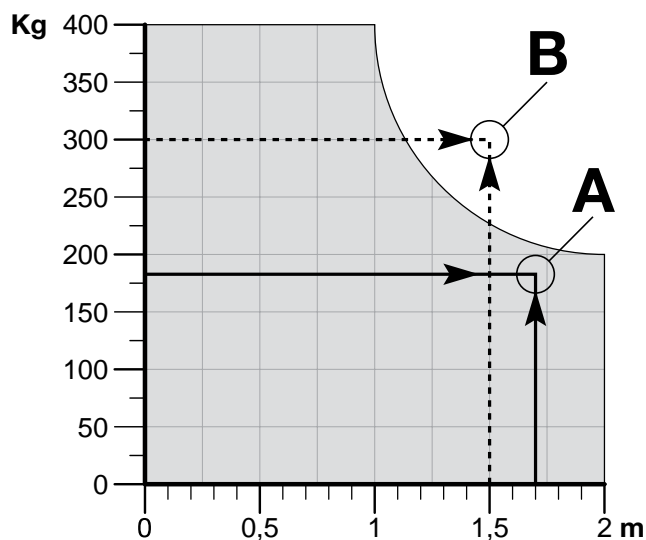
CZ Maximální hmotnost křídla brány

m:

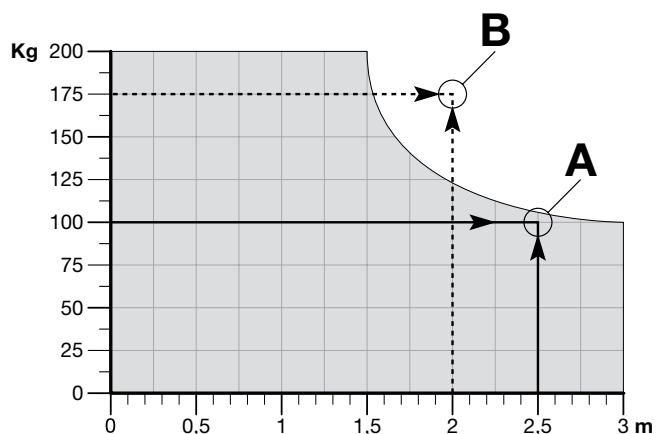
SK Maximálna dĺžka křídla brány

CZ Maximální délka křídla brány

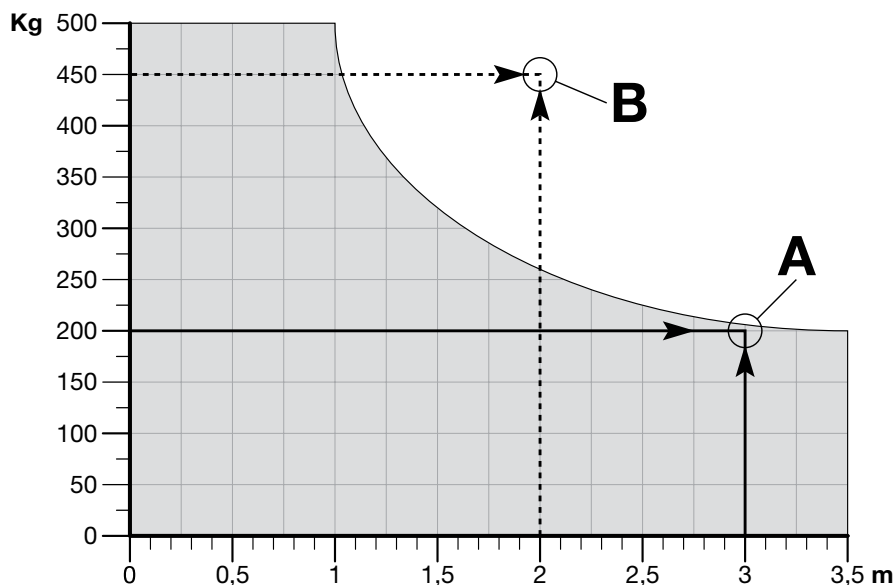
## WG2024 - WG4000



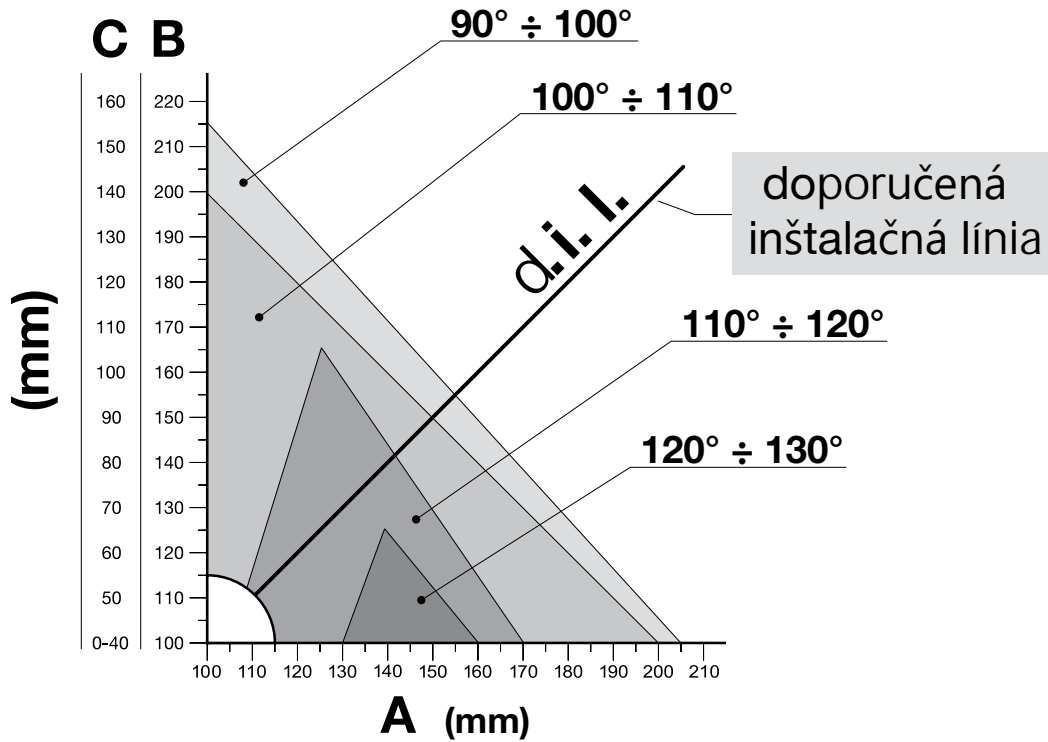
## WG3524HS



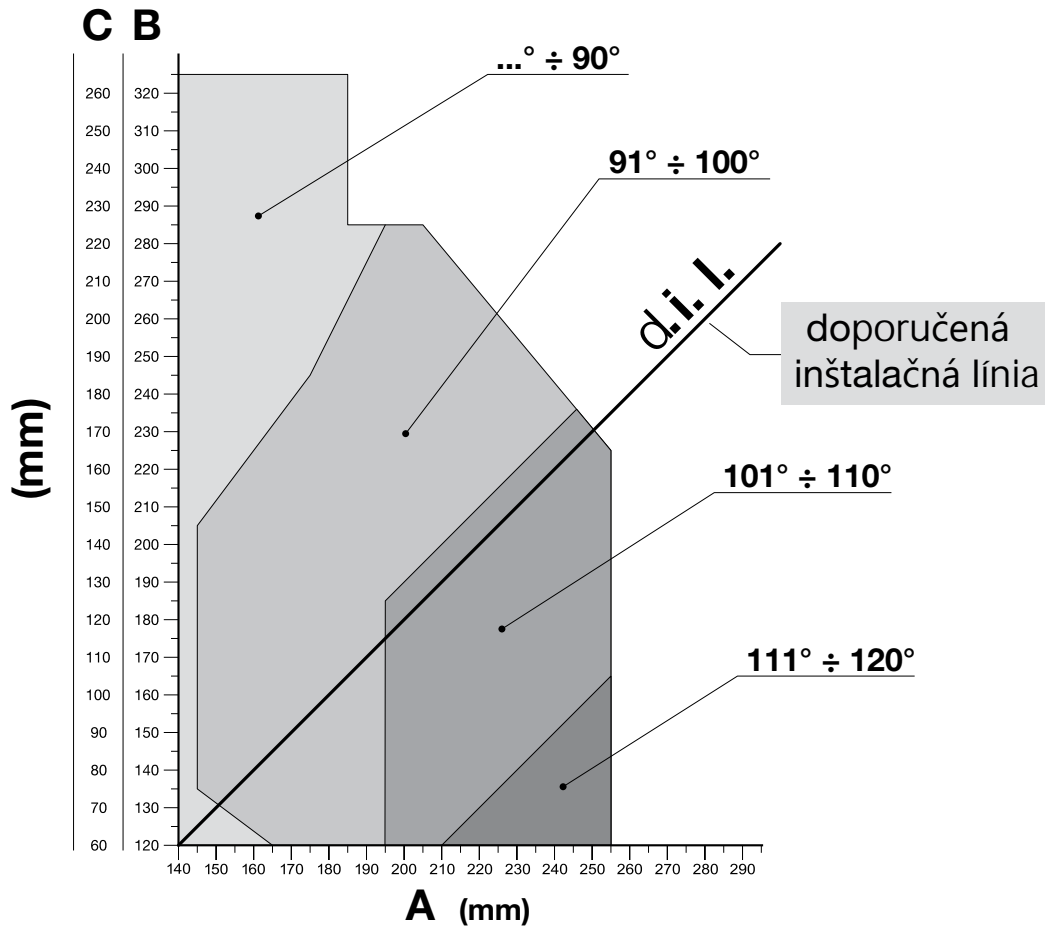
## WG3524 - WG5000



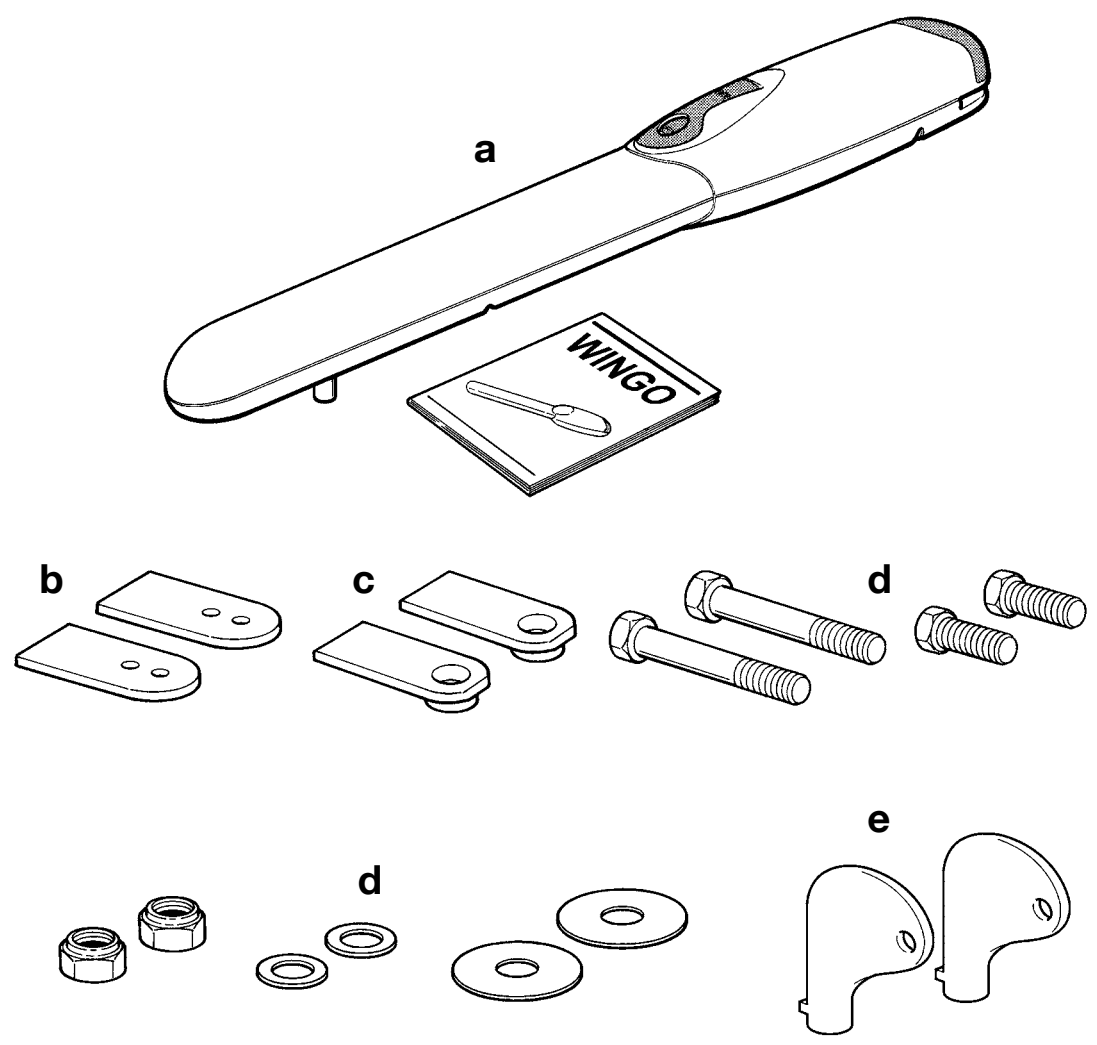
WG2024 - WG4000



WG3524 - WG5000 - WG3524HS

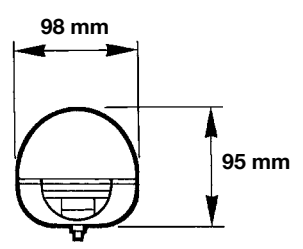
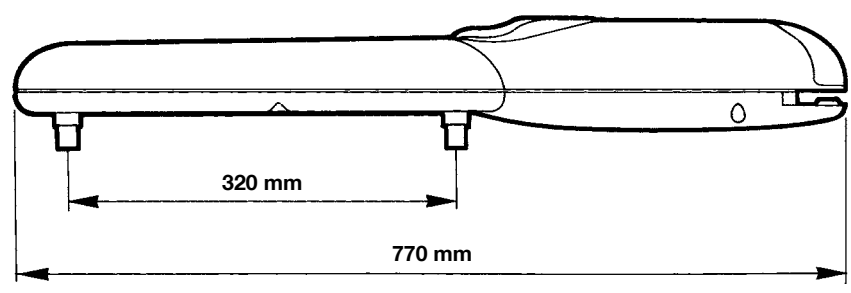


1

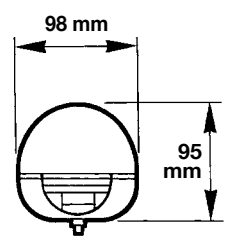
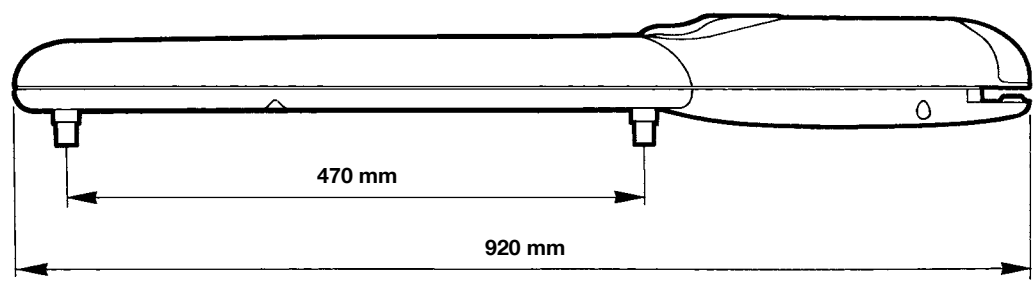


2

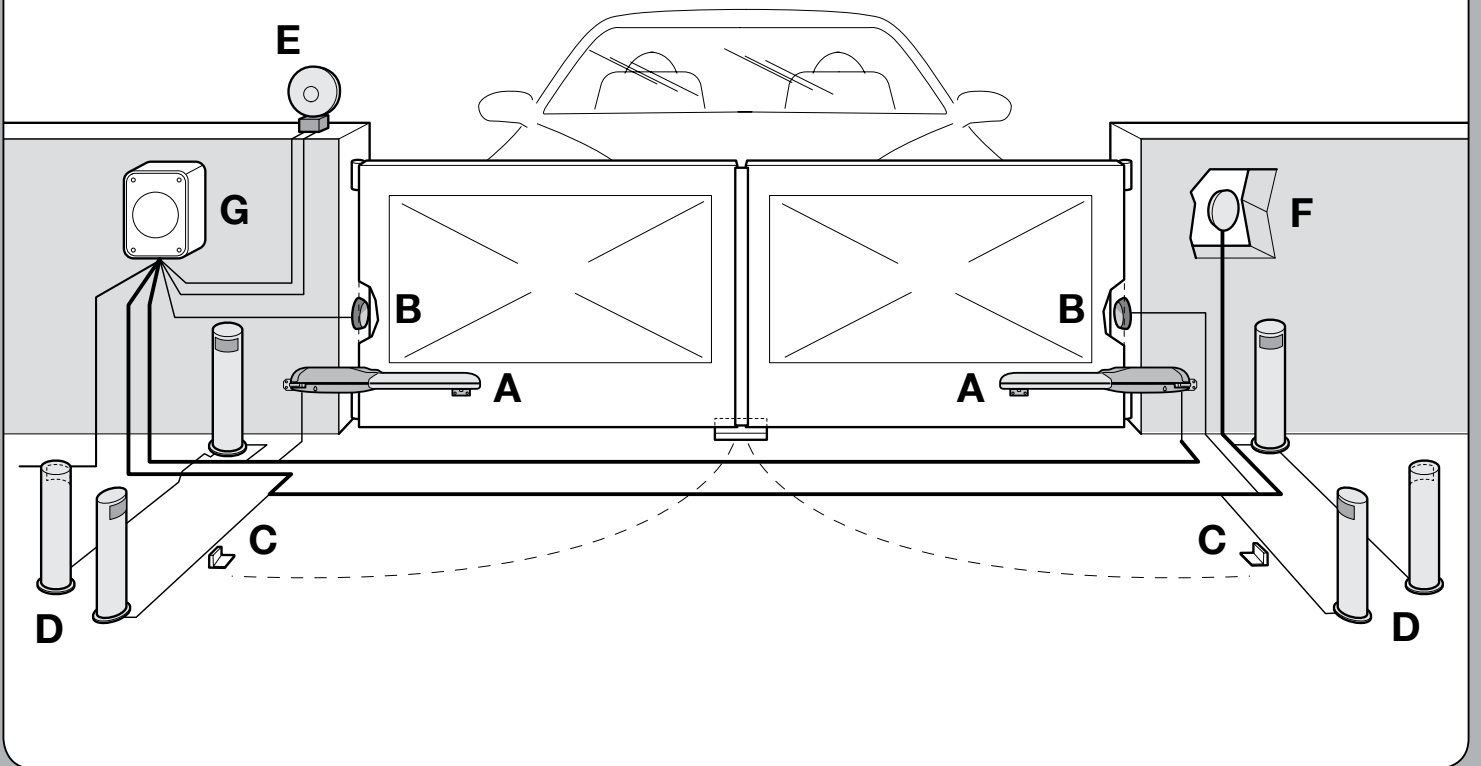
**WG2024 - WG4000**



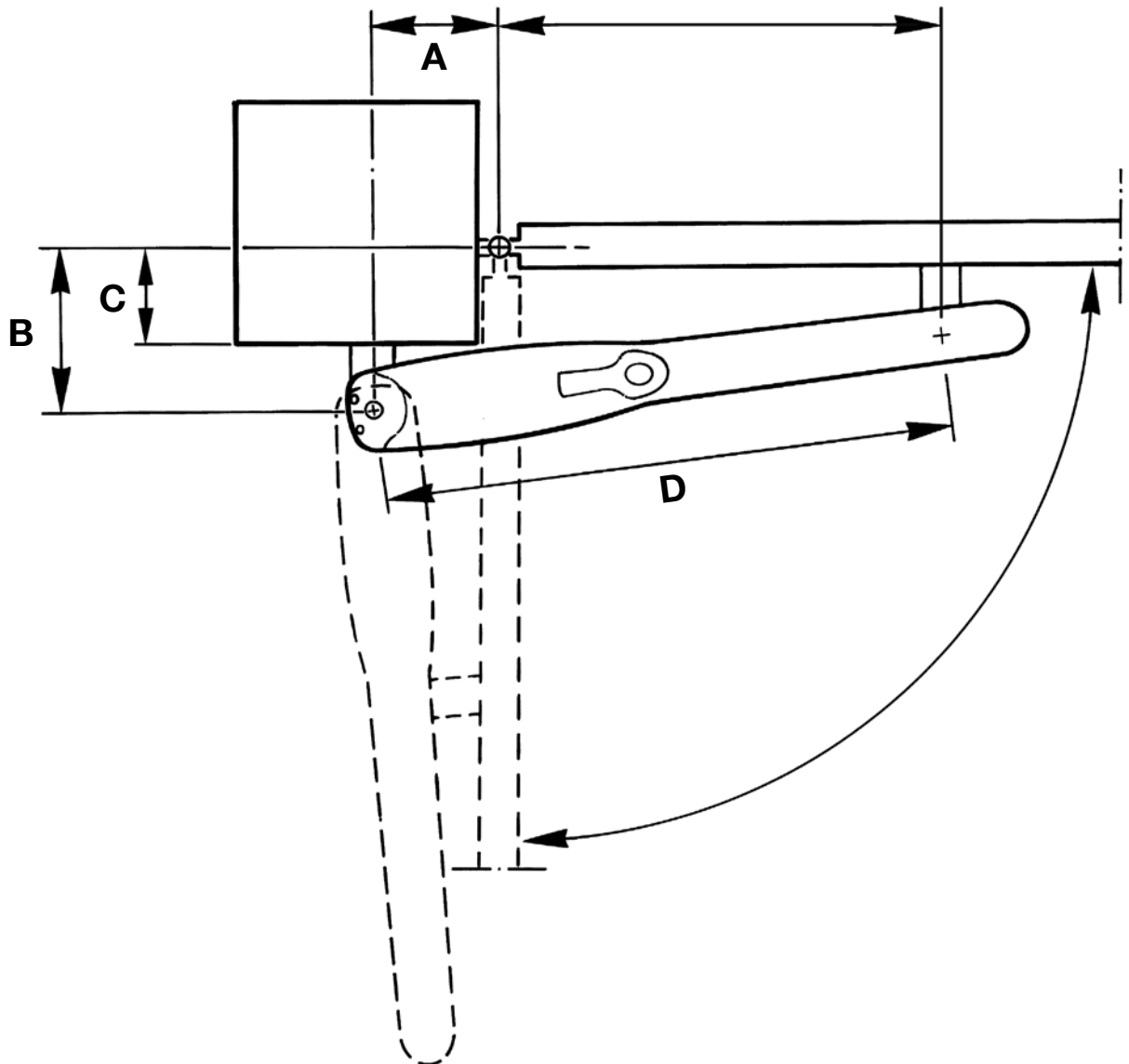
**WG3524 - WG5000 - WG3524HS**



3

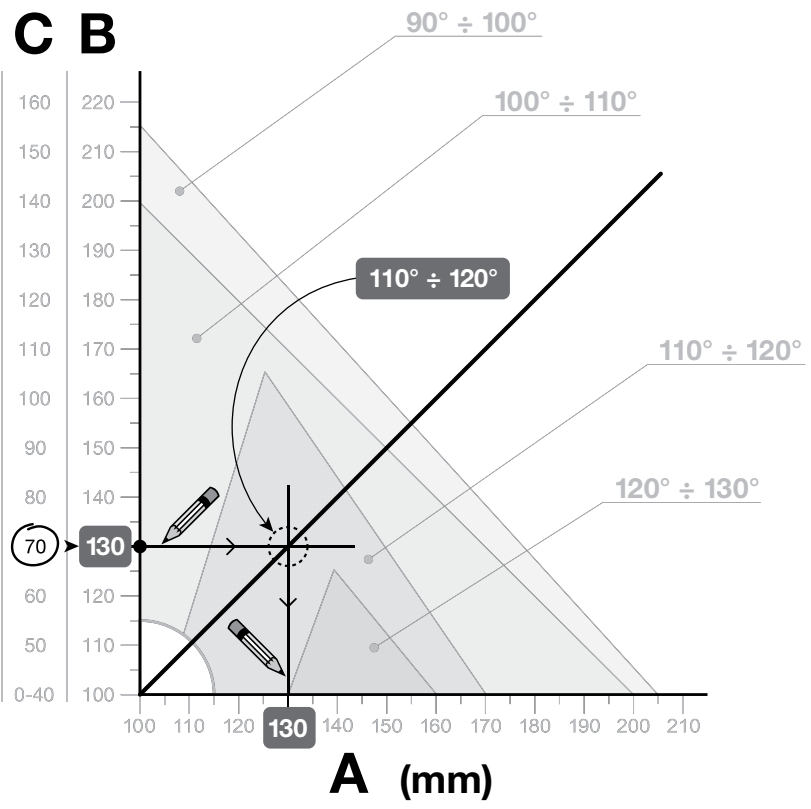


4

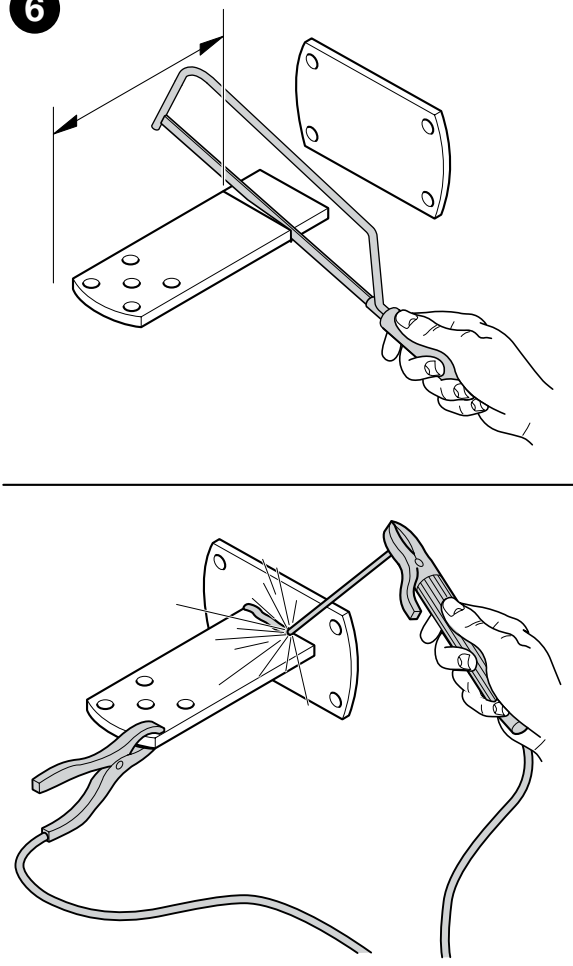


5

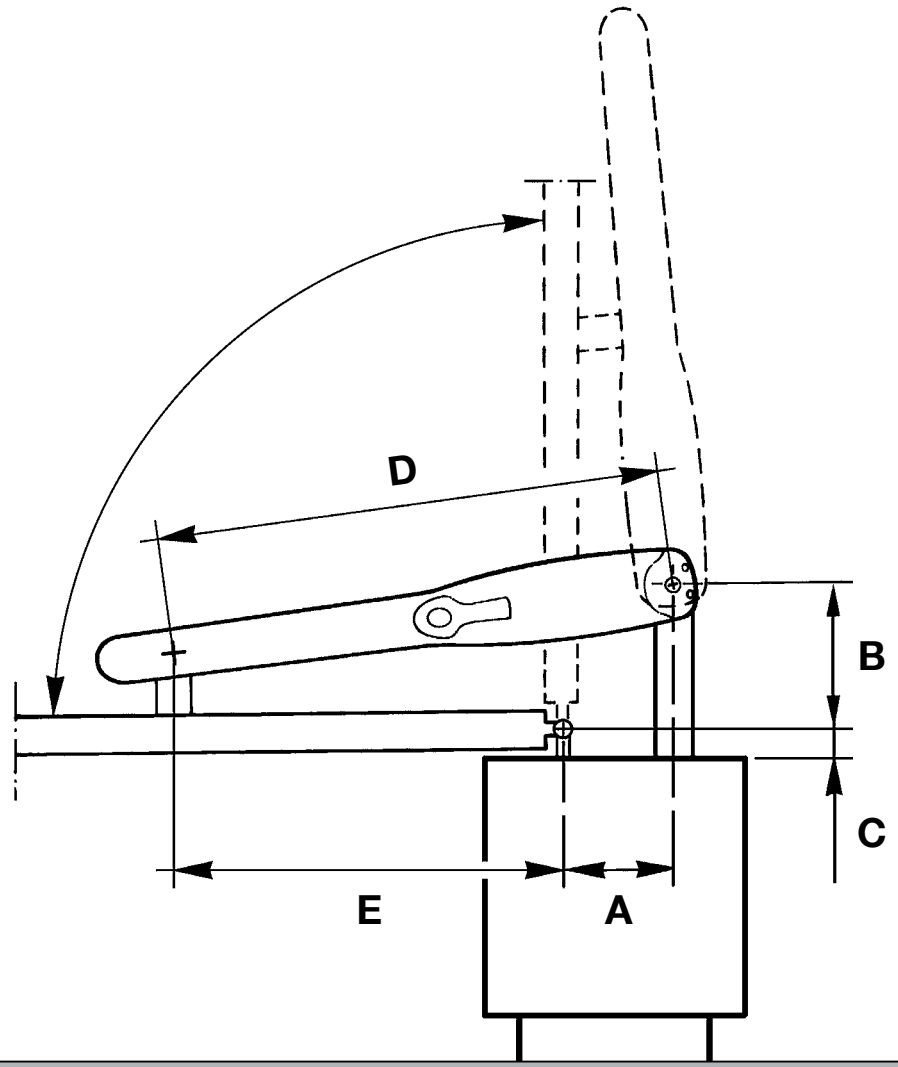
C B



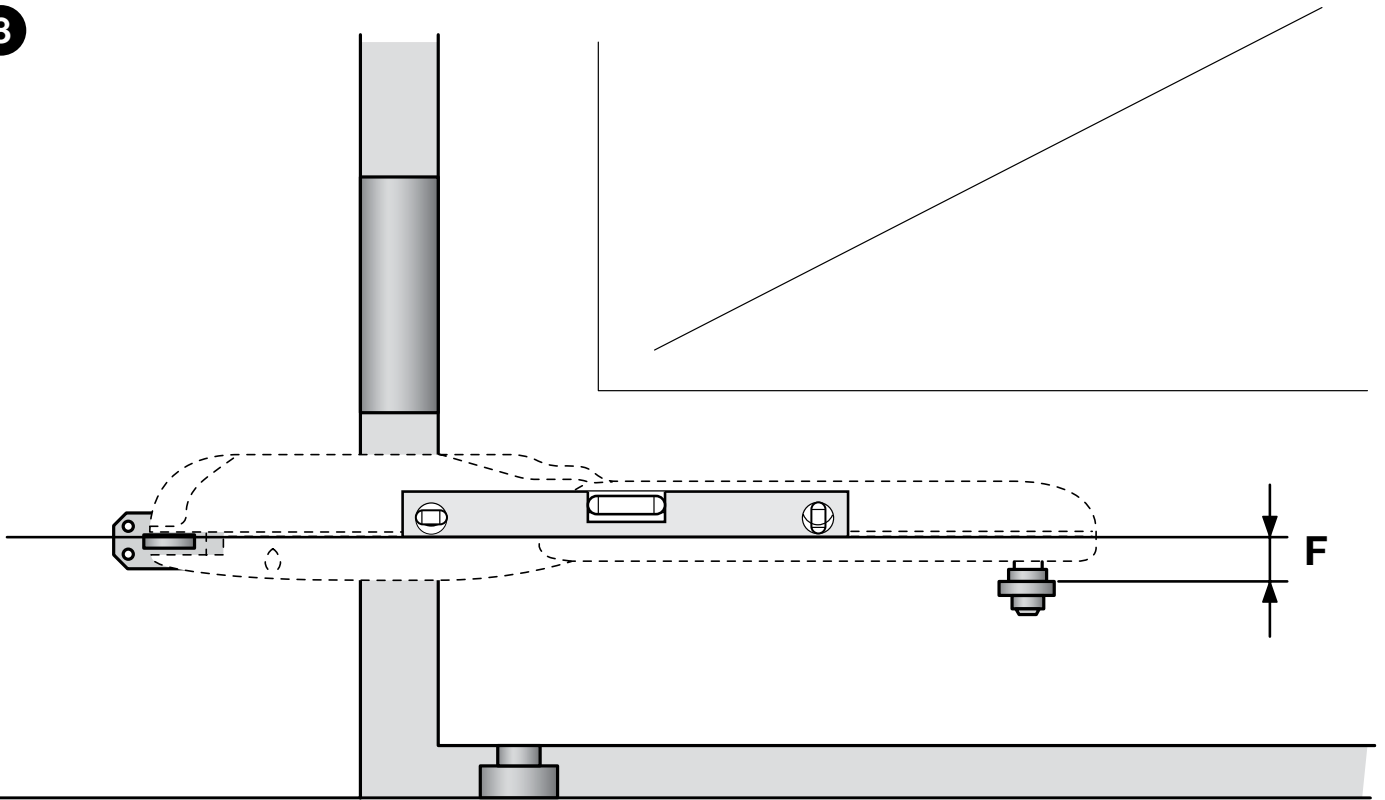
6



7



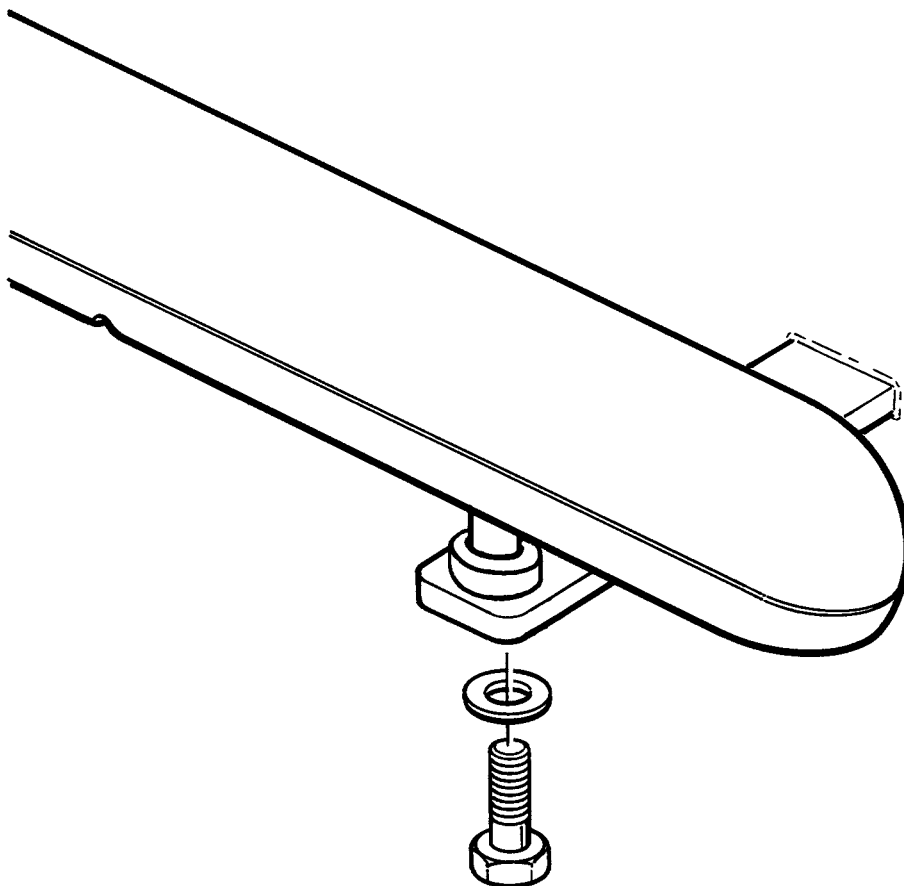
8



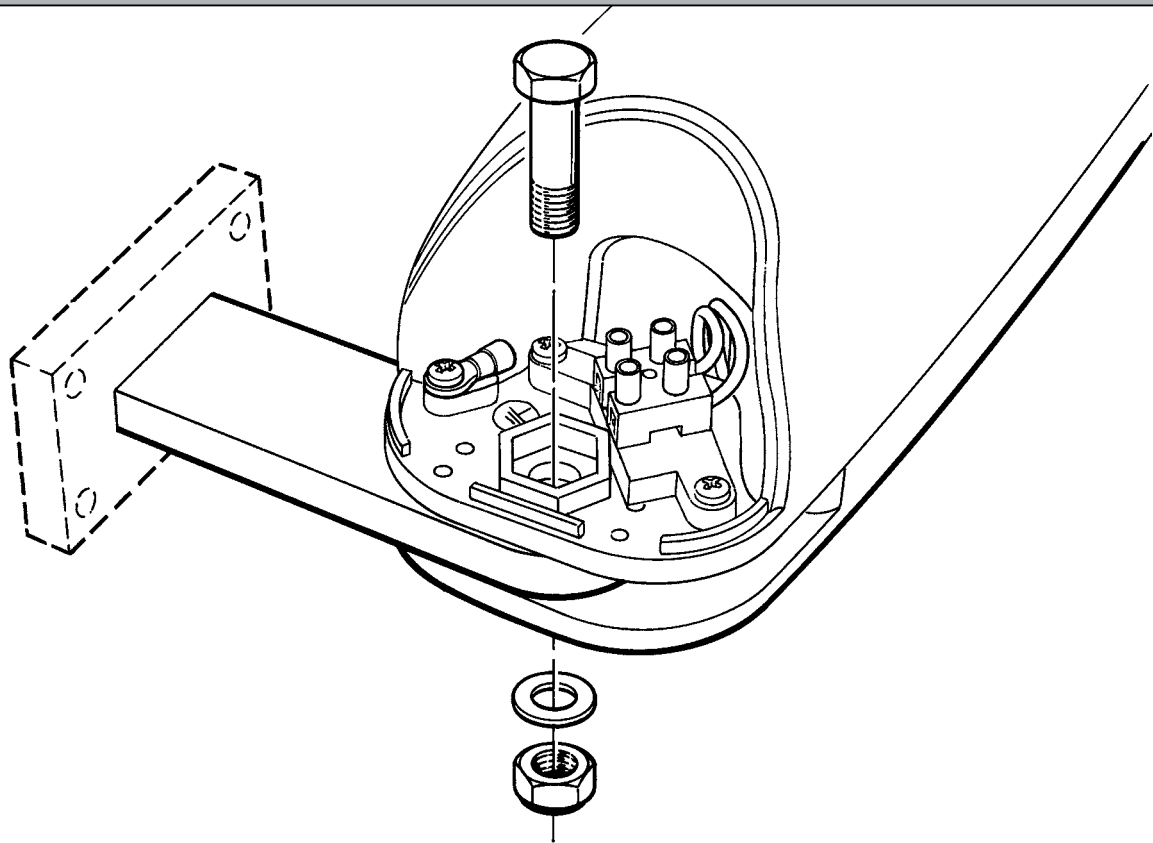
**WG2024 - WG4000: F = 30 mm**

**WG3524 - WG5000 - WG3524HS: F = 30 mm**

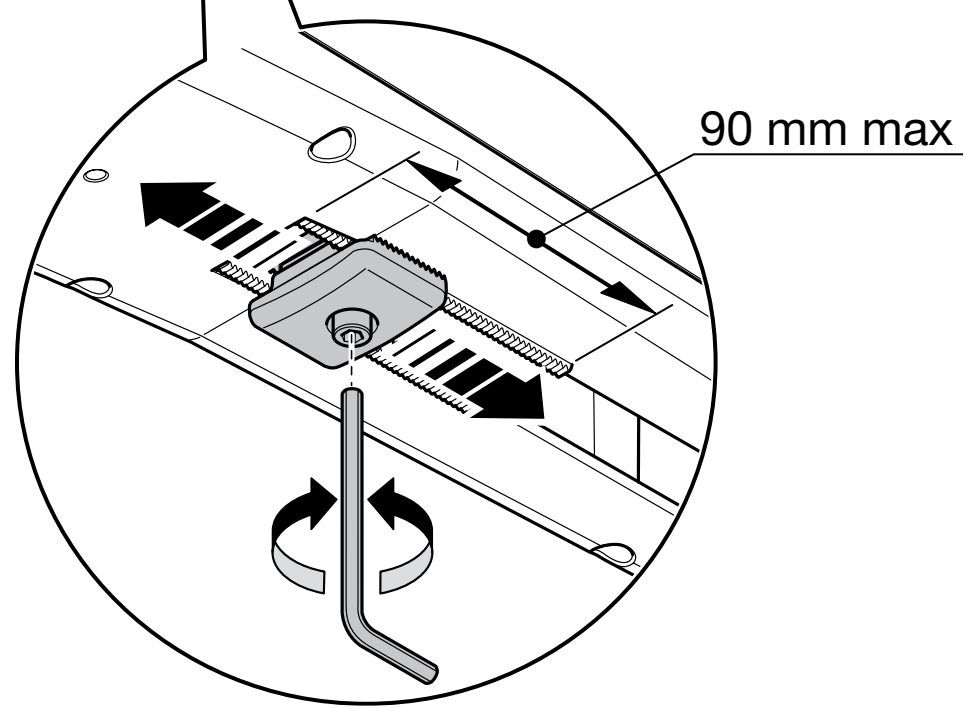
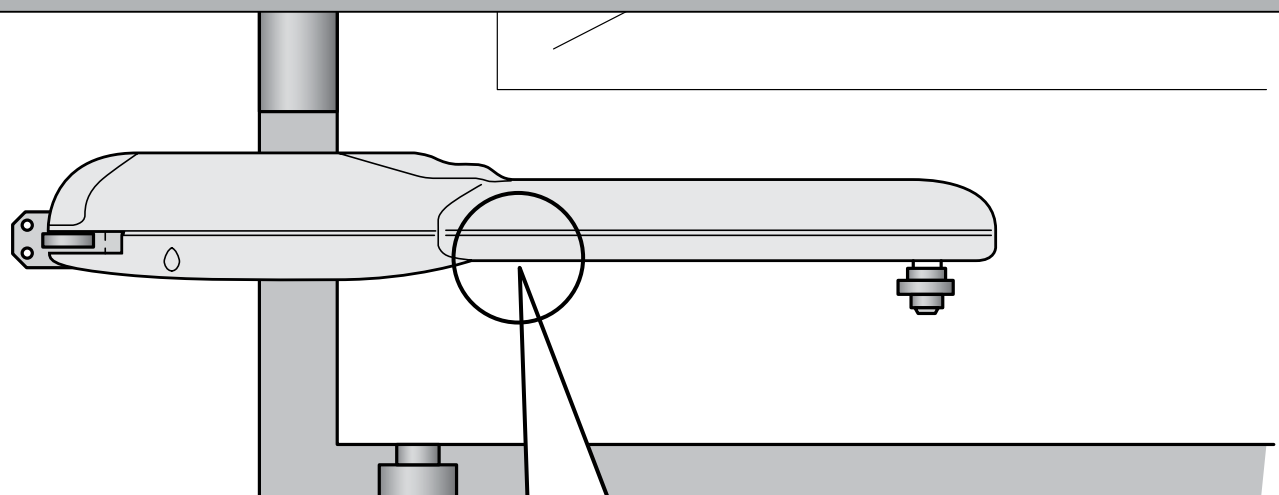
9



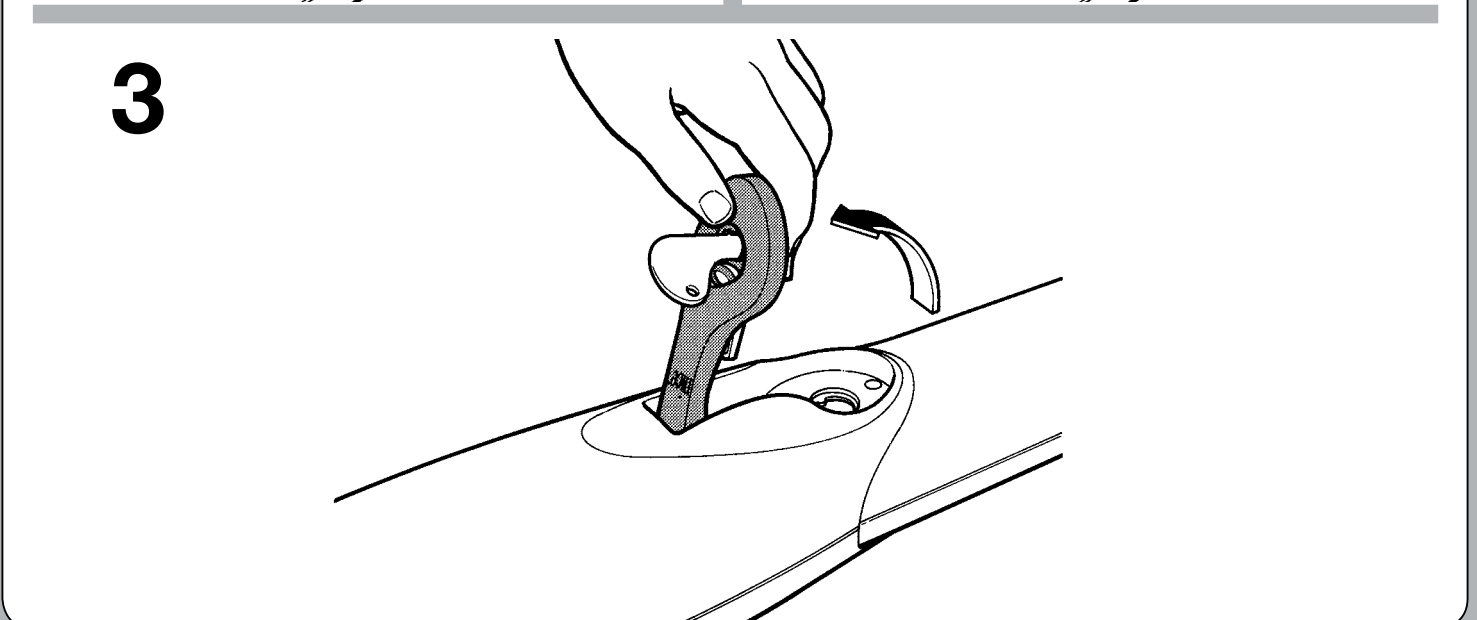
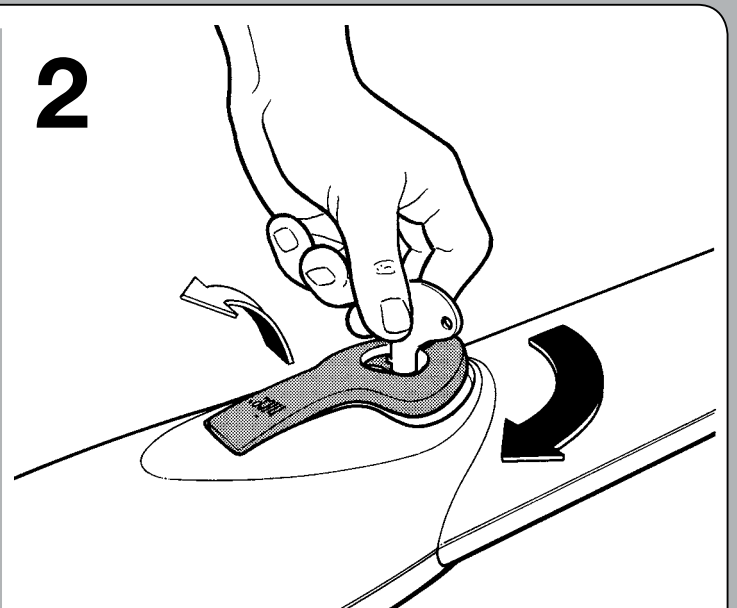
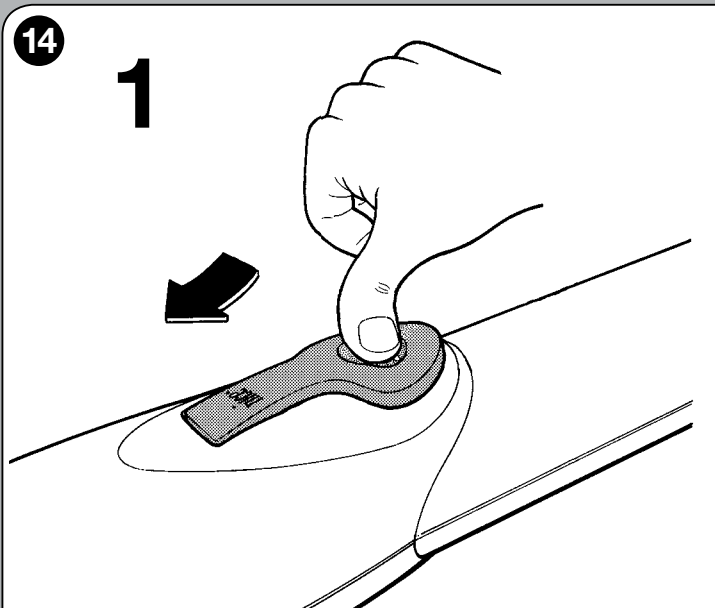
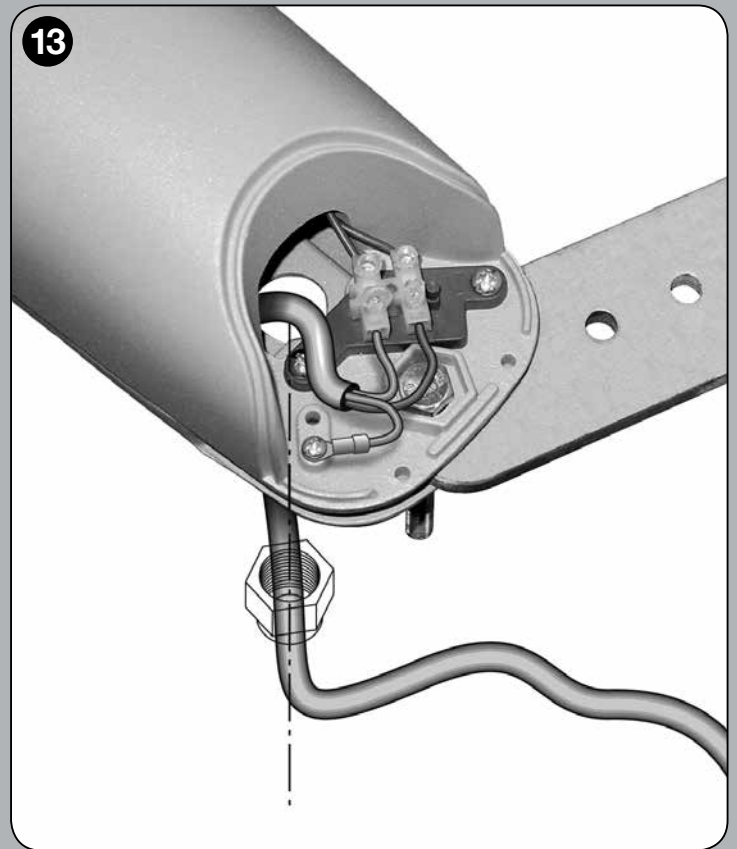
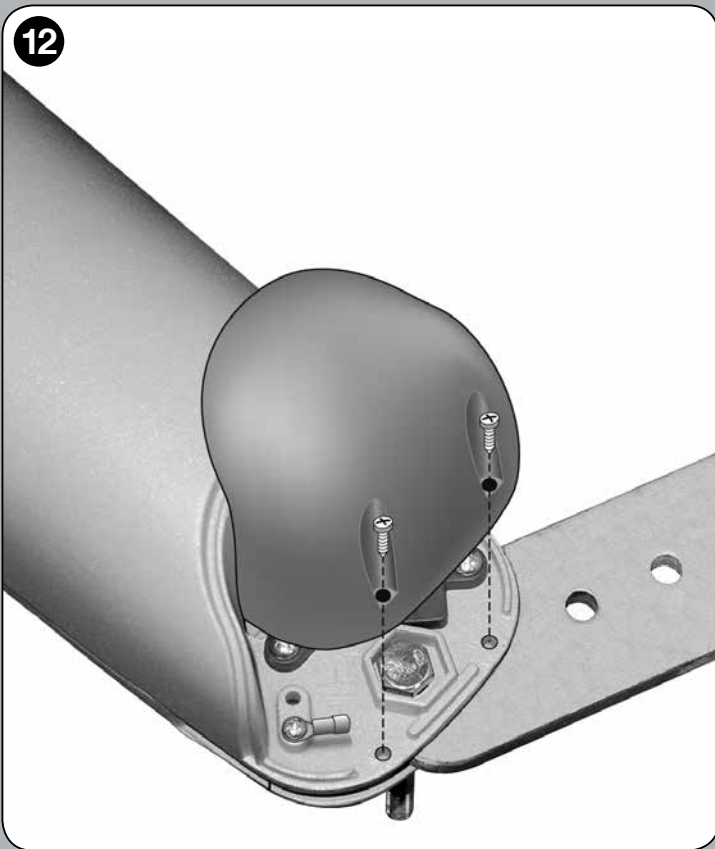
10



11









**Nice SpA**  
Oderzo TV Italia  
info@niceforyou.com

[www.niceforyou.com](http://www.niceforyou.com)

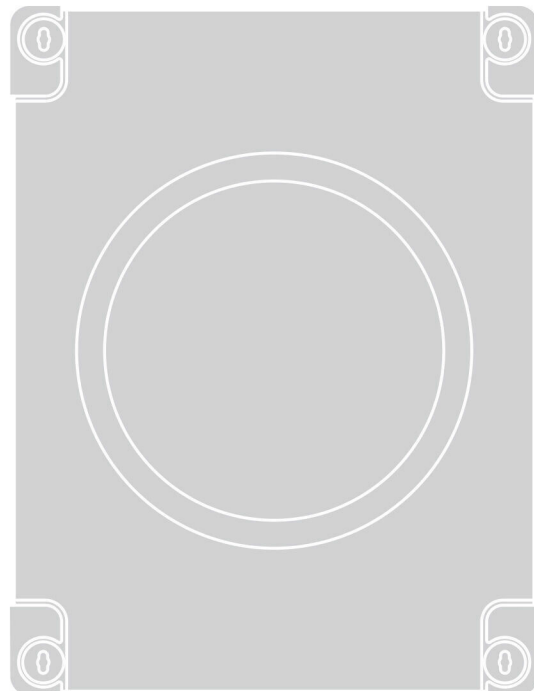
# Nice

*Riadiaca centrála*

## MC824H

*model: MC824HR10*

CE  
EAC



# BRÁNY POSUVNÉ.sk

Posuvné brány s.r.o.  
Podjavorinskej 1614/1  
915 01 Nové Mesto nad Váhom

Technická podpora: 0948 647 783  
podpora@branyposuvne.sk

Objednávka a poradenstvo: 0948 599 857  
0948 901 120  
info@branyposuvne.sk

[www.branyposuvne.sk](http://www.branyposuvne.sk)



## OBSAH

<b>1</b>	<b>VŠEOBECNÉ VÝSTRAHY TÝKAJÚCE SA BEZPEČNOSTI</b>	<b>2</b>
<b>2</b>	<b>POPIS VÝROBKU A ÚČEL POUŽITIA</b>	<b>3</b>
2.1	Zoznam dielov, z ktorých sa skladá riadiaca jednotka	3
<b>3</b>	<b>MONTÁŽ</b>	<b>4</b>
3.1	Preverky pred montážou	4
3.2	Obmedzenie použitia výrobku	4
3.3	Identifikácia a celkové rozmery	4
3.4	Typická montáž	4
3.5	Montáž riadiacej jednotky	5
<b>4</b>	<b>ELEKTRICKÉ ZAPOJENIA</b>	<b>5</b>
4.1	Prvotné preverky	5
4.2	Schéma a popis zapojení	6
4.2.1	Schéma zapojení	6
4.2.2	Popis zapojení	6
4.2.3	Operácie pri zapájaní	7
4.3	Zapojenie ďalších zariadení na riadiacu jednotku	7
4.4	Adresovanie zapojených zariadení so systémom BlueBus	7
4.5	Prvé zapnutie a kontrola zapojení	8
4.6	Načítanie zapojených zariadení	8
4.7	Selektor motora	8
4.8	Načítanie polôh mechanických dorazov	9
4.8.1	Načítanie v automatickom režime	9
4.8.2	Načítanie v manuálnom režime	10
4.8.3	Načítanie v zmiešanom režime	10
4.9	Kontrola pohybu brány	11
<b>5</b>	<b>KOLAUDÁCIA A UVEDENIE DO PREVÁDZKY</b>	<b>11</b>
5.1	Kolaudácia	11
5.2	Uvedenie do prevádzky	11
<b>6</b>	<b>PROGRAMOVANIE</b>	<b>12</b>
6.1	Používanie programovacích tlačidiel	12
6.2	Programovanie na prvom stupni (ON-OFF)	12
6.2.1	Procedúra programovania na prvom stupni	12
6.3	Programovanie na druhom stupni (nastaviteľné parametre)	13
6.3.1	Procedúra programovania na druhom stupni	13
6.4	Špeciálne funkcie	14
6.4.1	Funkcia "Pohyb v každom prípade"	14
6.4.2	Funkcia "Avízo servisu"	14
6.5	Vymazanie pamäte	15
<b>7</b>	<b>ČO ROBIŤ, KEĎ... (návod na riešenie problémov)</b>	<b>15</b>
7.1	Signály prostredníctvom majáka	15
7.2	Signály na riadiacej jednotke	16
7.3	História anomálií	17
<b>8</b>	<b>BLIŽŠIE INFORMÁCIE (príslušenstvo)</b>	<b>17</b>
8.1	Zapojenie rádiového prijímača typu SM	17
8.2	Zapojenie rozhrania IBT4N	18
8.3	Zapojenie vnútornej batérie PS324	18
8.4	Zapojenie systému Solemyo	18
<b>9</b>	<b>SERVIS VÝROBKU</b>	<b>19</b>
<b>10</b>	<b>LIKVIDÁCIA VÝROBKU</b>	<b>19</b>
<b>11</b>	<b>TECHNICKÉ PARAMETRE</b>	<b>19</b>
<b>12</b>	<b>ZHODA</b>	<b>20</b>
<b>INŠTRUKCIE A VÝSTRAHY URČENÉ POUŽÍVATEĽOVI</b>		<b>21</b>

## 1 VŠEOBECNÉ VÝSTRAHY TÝKAJÚCE SA BEZPEČNOSTI



**POZOR! Dôležité inštrukcie týkajúce sa bezpečnosti. Dodržujte všetky inštrukcie, pretože nesprávna montáž môže spôsobiť vážne škody.**



**POZOR! Dôležité inštrukcie týkajúce sa bezpečnosti. Pre bezpečnosť osôb je dôležité dodržiavať tieto inštrukcie. Starostlivo si tento návod odložte.**



**Podľa najnovšej európskej legislatívy musí realizácia automatickej brány dodržiavať harmonizované normy predpísané platnou Smernicou o strojových zariadeniach, ktoré umožňujú vyhlásenie predpokladanej zhody zariadenia. Vzhľadom k tomu musia byť všetky kroky zapojenia na elektrickú sieť, kolaudácie, uvedenia do prevádzky a servisu výrobku vykonané výhradne kvalifikovaným a kompetentným technikom.**



**S cieľom predísť akémukoľvek nebezpečeniu pri náhodnom zapnutí tepelného spínača, toto zariadenie nesmie byť napájané externe, ako napr. z hodín, ani zapojené na obvod, ktorý je pravidelne zapínaný a vypínaný.**

**POZOR! Dodržujte nasledovné výstrahy:**

- Pred začiatkom montáže skontrolujte "Technické parametre výrobku", najmä či je tento výrobok vhodný na automatizáciu vašej brány. Ak nie je vhodný, NEZAČÍNajte montáž.
- Výrobok nemôže byť použitý skôr, ako bolo vykonané uvedenie do prevádzky, ako je uvedené v kapitole "Kolaudácia a uvedenie do prevádzky".
- Pred začiatkom montáže výrobku skontrolujte, či všetok materiál, ktorý budete používať, je vo výbornom stave a vhodný na použitie.
- Výrobok nie je určený na používanie osobami (vrátane detí), ktorých fyzické, zmyslové alebo mentálne schopnosti sú znížené, alebo ktorým chýbajú potrebné skúsenosti alebo znalosti.
- Deti sa nesmú hrať so zariadením.
- Nedovoľte deťom hrať sa s ovládacími prvkami výrobku. Dialkové ovládače držte mimo dosahu detí.
- Na sieti napájania zariadenia inštalujte vypínač (nie je vo výbave) s takou vzdialenosťou otvorenia kontaktov, ktorá umožňuje úplné vypnutie za podmienok stanovených pre kategóriu prepätia III.
- Počas montáže narábajte s výrobkom opatrne, aby ste sa vyhlí stlačeniu, nárazu, pádu alebo kontaktu s akoukoľvek tekutinou. Nedávajte výrobok do blízkosti zdrojov tepla, ani ho nevystavujte otvoreným plameňom. Takéto konanie ho môže poškodiť a byť príčinou porúch alebo nebezpečných situácií. Ak sa tak stane, ihneď prerušte montáž a obráťte sa na asistenčnú službu.
- Výrobca na seba neberie žiadnu zodpovednosť za škody na majetku alebo osobách, spôsobené nedodržaním návodu na montáž. V týchto prípadoch prepadá tiež záruka na vady materiálu.
- Hladina akustického tlaku váženej emisie A je nižšia ako 70 db(A).
- Čistenie a servis, ktoré má za úlohu vykonávať používateľ, nesmú byť vykonávané deťmi bez dozoru.
- Pred zásahom do zariadenia (servis, čistenie) vždy vypnite výrobok od siete napájania a prípadných batérií.
- Automatickú bránu pravidelne kontrolujte, aby ste včas odhalili prípadné znaky zlého vyváženia alebo opotrebenia či poškodenia. Nepoužívajte zariadenie, ak sa vyžaduje oprava alebo nastavenie, pretože porucha alebo nesprávne vyváženie brány môžu spôsobiť zranenia.
- Obalový materiál výrobku musí byť zlikvidovaný v plnom súlade s normami platnými vo vašej krajine.

## 2 POPIS VÝROBKU A ÚČEL POUŽITIA

**MC824H** je elektronická riadiaca jednotka pre pohony krídlových brán a dverí. **MC824H** je schopná ovládať typy elektromechanických pohony, ktoré sú uvedené v "Tabuľke 4". Je vybavená systémom, ktorý kontroluje námahu motorov, ktoré sú na ňu zapojené (amperometrika). Tento systém umožňuje automaticky rozpoznať koncové spínače, zapamätať si čas práce jednotlivo pre každý motor a rozoznať prípadné prekážky počas normálneho pohybu. Tieto vlastnosti podstatne zjednodušujú montáž, nakoľko nie je potrebné žiadne nastavenie času práce a omeškania krídel.

Riadiaca jednotka je predprogramovaná s bežne žiadanými funkciami a má zabudovaný rádiový prijímač pre diaľkové ovládanie. Prostredníctvom jednoduchšej procedúry je prípadne možné vybrať špecifickejšie funkcie (viď kapitolu "PROGRAMOVANIE").

**MC824H** je vybavená konektorom typu SM pre rádiové prijímače s rovnakou koncovkou (viď odsek "Zapojenie rádiového prijímača typu SM") a konektorom typu IBT4N, ktorý prostredníctvom rozhrania IBT4N umožňuje zapojenie zariadení BusT4, ako je programovacia jednotka Oview (viď odsek "Zapojenie rozhrania IBT4N").

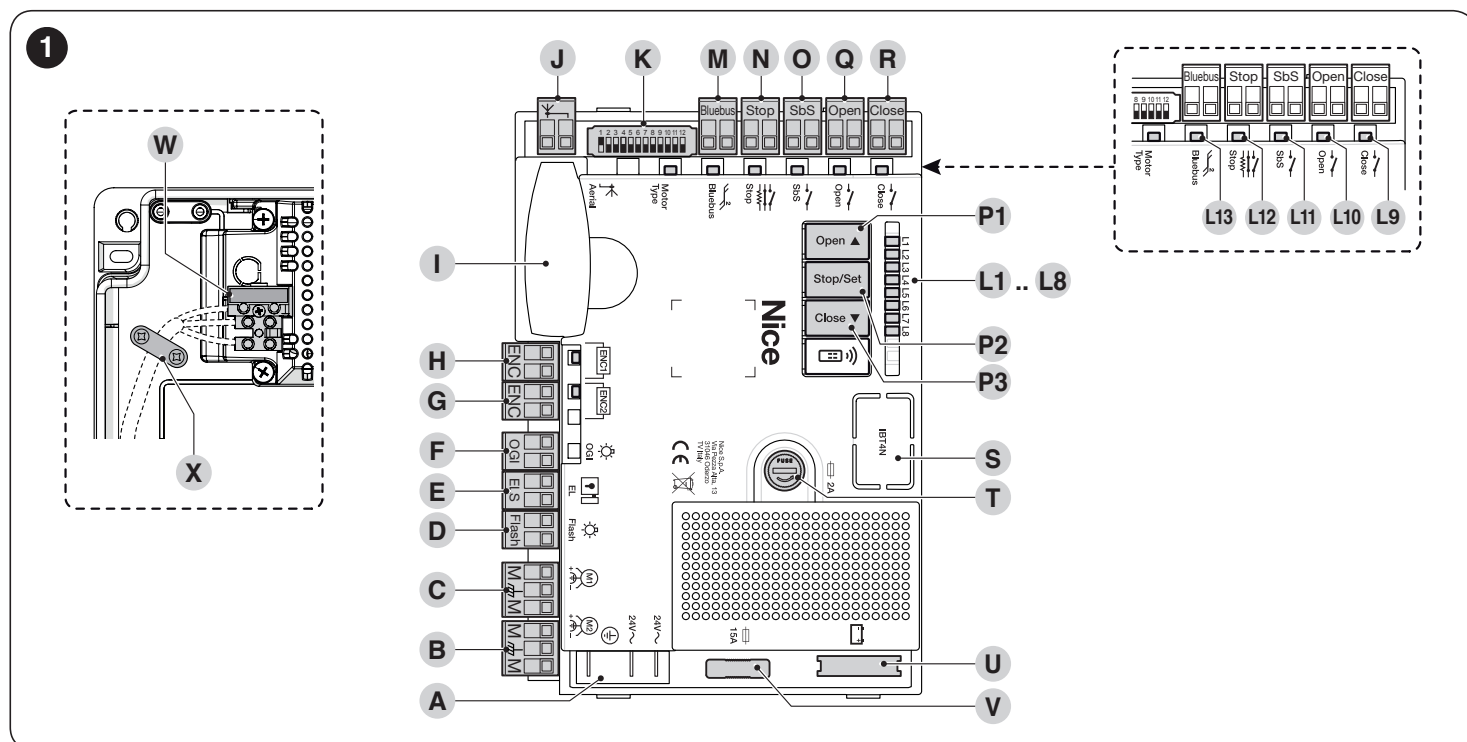
Riadiaca jednotka je pripravená pre napájanie z vnútornej batérie PS324, ktorá v prípade výpadku sieťového napätia funguje ako núdzové napájanie (viď odsek "Zapojenie vnútornej batérie PS324"). **MC824H** je okrem toho pripravená pre zapojenie na systém napájania solárnou energiou "Solemyo" (viď odsek "Zapojenie systému Solemyo").



**Akékoľvek iné použitie, odlišné od tu uvedeného, sa považuje za nesprávne a zakázané!**

### 2.1 ZOZNAM ČASTÍ, KTORÉ TVORIA RIADIACU JEDNOTKU

Riadiaca jednotka je zložená z elektronickej dosky na ovládanie a kontrolu, ktorá je umiestnená a chránená vo vnútri svojej krabice. "Obrázok 1" znázorňuje základné časti, ktoré tvoria dosku.



<b>A</b>	Konektor napájania 24 V~
<b>B</b>	Svorka motora M2 (štartuje ako prvý pri otváraí)
<b>C</b>	Svorka motora M1 (štartuje ako prvý pri zatváraní)
<b>D</b>	Svorka výstupu pre maják
<b>E</b>	Svorka výstupu pre elektrozámok
<b>F</b>	Svorka výstupu OGI (kontrolka otvorenej brány)
<b>G</b>	Svorka vstupu pre enkóder motora M2
<b>H</b>	Svorka vstupu pre enkóder motora M1
<b>I</b>	Konektor "SM" pre rádiový prijímač
<b>J</b>	Svorka pre rádiovú anténu
<b>K</b>	Selektory typu motora
<b>M</b>	Svorka vstupu Bluebus
<b>N</b>	Svorka vstupu Stop

<b>O</b>	Svorka vstupu SbS (krok-za-krokom)
<b>Q</b>	Svorka vstupu Open (otvor)
<b>R</b>	Svorka vstupu Close (zatvor)
<b>P1..P3</b>	Tlačidlá na programovanie riadiacej jednotky
<b>L1..L8</b>	Programovacie led
<b>L9..L13</b>	Led vstupov
<b>S</b>	Konektor pre IBT4N
<b>T</b>	Poistka pre príslušenstvo (2 A, typ F)
<b>U</b>	Konektor pre vnútornú batériu PS324 / systém napájania solárnou energiou Solemyo
<b>V</b>	Poistka pre motory (15 A)
<b>W</b>	Sieťové napájanie (P-fáza, N-nulák)
<b>X</b>	Kábová svorka

## 3 MONTÁŽ

### 3.1 PREVIERKY PRED MONTÁŽOU

Skôr ako pristúpite k montáži výrobku, je potrebné:

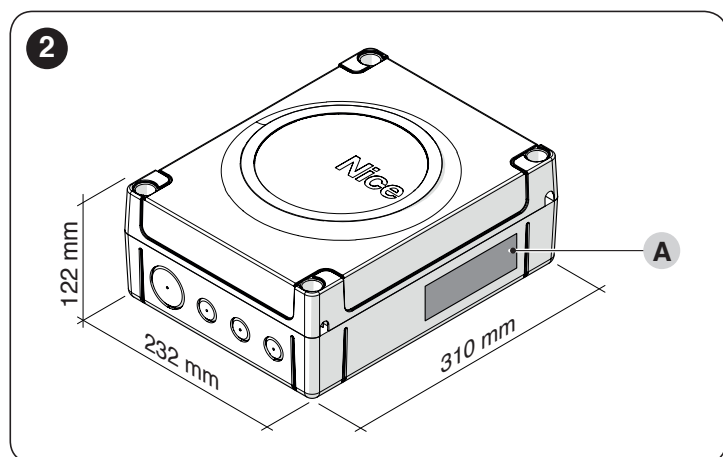
- Skontrolovať celistvosť dodávky;
- Skontrolovať, či všetok materiál, ktorý budete používať, je vo výbornom stave a vhodný na zamýšľané použitie;
- Skontrolovať, či všetky podmienky používania spadajú do limitov uvedených v odseku "Obmedzenie použitia výrobku" a v kapitole "TECHNICKÉ PARAMETRE";
- Skontrolovať, či prostredie, vybrané pre montáž, je kompatibilné s celkovými rozmermi výrobku (viď "Obrázok 2");
- Skontrolovať, či povrch, vybraný pre montáž výrobku, je pevný a zaručuje stabilné upevnenie;
- Skontrolovať, či miesto, kde bude výrobok upevnený, nie je vystavené záplavám; prípadne vykonajte montáž výrobku v primeranej výške nad zemou;
- Skontrolovať, či priestor okolo výrobku umožňuje jednoduchý a bezpečný prístup k nemu;
- Skontrolovať, či všetky elektrické káble, ktoré budete používať, sú predpísaného typu podľa "Tabuľky 1";
- Skontrolovať, či sú v systéme prítomné mechanické dorazy, tak pri zatvorení ako aj pri otvorení.

### 3.2 OBMEDZENIE POUŽITIA VÝROBKU

Výrobok môže byť použitý výhradne s pohonmi vymenovanými v "Tabuľke 4" a s ohľadom na príslušné obmedzenia použitia výrobkov.

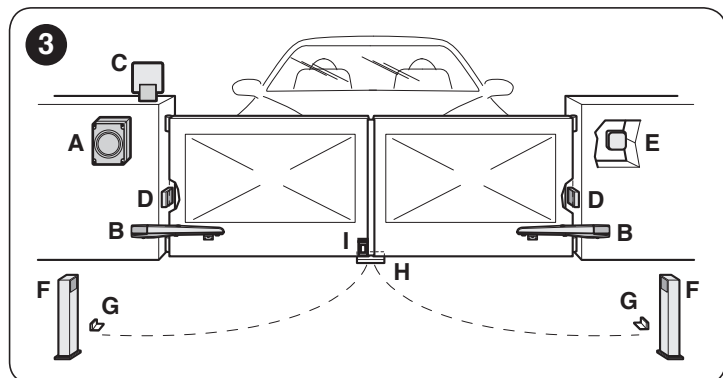
### 3.3 IDENTIFIKÁCIA A CELKOVÉ ROZMERY

Celkové rozmery a etiketa (A), ktorá umožňuje identifikáciu výrobku, sú uvedené na "Obrázku 2".



### 3.4 TYPICKÁ MONTÁŽ

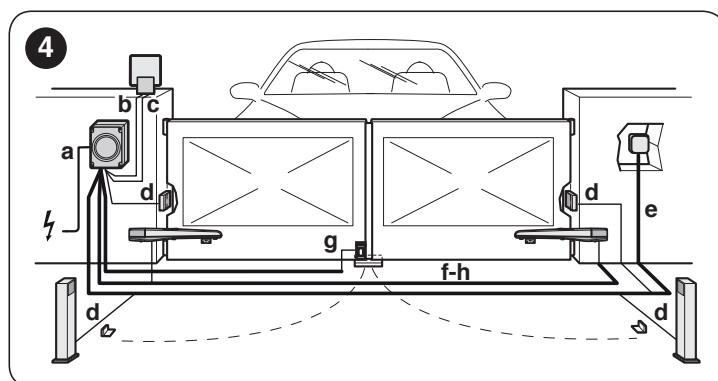
Na "Obrázku 3" je príklad automatického zariadenia, realizovaného s komponentami Nice.



- A Radiacia jednotka
- B Pohon
- C Výstražný maják
- D Fotobunka
- E Digitálna klávesnica - Transponderový čítač - Kľúčový selektor
- F Stĺpik pre fotobunka
- G Mechanické dorazy pri otvorení
- H Mechanické dorazy pri zatvorení
- I Elektrozámok

Horeuvedené komponenty sú umiestnené podľa typickej a zaužívej schémy. Použite ako príklad schému na "Obrázku 4" a určite približnú polohu, v ktorej bude namontovaný každý komponent, plánovaný v systéme.

**!** Pred vykonaním montáže pripravte elektrické káble, potrebné pre vaše zariadenie, pričom vychádzajte z "Obrázku 4" a z údajov v kapitole "TECHNICKÉ PARAMETRE".



Tabuľka 1

TECHNICKÉ PARAMETRE ELEKTRICKÝCH KÁBLOV	
Označenie	Parametre kábla
a	Kábel NAPÁJANIA RIADIACEJ JEDNOTKY 1 kábel 3 x 1,5 mm <sup>2</sup> maximálna dĺžka 30 m [poznámka 1]
b	Kábel MAJÁKA 1 kábel 2 x 0,5 mm <sup>2</sup> maximálna dĺžka 20 m
c	Kábel ANTÉNY 1 koaxiálny kábel, typ RG58 maximálna dĺžka 20 m; odporúčaná < 5 m
d	Kábel ZARIADENÍ BLUEBUS 1 kábel 2 x 0,5 mm <sup>2</sup> maximálna dĺžka 20 m [poznámka 2]
e	Kábel KLÚČOVÉHO SELEKTORA 2 káble 2 x 0,5 mm <sup>2</sup> maximálna dĺžka 50 m [poznámka 3]
f	Kábel NAPÁJANIA MOTORA 1 kábel 3 x 1,5 mm <sup>2</sup> maximálna dĺžka 10 m [poznámka 4]
g	Kábel ZAPOJENIA ELEKTROZÁMKU 1 kábel 2 x 1 mm <sup>2</sup> maximálna dĺžka 10 m
h	Kábel ZAPOJENIA ENKÓDERA 1 kábel 2 x 1 mm <sup>2</sup> maximálna dĺžka 10 m [poznámka 4]


**Poznámka 1** Ak je kábel napájania dlhší ako 30 m, treba použiť kábel s väčším prierezom (3 x 2,5 mm<sup>2</sup>) a inštalovať bezpečnostné uzemnenie v blízkosti riadiacej jednotky.

**Poznámka 2** Ak je kábel BlueBus dlhší ako 20 m, avšak maximálne 40 m, treba použiť kábel s väčším prierezom (2 x 1 mm<sup>2</sup>).


**Poznámka 3** Tieto dva káble môžu byť nahradené jediným káblom 4 x 0,5 mm<sup>2</sup>.


**Poznámka 4** Tieto káble môžu byť nahradené jediným káblom 5 x 1,5 mm<sup>2</sup>.

 Použité káble musia byť vhodné do typu prostredia, v ktorom sa inštalujú.

 Počas ukladania trubíc na prechod elektrických káblov a prívodu káblov do krytu riadiacej jednotky skontrolujte, či sa vo vnútri derivačných krabičiek nebudú tvoriť mláčky vody a vo vnútri trubíc kondenzácia. Prítomnosť vody a vlhkosti môže poškodiť elektrické obvody výrobku.

### 3.5 MONTÁŽ RIADIACEJ JEDNOTKY

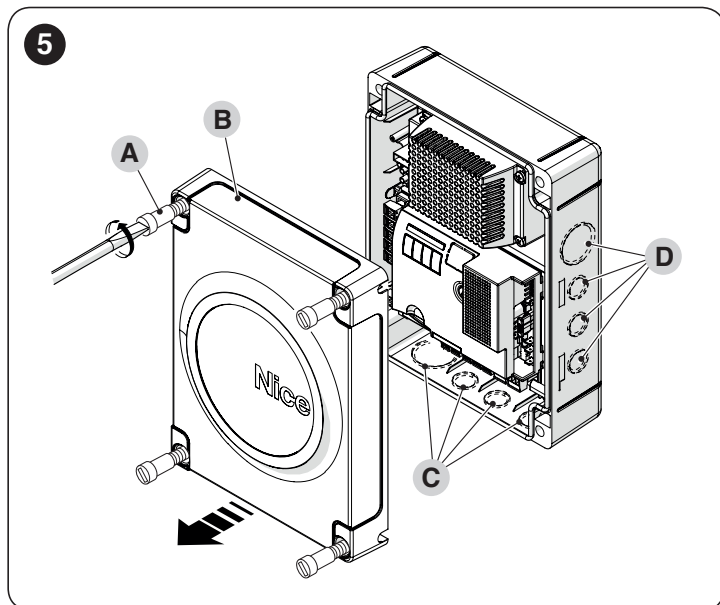
 Upevnite riadiacu jednotku na nehybný povrch, vertikálny, plochý a primerane chránený pred možnými nárazmi. Spodná strana riadiacej jednotky musí byť vo výške aspoň 40 cm nad zemou.

 Riadiaca jednotka môže byť namontovaná aj vonku, keďže je dodávaná v kryte, ktorý, ak je vhodne inštalovaný, garantuje stupeň ochrany klasifikovaný ako IP54.


Pre upevnenie riadiacej jednotky ("Obrázok 5" a "Obrázok 6"):

1. Odskrutkujte skrutky (A) a dajte dole kryt (B) riadiacej jednotky.
2. Vyberte spomedzi možných otvorov (C) na spodnej strane krabice tie, ktoré potrebujete na prechod elektrických káblov a vylomne ich.

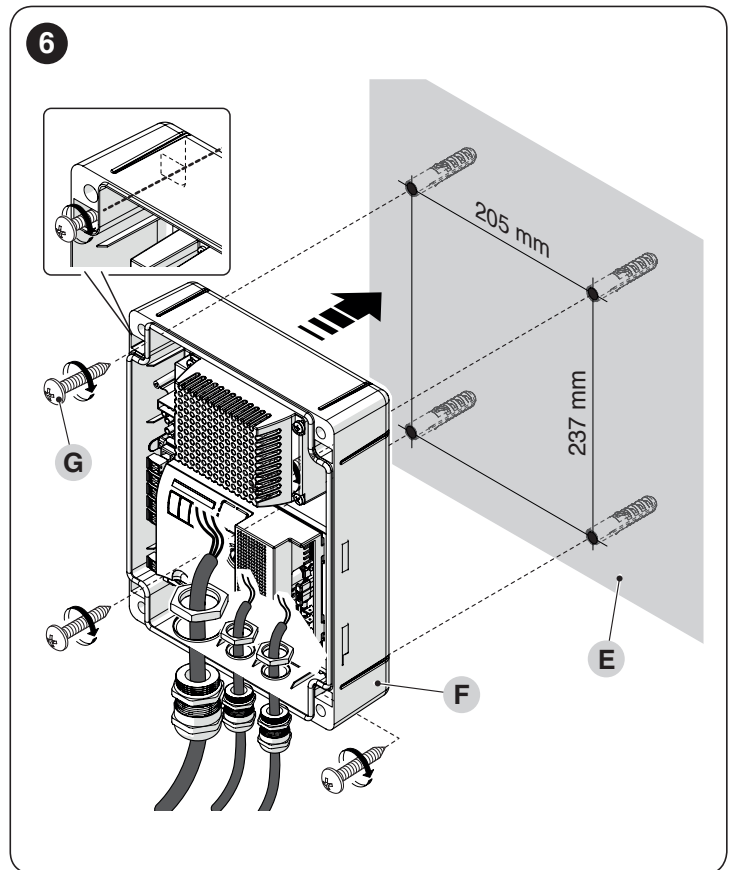
 Môžete použiť bočný vstup káblov (D), ale jedine ak je riadiaca jednotka namontovaná vo vnútri.



3. Vyvrtajte diery do steny (E) v súlade s rozmermi uvedenými na obrázku a vložte vhodné hmoždinky (nie sú vo výbave).
4. Priložte krabicu (F) a upevnite ju skrutkami (G) (nie sú vo výbave).
5. Založte káblové svorky pre prívod káblov zapojenia.
6. Vykonajte elektrické zapojenia tak, ako je popísané v kapitole "ELEKTRICKÉ ZAPOJENIA".

 Pre montáž prípadných ďalších zariadení, prítomných v automatickom systéme, sa odvolajte na príslušné návody.

7. Po dokončení elektrických zapojení znovu založte kryt (B) a zatiahnite skrutky (A).




## 4 ELEKTRICKÉ ZAPOJENIA

### 4.1 PRVOTNÉ PREVIERKY

Elektrické zapojenie jednotlivých zariadení, prítomných v automatickom systéme (fotobunky, digitálne klávesnice, čítače transponderových kariet a pod.), na riadiacu jednotku musí byť vykonané prostredníctvom systému "Bluebus" od Nice. Pre ostatné zapojenia platia nasledovné inštrukcie.

 **Všetky elektrické zapojenia musia byť vykonané pri vypnutom elektrickom napájaní zo siete a s odpojenou vnútornou batériou (ak je prítomná v systéme).**

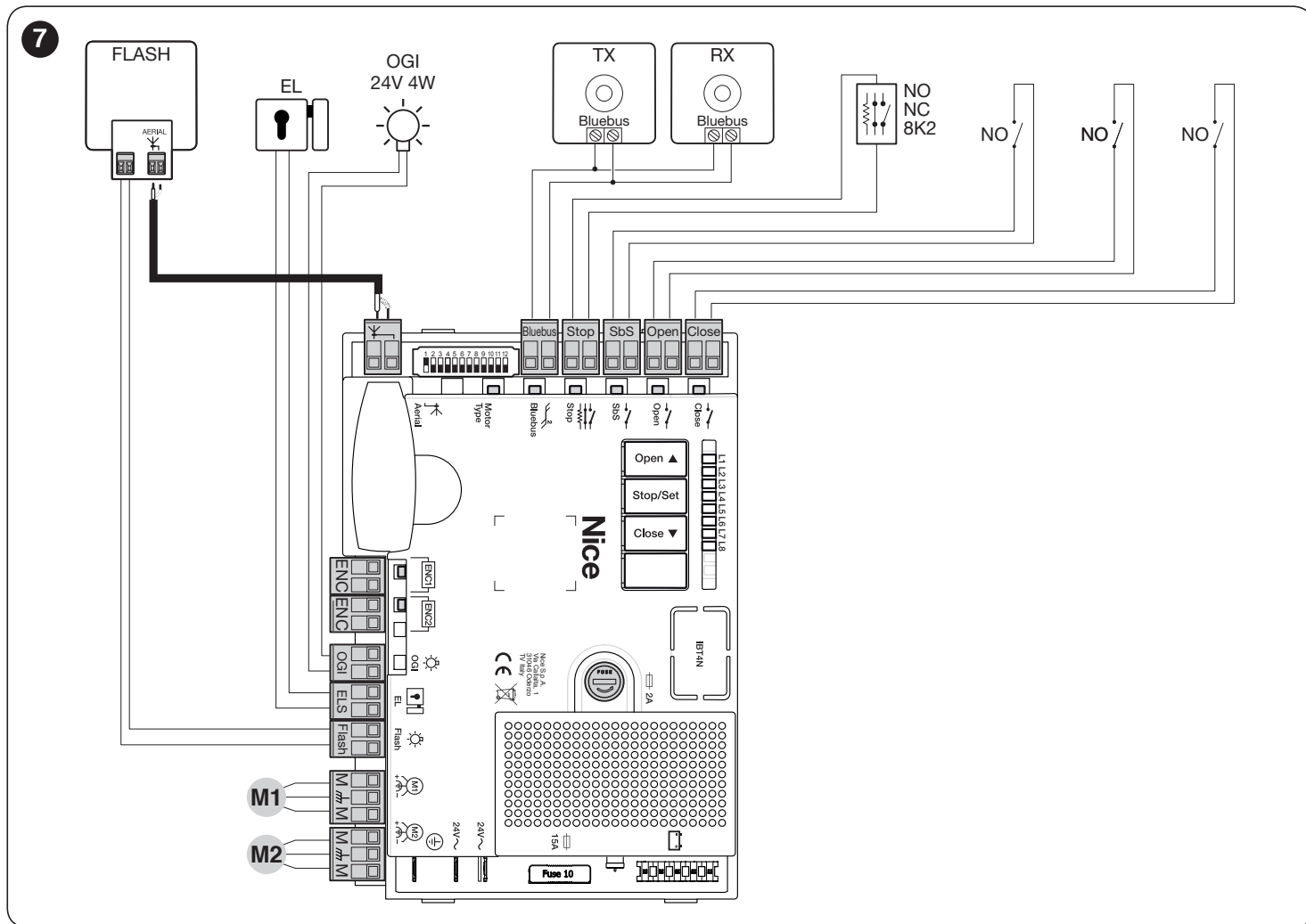
 **Kroky zapojenia musia byť vykonané výhradne kvalifikovaným pracovníkom.**

 **Na prívode napájania musí byť inštalovaný vypínač, ktorý zabezpečí úplné odpojenie automatického zariadenia od siete.**

- Vypínač musí mať kontakty s takou vzdialenosťou otvorenia, ktorá umožňuje úplné odpojenie za podmienok stanovených pre kategóriu prepätia III, v súlade s pravidlami montáže. V prípade potreby tento vypínač zaručuje rýchle a bezpečné vypnutie napájania; preto musí byť umiestnený v dohľade od automatickej brány. Ak je inštalovaný na mieste, z ktorého nevidno na bránu, musí mať systém, ktorý zablokuje prípadné náhodné alebo nepovolené zapnutie napájania, aby sa zabránilo akémukoľvek nebezpečeniu.

## 4.2 SCHÉMA A POPIS ZAPOJENÍ




### 4.2.1 Schéma zapojení



### 4.2.2 Popis zapojení

Nižšie je popísaný význam značiek vytlačených na elektronickej doske na príslušných svorkách.

Tabuľka 2

ELEKTRICKÉ ZAPOJENIA			
Svorky	Funkcia	Popis	Typ kábla
<b>M</b>  <b>M</b>	Motor 1	Zapojenie motora M1 <b>[poznámka 1]</b>	3 x 1,5 mm <sup>2</sup>
<b>M</b>  <b>M</b>	Motor 2	Zapojenie motora M2	3 x 1,5 mm <sup>2</sup>
<b>Flash</b>	Maják	Výstup pre jeden maják so žiarovkou 12 V (max. 21 W) Výstup môže byť programovaný (viď odsek <b>“Programovanie na prvom stupni (ON-OFF)”</b> ).	2 x 0,5 mm <sup>2</sup>
<b>ELS</b>	Elektrozámok	Výstup pre elektrozámok 12 Va (max. 15 VA) Výstup môže byť programovaný (viď odsek <b>“Programovanie na prvom stupni (ON-OFF)”</b> ).	2 x 1,0 mm <sup>2</sup>
<b>OGI</b>	OGI	Výstup “Kontrolka otvorenej brány” pre signalizačnú žiarovku 24 V a max. 4 W. Výstup môže byť programovaný (viď odsek <b>“Programovanie na prvom stupni (ON-OFF)”</b> ).	1 x 0,5 mm <sup>2</sup>
<b>ENC</b>	Enkóder 1	Vstup enkódera motora 1. Netreba dodržiavať polaritu.	2 x 1,0 mm <sup>2</sup>
<b>ENC</b>	Enkóder 2	Vstup enkódera motora 2. Netreba dodržiavať polaritu.	2 x 1,0 mm <sup>2</sup>
	Anténa	Zapojenie antény rádiového prijímača	1 koaxiálny kábel typ RG58
<b>Bluebus</b>	BlueBus	Vstup pre kompatibilné zariadenia (EPMB, EPMOB, EDSB a ETPB). Zapojenie zariadení sa vykonáva paralelne prostredníctvom dvoch vodičov, na ktorých prebiehajú jednak elektrické napájanie, jednak komunikačné signály. Nie je potrebné dodržiavať polaritu. Počas fázy načítania bude každé zariadenie, zapojené na riadiacu jednotku, rozpoznané samostatne vďaka jednoznačnému kódu. Zakaždým, keď je pridané alebo odobraté zariadenie, bude potrebné vykonať načítanie zariadení zo strany riadiacej jednotky (viď odsek <b>“Načítanie zapojených zariadení”</b> ).	2 x 0,5 mm <sup>2</sup>



ELEKTRICKÉ ZAPOJENIA			
Svorky	Funkcia	Popis	Typ kábla
Stop	Stop	Vstup pre zariadenia, ktoré svojím zásahom vyvolajú okamžité zastavenie prebiehajúceho manévru, po ktorom nasleduje krátká inverzia. Na tento vstup sa môžu zapojiť kontakty typu NO (normálne otvorené), NC (normálne zatvorené) alebo zariadenia s výstupom s konštantným odporom 8,2 kΩ ako napríklad citlivé hrany. Každé zariadenie, zapojené na tento vstup, je rozoznané samostatne riadiacou jednotkou počas fázy načítania (viď odsek "Načítanie zapojených zariadení"). Neskôr počas fungovania, ak riadiaca jednotka rozlíši akúkoľvek zmenu oproti načítanému stavu, vyvolá STOP. Na tento vstup je možné zapojiť jedno alebo viac zariadení, pričom nemusia byť rovnaké: paralelne viaceré zariadenia NO bez obmedzenia počtu; do série viaceré zariadenia NC bez obmedzenia počtu; paralelne 2 zariadenia s výstupom s konštantným odporom 8,2 kΩ. Ak sú prítomné viac ako 2 zariadenia, je potrebné zapojiť ich kaskádovite s jediným konečným odporom 8,2 kΩ; paralelne 2 zariadenia NO a NC s tým, že do série ku kontaktu NC sa dá odpor 8,2 kΩ (toto umožňuje aj kombináciu 3 zariadení: NO, NC a 8,2 kΩ).	1 x 0,5 mm <sup>2</sup>
SbS	Step by step (krok-za-krokom)	Vstup pre tlačidlo NO (normálne otvorené), pre posielanie príkazov v režime krok-za-krokom	1 x 0,5 mm <sup>2</sup>
Open	Otvor	Vstup pre ovládacie zariadenia, ktoré svojím zásahom vyvolajú len otvárací manéver. Na tento vstup je možné zapojiť kontakty typu NO (normálne otvorené).	1 x 0,5 mm <sup>2</sup>
Close	Zatvor	Vstup pre ovládacie zariadenia, ktoré svojím zásahom vyvolajú len zatvárací manéver. Na tento vstup je možné zapojiť kontakty typu NO (normálne otvorené).	1 x 0,5 mm <sup>2</sup>

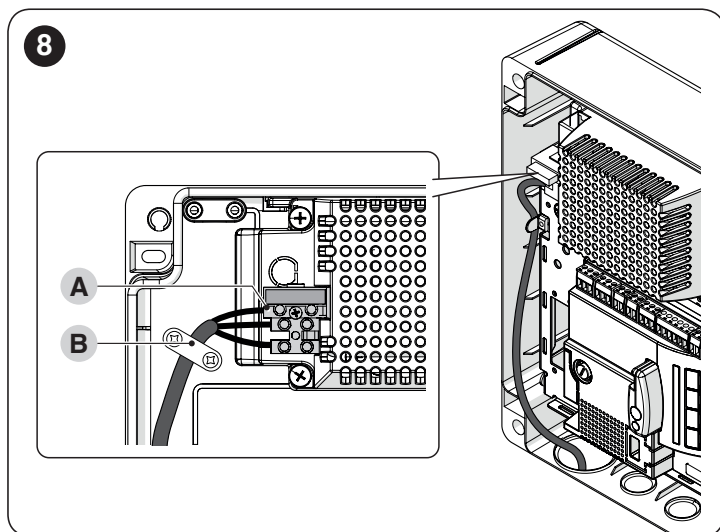
#### 4.2.3 Kroky pre zapojenie

Na vykonanie elektrických zapojení ("Obrázok 7"):

1. Vytiahnite svorky z ich lôžok.
2. Zapojte jednotlivé zariadenia na príslušné svorky podľa schémy na "Obrázku 7".
3. Znovu zasunúť svorky na ich miesta.
4. Zapojte kábel elektrického napájania na svorku (A) a zaistite ho káblou svorkou (B) ("Obrázok 8").



**Ak je v systéme prítomný iba jeden motor, zapojte ho na svorku M2 a nechajte voľnú svorku M1.**



#### 4.3 ZAPOJENIE ĎALŠÍCH ZARIADENÍ NA RIADIACU JEDNOTKU

V prípade, že je potrebné napájať ďalšie zariadenia v rámci automatického systému (napr. čítač transponderových kariet, podsvietenie kľúčového selektora a pod.), je možné zapojiť tieto zariadenia na riadiacu jednotku s použitím svoriek "SbS (plus)" a "Stop (minus)" ("Obrázok 7"). Napájacie napätie je 24 Vc s maximálnym odberom 200 mA.

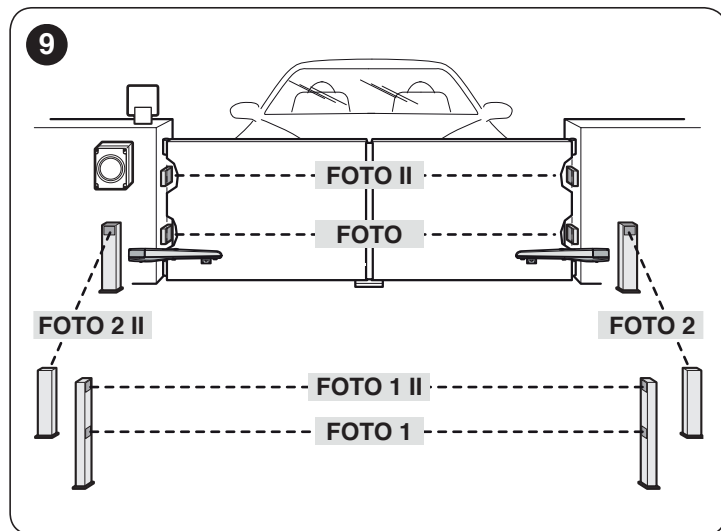


**Napätie na svorkách "Sbs" a "STOP" zostáva prítomné, aj keď je na riadiacej jednotke aktivovaná funkcia "Stand By".**

#### 4.4 ADRESOVANIE ZAPOJENÝCH ZARIADENÍ SO SYSTÉMOM BLUEBUS

Aby riadiaca jednotka dokázala rozoznať zariadenia zapojené cez systém "BlueBus", je potrebné vykonať adresovanie týchto zariadení.

Táto operácia musí byť vykonaná daním elektrického mostíka, prítomného v každom zariadení, do správnej polohy (odvolajte sa tiež na návod ku každému zariadeniu). Nižšie je schéma adresovania fotobuniek na základe ich typu.



Tabuľka 3

ADRESY FOTOBUNIEK	
Fotobunka	Poloha mostíkov
<b>FOTO</b> Externá fotobunka v. = 50 cm so zásahom pri zatváraní (zastaví a obráti pohyb)	
<b>FOTO II</b> Externá fotobunka v. = 100 cm so zásahom pri zatváraní (zastaví a obráti pohyb)	
<b>FOTO 1</b> Interná fotobunka v. = 50 cm so zásahom pri zatváraní (zastaví a obráti pohyb) aj pri otváraní (zastaví a obnoví pohyb pri uvoľnení fotobunky)	

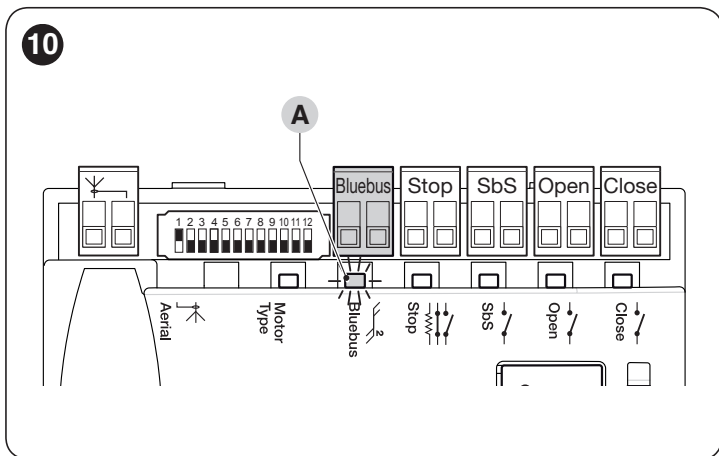
ADRESY FOTOBUNIEK	
Fotobunka	Poloha mostíkov
<b>FOTO 1 II</b> Interná fotobunka v. = 100 cm so zásahom pri zatváraní (zastaví a obráti pohyb) aj pri otváraní (zastaví a obnoví pohyb pri uvoľnení fotobunky)	
<b>FOTO 2</b> Interná fotobunka so zásahom pri otváraní (zastaví a obráti pohyb)	
<b>FOTO 2 II</b> Interná fotobunka so zásahom pri otváraní (zastaví a obráti pohyb)	
<b>FOTO 3</b> NEDOVOLENÁ KONFIGURÁCIA	

Na konci procedúry montáže, alebo po odstránení fotobuniek alebo iných zariadení, je potrebné vykonať procedúru načítania (viď odsek “Načítanie zapojených zariadení”).

#### 4.5 PRVÉ ZAPNUTIE A KONTROLA ZAPOJENÍ

Po zapnutí elektrického napájania riadiacej jednotky vykonajte nasledovné preverky (“Obrázok 10”):

- Po uplynutí niekoľkých sekúnd skontrolujte, či led “Bluebus” (A) pravidelne bliká s frekvenciou jeden záblesk za sekundu.
- Skontrolujte, či Led fotobuniek, tak na TX (vysielač) ako aj na RX (prijímač), blikajú. Typ vydávaných zábleskov v tejto fáze nie je dôležitý.
- Skontrolujte, či maják, zapojený na výstup “Flash”, je zhasnutý.



Ak niektorá z preverok nemá dobrý výsledok, je potrebné vypnúť elektrické napájanie riadiacej jednotky a skontrolovať jednotlivé elektrické zapojenia, vykonané predtým.

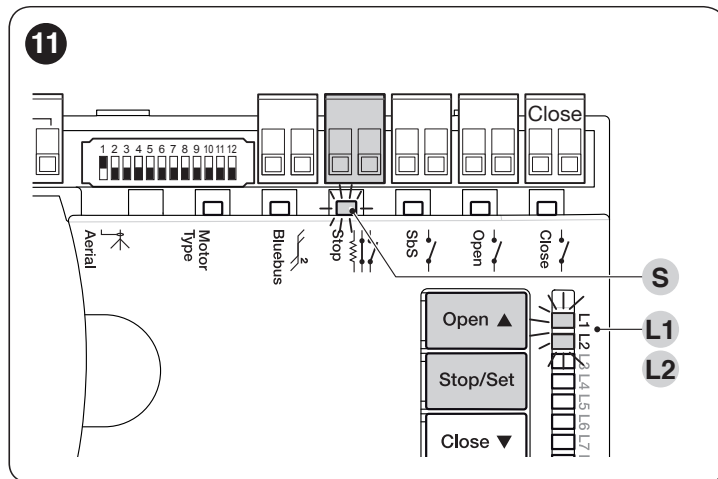
#### 4.6 NAČÍTANIE ZAPOJENÝCH ZARIADENÍ

Po vykonaní prvého zapnutia je potrebné, aby riadiaca jednotka rozoznala zariadenia zapojené na vstupy “BlueBus” a “Stop”:

Fáza načítania musí byť vykonaná aj vtedy, ak na riadiacu jednotku nie je zapojené žiadne zariadenie.

Riadiaca jednotka je schopná rozlíšiť jednotlivito každé zapojené zariadenie vďaka procedúre načítania a rozoznať možné prítomné poruchy.

Preto je potrebné vykonať načítanie zariadení vždy, keď nejaké zariadenie pridávate alebo odoberáte zo systému.



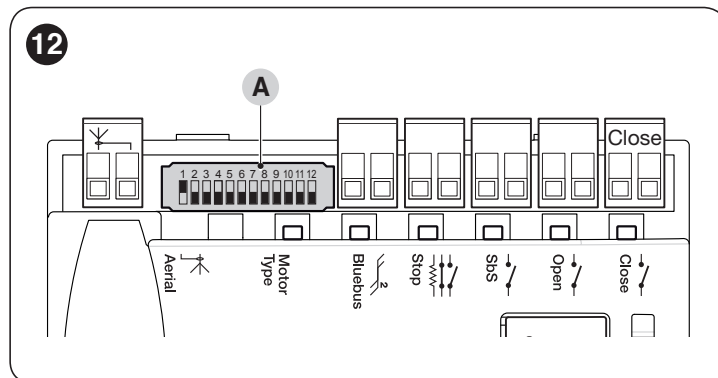
Led “L1” a “L2”, ktoré sa nachádzajú na riadiacej jednotke (“Obrázok 11”), vydávajú pomalé záblesky na oznámenie, že je potrebné vykonať načítanie.

Postupujte nasledovne:

- Stlačte a podržte súčasne stlačené tlačidlá [Open ▲] a [Stop/Set]
- Pustite tlačidlá, keď led “L1” a “L2” začnú rýchlo blikat (približne po 3 sekundách).
- Počkajte pár sekúnd, kým riadiaca jednotka dokončí fázu načítania zariadení.
- Na konci tejto fázy led “Stop” (S) musí byť rozsvietená a led “L1” a “L2” musia zhasnúť (môžu začať blikat led “L3” a “L4”).

#### 4.7 SELEKTOR MOTORA

Na riadiacej jednotke sa nachádza selektor (A - “Obrázok 12”), ktorý umožňuje vybrať typ použitého motora (viď “Tabuľku 4”).



Nastavenie selektora motora musí byť urobené ešte pred aktiváciou načítania polôh mechanických dorazov.

Akákoľvek konfigurácia, ktorá nie je uvedená v “Tabuľke 4”, nie je dovolená.

Tabuľka 4

VÝBER TYPU MOTORA		
Typ motora	Selektor motora	Zobrazenie na Oview
MB4024 - MB5024 - HY7024 - HY7124		MB4024
MFAB3024		ME3024
TO4024 - XFAB2124 - LFAB4024		TO4024
TO5024 - TO5024I		TO5024
TO7024 - TO6024HS		TO7024

VÝBER TYPU MOTORA		
Typ motora	Selektor motora	Zobrazenie na Oview
BFAB5024		BM5024
METROELITE - MFAB3024HS - TO5024HS		METROE
WINGOELITE - WG3524HS - LFAB4024HS - TTN3724HS - TTN6024HS		WINGOE

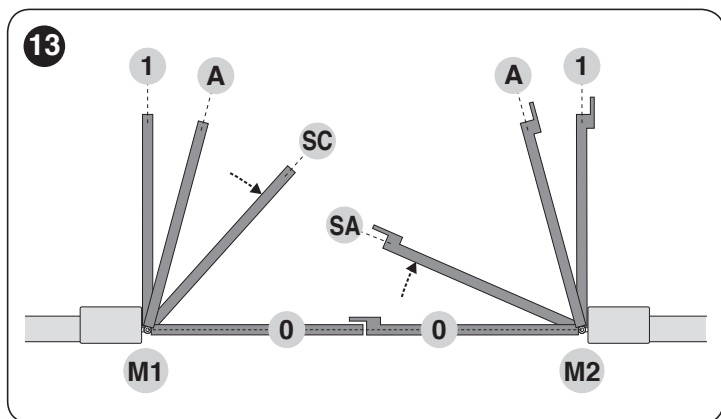
#### 4.8 NAČÍTANIE POLÔH MECHANICKÝCH DORAZOV

Po načítaní zariadení je potrebné vykonať načítanie polôh mechanických dorazov (maximálne otvorenie a maximálne zatvorenie). Táto procedúra môže byť vykonaná tromi spôsobmi: **automaticky**, **manuálne** a **zmiešané**.

Pri **automatickom** spôsobe riadiaca jednotka vykoná načítanie mechanických dorazov, vypočíta najvhodnejšie omeškanie krídel a vypočíta body spomalenia "SA" a "SC" ("Obrázok 13").

Pri **manuálnom** spôsobe sú polohy ("Obrázok 13") programované jedna po druhej posúvaním krídel do želaných bodov. Poloha, ktorú chcete naprogramovať, je identifikovateľná vďaka zábleskom jednej z ôsmich led "L1...L8" (viď "Tabuľku 5").

Pri **zmiešanom** spôsobe je možné vykonať automatickú procedúru, a potom pomocou manuálnej procedúry upraviť jednu alebo viac polôh okrem polôh "0" a "1", ktoré sa prekrývajú s mechanickými dorazmi.

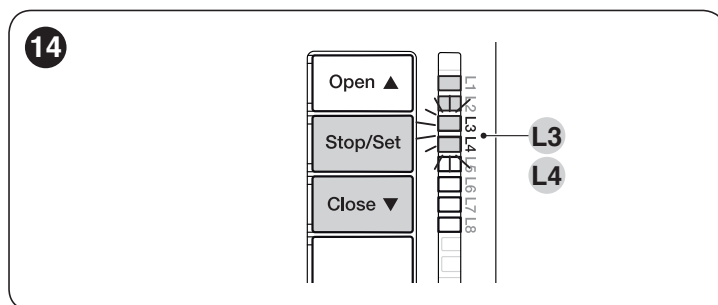


Tabuľka 5

POLOHY PROGRAMOVANIA		
Poloha	Led	Popis
Poloha 0 (motor 1)	L1	Poloha maximálneho zatvorenia: keď sa krídlo prislúchajúce k motoru 1 oprie o mechanický doraz pri zatvorení
Poloha 0 (motor 2)	L2	Poloha maximálneho zatvorenia: keď sa krídlo prislúchajúce k motoru 2 oprie o mechanický doraz pri zatvorení
Poloha SA (motor 2)	L3	Omeškanie pri otváraní: keď krídlo prislúchajúce k motoru 2 prekročí túto polohu, začne sa otváranie krídla 1
Poloha A (motor 1)	L4	Poloha želaného otvorenia: poloha, v ktorej sa musí krídlo prislúchajúce k motoru 1 zastaviť na konci otváracieho manévru. Nie je potrebné, aby sa táto poloha prekrývala s mechanickým dorazom pri otvorení, môže byť zvolená podľa želania medzi polohou "0" a "1".

POLOHY PROGRAMOVANIA		
Poloha	Led	Popis
Poloha A (motor 2)	L5	Poloha želaného otvorenia: poloha, v ktorej sa musí krídlo prislúchajúce k motoru 2 zastaviť na konci otváracieho manévru. Nie je potrebné, aby sa táto poloha prekrývala s mechanickým dorazom pri otvorení, môže byť zvolená podľa želania medzi polohou "0" a "1".
Poloha SC (motor 1)	L6	Omeškanie pri zatváraní: keď sa krídlo 1 nachádza pred touto polohou, začne sa zatváranie krídla 2
Poloha 1 (motor 1)	L7	Poloha maximálneho otvorenia: keď sa krídlo prislúchajúce k motoru 1 oprie o mechanický doraz pri otvorení
Poloha 1 (motor 2)	L8	Poloha maximálneho otvorenia: keď sa krídlo prislúchajúce k motoru 2 oprie o mechanický doraz pri otvorení

##### 4.8.1 Načítanie v automatickom režime



Na vykonanie procedúry automatického načítania:

1. Stlačte a podržte stlačené súčasne tlačidlá [Stop/Set] a [Close ▼]
2. Pustíte tlačidlá, keď led "L3" a "L4" začnú rýchlo blikať (približne po 5 sekundách).
3. Skontrolujte, či automatická brána vykoná nasledovné manévry:
  - a. pomalé zatvorenie motora M1 až po mechanický doraz
  - b. pomalé zatvorenie motora M2 až po mechanický doraz
  - c. pomalé otvorenie motora M2 a motora M1 až po mechanický doraz
  - d. rýchle zatvorenie motorov M1 a M2

**👉 Ak sa prvý manévr (a) nejaví ako zatváranie krídla ovládaného z motora M1, ale z motora M2, stlačte tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼] na zastavenie fázy načítania. Potom prehodte zapojenia motorov M1 a M2 na svorkách riadiacej jednotky a príslušných enkóderov. Potom zopakujte procedúru samonačítania.**

**👉 Ak sa prvé dva manévry (a a b) nejaví ako "zatváranie", ale ako "otváranie", stlačte tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼] na zastavenie fázy načítania. Potom na motore, ktorý vykonal otvárací manévr prehodte ovládacie vodiče (vonkajšie polohy voči svorkám) a zopakujte procedúru samonačítania.**

4. Na konci zatváracieho manévru (d) dvoch pohonov led "L3" a "L4" zhasnú na potvrdenie, že procedúra bola vykonaná správne.

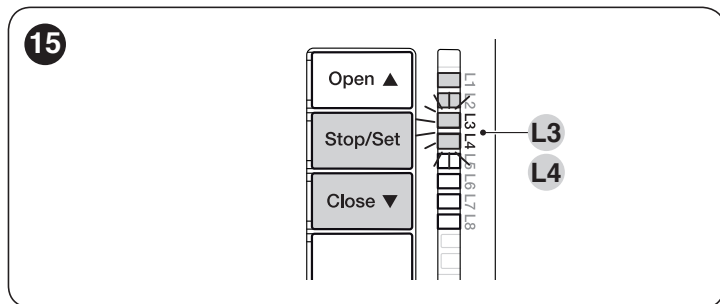
**👉 Ak počas procedúry automatického načítania príde k zásahu fotobuniiek alebo zariadenia zapojeného na vstup "stop", procedúra sa preruší a led L1 začne blikať. V tomto prípade je potrebné procedúru samonačítania zopakovať.**

**📖 Procedúra automatického načítania môže byť vykonaná kedykoľvek znovu, aj po montáži; napríklad po zmene polôh mechanických dorazov.**

## 4.8.2 Načítanie v manuálnom režime



Procedúra načítania ponúka maximálny čas 10 sekúnd medzi stlačením jedného tlačidla a druhého. Po uplynutí tohto času sa procedúra automaticky ukončí a do pamäte sa uložia zmeny vykonaného do tohto momentu.



Počas zábleskov led "L1..L8", na posúvanie sa z jednej led na druhú, stačí krátke stlačenie tlačidla [Open ▲] alebo [Close ▼] (led bliká, čím ukazuje aktuálnu polohu).



Počas zábleskov led "L1..L8", na pohyb motora jedným alebo druhým smerom, treba držať stlačené tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼].

Na vykonanie procedúry manuálneho načítania:

1. Stlačte a podržte stlačené súčasne tlačidlá [Stop/Set] a [Close ▼]
2. Pustite tlačidlá, keď led "L1" začne blikáť (približne po 3 sekundách).
3. Led "L1" bliká: **poloha 0 pre M1**
  - Na ovládanie a posunutie motora 1 **do polohy "0"** ("Obrázok 13"): stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼]. Po dosiahnutí polohy pustite tlačidlo na zastavenie manévru.
  - Na uloženie polohy do pamäte stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Stop/Set] aspoň 3 sekundy, a potom ho pustite (po 2 sekundách led "L1" zostane svietiť a pri uvoľnení tlačidla [Stop/Set] začne blikáť led "L2").
4. Led "L2" bliká: **poloha 0 pre M2**
  - Na ovládanie a posunutie motora 2 **do polohy "0"** ("Obrázok 13"): stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼]. Po dosiahnutí polohy pustite tlačidlo na zastavenie manévru.
  - Na uloženie polohy do pamäte stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Stop/Set] aspoň 3 sekundy, a potom ho pustite (po 2 sekundách led "L2" zostane svietiť a pri uvoľnení tlačidla [Stop/Set] začne blikáť led "L3").
5. Led "L3" bliká: **poloha SA pre M2**
  - Na ovládanie a posunutie motora 2 **do polohy "SA"** ("Obrázok 13"): stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼]. Po dosiahnutí polohy pustite tlačidlo na zastavenie manévru.
  - Na uloženie polohy do pamäte stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Stop/Set] aspoň 3 sekundy, a potom ho pustite (po 2 sekundách led "L3" zostane svietiť a pri uvoľnení tlačidla [Stop/Set] začne blikáť led "L4").
6. Led "L4" bliká: **poloha A pre M1**
  - Na ovládanie a posunutie motora 1 **do polohy "A"** ("Obrázok 13"): stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼]. Po dosiahnutí polohy pustite tlačidlo na zastavenie manévru.
  - Na uloženie polohy do pamäte stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Stop/Set] aspoň 3 sekundy, a potom ho pustite (po 2 sekundách led "L4" zostane svietiť a pri uvoľnení tlačidla [Stop/Set] začne blikáť led "L5").
7. Led "L5" bliká: **poloha A pre M2**
  - Na ovládanie a posunutie motora 2 **do polohy "A"** ("Obrázok 13"): stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼]. Po dosiahnutí polohy pustite tlačidlo na zastavenie manévru.

- Na uloženie polohy do pamäte stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Stop/Set] aspoň 3 sekundy, a potom ho pustite (po 2 sekundách led "L5" zostane svietiť a pri uvoľnení tlačidla [Stop/Set] začne blikáť led "L6").

8. Led "L6" bliká: **poloha SC pre M1**
  - Na ovládanie a posunutie motora 1 **do polohy "SC"** ("Obrázok 13"): stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼]. Po dosiahnutí polohy pustite tlačidlo na zastavenie manévru.
  - Na uloženie polohy do pamäte stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Stop/Set] aspoň 3 sekundy, a potom ho pustite (po 2 sekundách led "L6" zostane svietiť a pri uvoľnení tlačidla [Stop/Set] začne blikáť led "L7").
9. Led "L7" bliká: **poloha 1 pre M1**
  - Na ovládanie a posunutie motora 1 **do polohy "1"** ("Obrázok 13"): stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼]. Po dosiahnutí polohy pustite tlačidlo na zastavenie manévru.
  - Na uloženie polohy do pamäte stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Stop/Set] aspoň 3 sekundy, a potom ho pustite (po 2 sekundách led "L7" zostane svietiť a pri uvoľnení tlačidla [Stop/Set] začne blikáť led "L8").
10. Led "L8" bliká: **poloha 1 pre M2**
  - Na ovládanie a posunutie motora 2 **do polohy "1"** ("Obrázok 13"): stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼]. Po dosiahnutí polohy pustite tlačidlo na zastavenie manévru.
  - Na uloženie polohy do pamäte stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Stop/Set] aspoň 3 sekundy, a potom ho pustite (po 2 sekundách led "L8" zostane svietiť až do uvoľnenia tlačidla [Stop/Set]).



**Ak je v systéme prítomný len jeden motor:**

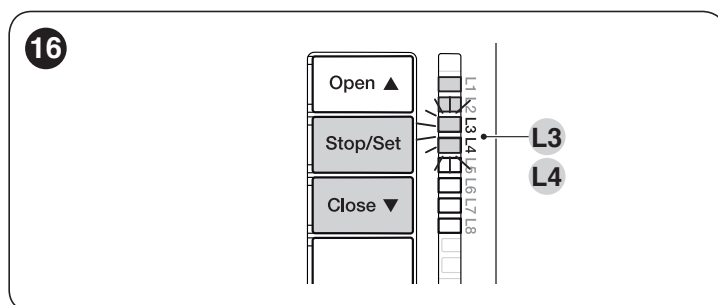
- Postupujte, ako je popísané v bode 1 a 2.
- V bode 3 a bode 9 stlačte a podržte stlačené tlačidlo [Stop/Set] aspoň 3 sekundy, a potom ho pustite.
- Po 2 sekundách príslušná led zostane svietiť až do uvoľnenia tlačidla [Stop/Set]. Potom začne blikáť nasledujúca led.

**Neprogramujte polohy, týkajúce sa led L3 (SA pre M2), L4 (A pre M1) a L6 (SC pre M1). Na presun z jeden led na druhú stačí krátke stlačenie tlačidla [Open ▲] alebo [Close ▼] (led bliká, čím ukazuje aktuálnu polohu).**

## 4.8.3 Načítanie v zmiešanom režime



Procedúra načítania ponúka maximálny čas 10 sekúnd medzi stlačením jedného tlačidla a druhého. Po uplynutí tohto času sa procedúra automaticky ukončí a do pamäte sa uložia zmeny vykonaného do tohto momentu.



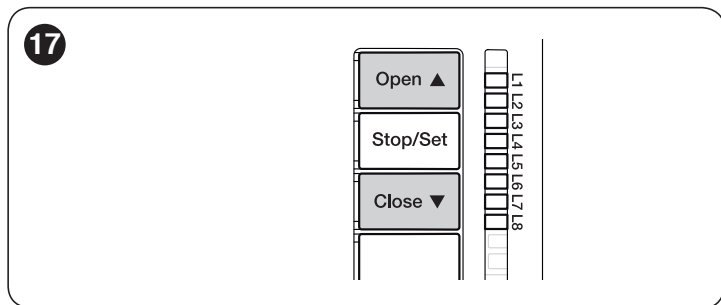
Na vykonanie procedúry zmiešaného načítania:

1. Vykonajte procedúru samonačítania v automatickom režime, ako je popísané v odseku "Načítanie v automatickom režime".
2. Stlačte a podržte stlačené súčasne tlačidlá [Stop/Set] a [Close ▼]
3. Pustite tlačidlá, keď led "L1" začne blikáť.

4. Krátkym stlačením tlačidla [Open ▲] alebo [Close ▼] presuňte záblesky led (L1...L8) na polohu, ktorú si želáte programovať.
5. Postupujte pre každú jednu polohu, ako je popísané v odseku "Načítanie v manuálnom režime".
6. Zopakujte túto operáciu pre všetky ostatné polohy, ktoré si želáte upraviť.

## 4.9 KONTROLA POHYBU BRÁNY

Na konci fázy načítania sa odporúča nechať riadiacu jednotku vykonať niekoľko otváracích a zatváracích manévrov a skontrolovať správny pohyb brány a prítomnosť prípadných väd montáže a nastavenia.



1. Pre kontrolu pohybu brány:
2. Stlačte tlačidlo [Open ▲] ("Obrázok 17"). Skontrolujte, či počas otváracieho manévru nastane fáza zrýchlenia, fáza s konštantnou rýchlosťou, fáza spomalenia. Po ukončení manévru sa musia krídla zastaviť pár centimetrov od mechanického dorazu pri otvorení.
3. Stlačte tlačidlo [Close ▼] ("Obrázok 17"). Skontrolujte, či počas zatváracieho manévru nastane fáza zrýchlenia, fáza s konštantnou rýchlosťou, fáza spomalenia. Po ukončení manévru sa musia krídla zastaviť pár centimetrov od mechanického dorazu pri zatvorení.
4. Skontrolujte, či všetky funkcie, ktoré boli upravené, boli prijaté riadiacou jednotkou.

## 5 KOLAUDÁCIA A UVEDENIE DO PREVÁDZKY

Toto sú najdôležitejšie fázy v realizácii automatickej brány, ktorých cieľom je zaručiť maximálnu bezpečnosť systému. Kolaudácia môže byť použitá aj na pravidelnú previerku zariadení, ktoré tvoria automatický systém.



**Fázy kolaudácie a uvedenia automatickej brány do prevádzky musia byť vykonané kvalifikovaným a skúseným pracovníkom, ktorý zodpovedá za rozhodnutie, aké skúšky sú potrebné na previerku riešení, prijatých v súvislosti so zostatkovými rizikami, a za kontrolu dodržania zákonov, noriem a nariadení: najmä všetkých náležitostí normy EN 12445, ktorá určuje skúšobné metódy na kontrolu automatických bránových pohonov.**

Prídavné zariadenia musia byť podrobené špeciálnej kolaudácii, jednak čo sa týka funkčnosti, jednak pre správnu spoluprácu s riadiacou jednotkou. Odvolajte sa na návody k jednotlivým zariadeniam.

### 5.1 KOLAUDÁCIA

Postupnosť operácií, ktoré treba vykonať pri kolaudácii, popísaná nižšie, sa vzťahuje na typickú zostavu ("Obrázok 3").

Na vykonanie kolaudácie:

1. Skontrolujte, či bolo prísne dodržané všetko, čo je predpísané v kapitole "VŠEOBECNÉ VÝSTRAHY TÝKAJÚCE SA BEZPEČNOSTI".

2. Odblokujte pohony pre manuálny manéver, ako je popísané v príslušnom návode. Tlačte/tahajte krídlo v bode, ktorý je určený pre manuálny manéver, a skontrolujte, či je možné hýbať krídlami v smere otvárania a zatvárania silou nižšou ako 390 N.
3. Zablokujte pohony, ako je popísané v príslušnom návode.
4. Pomocou ovládacích zariadení (vysielač, ovládacie tlačidlo, kľúčový selektor a pod.) vykonajte skúšky otvorenia, zatvorenia a zastavenia brány a uistite sa, že pohyb krídel zodpovedá očakávanému. Odporúča sa vykonať viaceré skúšky, aby bolo možné zhodnotiť pohyb krídel a odhaliť prípadné vady montáže, nastavenia alebo prítomnosť bodov nadmerného trenia.
5. Skontrolujte, jednom po druhom, správne fungovanie všetkých bezpečnostných zariadení, prítomných v systéme (fotobunky, citlivé hrany atď.). V prípade zásahu zariadenia led "Bluebus" (A - "Obrázok 10") na riadiacej jednotke vydá dva rýchle záblesky, ktoré potvrdzujú, že riadiaca jednotka rozoznala udalosť.
6. Ak boli nebezpečné situácie, vyvolané pohybom krídel, chránené prostredníctvom obmedzenia nárazovej sily, musí sa vykonať meranie sily v súlade s požiadavkami normy EN 12445 a prípadne, ak sa ovládanie "sily motora" používa ako pomocný systém na zníženie nárazovej sily, skúšajte a nájdite také nastavenie, ktoré poskytuje najlepšie výsledky.

### 5.2 UVEDENIE DO PREVÁDZKY



**Uvedenie do prevádzky môže byť vykonané až potom, keď boli s pozitívnym výsledkom vykonané všetky fázy montáže.**



**Pred uvedením automatickej brány do prevádzky informujte primárne majiteľa o nebezpečí a rizikách, ktoré naďalej pretrvávajú.**

Na vykonanie uvedenia do prevádzky:

1. Zostavte zložku technickej dokumentácie automatickej brány, ktorá musí obsahovať nasledovné doklady: komplexný výkres automatického systému, schému vykonaných elektrických zapojení, analýzu prítomných rizík a príslušné prijaté riešenia, vyhlásenie výrobcu o zhode všetkých použitých zariadení a vyhlásenie o zhode vyplnené montérom.
2. Na bránu upevnite tabuľku obsahujúcu aspoň tieto údaje: typ pohonu, meno a adresu výrobcu (zodpovedného za "uvedenie do prevádzky"), výrobné číslo, rok výroby a značku "CE".
3. Vyplňte a odovzdajte majiteľovi automatickej brány vyhlásenie o zhode pohonu.
4. Vyplňte a odovzdajte majiteľovi automatickej brány "Návod na používanie" pohonu.
5. Vyplňte a odovzdajte majiteľovi automatickej brány "Servisný plán", v ktorom sú predpisy o servise všetkých zariadení v automatickom systéme.

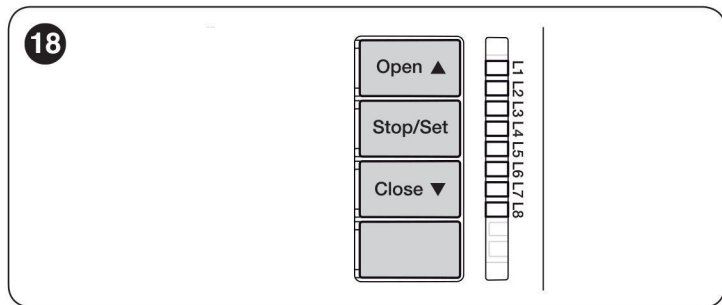


**Ku všetkej uvedenej dokumentácii Nice dáva prostredníctvom technickej asistencie k dispozícii: návody a predvyplnené tlačivá.**

## 6 PROGRAMOVANIE

Na riadiacej jednotke sa nachádzajú 3 tlačidlá: [Open ▲], [Stop/Set] a [Close ▼] (“Obrázok 18”), ktoré môžu byť použité jednak na ovládanie riadiacej jednotky počas skúšobnej fázy, jednak na programovanie dostupných funkcií.

Tlačidlo [Radio ☰)] sa nepoužíva.



Programovateľné funkcie sú dostupné na **dvoch stupňoch** a ich stav fungovania signalizuje 8 led “L1...L8”, ktoré sa nachádzajú na riadiacej jednotke (led rozsvietená = funkcia aktívna; led zhasnutá = funkcia neaktívna).

### 6.2 PROGRAMOVANIE NA PRVOM STUPNI (ON-OFF)

Všetky funkcie prvého stupňa sú z výroby nastavené “OFF” a môžu byť kedykoľvek zmenené. Na preverku jednotlivých funkcií sa odvolajte na “Tabuľku 5”.

#### 6.2.1 Procedúra programovania na prvom stupni



**Procedúra programovania ponúka maximálny čas 10 sekúnd medzi stlačením jedného tlačidla a druhého. Po uplynutí tohto času sa procedúra automaticky ukončí a do pamäte sa uložia zmeny vykonaného do tohto momentu.**

Pre programovanie na prvom stupni:

1. Stlačte a podržte stlačné tlačidlo [Stop/Set], kým led “L1” začne blikať.
2. Pustite tlačidlo [Stop/Set], keď led “L1” začne blikať.
3. Stlačte tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼] a presuňte záblesky na led, ktorá predstavuje funkciu, ktorú upravujete.
4. Stlačte tlačidlo [Stop/Set] na zmenu stavu funkcie:
  - krátke záblesky = OFF
  - dlhé záblesky = ON
5. Počkajte 10 sekúnd (maximálny čas) na ukončenie programovania.



**Pre programovanie ďalších funkcií “ON” alebo “OFF” počas vykonávania procedúry treba zopakovať body 2 a 3 počas tej istej fázy.**

Tabuľka 6

FUNKCIE PRVÉHO STUPŇA (ON-OFF)		
Led	Funkcia	Popis
L1	Automatické zatvorenie	<b>Funkcia AKTÍVNA:</b> po otváracom manévri je vykonaná pauza (v trvaní naprogramovaného Času pauzy) a po jej uplynutí riadiaca jednotka automaticky spustí zatvárací manéver. Hodnota Času pauzy je z výroby 30 sekúnd. <b>Funkcia NEAKTÍVNA:</b> fungovanie typu “poloautomaticky”.
L2	Zatvor po foto	<b>Funkcia AKTÍVNA:</b> ak počas otváracieho alebo zatváracieho manévru zasiahnu fotobunky, čas pauzy sa skráti na 5 sekúnd nezávisle od naprogramovaného “času pauzy”. Pri deaktivovanom “automatickom zatvorení” ak počas otváracieho alebo zatváracieho manévru zasiahnu fotobunky, aktivuje sa “automatické zatvorenie” s naprogramovaným “časom pauzy”.
L3	Vždy zatvor	<b>Funkcia AKTÍVNA:</b> v prípade výpadku elektrického prúdu, aj krátkeho, po 10 sekundách od obnovenia dodávky prúdu riadiaca jednotka zistí, že je brána otvorená a automaticky aktivuje zatvárací manéver, ktorému predchádza 5-sekundové blikanie vopred. <b>Funkcia NEAKTÍVNA:</b> po obnove dodávky prúdu zostane brána tam, kde je.
L4	Stand by všetko	<b>Funkcia AKTÍVNA:</b> po 1 minúte od ukončenia manévru riadiaca jednotka vypne výstup “Bluebus” (zapojené zariadenia) a všetky led okrem led Bluebus, ktorá bliká pomalšie. Keď riadiaca jednotka dostane príkaz, obnoví normálne fungovanie (s krátkym oneskorením). Táto funkcia má za cieľ zníženie spotreby, čo je dôležitý aspekt pri napájaní z batérií alebo z fotovoltických panelov.
L5	Maják / pomocné svetlo	<b>Funkcia AKTÍVNA:</b> výstup “maják” mení svoje fungovanie na “pomocné svetlo”. <b>Funkcia NEAKTÍVNA:</b> výstup funguje ako maják.
L6	Blikanie vopred	<b>Funkcia AKTÍVNA:</b> maják sa aktivuje 3 sekundy pred začiatkom manévru na signalizáciu nebezpečnej situácie v predstihu. <b>Funkcia NEAKTÍVNA:</b> maják začne blikať pri začiatku manévru.

### 6.1 POUŽÍVANIE PROGRAMOVACÍCH TLAČIDIEL

[Open ▲] Tlačidlo na ovládanie otvárania brány  
Výberové tlačidlo vo fáze programovania

[Stop/Set] Tlačidlo na zastavenie manévru  
Ak je stlačené dlhšie ako 5 sekúnd, umožňuje vstúpiť do fázy programovania.

[Close ▼] Tlačidlo na ovládanie zatvárania brány  
Výberové tlačidlo vo fáze programovania

[Radio ☰)]  
– Nepoužívané tlačidlo

**FUNKCIE PRVÉHO STUPŇA (ON-OFF)**

Led	Funkcia	Popis
L7	“Zatvor” bude “Čiastočné otv. 1”	<b>Funkcia AKTÍVNA:</b> vstup “Zatvor” na riadiacej jednotke zmení svoje fungovanie na “Čiastočné otvorenie 1”.
L8	“Kontrolka otvor. brány” alebo “Kontrolka servisu”	<b>Funkcia AKTÍVNA:</b> výstup “Kontrolka otvorenej brány” na riadiacej jednotke mení svoju funkciu na “Kontrolka servisu”. <b>Funkcia NEAKTÍVNA:</b> výstup funguje ako “Kontrolka otvorenej brány”.

**6.3 PROGRAMOVANIE NA DRUHOM STUPNI (NASTAVITELNÉ PARAMETRE)**

Všetky parametre druhého stupňa sú z výroby nastavené na hodnoty, ktoré sú zvýraznené **SIVOU FARBOU** v “Tabuľke 7” a môžu byť kedykoľvek zmenené. Parametre sú nastaviteľné na stupnici hodnôt od 1 do 8. Na preverku hodnoty zodpovedajúcej každej led sa odvolajte na “Tabuľku 7”.

**6.3.1 Procedúra programovania na druhom stupni**

**Procedúra programovania ponúka maximálny čas 10 sekúnd medzi stlačením jedného tlačidla a druhého. Po uplynutí tohto času sa procedúra automaticky ukončí a do pamäte sa uložia zmeny vykonaného do tohto momentu.**

Pre programovanie na druhom stupni:

1. Stlačte a podržte stlačené tlačidlo [**Stop/Set**], kým led “L1” začne blikať.
2. Pustite tlačidlo [**Stop/Set**], keď led “L1” začne blikať.
3. Stlačte tlačidlo [**Open ▲**] alebo [**Close ▼**] a presuňte záblesky na led, ktorá predstavuje “**vstupnú led**” parametra, ktorý upravujete.
4. Stlačte a podržte stlačené tlačidlo [**Stop/Set**]. Stále so stlačeným tlačidlom [**Stop/Set**]:
  - počkajte cca 3 sekundy, kým sa rozsvieti led, ktorá predstavuje aktuálny stupeň parametra, ktorý upravujete;
  - stlačte tlačidlo [**Open ▲**] alebo [**Close ▼**] a presuňte záblesky na led, ktorá predstavuje hodnotu parametra.
5. Pustite tlačidlo [**Stop/Set**]
6. Počkajte 10 sekúnd (maximálny čas) na ukončenie programovania.



**Na programovanie viacerých parametrov počas vykonávania procedúry treba zopakovať operácie od bodu 2 po bod 4 počas tej istej fázy.**



**Hodnota zvýraznená sivou (“Tabuľka 7”) je tá, ktorá je prednastavená z výroby.**

**Tabuľka 7**

**FUNKCIE DRUHÉHO STUPŇA (NASTAVITELNÉ PARAMETRE)**

Vstupná led	Parameter	Led stupňa	Nastavená hodnota	Popis
L1	Čas pauzy	L1	5 sekúnd	Upravuje čas pauzy, čiže čas pred automatickým zatvorením. Má efekt iba vtedy, ak je aktívne Zatvorenie.
		L2	15 sekúnd	
		<b>L3</b>	<b>30 sekúnd</b>	
		L4	45 sekúnd	
		L5	60 sekúnd	
		L6	80 sekúnd	
		L7	120 sekúnd	
		L8	180 sekúnd	
L2	Funkcia Krok-za-krokom	L1	Otvor – stop – zatvor – stop	Upravuje postupnosť príkazov priradených ku vstupu “SbS”, “Open”, “Close” alebo k rádiovému príkazu. <b>Poznámka:</b> nastavením <b>L4</b> , <b>L5</b> , <b>L7</b> a <b>L8</b> sa upraví aj správanie príkazov “Otvor” a “Zatvor”.
		<b>L2</b>	<b>Otvor – stop – zatvor – otvor</b>	
		L3	Otvor – zatvor – otvor – zatvor	
		L4	KONDOMÍNIOVÉ <b>Počas otváracieho manévru</b> príkaz “Krok-za-krokom” a “Otvor” nemajú žiaden efekt; príkaz “Zatvor” vyvolá inverziu pohybu, čiže zatvorenie krídel. <b>Počas zatváracieho manévru</b> príkaz “Krok-za-krokom” a “Otvor” vyvolajú inverziu pohybu, čiže otvorenie krídel; príkaz “Zatvor” nemá žiaden efekt.	
		L5	KONDOMÍNIOVÉ 2 <b>Počas otváracieho manévru</b> príkaz “Krok-za-krokom” a “Otvor” nemajú žiaden efekt; príkaz “Zatvor” vyvolá inverziu pohybu, čiže zatvorenie krídel. <u>Ak poslaný príkaz trvá dlhšie ako 2 sekundy, bude vykonaný “Stop”.</u> <b>Počas zatváracieho manévru</b> príkaz “Krok-za-krokom” a “Otvor” vyvolajú inverziu pohybu, čiže otvorenie krídel; príkaz “Zatvor” nemá žiaden efekt. <u>Ak poslaný príkaz trvá dlhšie ako 2 sekundy, bude vykonaný “Stop”.</u>	
		L6	KROK-ZA-KROKOM 2 (menej ako 2 sekundy vyvolá čiastočné otvorenie)	
		L7	OSOBA PRÍTOMNÁ Manéver bude vykonaný, iba ak pretrváva poslaný príkaz; ak je príkaz prerušený, manéver sa zastaví.	
		L8	Otvorenie “poloautomaticky”, zatvorenie spôsobom “osoba prítomná”	

FUNKCIE DRUHÉHO STUPŇA (NASTAVITELNÉ PARAMETRE)				
Vstupná led	Parameter	Led stupňa	Nastavená hodnota	Popis
L3	Rýchlosť motorov	L1	Veľmi pomalá	Upravuje rýchlosť motorov počas normálneho chodu.
		L2	Pomalá	
		L3	Stredná	
		L4	Rýchla	
		L5	Veľmi rýchla	
		L6	<b>Super rýchla</b>	
		L7	Otváranie rýchle, zatváranie pomalé	
		L8	Otváranie super rýchle, zatváranie stredné	
L4	Uvoľnenie motorov po zatvorení	L1	<b>Žiadne uvoľnenie</b>	Upravuje trvanie "krátkej inverzie" obidvoch motorov po vykonaní zatváracieho manévru s cieľom znížiť zvyškový koncový tlak.
		L2	Stupeň 1 - minimálne uvoľnenie (cca 100 ms)	
		L3	Stupeň 2 - ...	
		L4	Stupeň 3 - ...	
		L5	Stupeň 4 - ...	
		L6	Stupeň 5 - ...	
		L7	Stupeň 6 - ...	
		L8	Stupeň 7 - maximálne uvoľnenie (cca 800 ms)	
L5	Sila motorov	L1	Stupeň 1 - minimálna sila	Upravuje silu oboch motorov.
		L2	Stupeň 2 - ...	
		L3	<b>Stupeň 3 - ...</b>	
		L4	Stupeň 4 - ...	
		L5	Stupeň 5 - ...	
		L6	Stupeň 6 - ...	
		L7	Stupeň 7 - ...	
		L8	Stupeň 8 - maximálna sila	
L6	Pešie alebo čiastočné otvorenie	L1	Pešie 1 (otvorenie krídla M2 na 1/4 celkového otvorenia)	Upravuje typ otvárania, priradený k príkazu "čiastočné otvorenie 1". Na stupňoch L5, L6, L7, L8 sa ako "minimálne" otvorenie myslí menšie otvorenie medzi M1 a M2; napríklad ak sa M1 otvára na 90° a M2 na 110°, minimálne otvorenie je 90°.
		L2	Pešie 2 (otvorenie krídla M2 na 1/2 celkového otvorenia)	
		L3	Pešie 3 (otvorenie krídla M2 na 3/4 celkového otvorenia)	
		L4	<b>Pešie 4 (celkové otvorenie krídla 2)</b>	
		L5	Čiastočné 1 (otvorenie oboch krídel na 1/4 "minimálneho" otvorenia)	
		L6	Čiastočné 2 (otvorenie oboch krídel na 1/2 "minimálneho" otvorenia)	
		L7	Čiastočné 3 (otvorenie oboch krídel na 3/4 "minimálneho" otvorenia)	
		L8	Čiastočné 4 (otvorenie oboch krídel rovnaké ako "minimálne" otvorenie)	
L7	Avízo servisu	L1	500	Upravuje počet manévrov, po ktorom bude signalizovať potrebu servisu automatickej brány (viď odsek " <b>Funkcia "Avízo servisu"</b> ").
		L2	1000	
		L3	<b>1500</b>	
		L4	2500	
		L5	5000	
		L6	10000	
		L7	15000	
		L8	20000	
L8	Zoznam chýb	L1	<b>Výsledok 1. manévru (posledného vykonaného)</b>	Umožňuje skontrolovať typ anomálie, ku ktorej prišlo počas posledných 8 manévrov (viď odsek " <b>História anomálií</b> ").
		L2	Výsledok 2. manévru	
		L3	Výsledok 3. manévru	
		L4	Výsledok 4. manévru	
		L5	Výsledok 5. manévru	
		L6	Výsledok 6. manévru	
		L7	Výsledok 7. manévru	
		L8	Výsledok 8. manévru	

## 6.4 ŠPECIÁLNE FUNKCIE

### 6.4.1 Funkcia "Pohyb v každom prípade"

Táto funkcia umožňuje fungovanie pohonu, aj keď niektoré bezpečnostné zariadenie nefunguje správne alebo je pokazené. Je možné ovládať automatickú bránu spôsobom "**osoba prítomná**", a to nasledovne:

- Pošlite príkaz na aktiváciu brány prostredníctvom vysielača alebo kľúčového selektora a pod. Ak všetko funguje správne, brána sa bude normálne hýbať, v opačnom prípade prejdite k bodu 2.

- Do 3 sekúnd znovu aktivujte príkaz a držte ho aktívny.
- Približne po 3 sekundách brána vykoná požadovaný manévr v režime "**osoba prítomná**", čiže bude sa hýbať len dovtedy, dokiaľ je aktívny príkaz.

### 6.4.2 Funkcia "Avízo servisu"

Táto funkcia umožňuje signalizovať používateľovi, kedy je potrebné vykonať servis automatickej brány. Signalizácia avíza servisu prebieha prostredníctvom žiarovky, zapojenej na výstup "**OGL**", ak je tento výstup konfigurovaný ako "**Kontrolka servisu**".



Konfigurácia je možná jedine cez programátor "Oview" (odvolajte sa na odsek "Zapojenie rozhrania IBT4N").



Rôzne signály kontrolnej žiarovky sú popísané v "Tabuľke 8".

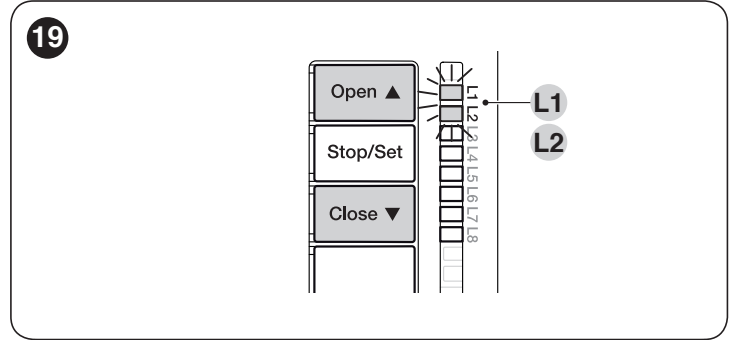
Tabuľka 8

SIGNÁLY "KONTROLKY SERVISU"	
Počet manévrov	Signalizácia
<b>Menej ako 80% limitu</b>	Žiarovka rozsvietená 2 sekundy na začiatku otváracieho manévru
<b>Medzi 81% a 100% limitu</b>	Žiarovka bliká počas celého trvania manévru
<b>Viac ako 100% limitu</b>	Žiarovka bliká nepretržite

## 6.5 VYMAZANIE PAMÄTE



Nižšie popísaná procedúra vráti riadiacu jednotku na hodnoty naprogramované vo výrobe. Všetky personalizované nastavenia budú stratené.



Na vymazanie pamäte riadiacej jednotky a obnovenie všetkých nastavení z výroby postupujte nasledovne:

1. Stlačte a podržte stlačené tlačidlá [Open ▲] a [Close ▼], kým led "L1" a "L2" začnú blikať.
2. Pustite tlačidlá.

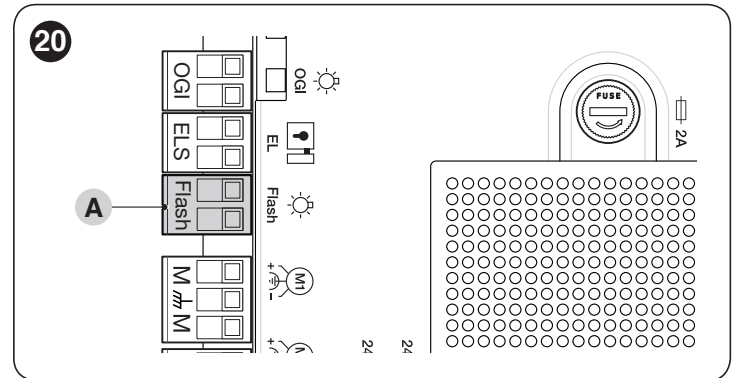
## 7 ČO ROBIŤ, KEĎ... (návod na riešenie problémov)

Niektoré zariadenia sú schopné signalizovať stav fungovania alebo prítomnosť prípadných anomálií.

### 7.1 SIGNÁLY PROSTREDNÍCTVOM MAJÁKA

Ak sa na výstup FLASH (A), ktorý sa nachádza na riadiacej jednotke, zapojí maják, tento počas vykonávania manévru vydáva 1 záblesk za sekundu.

Ak sa prejavia anomálie, maják vydáva rýchlejšie záblesky, ktoré sa opakujú dvakrát, oddelené 1-sekundovou pauzou. V "Tabuľke 9" sú popísané príčiny a možné riešenia pre každý typ anomálie, signalizovanej majákom.



Tabuľka 9

### SIGNALIZÁCIA MAJÁKA ZAPOJENÉHO NA VÝSTUP FLASH ("OBRÁZOK 20")

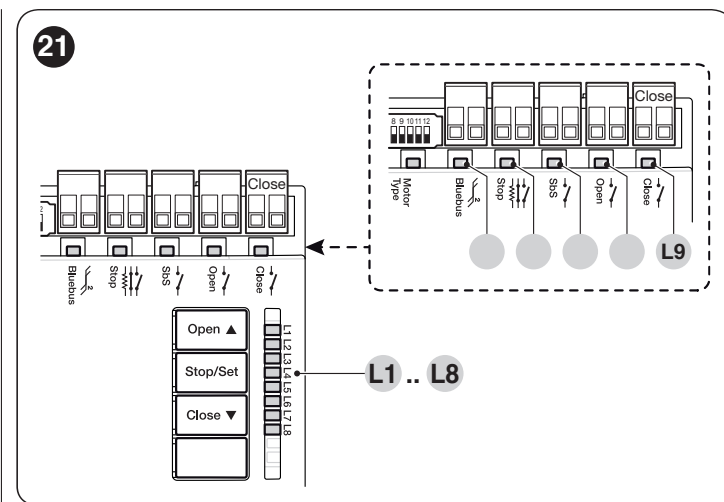
Červené záblesky	Anomália	Možné riešenie
<b>1 krátky záblesk pauza 1 sekundu 1 krátky záblesk</b>	<b>Chyba v systéme Bluebus</b>	Preverka zariadení, zapojených na systém Bluebus, ktorá sa vykonáva na začiatku manévru, nezodpovedá zariadeniam uloženým do pamäte počas fázy načítania. Je možné, že existujú odpojené alebo pokazené zariadenia, preto ich treba skontrolovať a vymeniť. Ak boli vykonané úpravy, treba znovu vykonať načítanie zariadení.
<b>2 krátke záblesky pauza 1 sekundu 2 krátke záblesky</b>	<b>Zásah fotobunky</b>	Jedna alebo viac fotobuniek nedávajú súhlas k pohybu alebo počas pohybu vyvolali inverziu. Skontrolujte, či nie sú prítomné prekážky.
<b>3 krátke záblesky pauza 1 sekundu 3 krátke záblesky</b>	<b>Zásah funkcie "Rozlišovanie prekážok" z obmedzovača sily</b>	Počas pohybu sa motory stretli s nadmernou námahou. Skontrolujte príčinu a prípadne zvýšte stupeň sily motorov.
<b>4 krátke záblesky pauza 1 sekundu 4 krátke záblesky</b>	<b>Zásah vstupu STOP</b>	Na začiatku manévru alebo počas pohybu prišlo k zásahu zariadení zapojených na vstup STOP. Zistite príčinu.
<b>5 krátkych zábleskov pauza 1 sekundu 5 krátkych zábleskov</b>	<b>Chyba vo vnútorných parametroch riadiacej jednotky</b>	Počkajte aspoň 30 sekúnd, a potom skúste znovu dať príkaz. Prípadne vypnite aj napájanie. Ak stav pretrváva, mohlo by ísť o vážnu poruchu a bude potrebné vymeniť elektronickú dosku.
<b>6 krátkych zábleskov pauza 1 sekundu 6 krátkych zábleskov</b>	<b>Prekročený max. limit nepretržitých manévrov alebo manévrov za hodinu</b>	Počkajte niekoľko minút, aby sa obmedzovač manévrov vrátil pod maximálny limit.
<b>7 krátkych zábleskov pauza 1 sekundu 7 krátkych zábleskov</b>	<b>Anomália na elektrických obvodoch</b>	Počkajte aspoň 30 sekúnd, a potom skúste znovu dať príkaz. Prípadne vypnite aj napájanie. Ak stav pretrváva, mohlo by ísť o vážnu poruchu a bude potrebné vymeniť elektronickú dosku.

SIGNALIZÁCIA MAJÁKA ZAPOJENÉHO NA VÝSTUP FLASH ("OBRÁZOK 20")		
Záblesky	Anomália	Možné riešenie
8 krátkych zábleskov pauza 1 sekundu 8 krátkych zábleskov	Už je prítomný príkaz, ktorý nedovoľuje vykonať ďalšie príkazy	Skontrolujte typ "stále prítomného" príkazu (mohol by byť napríklad aktívny príkaz, pochádzajúci z hodín na vstupe AUX).
9 krátkych zábleskov pauza 1 sekundu 9 krátkych zábleskov	Pohon bol zablokovaný príkazom "Zablokuj pohon"	Odblokujte pohon poslaním príkazu "Odblokuj pohon".
10 krátkych zábleskov pauza 1 sekundu 10 krátkych zábleskov	Zásah funkcie "Rozlišovanie prekážok" z enkódera	Počas pohybu boli motory zablokované kvôli nadmernému odporu. Zistite príčinu.

## 7.2 SIGNÁLY NA RIADIACEJ JEDNOTKE

Na riadiacej jednotke sa nachádzajú Led "L1..L8", umiestnené na tlačidlách, a Led "L9..L13", umiestnené na svorkách ("Obrázok 21").

Každá z týchto led môže vydávať špeciálne signály, tak počas normálneho fungovania, ako aj v prípade anomálie. V "Tabuľke 10" a "Tabuľke 11" sú popísané príčiny a možné riešenia pre každý typ anomálie.



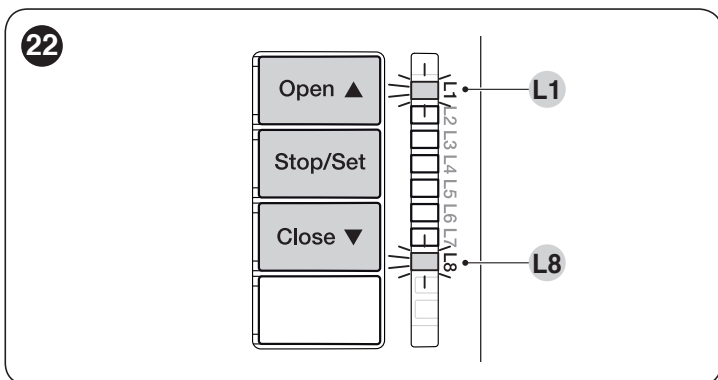
Tabuľka 10

SIGNALIZÁCIA LED NA SVORKÁCH RIADIACEJ JEDNOTKY		
Stav	Význam	Možné riešenie
<b>Všetky Led</b>		
Nie je rozsvietená žiadna LED	Chýba napájanie riadiacej jednotky	Skontrolujte, či má riadiaca jednotka napájanie. Skontrolujte, či nie je vypálená poistka (T - "Obrázok 1"). Ak áno, skontrolujte príčinu a vymeňte ju za novú s rovnakými parametrami. Ak nesvieti ani led "BlueBus" alebo maják, je možné, že sa jedná o vážnu poruchu, ktorá si vyžaduje výmenu riadiacej jednotky.
<b>Led BLUEBUS</b>		
Zelená Led je stále zhasnutá	Anomália	Skontrolujte, či má riadiaca jednotka napájanie. Skontrolujte, či nie je vypálená poistka (T - "Obrázok 1"). Ak áno, skontrolujte príčinu a vymeňte ju za novú s rovnakými parametrami.
Zelená Led je stále rozsvietená	Vážna anomália	Je tu vážny problém: skúste vypnúť elektrické napájanie riadiacej jednotky a ak stav pretrváva, bude potrebné vymeniť elektronickú dosku.
1 záblesk zelenej Led za sekundu	Všetko v poriadku	Správne fungovanie riadiacej jednotky
2 rýchle záblesky zelenej Led	Zmena stavu vstupov	Je to správne, ak nastala zmena na jednom zo vstupov "Sbs", "Stop", "Open" alebo "Close", prišlo k zásahu ovládacích fotobuniek alebo bol poslaný príkaz pomocou vysieláča.
Rad zábleskov červenej Led oddelených 1-se- kundovou pauzou	Rôzne	Odvolať sa na "Tabuľku 9".
<b>Led STOP</b>		
Zhasnutá	Zásah vstupu "Stop"	Skontrolujte zariadenia zapojené na vstup "Stop".
Rozsvietená	Všetko v poriadku	Vstup "Stop" je aktívny.
<b>Led SBS</b>		
Zhasnutá	Všetko v poriadku	Vstup "Sbs" je neaktívny.
Rozsvietená	Zásah vstupu "Sbs"	Je to normálne, ak je skutočne aktívne zariadenie, zapojené na vstup "Sbs".
<b>Led OPEN</b>		
Zhasnutá	Všetko v poriadku	Vstup "Open" je neaktívny.
Rozsvietená	Zásah vstupu "Open"	Je to normálne, ak je skutočne aktívne zariadenie, zapojené na vstup "Open".
<b>Led CLOSE</b>		
Zhasnutá	Všetko v poriadku	Vstup "Close" je neaktívny.
Rozsvietená	Zásah vstupu "Close"	Je to normálne, ak je skutočne aktívne zariadenie, zapojené na vstup "Close".

SIGNALIZÁCIA LED (L1..L4) ("OBRÁZOK 21")		
Stav	Význam	Možné riešenie
<b>Led L1 - L2</b>		
Pomalé záblesky	Zmena počtu zariadení zapojených na "BlueBus" alebo načítanie zariadenia nebolo vykonané	Je potrebné vykonať načítanie zariadení (odvolajte sa na odsek "Načítanie zapojených zariadení").
<b>Led L3 - L4</b>		
Pomalé záblesky	Nikdy nebolo vykonané načítanie polôh mechanických dorazov alebo po načítaní mechanických dorazov bola zmenená konfigurácia dip svičov	Je potrebné vykonať načítanie zariadení (odvolajte sa na odsek "Načítanie zapojených zariadení").

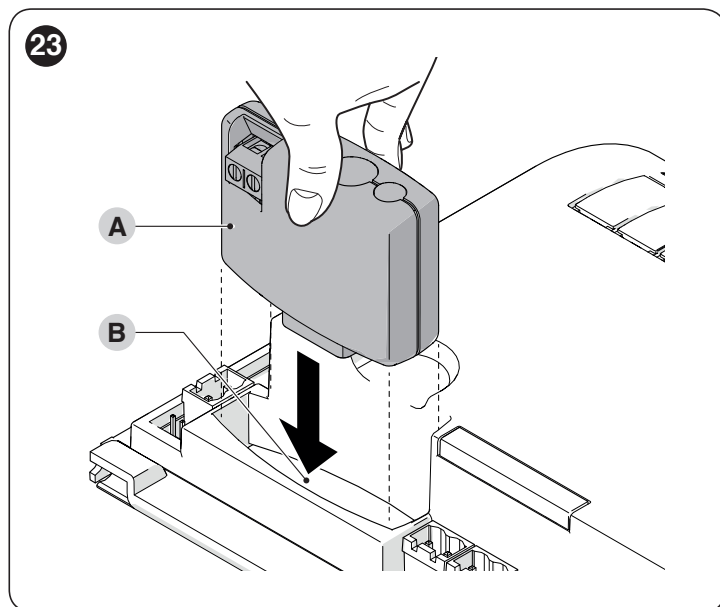
### 7.3 HISTÓRIA ANOMÁLIÍ

Riadiaca jednotka umožňuje zobrazenie prípadných anomálií, ktoré sa prejavili počas posledných 8 manévrov (napríklad prerušenie manévru kvôli zásahu fotobunky alebo citlivej hrany).



Pre kontrolu zoznamu anomálií:

1. Podržte stlačené tlačidlo [Stop/Set] približne 3 sekundy.
2. Pustíte tlačidlo [Stop/Set], keď led "L1" začne blikať.
3. Stlačte a pustíte tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼] a presuňte záblesky na led "L8" (parameter "Zoznam chýb").
4. Podržte stlačené tlačidlo [Stop/Set] počas krokov 5 a 6:
5. Počkajte približne 3 sekundy, kým sa rozsvieti led "L1", zodpovedajúca výsledku posledného vykonaného manévru.
6. Stlačte a pustíte tlačidlo [Open ▲] alebo [Close ▼] pre výber želaného manévru: príslušná led vydá taký počet zábleskov, ako by normálne vydal maják po nejakej chybe (viď "Tabuľku 9").
7. Pustíte tlačidlo [Stop/Set].



V "Tabuľke 12" a "Tabuľke 13" sú uvedené prepojenia medzi "Výstupom prijímača" a "Vstupom riadiacej jednotky".

Tabuľka 12

SMXI / SMXIS ALEBO OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM V REŽIME I ALEBO REŽIME II	
Výstup prijímača	Vstup riadiacej jednotky
Výstup č. 1	Príkaz "SbS" (Krok-za-krokom)
Výstup č. 2	Príkaz "Čiastočné otvorenie 1"
Výstup č. 3	Príkaz "Otvor"
Výstup č. 4	Príkaz "Zatvor"

Tabuľka 13

OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM V ROZŠÍRENOM REŽIME II		
Č.	Príkaz	Popis
1	Krok-za-krokom	Príkaz "SbS" (Krok-za-krokom)
2	Čiastočné otvorenie 1	Príkaz "Čiastočné otvorenie 1"
3	Otvor	Príkaz "Otvor"
4	Zatvor	Príkaz "Zatvor"
5	Stop	Zastaví manévr
6	Krok-za-krokom kondomíniové	Príkaz v kondomíniovom režime
7	Krok-za-krokom s vysokou prednosťou	Ovláda aj zablokovaný pohon alebo pohon s aktívnymi príkazmi
8	Čiastočné otvorenie 2	Čiastočné otvorenie (otvorenie krídla M2 do 1/2 celkového otvorenia)
9	Čiastočné otvorenie 3	Čiastočné otvorenie (otvorenie oboch krídel do 1/2 celkového otvorenia)

## 8 BLIŽŠIE INFORMÁCIE (príslušenstvo)

### 8.1 ZAPOJENIE RÁDIOVÉHO PRIJÍMAČA TYPU SM

Na riadiacej jednotke sa nachádza konektor, do ktorého je možné zasunúť rádiové prijímače s koncovkou SM (voliteľné príslušenstvo), ktoré umožňujú ovládanie jednotky z diaľky prostredníctvom vysielačov, ktoré zasiahnu na vstupy riadiacej jednotky.



**Skôr ako pristúpite k inštalácii prijímača, vypnite elektrické napájanie riadiacej jednotky.**

Pre montáž prijímača ("Obrázok 23"):

1. Dajte dole kryt krabice, v ktorej je umiestnená riadiaca jednotka.
2. Zasuňte prijímač (A) do príslušného konektora (B) na elektronickej doske riadiacej jednotky.
3. Založte naspäť kryt krabice riadiacej jednotky. Teraz bude možné znovu zapnúť napájanie riadiacej jednotky.

## OXI / OXIFM / OXIT / OXITFM V ROZŠÍRENOM REŽIME II

Č.	Príkaz	Popis
10	<b>Otvor a zablokuj pohon</b>	Vyvolá otvárací manévr a na jeho konci zablokovanie pohonu; riadiaca jednotka neprijíma žiaden ďalší príkaz s výnimkou "Krok-za-krokom s vysokou prednosťou", "Odblokuj" pohon alebo (len z Oview) príkazy: "Odblokuj a zatvor" a "Odblokuj a otvor".
11	<b>Zatvor a zablokuj pohon</b>	Vyvolá zatvárací manévr a na jeho konci zablokovanie pohonu; riadiaca jednotka neprijíma žiaden ďalší príkaz s výnimkou "Krok-za-krokom s vysokou prednosťou", "Odblokuj" pohon alebo (len z Oview) príkazy: "Odblokuj a zatvor" a "Odblokuj a otvor".
12	<b>Zablokuj pohon</b>	Vyvolá zastavenie manévru a zablokovanie pohonu; riadiaca jednotka neprijíma žiaden ďalší príkaz s výnimkou "Krok-za-krokom s vysokou prednosťou", "Odblokuj" pohon alebo (len z Oview) príkazy: "Odblokuj a zatvor" a "Odblokuj a otvor".
13	<b>Odblokuj pohon</b>	Vyvolá odblokovanie pohonu a obnovenie normálneho fungovania.
14	<b>On Timer pomocného svetla</b>	Rozsvieti sa výstup Pomocné svetlo s časovaným vypnutím.
15	<b>On-Off pomocné svetlo</b>	Rozsvieti sa a zhasne výstup Pomocné svetlo v režime krok-za-krokom.

 **Blížšie informácie nájdete v špecifickom návode k prijímaču.**

### 8.2 ZAPOJENIE ROZHRAZIA IBT4N

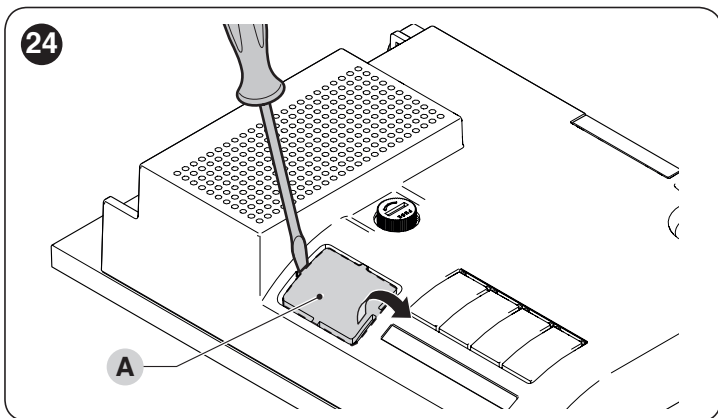
Riadiaca jednotka je vybavená konektorom typu "IBT4N" pre rozhranie IBT4N, ktoré umožňuje zapojenie všetkých zariadení s rozhraním BusT4, ako napríklad programovacia jednotka Oview a Wi-Fi rozhranie IT4WIFI.

Programovacia jednotka Oview umožňuje kompletné a rýchle spravovanie fázy montáže, servisu a diagnostiky celého automatického systému.

 **Skôr ako pristúpite k zapojeniu rozhrania, vypnite elektrické napájanie riadiacej jednotky.**

Pre montáž rozhrania ("Obrázok 24" a "Obrázok 25"):

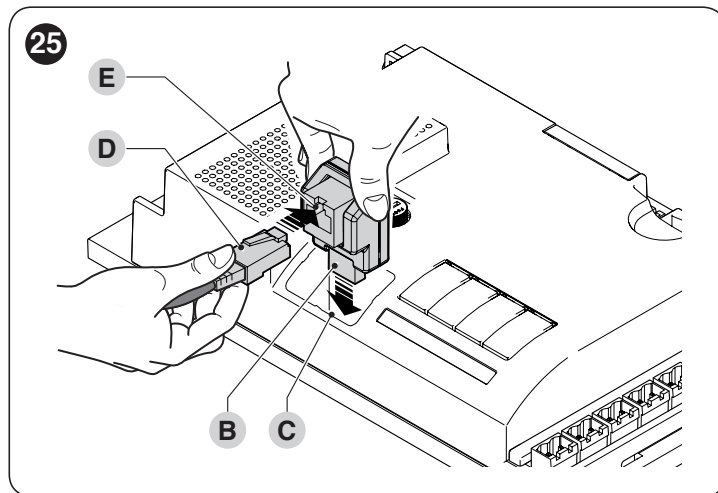
1. Dajte dole kryt krabice, v ktorej je umiestnená riadiaca jednotka.
2. Tvýmrc predvyrezanú nj\_qmtΩx qjnci s (A) \_ sgrgc q\_\*žc po nej nezostali strapce.



3. Zasuňte rozhranie (A) do príslušného konektora (B) na elektronickej doske riadiacej jednotky.
4. Zasuňte kábel (D) do príslušného konektora (E) na elektronickej doske riadiacej jednotky.

Teraz bude možné znovu zapnúť napájanie riadiacej jednotky.

 **Blížšie informácie nájdete v špecifických návodoch pre zapojené zariadenia.**



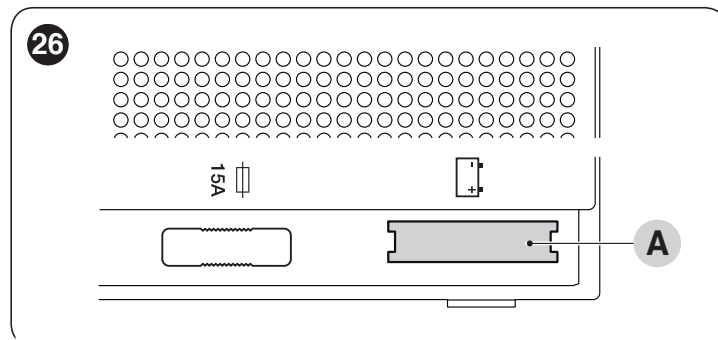
### 8.3 ZAPOJENIE VNÚTORNEJ BATÉRIE PS324

Riadiaca jednotka má predprípravu pre napájanie z vnútornej batérie PS324, ktorá sa zapína v prípade výpadku sieťového napätia.

 **Pred montážou vnútornej batérie vypnite elektrické napájanie riadiacej jednotky.**

Pre montáž a zapojenie vnútornej batérie:

1. Dajte dolu kryt krabice, v ktorej je umiestnená riadiaca jednotka.
2. Zasuňte konektor vnútornej batérie do zásuvky (A) na riadiacej jednotke.

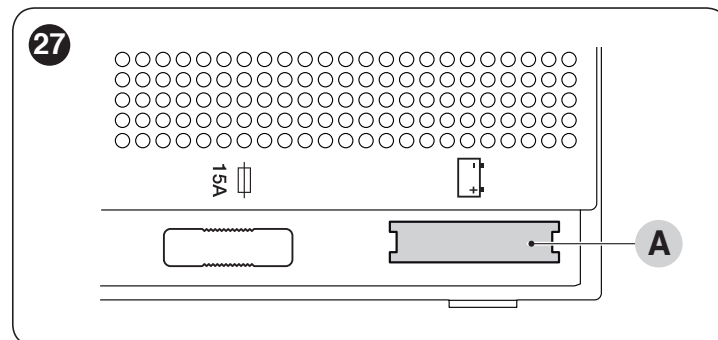


3. Znovu založte kryt krabice riadiacej jednotky.

Teraz bude možné znovu zapnúť napájanie riadiacej jednotky.

### 8.4 ZAPOJENIE SYSTÉMU SOLEMYO

Riadiaca jednotka má predprípravu pre napájanie zo systému fotovoltaického napájania "Solemyo" (fotovoltaický panel a batéria 24 V). Pre zapojenie akumulátora Solemyo na riadiacu jednotku použite ten istý konektor (A), normálne používaný pre vnútornú batériu.



 **Keď je pohon napájaný zo systému "Solemyo", NESMIE BYŤ NAPÁJANÝ súčasne aj z elektrickej siete.**

 **Systém "Solemyo" môže byť použitý, iba ak je na riadiacej jednotke aktívna (ON) funkcia "Stand by všetko".**

## 9 SERVIS VÝROBKU

Riadiaca jednotka, ako elektronická súčiastka, si nevyžaduje žiaden špeciálny servis. Napriek tomu pravidelne, aspoň každých 6 mesiacov, kontrolujte dokonalú spoľahlivosť celého zariadenia v súlade s inštrukciami v kapitole "KOLAUDÁCIA A UVEDENIE DO PREVÁDZKY".

## 10 LIKVIDÁCIA VÝROBKU



**Tento výrobok je neoddeliteľnou súčasťou automatickej brány, a preto musí byť zlikvidovaný spolu s ňou.**

Rovnako ako pri montáži, aj na konci života tohto výrobku musí kroky likvidácie vykonať kvalifikovaný pracovník.

Tento výrobok je zložený z rôznych typov materiálov: niektoré môžu byť recyklované, iné musia byť zlikvidované. Informujte sa o systéme recyklácie alebo likvidácie v súlade s nariadeniami platnými vo vašej krajine pre túto kategóriu výrobkov.

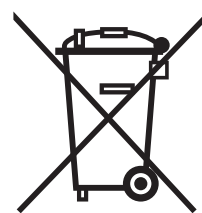


### POZOR

**Niektoré časti výrobku môžu obsahovať jedovaté alebo nebezpečné látky, ktoré môžu mať škodlivé účinky na životné prostredie a na ľudské zdravie.**



**Ako znázorňuje vedľajší symbol, je zakázané vyhodiť tento výrobok do domového odpadu. Pre likvidáciu preto vykonajte "separovaný zber" v súlade s metódami vyplývajúcimi z predpisov platných vo vašej krajine, alebo vráťte výrobok predajcovi v momente kúpy nového rovnocenného výrobku.**



### POZOR

**Predpisy platné na národnej úrovni môžu určovať tvrdé sankcie pre prípad nelegálnej likvidácie tohto výrobku.**

## 11 TECHNICKÉ PARAMETRE



**Všetky uvedené technické parametre sa vzťahujú na teplotu prostredia 20°C (± 5°C). Nice S.p.A. si vyhradzuje právo prinášať zmeny na výrobku, kedykoľvek to bude považovať za potrebné, pričom však zachová rovnakú funkčnosť a účel použitia.**

Tabuľka 14

TECHNICKÉ PARAMETRE	
Popis	Technický údaj
Napájanie zo siete	riadiaca jednotka MC824H: 230 V~ ±10% 50 - 60 Hz riadiaca jednotka MC824H/V1: 120 V~ ±10% 50 - 60 Hz
Nominálny výkon absorbovaný elektrickou sieťou	200 W
Výkon absorbovaný konektorom batérie riad. jednotky s fungovaním "standby-všetko" (vrátane prijímača s konektorom typu SM)	nižší ako 100 mW
Výstup pre maják [Poznámka 1]	1 maják ELDC
Výstup pre elektrozámok [Pozn. 1]	1 elektrozámok 12 V~ max. 15 VA
Výstup pre kontrolku otvorenej brány [Poznámka 1]	1 žiarovka 24 V max. 4 W (napätie na výstupe môže kolísať medzi -30 a +50%, výstup môže ovládať aj malé relé)
Výstup BLUEBUS	1 výstup so záťažou max. 15 jednotiek Bluebus (max. 6 párov fotobuniiek EPMB alebo EPMOB + 2 páry fotobuniiek EPMB alebo EPMOB adresovaných ako zariadenia pre otváranie + max. 4 zariadenie pre ovládanie EDSB alebo ETPB
Vstup STOP	pre kontakty normálne zatvorené, normálne otvorené alebo s konštantným odporom 8,2 kΩ; so samonačítaním (zmena voči zapamätanému stavu vyvolá príkaz "STOP")
Vstup SbS	pre kontakty normálne otvorené (zatvorenie kontaktu vyvolá príkaz "Krok-za-krokom")
Vstup OPEN	pre kontakty normálne otvorené (zatvorenie kontaktu vyvolá príkaz "OTVOR")
Vstup CLOSE	pre kontakty normálne otvorené (zatvorenie kontaktu vyvolá príkaz "ZATVOR")
Rádiový konektor	konektor SM pre prijímače radu SMXI, OXI a OXIFM
Vstup ANTENNA Radio	50 Ω pre kábel typu RG58 alebo podobný
Programovateľné funkcie	8 funkcií typu ON-OFF a 8 nastaviteľných funkcií
Funkcie so samonačítaním	samonačítanie zariadení zapojených na výstup BlueBus; samonačítanie typu zariadenia zapojeného na svorku "STOP" (kontakt NO, NC alebo odpor 8,2 kΩ); samonačítanie dráhy krídel a automatický výpočet bodov spomalenia a čiastočného otvorenia (odlišné podľa typu pohonu)
Pracovná teplota	-20°C ... +55°C
Použitie v obzvlášť kyslom, slanom alebo potenciálne výbušnom prostredí	NIE
Stupeň ochrany	IP 54 s neporušeným krytom
Rozmery	310 x 232 x v. 122 mm
Váha	4,1 kg

**Poznámka 1:** Výstupy "Maják", "Elektrozámok" a "Kontrolka otvorenej brány" môžu byť programované s inými funkciami (viď "Tabuľku 6" v odseku "Programovanie na prvom stupni (ON-OFF)" alebo prostredníctvom programátora Oview, viď odsek "Zapojenie rozhrania IBT4N"). Elektrické parametre výstupu sa prispôbia podľa programovania: maják (žiarovka 12 V~, max. 21 W) - elektrozámok (12 V~, max. 15 VA) - iné výstupy (všetky typy: 1 žiarovka alebo relé 24 V~, -30% ÷ +50%, max. 4 W).

**Vyhlasenie o zhode ES****a vyhlásenie o zabudovaní "čiasťočne skompletizovaného strojového zariadenia"**

*Poznámka - Obsah tohto vyhlásenia zodpovedá obsahu oficiálneho dokladu, uloženého v sídle Nice S.p.a., a najmä jeho poslednej revízií, dostupnej pred tlačou tohto návodu. Tu uvedený text bol upravený z vydavateľských dôvodov. Kópiu pôvodného vyhlásenia je možné žiadať v Nice S.p.a. (TV), Taliansko.*

**Číslo:** 298/MC824H**Revízia:** 12**Jazyk:** SK

**Meno výrobcu:** Nice s.p.a.  
**Adresa:** Via Callalta 1, 31046 Oderzo (TV), Taliansko  
**Osoba poverená zostavením technickej dokumentácie:** Nice s.p.a.  
**Typ výrobku:** Riadiaca jednotka pre 2 motory 24 Vd.c.  
**Model / Typ:** MC824H  
**Príslušenstvo:** odvolajte sa na katalóg

Dolupodpísaný Roberto Griffa, vo funkcii generálneho riaditeľa, vyhlasuje na svoju vlastnú zodpovednosť, že horeuvedený výrobok spĺňa náležitosti nasledovných smerníc:

- Smernica 2014/30/EÚ (EMC) v súlade s nasledovnými harmonizovanými normami: EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007+A1:2011

Ďalej výrobok spĺňa náležitosti nasledovnej smernice podľa požiadaviek platných pre "čiasťočne skompletizované strojové zariadenia" (Príloha II, časť 1, oddiel B):

- Smernica 2006/42/ES EURÓPSKEHO PARLAMENTU A RADY zo 17. mája 2006 o strojových zariadeniach a o zmene a doplnení smernice 95/16/ES (prepracované znenie).

Vyhlasuje sa, že príslušná technická dokumentácia bola vyplnená v súlade s prílohou VII B smernice 2006/42/ES a že boli dodržané nasledovné základné požiadavky: 1.1.1 - 1.1.2 - 1.1.3 - 1.2.1 - 1.2.6 - 1.5.1 - 1.5.2 - 1.5.5 - 1.5.6 - 1.5.7 - 1.5.8 - 1.5.10 - 1.5.11.

Výrobca sa zaväzuje na základe dôvodnej žiadosti odovzdať kompetentným orgánom príslušné informácie o "čiasťočne skompletizovanom strojovom zariadení", pričom sa zachová nedotknuté jeho právo na duševné vlastníctvo.

Ak je "čiasťočne skompletizované strojové zariadenie" uvedené do prevádzky v európskej krajine s úradným jazykom iným, ako je ten, v ktorom je písané toto vyhlásenie, dovozca má povinnosť priložiť k tomuto vyhláseniu príslušný preklad.

Upozorňuje sa, že "čiasťočne skompletizované strojové zariadenie" nesmie byť uvedené do prevádzky, až kým koncové strojové zariadenie, v ktorom je zabudované, nebolo vyhlásené zhodným s ustanoveniami smernice 2006/42/ES.

Okrem toho výrobok spĺňa náležitosti nasledovných noriem:

EN 60335-1:2012+A11:2014, EN 62233:2008, EN 60335-2-103:2015

Oderzo, 12/12/2017

Ing. Roberto Griffa  
(generálny riaditeľ)



Pred prvým použitím automatickej brány si nechajte od montéra vysvetliť pôvod zvyškových rizík a venujte pár minút čítaniu týchto inštrukcií a výstrah určených používateľovi, ktoré vám odovzdal montér. Uchovajte tento návod pre akékoľvek pochybnosti v budúcnosti a odovzdajte ho prípadnému novému majiteľovi automatickej brány.



## POZOR!

**Vaša automatická brána je stroj, ktorý verne plní vaše príkazy. Pri ľahkomyselnom a nesprávnom používaní sa môže stať nebezpečnou:**

- Neovládajte pohyb automatickej brány, ak sa v jej akčnom dosahu nachádzajú osoby, zvieratá alebo veci.
- Je absolútne zakázané dotýkať sa častí pohonu, keď je brána v pohybe.
- Fotobunky nie sú bezpečnostné zariadenie, ale iba pomocné zariadenie pre bezpečnosť. Sú vyrobené s vysoko spoľahlivou technológiou, ale v extrémnych situáciách sa môžu správať chybovo alebo sa pokaziť, a v určitých prípadoch nemusí byť porucha ihneď evidentná. Z týchto dôvodov je potrebné počas používania automatickej brány dodržiavať všetky inštrukcie uvedené v tomto návode.
- Pravidelne kontrolujte správne fungovanie fotobuniek.



**JE ÚPLNE ZAKÁZANÉ prechádzať cez bránu, keď sa táto zatvára! Prejazd je dovolený len vtedy, keď je brána úplne otvorená a krídla nehybné.**



## DETI

**Automatické zariadenie zaručuje vysoký stupeň bezpečnosti. Prostredníctvom svojich detekčných systémov kontroluje a garantuje svoj pohyb počas prítomnosti osôb alebo vecí. Napriek tomu je obozretné zakázať deťom hrať sa v blízkosti automatickej brány a nenechávať diaľkové ovládače v ich dosahu, aby neprišlo k neuvedomej aktivácii. Automatické zariadenie nie je hra!**

**Výrobok nie je určený na používanie osobami (vrátane detí), ktorých fyzické, zmyslové alebo mentálne schopnosti sú znížené, alebo ktorým chýbajú skúsenosti alebo vedomosti, ak tieto nie sú pod dozorom alebo neboli poučené o používaní výrobku osobou zodpovednou za ich bezpečnosť.**

**Anomálie:** ak spozorujete akékoľvek nezvyčajné správanie automatického zariadenia, vypnite elektrické napájanie a vykonajte manuálne odblokovanie pohonu (viď príslušný návod), aby brána mohla fungovať ručne. Nevykonávajte sami žiadnu opravu, ale požiadajte o servisný zásah vášho dôveryhodného montéra.



**Neupravujte zariadenie a parametre programovania a nastavenia riadiacej jednotky: zodpovednosť je na vašom montérovi.**

**Porucha alebo výpadok napájania:** v očakávaní servisného zásahu vášho montéra alebo obnovy dodávky elektrickej energie, ak zariadenie nie je vybavené núdzovou batériou, bránu môžete používať po vykonaní manuálneho odblokovania pohonu (viď príslušný návod) a hýbať krídlami brány ručne.

**Nefunkčné bezpečnostné zariadenia:** pohon môže fungovať, aj keď niektoré bezpečnostné zariadenie nefunguje správne alebo je pokazené. Vtedy je možné ovládať bránu v režime “**osoba prítomná**”, a to nasledovným spôsobom:

1. Pošlite príkaz na aktiváciu brány, s vysielacom alebo kľúčovým selektorom a pod. Ak všetko funguje správne, brána sa normálne hýbe, v opačnom prípade postupujte nasledovne:
2. Do 3 sekúnd znovu aktivujte príkaz a držte ho aktívny.
3. Približne po 2 sekundách začne brána vykonávať želaný manéver v režime “**osoba prítomná**”, to znamená, že brána sa bude hýbať len dovtedy, kým bude aktívny príkaz (napr. stlačené tlačidlo vysielача).



**Ak sú bezpečnostné zariadenia nefunkčné, odporúča sa dať ich opraviť čo najskôr kvalifikovanému technikovi.**

Kolaudácia, pravidelný servis a prípadné opravy musia byť zaznamenané osobou, ktorá tieto práce vykonáva, a doklady musia byť uložené u majiteľa zariadenia. Jediné zásahy, ktoré môže používateľ pravidelne vykonávať, sú čistenie sklíčok fotobuniek (použite mäkkú handričku, mierne navlhčenú vodou) a odstránenie prípadných listov či kamienkov, ktoré by mohli prekážať pohybu automatickej brány.



**Používateľ automatickej brány musí pred vykonaním akejkoľvek servisnej operácie ručne odblokovať pohon, aby sa zabránilo neočakávanej aktivácii brány zo strany tretích osôb (viď príslušný návod).**

**Servis:** na udržanie konštantnej úrovne bezpečnosti a zaručenie maximálnej životnosti celej automatickej brány je potrebný pravidelný servis (aspoň každých 6 mesiacov).



**Akýkoľvek zásah týkajúci sa kontroly, servisu alebo opravy, musí byť vykonaný jedine kvalifikovaným pracovníkom.**

**Likvidácia:** na konci života automatického zariadenia sa uistite, že jeho likvidáciu vykoná kvalifikovaný pracovník a že materiály budú recyklované alebo zlikvidované v súlade s normami platnými vo vašej krajine.



**Ak bol pohon zablokovaný príkazom “Zablokuj pohon”, po poslaní príkazu sa brána nehýbe a maják vydá 9 krátkych zábleskov.**

# POZNÁMKY



A series of horizontal dashed lines for writing notes, spanning the width of the page.







